

ZAGĘSZCZARKA GRUNTU typ ZGS-30

DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA



Rok założenia 1987 **PROJECT** sp. z o.o.
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE



Rok założenia 1987 **PROJECT** sp. z o.o.
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE



PL 84-300 Lębork, ul. Pionierów 15 tel./fax (+48 59) 863 31 28
<http://www.project.com.pl> e-mail: project@project.com.pl

SPIS TREŚCI

Uwagi	2
1.Zakres i warunki stosowania zagęszczarki	3
2.Charakterystyka	3
3.Opis techniczny	3
3.1.Ogólny opis budowy i działania	3
3.2.Zespoły	5
3.2.1.Płyta robocza	5
3.2.2.Wibrator	5
3.2.3.Płyta silnikowa	5
3.2.4.Silnik	5
3.2.5.Sprzęgło kompletne	6
3.2.6.Wibroizolatory	6
3.2.7.Osłona pasków klinowych	6
3.2.8.Dyszel	6
4.Obługa zagęszczarki ZGS-30	6
4.1.Dopuszczalny czas pracy	6
4.1.1.Zakres obowiązków obsługi	6
4.2.Warunki pierwszego uruchomienia	6
4.2.1.Przed przystąpieniem do pracy	6
4.2.2.Docieranie silnika	7
4.3.Przygotowanie zagęszczarki ZGS-30 do pracy	8
4.4.Obługa zagęszczarki	8
4.4.1.Uruchomienie i praca ZGS-30.	8
4.4.2.Zatrzymanie zagęszczarki	8
4.4.3.Zatrzymanie silnika	8
4.5.Obługa zagęszczarki po pracy	9
5.Przechowywanie	9
6.Transport	9
7.Przeglądy	9
8.Regulacja	10
8.1.Regulacja naciągu pasków klinowych	10
8.2.Regulacja silnika	11
8.3.Regulacja sprzęgła odśrodkowego	11
9.Konserwacja	11
9.1.Konserwacja silnika	11
9.2.Wymiana oleju wibratora	12
9.3.Wymiana oleju silnika	12
10.Przepisy BHP	13
10.1 Poziom ekspozycji na hałas	13
10.2. Maksymalny poziom dźwięku A	13
10.3. Szczytowy poziom dźwięku C	13
10.4. Drgania	13
10.5. Zalecenia ogólne	13
11.Wyposażenie	13
Tabela zabiegów konserwacyjnych	14
Deklaracja zgodności EC	15

OZNAKOWANIE



Benzyzna jest wysoce łatwopalna i wybuchowa. Przed tankowaniem należy wyłączyć silnik i poczekać, aż ostygnie.



Ten silnik wydziela toksyczny gazowy tlenek węgla. Nie należy uruchamiać silnika w pomieszczeniach zamkniętych.



Przed użyciem zapoznać się z Instrukcją obsługi.



Pracownik obsługujący maszynę powinien posiadać indywidualne ochronniki słuchu o skuteczności wytłumiania dźwięku powyżej 10 dB.



Gwarantowany poziom mocy akustycznej zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC wynosi 108 dB(A).

UWAGA !

1. **Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji, niż wynikającej z obrotów nominalnych silnika. Obroty te są fabrycznie ustawione na 3600 obr./min., ograniczone od góry i zaplombowane. Zmiana częstotliwości pracy grozi uszkodzeniem maszyny, utratą gwarancji, a nawet utratą zdrowia.**
2. **Pracownik obsługujący maszyną powinien kierować nią trzymając za rękojęść antywibracyjną dyszla.**
3. **W trakcie przerw w pracy oraz po jej zakończeniu należy bezwzględnie zamykać kurek dopływu paliwa !**
4. **Ze względu na możliwość uszkodzenia maszyny nie należy jej uruchamiać w temperaturach otoczenia poniżej 0°C lub powyżej +40°C.**
5. **Dopuszczalne pochylenie maszyny wynosi:**
15° – w płaszczyźnie „przód – tył”
20° – w płaszczyźnie „na boki”

Deklaracja Zgodności WE
Nr **09/2005**

Data ostatniej aktualizacji :
2005-12-21

My

PROJECT^{sp. z o.o.}
PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO - TECHNICZNE
84-300 Lębork, ul. Pionierów 15 tel./fax (0-59) 863-31-28

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób *Zageszczarka gruntu*
nazwa, typ lub model, partia, seria, numer

spalinowa typ ZGS-30

numer serii, źródło pochodzenia, liczba jednostek

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującymi normami lub innymi dokumentami normatywnymi :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. 98/37/EC | Dyrektywa maszynowa |
| 2. 2000/14/EC | Dyrektywa hałasowa |
| 3. PN-86/M-47015 | Maszyny do robót budowlanych ziemnych. Dopuszczalny poziom i metody badań hałasu na stanowisku pracy operatora |
| 4. PN-86/M-47251 | Maszyny i urządzenia budowlane. Dopuszczalny poziom dźwięku i metody badań. |
| 5. PN-90/N-01357 | Drgania. Metody pomiarów i oceny drgań maszyn pod względem bezpieczeństwa i higieny pracy. |
| 6. PN-83/Z-82001 | Ochrona pracy. Osłony mechaniczne maszyn i urządzeń. Ogólne wymagania. |
| 7. PN-EN ISO 11200 | Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wytoczne stosowania podstawowych norm dotyczących wyznaczania poziomu ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach. |
| 8. PN-EN ISO 4871 | Akustyka – Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń. |
| 9. PN-EN 953:1999 | Maszyny. Bezpieczeństwo. Osłony. Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych. |

W ocenie zgodności zastosowano procedurę zgodną z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dn. 21 grudnia 2005 roku, Dz.U. Nr 263 poz. 2202 § 9 pkt 2. Pomierzony skorygowany poziom mocy akustycznej wyniósł 105 dB(A). Gwarantowany poziom mocy akustycznej wynosi **108 dB(A)**.

Dokumentacja techniczna znajduje się u Prezesa Zarządu. Wyrób posiada certyfikat zgodności EC/02/038/04 wydany przez IMBiGS - jednostka notyfikowana w Unii Europejskiej, nr identyfikacyjny 1454.

Lębork, 2005-12-21

(miejsce i data wystawienia)

Prezes Zarządu
P.I.T. PROJECT
inż. Ryszard Bes

TABELA ZABIEGÓW KONSERWACYJNYCH

		codziennie	co 1 m-c lub co 20 godzin	co 3 m-ce lub co 50 godzin	co 6 m-cy lub co 100 godzin
Olej silnikowy ELF 15W-40 1.1 dm ³	sprawdzenie	x			
	wymiana		x		x
Filtr powietrza	sprawdzenie	x			
	czyszczenie	x			
Osadnik gaźnika	czyszczenie		x		
Świeca (pkt.3.2.3. DTR)	czyszczenie lub wymiana				x
Tłumik płomieni	czyszczenie				x
Olej wibratora VECO ROTAX SAE 80W/90 + MILITEC - ok. 2.0 + 0.1 dm ³	sprawdzenie	x			
	wymiana	co 600 godzin lub raz na rok			

1. Zakres i warunki stosowania zagęszczarki.

Zagęszczarka typ ZGS-30 jest przeznaczona do prac przy budowie i naprawie nawierzchni dróg, nasypów, wałów, zapór, kanałów, boisk, ulic itp. Ze względu na łatwe prowadzenie i sterowanie oraz możliwość jazdy "przód-tył", zagęszczarka nadaje się do pracy w miejscach trudnodostępnych, na ograniczonej powierzchni, wewnątrz hal fabrycznych w budowie.

Z uwagi na duży spadek wydajności i skuteczności, niecelowe jest stosowanie zagęszczarki, gdy udział frakcji ilowej przekracza 10%, a udział frakcji pyłowej jest większy niż 30%.

Zagęszczarka ZGS-30 zapewnia natychmiastową stabilizację gruntu, zabezpiecza uzyskanie właściwej trwałości nawierzchni.

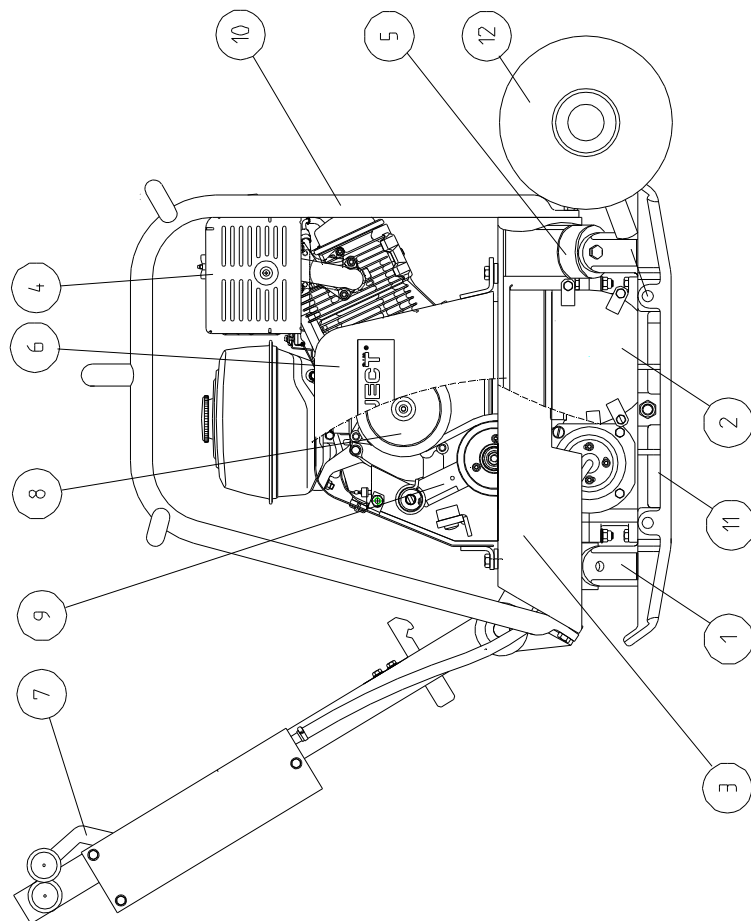
2. Charakterystyka.

- Siła wymuszająca 30 kN
- Prędkość przesuwu :
 - jazda do przodu do 18 m/min
 - jazda do tyłu do 18 m/min
- Głębokość zagęszczenia po 3 przejściach do 0.5 m
- Wydajność po 3 przejściach (z płozami) do 140 m²/h
- Dopuszczalny przechył w osi przód-tył do 30 %
- Dopuszczalny przechył boczny do 25 %
- Masa kpl. maszyny ok. 285 kg
- Moc znamionowa 9.6 kW
- Rodzaj napędu silnik stacjonarny "Honda" GX-390
- Średnie zużycie paliwa ok. 2.5 dm³/h
- Gabaryty
 - długość/dług. transp 1370/880 mm
 - szerokość/szer. z płozami 500/700 mm
 - wysokość/wys. transp 1045/1260 mm
 - szerokość max z kołami 950 mm

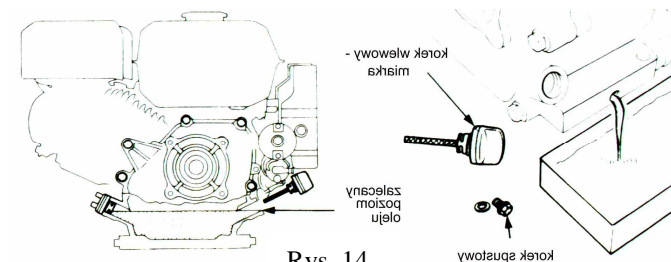
3. ZGS-30. Opis techniczny.**3.1. Ogólny opis budowy i działania.**

Zagęszczarka typ ZGS-30 zbudowana jest z następujących, głównych zespołów /rys.1/:

- | | |
|-------------------------|--------------------------------|
| 1/ płyty roboczej kpl., | 7/ dyszla z dźwignią sterującą |
| 2/ wibratora, | 8/ sprzęgła kompletnego, |
| 3/ płyty silnikowej, | 9/ napinacza, |
| 4/ silnika, | 10/ stelaża, |
| 5/ wibroizolatorów, | 11/ płóz bocznych, |
| 6/ osłony pasków, | 12/ wózka. |



Rys. 1



Rys. 14

10. Przepisy BHP.

- 10.1. Poziom ekspozycji na hałas odniesiony do 8-godzinnej doby pracy wg PN-N-01307:1994, p. 2.1.1 ($L_{EX,8h} \leq 85$ dB(A)) jest przekroczony i wynosi $L_{Aeq} = 93,1$ dB(A). Pracownik obsługujący maszynę powinien pracować w ochronnikach słuchu o skuteczności wytłumiania dźwięku powyżej 10 dB.
- 10.2. Maksymalny poziom dźwięku A wg PN-N-01307:1994 pkt. 2.1.2. wynosi 95 dB(A). Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 115 dB(A).
- 10.3. Szczytowy poziom dźwięku C wg PN-N-01307:1994 p.2.1.3. wynosi 113 dB. Brak przekroczenia. Wartość dopuszczalna wynosi 135 dB(C).

10.4. Drgania.

Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań wynosi odpowiednio:

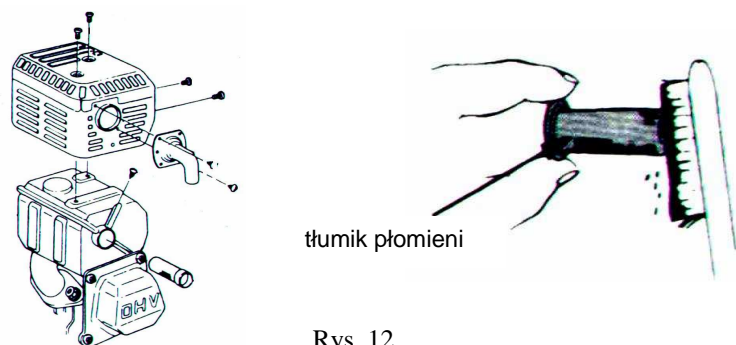
$$\begin{aligned} a_{wx, \text{sr}} &= 1,771 \text{ m/s}^2 \\ a_{wy, \text{sr}} &= 2,422 \text{ m/s}^2 \\ a_{wz, \text{sr}} &= 2,384 \text{ m/s}^2 \end{aligned}$$

10.5. Zalecenia ogólne.

- Do obsługi maszyny może być dopuszczony tylko operator przeszkolony na podstawie niniejszej DTR.
- Zabrania się dokonywania na uruchomionej zagęszczarce jakichkolwiek zabiegów konserwacyjnych.
- Do wszelkich prac przy zagęszczarce należy używać odpowiednich narzędzi i w dobrym stanie technicznym.

11. Wyposażenie.

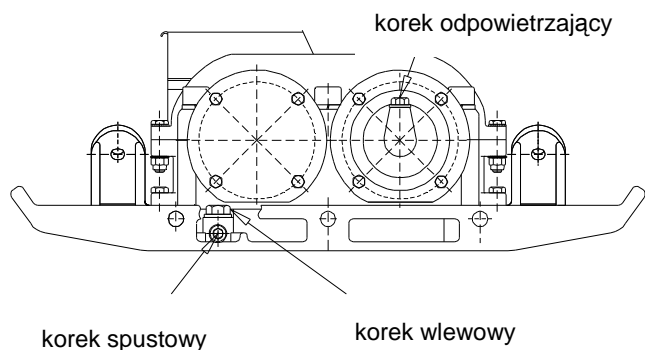
- Płozy boczne + kpl śrub mocujących kpl 1.
- Koła transportowe kpl 1.
- Dokumentacja Techn.- Ruchowa szt.1.



Rys. 12

9.2. Wymiana oleju w wibratorze powinna następować co ok. 600 godzin pracy, jednak nie rzadziej niż raz na rok. Dokonuje się jej przez otwór wlewowy za pomocą wężyka i lejka po uprzednim wylaniu oleju przeproczanego przez otwór spustowy. Przed zalaniem wibratora należy zakręcić korek spustowy. Poziom oleju po wlewniu powinien pokrywać się z płaszczyzną otworu wlewowego. **Olej przekładniowy VECO ROTAX SAE 80W/90 w ilości ok. 2,0 dm³ z dodatkiem uszlachetniającym MILITEC w ilości 0,1 dm³** (Rys. 12).

9.3. Wymiana oleju w silniku - wg tabeli zabiegów na końcu niniejszej DTR. Dokonujemy w ten sposób, że odkręcamy korek spustowy w podstawie silnika (Rys. 13) po czym zlewamy zużyty olej. Następnie zakręcamy korek spustowy i odkręcamy korek wlewowy. Silnik zalewamy olejem do poziomu korka przy poziomo ustawionym silniku (patrz rys.). Zalecany olej **ELF Sporti Super 15W/40 w ilości 1,1 dm³**.



Rys. 13

Silnik za pośrednictwem sprzęgła odśrodkowego i przekładni pasowej wprawia w ruch obrotowy wały wibratora. Powstające wówczas siły powodują ruch drgający płyty roboczej, a kierunek wypadkowej tych sił jest sterowany dźwignią, znajdującą się w górnej części dyszla. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie kierunków jazdy zagęszczarki: "do przodu" oraz "do tyłu", jak również "praca w miejscu", odpowiadająca środkowemu położeniu dźwigni sterującej. Zagęszczarka w czasie pracy przesuwa się w przybliżeniu po linii prostej. Ewentualnej korekty toru jazdy dokonuje się poprzez lekkie pociągnięcie ręką za dyszel i obrócenie w ten sposób maszyny w stosunku do podłoża. Do transportu na terenie budowy służą kółka transportowe.

3.2. Zespoły.

3.2.1. Płyta robocza (rys. 1 poz. 1) stanowi odlew żeliwny, wyposażony w podstawę wibratora (pełniącą również rolę miski olejowej), uchwyty do zamocowania poprzez wibroizolatory płyty silnikowej. Dla zwiększenia powierzchni roboczej płyty przewidziano możliwość domocowania płóz bocznych.

3.2.2. Wibrator (rys. 1 poz. 2) - składa się z dwóch stale zazębionych ze sobą wałów mimośrodowych, ułożyskowanych obustronnie tocznie na łożyskach kulkowych **SKF 6310** i skrzynki wibratora wraz z pokrywkami oraz urządzeniem zmiany kierunku jazdy, sterowanym za pośrednictwem linki dźwignią na dyszlu. Wibrator jest napędzany przekładnią pasową. Zalany jest mieszaniną oleju przekładniowego **VECO ROTAX SAE 80W/90** w ilości ok. 2,0 dm³ i dodatku uszlachetniającego **MILITEC** w ilości 0,1 dm³.

3.2.3. Płyta silnikowa (rys. 1 poz. 3) - stanowi konstrukcję spawaną wyposażoną w uchwyty do mocowania wibroizolatorów i dyszla oraz osłony pasów klinowych. Na płycie silnikowej zamocowany jest silnik. Na wsporniku przyspawanym do płyty silnikowej zamocowany jest napinacz pasów klinowych, który automatycznie za pomocą mechanizmu sprężynowego napina pasy klinowe.

3.2.4. Silnik "Honda" GX-390 13.0 HP (rys. 1 poz. 4) - to spalinowa jednostka czterosuwowa chłodzona powietrzem, o następujących danych technicznych:

* ilość cylindrów.....	1,
* pojemność skokowa.....	389 cm,
* moc znamionowa.....	9.6 kW,
* obroty znamionowe.....	3300 obr/min,
* paliwo.....	etylina LO 98 lub bezołowiowa,
* pojemność zbiornika paliwa.....	6.5 dm ³ ,
* max. moment obrotowy.....	2,7 kGm(2500 obr/min),
* średnie zużycie paliwa.....	2,5 dm ³ /h,
* olej (zalecany).....	Elf Sporti Super 15W/40,
* ilość oleju.....	1.1 dm ³ ,
* rozruch.....	ręczny,
* świece :.....	"NGK" typ <i>BP6ES</i> lub <i>BPR6ES</i> , „NSK ISKRA” typ <i>FE65PS</i>

3.2.5. Sprzęgło kompl. (rys.1 poz.8)- jest sprzęgłem odśrodkowym, którego konstrukcja zapewnia regulację napięcia wstępnego sprężyn. Zespół jest regulowany fabrycznie. Prędkość obrotowa, przy której następuje pełne włączenie sprzęgła, wynosi ok.2200 obr/min.

3.2.6. Wibroizolatory (rys.1 poz.5) - mają na celu połączyć mechanicznie podzespoły zagęszczarki z płytą roboczą z jednoczesnym wyeliminowaniem na nich wibracji. Zagęszczarka wyposażona jest w 4 wibroizolatory.

3.2.7. Osłona pasków (rys.1 poz.6) - zbudowana jest z blach jako konstrukcja spawana, przytwierdzona do płyty silnikowej za pośrednictwem 3 śrub mocujących.

3.2.8. Dyszel (rys.1 poz.7) - zbudowany jest z ceownika zimnogiętego zamkniętego pokrywą. Na nim mocowane są uchwyty dla rąk operatora oraz odpowiednio umocowana dźwignia sterująca za pośrednictwem linki pracą zagęszczarki. Dźwignia osadzona jest w specjalnej skrzynce przyspawanej do dyszla..

Cały dyszel zamocowany jest do płyty silnikowej za pośrednictwem elementów podatnych gumowych i posiada zatrzask blokady położenia transportowego. W celu wymiany linki sterującej bądź jej regulacji, należy odkręcić pokrywę skrzynki z boku dyszla.

4. Obsługa zagęszczarki ZGS-30.

4.1. Dopuszczalny czas pracy maszyny.

Konstrukcja zagęszczarki umożliwia jej ciągłą bezawaryjną pracę w ciągu całej zmiany roboczej.

4.1.1. Zakres obowiązków obsługi.

Obsługujący zagęszczarkę odpowiedzialny jest za jej stan oraz pracę. Do obowiązków obsługującego należy:

- * przygotowanie zagęszczarki do pracy,
- * obsługa zagęszczarki w czasie pracy,
- * zabezpieczenie zagęszczarki po pracy,
- * nadzór nad stanem technicznym oraz konserwacja zagęszczarki,
- * dokonywanie przeglądów.

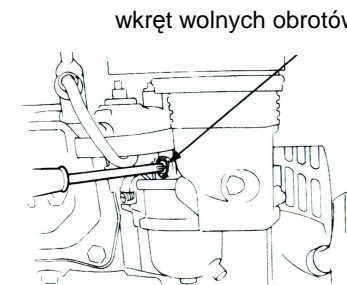
4.2. Warunki pierwszego uruchomienia.

4.2.1. Przed przystąpieniem do pracy należy uzupełnić stan paliwa w zbiorniku, przekręcić pokrętko wyłącznika zapłonu w pozycję "I"- włączone (rys.2), otworzyć dopływ paliwa ze zbiornika za pomocą dźwigni dolnej (rys.3), włączyć ssanie za pomocą dźwigni górnej zgodnie ze wskazaniem strzałki (rys.4) i uruchomić silnik przez pociągnięcie rączki rozrusznika (rys.5).

8.2. Regulację silnika przeprowadza się za pomocą 2 wkrętów regulacyjnych: wkręta składu mieszanki (rys.8) - należy wkręcić go do oporu i następnie wykręcić o 2.5 obrotu, a następnie drugim wkrętem (rys.9) ustalić wolne obroty na poziomie 1400+-150 obr/min.



Rys. 9

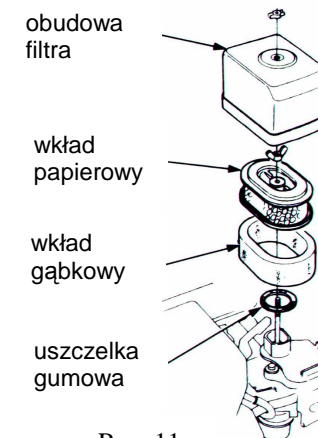


Rys. 10

8.3. Regulację sprzęgła odśrodkowego przeprowadza się w następujący sposób: po odkręceniu osłony przekładni pasowej oraz zdjęciu pokrywki koła pasowego, w zależności od objawów, regulujemy napięcie wstępne sprężyn. W przypadku "łapania" sprzęgła na wolnych obrotach nakrętkę na śrubie regulacyjnej należy lekko dokręcić. W przypadku "ślizgania się" sprzęgła przy obrotach nominalnych nakrętkę na śrubie regulacyjnej należy odkręcić. **Fabrycznie nowa zagęszczarka ma sprzęgło wyregulowane i nie zachodzi potrzeba regulacji sprzęgła.**

9. Konserwacja.

9.1. Konserwacja silnika oprócz czynności wymienionych wcześniej obejmuje również czyszczenie wkładki filtra powietrza. Element z "gąbki" należy płukać roztworem płynu do mycia naczyń i wysuszyć, po czym ponownie zamontować do filtra (Rys.10). Należy również czyścić tłumik płomieni (Rys 11) za pomocą szczotki drucianej. Tłumik płomieni musi być wolny od dziur oraz pęknięć. Uszkodzony tłumik należy wymienić. Częstotliwość zabiegów konserwacyjnych silnika - w/g tabeli w dalszej części tekstu.

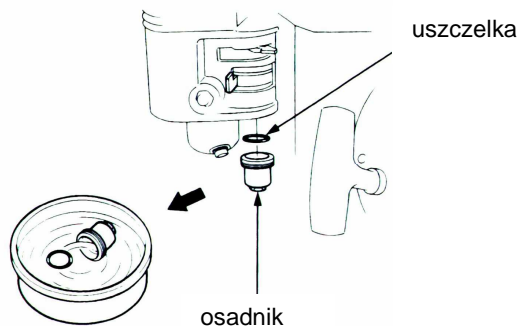


Rys. 11

Przegląd po 50-60 godzinach pracy.

- sprawdzić napięcie pasków klinowych; w razie potrzeby wymienić,
- odkręcić osadnik przy kraniku paliwa (Rys.7), usunąć ewentualne zanieczyszczenia, sprawdzić jakość uszczelki i zmontować. Sprawdzić szczelność.

Rys. 7

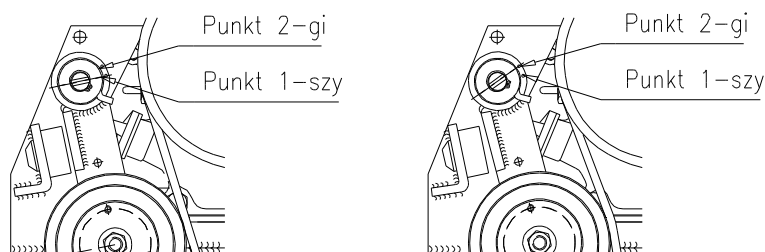


8. Regulacja.

8.1. Napięcie pasków klinowych nie wymaga regulacji. Napięcie realizowane jest automatycznie. Jednakże w przypadku zbyt wyciągniętych pasków należy je wymienić. W przypadku rozregulowania napięcia sprężyny napinacza należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją :

- poluzować śrubę mocującą oś napinacza do wspornika płyty silnikowej,
- za pomocą wkrętaka z szeroką i grubą końcówką przekręcić oś napinacza w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o 23^0 (odpowiada to pokryciu się wycięcia w osi napinacza z punktem 2 na tulei),
- utrzymując napięcie sprężyny wkrętakiem, dokręcić śrubę mocującą oś napinacza do wspornika płyty silnikowej. (rys.7a)

Paski klinowe (17 x 1060) - szt.2.

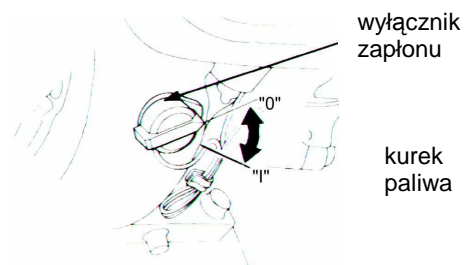


Rys. 8

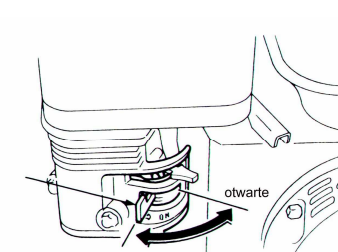
Po uruchomieniu silnika ssanie należy wyłączyć i po przestawieniu dźwigni "gazu" (rys.6) w kierunku wyższych obrotów rozpocząć pracę. *Kierunek pracy (w przód, w tył lub w miejscu należy realizować za pomocą dźwigni sterującej znajdującej się na dyszlu*

4.2.2. Docieranie silnika.

Klient otrzymuje maszynę z całkowicie dotartym silnikiem. Jednakże ze względu na konieczność usunięcia ze skrzyni korbowej pozostałości substancji konserwującej, po 20 godzinach pracy olej należy wymienić na nowy. Silnik zalany jest olejem "ELF Sporti Super 15W/40" w ilości 1.1 dm^3 .



Rys. 2

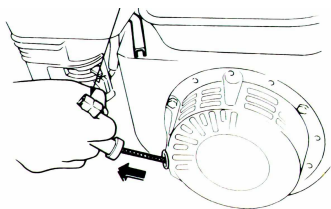


Rys. 3



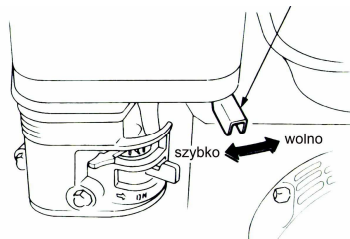
Rys. 4

Rączka rozrusznika



Rys. 5

dźwignia gazu



Rys. 6

4.3. Przygotowanie zageszczarki do pracy.

W celu przygotowania zageszczarki do pracy należy:

- * dokonać zewnętrznych oględzin maszyny,
- * wymocować koła transportowe (jeśli były założone),
- * w zależności od potrzeb domocować dodatkowe płozy boczne,
- * sprawdzić stan połączeń śrubowych (w przypadku luzowania się śrub należy wymienić podkładki sprężyste przed ponownym dokręceniem),
- * przygotować silnik do pracy [pkt. 4.2.1.].

4.4. Obsługa zageszczarki

4.4.1. Uruchomienie i praca zageszczarki ZGS-30.

Po uruchomieniu silnika obracając dźwignią gazu (rys.6) w kierunku wyższych obrotów powoduje się załączenie sprzęgła odśrodkowego i uruchomienie mechanizmu wibracji. Zmiany liczby obrotów od biegu luzem do uruchomienia mechanizmów wibracji należy dokonywać w krótkim czasie, aby nie spowodować zagrzaną sprzęgła.

UWAGA:

Zabrania się pracować maszyną przy innej częstotliwości wibracji niż wynikająca z zapisu w niniejszej DTR. Obroty te są fabrycznie ograniczone od góry na poziomie 3500 obr/min. za pomocą wkręta. Wkręt ten jest zabezpieczony fabrycznie i zaplombowany.

4.4.2. Zatrzymanie zageszczarki.

W celu zatrzymania zageszczarki należy dźwignią gazu na silniku obrócić do oporu w kierunku niższych obrotów, aż do wyłączenia sprzęgła i zatrzymania maszyny.

4.4.3. Zatrzymanie silnika.

W celu zatrzymania silnika należy wyłączyć wyłącznik zapłonu znajdujący się na korpusie silnika do położenia "0" i zamknąć dopływ paliwa (patrz pkt 4.2.1. DTR).

UWAGA:

Uzupełnianie stanu paliwa jest dozwolone tylko przy zatrzymanym silniku.

4.5. Obsługa zageszczarki po pracy.

Operator po zakończonej pracy powinien wykonać następujące czynności:

- * zatrzymać zageszczarkę (pkt. 4.4.2.);
- * zatrzymać silnik (pkt. 4.4.3.);
- * oczyścić zageszczarkę;
- * sprawdzić jej stan techniczny (czy nie ma uszkodzeń i wycieków oleju z silnika lub wibratora).
- * zabezpieczyć zageszczarkę przed działaniem warunków atmosferycznych i tak, aby niepowołane osoby nie mogły uruchomić maszyny;
- * sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić (pkt. 9.3 DTR).
- * sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić (pkt. 9.1 DTR)

5. Przechowywanie.

Zageszczarka powinna być przechowywana w magazynach pod dachem, w sposób całkowicie zabezpieczający ją przed działaniem warunków atmosferycznych. Magazyn powinien być suchy. Na okres magazynowania maszyna powinna być zakonserwowana przed korozją.

6. Transport.

W czasie transportu między budowlami należy przewozić zageszczarkę transportem samochodowym. Konstrukcja dyszla umożliwia jego złożenie "na maszynę" na czas transportu. Na bliskie odległości na terenie placu budowy maszynę można przewozić na dołączonych kołach, które mocuje się do zageszczarki tylko na czas transportu. **W trakcie pracy koła powinny być odłączone.**

7.Przeglądy.

Przeglądy mają na celu utrzymanie wszystkich mechanizmów i części maszyny w pełnej sprawności technicznej w całym okresie eksploatacji. Przy konserwacji należy szczególną uwagę zwrócić na połączenia śrubowe.

Przegląd codzienny.

- * sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z silnika lub paliwa z układu paliwowego,
- * sprawdzić dokręcenie i zabezpieczenie wszystkich widocznych bez demontażu śrub,
- * sprawdzić stan wibroizolatorów oraz podpór dyszla (w przypadku uszkodzenia należy bezwzględnie wymienić),
- * sprawdzić, czy nie ma wycieków oleju z wibratora; w razie ubytku uzupełnić stan oleju (pkt. 9.1 DTR).
- sprawdzić stan filtra powietrza, ew. wyczyścić lub wymienić,
- **sprawdzić stan oleju w silniku, ew. uzupełnić.**