


**FOCUSED ON GENERATORS ONLY**
**Agregat prądotwórczy FDG 200 IS**
**CECHY AGREGATU**

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną AL. Zn.

Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych

Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu

Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów

Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych

Rama spawana ze strefami retencyjnymi,

Zbiornik paliwa niezintegrowany z ramą.

Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi

Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy.

Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin


**DANE OGÓLNE**

Kod agregatu	FDG2 200 IS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	220,0 / 176,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	200,0 / 160,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	289,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	non-emission
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	22,0
75% [l/h]	31,4
100% [l/h]	41,2
110% [l/h]	48,1
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	390
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	9,5
Waga agregatu bez paliwa [kg]	2220
Wymiary D x S x W [mm]	3573 x 1190 x 1945
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	97
Ciśnienie akustyczne L <sub>pa</sub> (dla 7m) [dBA]	68,1 ± 2

**Moc znamionowa P.R.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

**Moc maksymalna E.S.P.:**

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200 godzin rocznie. Średni pobór mocy w ciągu 24h nie powinien przekraczać 70% E.S.P. Brak możliwości przeciążenia.

**Zastrzeżenia:**

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

**Dyrektywy i normy:**

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1


**FOCUSED ON GENERATORS ONLY**
**Agregat prądotwórczy FDG 200 IS**
**STEROWNIK STANDARD**

Typ sterownika: AMF 25
Intuicyjny interfejs graficzny
Zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem
Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora
Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięcia sieci i generatora
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik energii czynnej i biernej generatora
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie)
Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939
Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232 (wymagany moduł IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów
Darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)


**SILNIK**

Producent silnika	Iveco
Typ silnika	NEF67TM7
Kraj produkcji	Włochy
Moc silnika netto [kW]	176,5
Emisja spalin*	non-emission
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	mechaniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	6,7
Liczba cylindrów	6
Układ paliwowy	wtrysk bezpośredni
Instalacja [V]	12
Płyn chłodzący	Shell Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	25,5
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	17,2
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	31,4
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	41,2

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojedźnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

**PRĄDNIKA**

Producent prądnicy	Sincro
Typ prądnicy	SK250MM
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	200,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	218,0
Sprawność prądnicy [%]	92,4
Stabilizacja napięcia	AVR analogowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 1
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2,0
Reaktancja $X_d''$ [%]	10,2

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 200 IS****WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Sterownik AMF25	✓
Wyłącznik sterownika	✓
Wyłącznik Schneider NSX 400 3P + Mic 2.3	✓
DVR z pomiarem w 3 fazach, dokładność $\pm 0,25\%$	✓
Cewka wzrostowa wyłącznika generatora	✓
Sygnalizator dźwiękowy awarii	✓
Przycisk awaryjnego zatrzymania	✓
Akumulator rozruchowy 2x 100 Ah	✓
Ładowarka akumulatora	✓
Grzałka silnika z termostatem	✓
Olej silnikowy Shell Rimula R4L	✓
Kontrola niskiego ciśnienia oleju	✓
Kontrola wysokiej temperatury silnika	✓
Rama z wanną retencyjną	✓
Zamykany wlew paliwa na zewnątrz obudowy	✓
Pomiar poziomu paliwa	✓
Filtr paliwa z separatorem wody	✓
Tłumik spalin z kompensatorem drgań	✓
Płyn chłodzący Shell Anti Freeze	✓
Wlew płynu chłodzącego na dachu obudowy	✓
Wibroizolatory drgań silnika i prądnicy	✓
Obudowa wyciszona, wykonana z blachy Al-Zn	✓
Standardowy kolor RAL 7032	✓
Uchwyty załadunkowe	✓

**WYPOSAŻENIE I USŁUGI OPCJONALNE**

Prądnica z systemem PMG	✓
Wyłącznik 4-torowy Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Elektroniczny regulator obrotów	✓
Pomiar ciśnienia oleju	✓
Pomiar temperatury silnika	✓
Ręczna pompa spustu oleju	✓
Ręczna pompa spustu paliwa oraz retencji	✓
Czujnik wycieku w przestrzeni retencyjnej	✓
Dodatkowy zbiornik paliwa 1000 – 10 000 l	✓
Układ uzupełniania paliwa w zbiorniku agregatu	✓
Odłącznik akumulatora	✓
Odbiór mocy – złącza typu Power Lock	✓
Szafka odbioru mocy z gniazdami*	✓
Układ SZR do współpracy ze sterownikiem agregatu	✓
Układ SZR z kontrolerem	✓
Karta komunikacji GPRS	✓
Karta komunikacji Ethernet	✓
Karta komunikacji RS 485, RS 232	✓
Zdalny wyświetlacz	✓
Niestandardowy kolor obudowy	✓
Podłączenie agregatu wraz z uruchomieniem	✓
*wg. ustaleń indywidualnych	

**FOCUSED ON GENERATORS ONLY****Agregat prądowórczy FDG 200 IS****WYTYCZNE INSTALACYJNE**

Zacisk siłowy odbioru mocy	Zacisk wyłącznika
Sugerowany przewód odbioru mocy do 30 m	elastyczny 5x150mm <sup>2</sup>
Sugerowany przewód potrzeb własnych do 30 m	elastyczny 3x2,5mm <sup>2</sup>
* w przypadku instalacji z układem SZR FOGO, patrz instrukcję SZR w zakresie dodatkowego okablowania sterującego	
Średnica rury wydechowej max. 7 m, 4 kolana	101,6 mm
Średnica rury wydechowej max. 15 m, 4 kolana	114,3 mm

**WYTYCZNE EKSPLOATACYJNE**

Okres wymiany filtrów paliwa	500 h / 1 rok
Okres wymiany oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany filtrów oleju	Po pierwszych 100h, następnie co 500 h / 1 rok
Okres wymiany płynu chłodzącego	1000 h / 2 lata
Okres wymiany baterii	2 lata
Okres badań instalacji elektrycznej	Zgodnie z wymogami prawa, w szczególności normy PN-HD 60364-6:2008

**GWARANCJA**

Agregaty pracujące jako zasilanie rezerwowe	60 miesięcy z limitem 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonywania wymaganych przeglądów okresowych
Agregaty do pracy ciągłej	12 miesięcy z limitem 1000 motogodzin