



INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI



Przetwornica

FUE 1,3/1,5/1,7/1,5S

FUD 2,2/3,8



MASCHINENTECHNIK Sp. z o.o.

05-830 Stara Wieś / Nadarzyn
ul. Grodziska 17 c

Tel. 0048 / 22 / 739 70 80

Tel. 0048 / 22 / 739 70 81

Fax. 0048 / 22 / 739 70 82

Przedmowa

Instrukcja obsługi i konserwacji opisuje bezpieczne użytkowanie przetwornic obrotowych. Należy zapoznać się ze wszystkimi szczegółami tej instrukcji przed pierwszym uruchomieniem maszyny. Prosimy o dokładne przestrzeganie wszystkich wskazówek i o przeprowadzenie w zalecanej kolejności wszystkich opisanych czynności.

W rozdziale 1 została przetwornica tak przedstawiona, że uzyskacie Państwo przegląd poszczególnych podzespołów i opis wzajemnego współdziałania. W 2 rozdziale opisane są czynności uruchomienia, zatrzymania oraz praca maszyny.

Rozdział 3 zawiera przegląd niezbędnych czynności konserwacyjnych i opis czynności specyficznych. Rozdział 4 obejmuje wskazania do usuwania usterek przez obsługującego.

Staramy się dbać szczególnie o to aby forma graficzna i teksty objaśnień służyły dobrze użytkownikowi. Wskazówki, które odnoszą się do ilustracji ujęte są w nawiasy.

- Przykład 1: (2/1) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 1
- Przykład 2: (2/3,6) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 3 i 6
- Przykład 3: (2/2...4) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 2 do 4

Ważne informacje dla operatora i konserwatora oznaczone są piktogramami:



oznacza ważną informację, którą obsługujący lub konserwujący musi znać i stosować.



oznacza opis pracy i postępowanie wymagające przestrzegania ustaleń i przepisów o ochronie środowiska i utylizacji odpadów.



oznacza prace i postępowanie, które są warunkiem uniknięcia szkód albo zniszczeń.



oznacza prace i postępowanie, które są warunkiem wykluczenia zagrożeń osób obsługujących.

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Należy przeczytać i przestrzegać wszystkich wskazówek dotyczących bezpieczeństwa (zobacz także objaśnienia piktogramów w przedmowie), w przeciwnym razie:

istnieje zagrożenie dla zdrowia i życia użytkownika

oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny i innych dóbr.

Obok instrukcji obsługi i przepisów obowiązujących w kraju użytkownika i miejsca zastosowania należy przestrzegać reguł bezpieczeństwa i fachowej obsługi maszyny.

ODPOWIEDNIE ZASTOSOWANIE

Przetwornice mogą być używane z uwzględnieniem instrukcji obsługi i konserwacji, ogólnie uznanymi przepisami dot. bezpieczeństwa i ruchu ulicznego oraz specjalistycznymi przepisami krajowymi (miejscowymi).

Jako odpowiednie zastosowanie uznaje się stosowanie jako

źródło napędu dla bulaw wibracyjnych

Każde inne zastosowanie uznaje się za nieodpowiednie i zależne od oceny stanu rzeczy odpowiedzialnego użytkownika.

ZEZWOLENIE NA UŻYTKOWANIE PRZETWORNICY

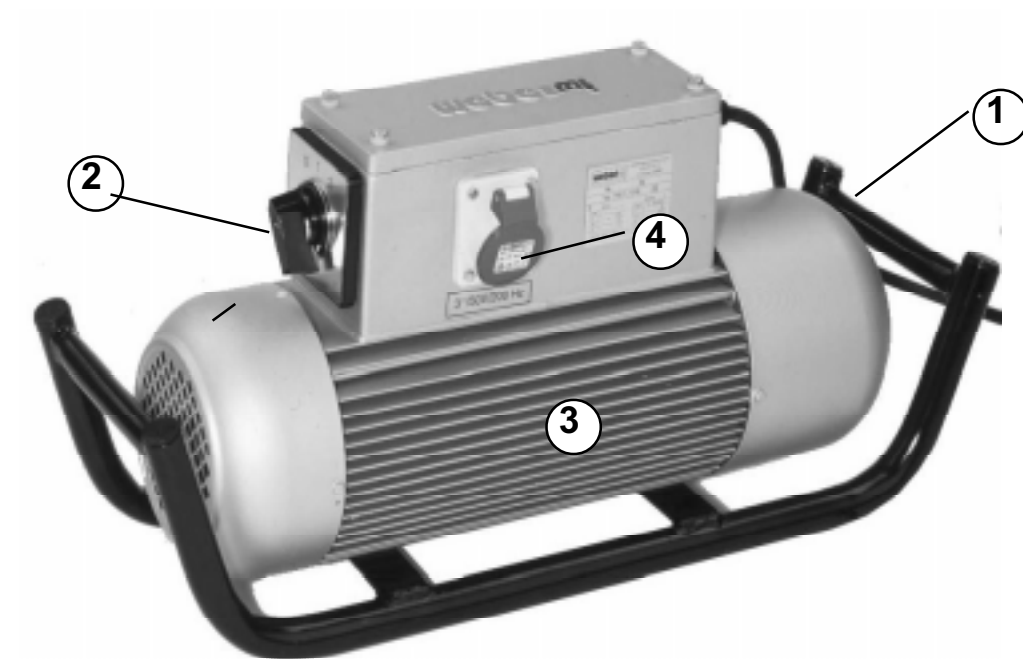
Przetwornicą mogą pracować osoby odpowiednio przeszkolone, powyżej 18 roku życia. Muszą one zostać przeszkolone w obsłudze i konserwacji przez użytkownika lub jego pełnomocnika.

SPIS TREŚCI

Rozdz.	Tytuł	Strona.
	Przedmowa	3
	Ogól. przepisy	
	bezpieczeństwa	4
1	Opis	6
1.1	Zdjęcia	6
1.2	Dane techniczne	7
2.	Obsługa	8
2.1	Postanowienia dotyczące	
	bezpiecznej obsługi	8
2.2	Podłączenie	9
2.3	Transport	9
2.4	Uruchomienie	9
2.5	Wyłączenie	9
3.	Konserwacja	10
4.	Usterki w pracy	11
4.1	Ogólnie	11
4.2	Przyczyny usterek	11
5	Autoryzowane punkty	
	serwisu	15

1 OPIS

1.1 Zdjęcia

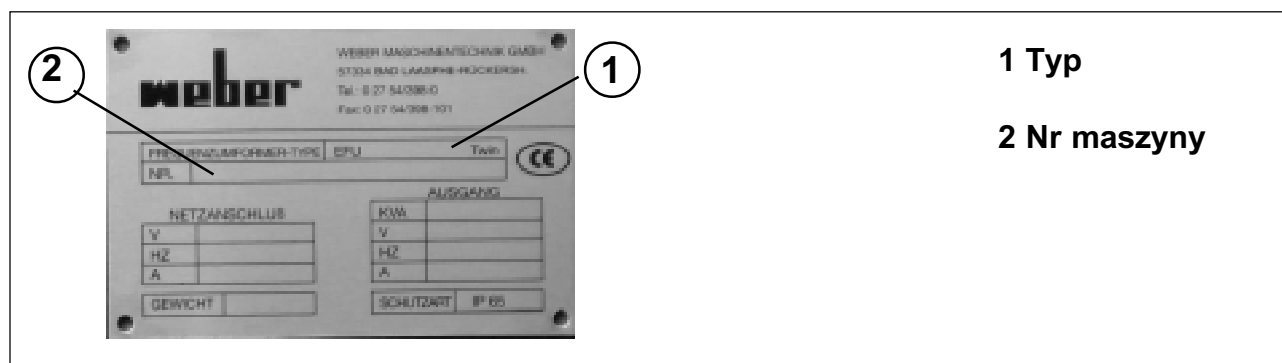


Rys. 1 **Przetwornica** EFU 3,8

- 1 Rama
- 2 Włącznik
- 3 Obudowa przetwornicy
- 4 Gniazda buław

1.2 Dane techniczne

	FUE 1,3	FUE 1,5	FUE 1,7	FUE 1,5 S	FUD 2,2	FUD 3,8
Ciężar						
ciężar CECE kg	36	32	34	32	36	65
Zasilanie przetwornicy						
napięcie V	230	230	230	230	400	400
natężenie prądu A	4,0	12,0	14,0	12,0	8,0	10,4
częstotliwość Hz	50	50	50	50	50	50
Zasilanie buław						
napięcie V	48	48	48	48	48	48
natężenie prądu A	16	22	24	3,5	26	48
moc kVA	1,3	1,8	2,0	1,5	2,2	4,0
częstotliwość Hz	200	200	200	200	200	200
gniazda	1	1	2	1	2	3
Rodzaj ochrony	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54



1 Typ

2 Nr maszyny

2. Obsługa

2.1. Postanowienia dotyczące bezpiecznej obsługi.

Zabezpieczenia i ochrona

Operator urządzenia musi być zapoznany z postanowieniami bezpiecznej obsługi i zasadami BHP. Przed rozpoczęciem każdej zmiany roboczej operator musi sprawdzić stan zabezpieczeń.

Zachowanie się operatora

Przed uruchomieniem należy ustawić urządzenie na płaskim, stabilnym podłożu. Zabrania się włączania i wyłączania urządzenia poprzez wyjęcie lub włożenie wtyczki do gniazda zasilającego.

Nie dopuszcza się ciągnięcia za przewód zasilający. Przewód zasilający należy chronić przed uszkodzeniem i działaniem czynników zewnętrznych /olej, źródła ciepła, ostre krawędzie/.

Zabrania się używania przetwornic w otoczeniu zagrożonym wybuchem.



Najpierw należy włączyć przetwornicę, potem zasilaną buławę. Wyłączanie w odwrotnej kolejności.

Usterki i wady

Jeżeli zostaną stwierdzone braki dotyczące działania urządzeń zabezpieczających albo inne usterki, które mają wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji należy natychmiast wyłączyć urządzenie i powiadomić osobę nadzorującą.

2.2 Podłączenie



Przed uruchomieniem sprawdzić zgodność napięcia źródła z danymi z tabliczki znamionowej

Źródło napięcia: prąd zmienny 400V / 50hz



Dopuszczalne odchylenie napięcia – 10%



Sieć musi być wyposażona w wyłącznik FI



Suma natężeń podłączonych buław nie może przekraczać wartości prądu oddania 2/2



W przypadku nieprzestrzegania powyższych zasad wygasa prawo gwarancji.

2.3 Transport

Podczas transportu zabezpieczyć urządzenie przed zsunięciem i uszkodzeniem.

2.4 Uruchomienie

Urządzenie podłączać do sieci o napięciu zgodnym z wartością podaną na tabliczce znamionowej 2/1

uruchomić przetwornicę włącznikiem 3/1 po uruchomieniu przetwornicy można podłączać buławy



W razie awarii natychmiast wyłączyć przetwornicę – rozdział 2.5 i usunąć usterkę – rozdz. 4.2

2.5 Wyłączanie

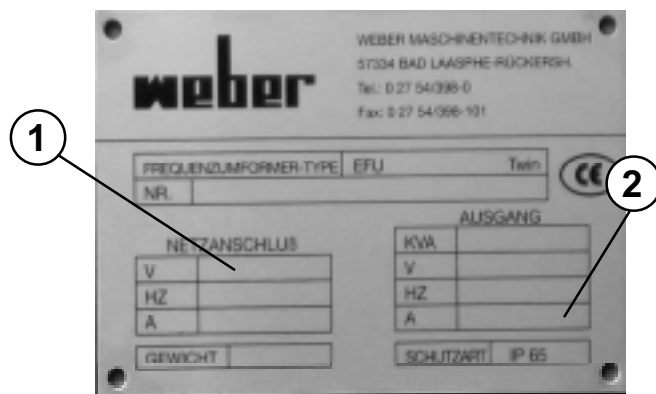


Każdorazowo przed wyłączeniem przetwornicy wyłączyć buławy.

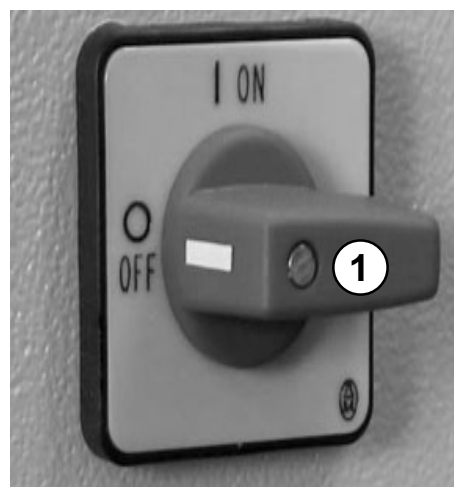
następnie przekręcić wyłącznik 3/1 na poz. AUS wyjąć wtyczkę z gniazda źródła zasilania



przy wyłączaniu nie ciągnąć za kabel zasilający.



Rys. 2



Rys. 3

3. Prace konserwacyjne

Kontrola

Urządzenie powinno zostać poddane kontroli zależnie od warunków wykorzystania i potrzeb. Jednakże przynajmniej raz w roku powinno zostać sprawdzone przez upoważnione do tego osoby.

Konserwacja



Prace konserwacyjne należy przeprowadzać przy wyłączonym urządzeniu.



Prace konserwacyjne może przeprowadzać tylko osoba z odpowiednimi kwalifikacjami i uprawnieniami.



Po zakończeniu czynności konserwacyjnych sprawdzić stan zabezpieczeń.

Obsługa



Każdorazowo po zakończonej pracy oczyścić urządzenie.



Sprawdzić stan kabla zasilającego. Ewentualne usterki należy usunąć.



Przetwornica elektroniczna jest urządzeniem bezobsługowym.

Samowolne zmiany i przebudowy przetwornic są ze względów bezpieczeństwa niedopuszczalne. W przypadku szkód będących następstwem wprowadzonych zmian wyklucza się wszelką odpowiedzialność producenta.

Aby zagwarantować bezpieczne użytkowanie należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych firmy WEBER MT.

4. Usterki w pracy

4.1 Ogólnie

Jeżeli podczas pracy urządzenia nastąpi usterka, zaleca się przeprowadzenie następujących czynności:

- wyłączyć przetwornicę zgodnie z opisem z rozdz. 2.5
- ustalić przyczynę usterki /rozdz. 4.2/ i usunąć.

Ustalenie przyczyny uszkodzenia i sposób usunięcia awarii opisano w rozdziale 4.2.



Naprawy należy przeprowadzać przy pomocy odpowiednich narzędzi. Należy przestrzegać zasad zawartych w instrukcji obsługi.

Jeżeli wymiana części lub podzespołu nie skutkuje usunięciem usterki, należy przeprowadzić kolejną czynność przedstawioną w tabelce.

Jeśli wykonanie wszystkich operacji zgodnie z tabelką rozdziału 4.2 nie przynosiżądanego efektu należy zwrócić się o pomoc do autoryzowanego serwisu.

4.2 Przyczyny i usuwanie usterek

Usterka	Przyczyna	Naprawa
Przetwornicy nie można uruchomić	błąd obsługi	wykonać czynności uruchomienia według zaleceń instrukcji obsługi
Po uruchomieniu przetwornica nie działa	wyłącznik automatyczny	wyłączyć przetwornicę, odczekać 1 minutę i ponownie włączyć



5 Weber Maschinenteknik GmbH

Zapytania, wątpliwości, problemy rozwiązane zostaną:			
Niemcy	WEBER Maschinenteknik GmbH Postfach 2153 57329 Bad Laasphe - Rückershausen	Telefon Telefax E-Mail	02754 / 398-0 02754 / 398101 g.voelkel@webermt.de
Holandia	WEBER Machinetechnik B.V. Graafschap Hornelaan 159 6001 AC Weert	Telefon Telefax E-Mail	0031-495 / 530215 0031-495 / 541839 info@webermt.nl
Francja	WEBER Technologie S.a.r.l. 26' rue d' Arsonval 69680 Chassieu	Telefon Telefax E-Mail	0033-4 / 72791020 0033-4 / 72791021 france@webermt.com
Polska	WEBER Maschinenteknik Sp. z o.o. ul. Grodziska 7 05-830 Stara Wieś / Nadarzyn	Telefon Telefax E-Mail	0048-22 / 739 70 - 80 0048-22 / 739 70 - 81 0048-22 / 739 70 - 82 info@webermt.com.pl
Stany Zjednoczone i Kanada	WEBER Machine (USA), Inc. 40 Johnson Ave 112 Bangor, ME 04401	Telefon Telefax E-Mail	001-207 / 947 / 4990 001-207 / 947 / 5452 usa@webermt.com
Ameryka Południowa	WEBER Maschinenteknik do Brasil Máquinas Para Construção Ltda Rua Curt Wacker, nº 275 93332 – 200 Novo Hamburgo, RS Brasil	Telefon Telefax E-Mail	0055-51 / 587 3044 0055-51 / 587 2271 webermt@webermt.com.br

- > **Zagęszczarki gruntu**
 - > **Ubijaki stopowe**
 - > **Walce wibracyjne**
 - > **Przecinarki**
 - > **Wibratory wgłębne i przetwornice**
 - > **Silniki wibracyjne**
 - > **Piły stolikowe**
 - > **Zacieraczki do betonu**
 - > **oraz.....**



MASCHINENTECHNIK Sp. z o.o.

05-830 Stara Wieś / Nadarzyn
ul. Grodziska 7

Tel. 0048 / 22 / 739 70 80

Tel. 0048 / 22 / 739 70 81

Fax. 0048 / 22 / 739 70 82