

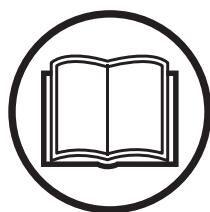
**Használati utasítás Instrukcja obsługi  
Návod na obsluhu Návod k použití**

**K970 II Ring  
K970 III Ring**

Olvassa el figyelmesen a használati utasítást, és győződjön meg róla, hogy megérteztette azt, mielőtt a gépet használta volna.

Przed przystąpieniem do pracy maszynę prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Prosím, prečítajte si pozorne tento návod na obsluhu a presvedčte sa, či pokyny pred používaním stroja rozumiete.  
Než začnete stroj používať, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte sa, že jste dokonale pochopili pokyny v ném uvedené.



**HU PL SK CZ**

# A SZIMBÓLUMOK MAGYARÁZATA

## A kézikönyv verziója

Ez a kézikönyv a nemzetközi verzió, amely minden angol nyelvet beszélő, Észak-Amerikán kívüli országban használható. Ha Ön Észak-Amerikában folytatja tevékenységét, használja az USA verziót.

## A gépen látható szimbólumok

**VIGYÁZAT!** A gép veszélyes eszköz lehet szabálytalan vagy gondatlan használat esetén, és súlyos vagy végzetes sérüléseket okozhat a felhasználónak vagy másoknak.

Olvassa el figyelmesen a használati utasítást, és győződjön meg róla, hogy megértette azt, mielőtt a gépet használataba veszi.

Viseljen személyi védfelszerelést. Lásd a Személyi védfelszerelés című fejezetben szereplő utasításokat.

Ez a termék megfelel a CE-normák követelményeinek.

**VIGYÁZAT!** Vágáskor por keletkezik, melynek belégzése károsodásokat okozhat. Viseljen jóváhagyott arcvédőt. Kerülje a benzínözök és kipufogózók belégzését. Gondoskodjon megfelelő szellőzésről.

**VIGYÁZAT!** A visszarángás hirtelen, gyors és erőteljes lehet, és életveszélyes sérülést okozhat. Olvassa el figyelmesen a használati utasítást, és győződjön meg róla, hogy megértette azt, mielőtt a gépet használataba veszi.

**VIGYÁZAT!** A vágókorongról lepattanó szíkrák tüzet okozhatnak az olyan gyűlékony anyagoknál, mint pl. benzin, fa, ruha, száraz fű stb.

Győződjön meg róla, hogy a pengék nincsenek megrepedve, sem más módon megsérülve.

Ne használjon körfürészpengét!

Szívató.

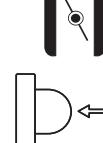
Üzemanyagpumpa

Nyomáscsökkenő szelep



Indítófogantyú

Üzemanyag-feltöltés, benzin-olaj keverék



Indítási útmutatás címke Lásd a Beindítás és leállítás című fejezetben szereplő utasításokat.



A környezet zajszennyezése az Európai Gazdasági Közösség direktívája szerint. A gép zajkibocsátása a Műszaki adatok című fejezetben és a címkén szerepel.

**A gépen szereplő többi jel/címke egyes piacok specifikus vizsgáztatási követelményeire vonatkozik.**

## A figyelmeztetési szintek magyarázata

A figyelmeztetések három szintre vannak osztva.

### VIGYÁZAT!

**VIGYÁZAT!** Olyan veszélyes helyzetet jelöl, amely, ha nem kerüli el, súlyos vagy halásos sérülést okozhat.

### FIGYELEM!

**FIGYELEM!** Olyan veszélyes helyzetet jelöl, amely, ha nem kerüli el, kis vagy közepes mértékű sérülést okozhat.

### FONTOS!

**FONTOS!** A személyi sérüléshez nem kapcsolódó gyakorlatokra vonatkozik.

# TARTALOMJEGYZÉK

## Tartalomjegyzék

### A SZIMBÓLUMOK MAGYARÁZATA

A kézikönyv verziója .....	2
A gépen látható szimbólumok .....	2
A figyelmeztetési szintek magyarázata .....	2

### TARTALOMJEGYZÉK

Tartalomjegyzék .....	3
-----------------------	---

### ISMERKEDÉS A GÉPPEL

Tisztelt vásárlónk! .....	4
Kialakítás és funkciók .....	4

### MI MICSODA?

Mi micsoda a betonvágón? .....	5
--------------------------------	---

### A GÉP BIZTONSÁGI FELSZERELÉSE

Általános tudnivalók .....	6
----------------------------	---

### VÁGÓKORONGOK

Általános tudnivalók .....	9
Vízhűtés .....	9
Gyémántkorongok különféle anyagokhoz .....	9
Gyémánt vágótárcsák élezése .....	9
A gyémántpengék rezgése .....	9
Meghajtó .....	9
Szállítás és tárolás .....	10

### ÖSSZESZERELÉS ÉS BEÁLLÍTÁSOK

A penge felszerelése .....	11
Víztömlő .....	13

### ÜZEMANYAGKEZELÉS

Általános tudnivalók .....	14
Üzemanyagkeverék .....	14
Tankolás .....	15
Szállítás és tárolás .....	15

### ÜZEMELTETÉS

Biztonsági felszerelés .....	16
Általános biztonsági intézkedések .....	16
Szállítás és tárolás .....	21

### BEINDÍTÁS ÉS LEÁLLÍTÁS

Indítás előtt .....	22
Beindítás .....	22
Leállítás .....	23

### KARBANTARTÁS

Általános tudnivalók .....	24
Karbantartási sérma .....	24
Tisztítás .....	25
A működés ellenőrzése .....	25
A penge felújítása .....	30

### HIBAELHÁRÍTÁS

Hibakeresési sérma .....	31
Hibakeresési sérma .....	32

### MŰSZAKI ADATOK

Műszaki adatok .....	33
Vágófelszerelés .....	33
EK-megfelelőségi nyilatkozat .....	34

# ISMERKEDÉS A GÉPPEL

## Tisztelt vásárlónk!

Köszönjük, hogy Husqvarna terméket választott!

Reméljük, eléggedett lesz gépével, és hogy az sokáig segítőtársa lesz a munkában. Azáltal, hogy termékünket megvásárolta, Ön profzionális javítási és szervizzolgáltatást vehet igénybe. Ha a vásárlás nem hivatalos viszonteladónál történt, forduljon a legközelebbi szakszervizhez.

Bízunk benne, hogy nagyon hasznosnak találja majd ezt a használati utasítást. Gondoskodjon róla, hogy az minden kéznel legyen a munkaterületen. Tartalmát követve (használat, szerviz, karbantartás stb.) a gép élettartama, sőt másodkezes, használt értéke is jelentősen megnövelhető. Ha Ön eladja gépét, a használati utasítást is adjá át az új tulajdonosnak.

## Több mint 300 évnyi innováció

A svéd Husqvarna AB cég története egészen 1689-ra nyúlik vissza, amikor XI. Károly svéd király gyárat építettek muskétagyártás céljából. Ekkor rakták le az alapját annak a szakmai tudásnak, amely a világvezető termékek kifejlesztése mögött áll többek között a vadászfogyverek, a kerékpárok, a motorkerékpárok, a háztartási készülékek, a varrógépek és a kultéri termékek területén.

A Husqvarna az erdészeti, parkfenntartási, pázsit- és kertápolási céllára készült gépek, valamint az építő- és kőfaragó ipar számára készült vágószerkezetek és gyémánteszközök globális vezető szálítója.

## A tulajdonos felelőssége

A tulajdonos, illetve a munkaadó felelőssége, hogy a kezelő elegendő ismerettel rendelkezzen a gép biztonságos használatának módjáról. A felügyelőknek és a kezelőknek figyelmesen el kell olvasniuk a használati utasítást. Ismerniük kell a következőket:

- A géppel kapcsolatos biztonsági utasításokat
- A gép alkalmazási körét és korlátozásait
- A gép használatának és karbantartásának módját

A gép használatára nemzetű jogszabályok vonatkozhatnak. A gép használatának megkezdése előtt állapítsa meg, milyen jogszabályok érvényesek a munka helyén.

## A gyártó fenntartása

Jelen kézikönyv megjelenése után a Husqvarna további információt adhat ki a termék biztonságos működésére vonatkozóan. A tulajdonos feladata, hogy betartsa a működés legbiztonságosabb módszereit.

A Husqvarna AB folyamatosan dolgozik termékei továbbfejlesztésén, és ezért fenntartja a jogot arra, hogy többek között a termékek formáján és külsején előzetes tájékoztatás nélkül változtasson.

Ha ügyfélszolgálati adatokra vagy segítségre van szüksége, lépjön velünk kapcsolatba weboldalunkon:  
[www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)

## Kialakítás és funkciók

Ez a gyűrűs vágó egy, kézi beton- és ködaráboroló eszköz, amelyet olyan kemény anyagok vágásához terveztek, mint a falazat vagy a kö, és a kézikönyiben leírtakon kívül más céralra nem használható. Az eszköz biztonságos működéséhez a kezelőnek figyelmesen el kell olvasnia ezt a kézikönyvet. Ha bővebb információra van szüksége, forduljon a kereskedőhöz vagy a Husqvarna vállalathoz.

Az alábbiakban a termék néhány egyedülálló tulajdonságát ismertetjük.

### SmartCarb™

A beépített automatikus szűrőkompenzációval köszönhetően megmarad a nagy teljesítmény, és csökkent az üzemanyag-fogyasztás.

### Dura Starter™

A por ellen tömített indítóegység légmentesen lezárt helyrejtoló rugoval és tárccsacapággal rendelkezik, így az indító lényegében nem igényel karbantartást, és még megbízhatóbb.

### X-Torq®

Az X-Torq® motor szélesebb fordulatszám-tartományban kínál jó használható nyomatékot, maximális vágási teljesítményt biztosítva ezzel. Az X-Torq® motornak köszönhetően az üzemanyag-fogyasztás akár 20%-kal, a kibocsátás akár 60%-kal is csökkenhető.

### EasyStart

A motor és az indító úgy vannak kialakítva, hogy biztosítsák a gép gyors és egyszerű indítását. Az indítózsinór húzási ellenállása akár 40%-kal is csökkenhet. (Indításkor kisebb a sűrítés.)

### Üzemanyagpumpa

Ha megnyomja az üzemanyagpumpa membránját, azzal üzemanyagot pumpál át a karburátorba. Így kevesebb húzás kell a beindításhoz, vagyis könnyebben indul be a gép.

### Nagy vágásmélység

A vágásmélység 270 mm, a hagyományos korongok vágásmélységeinek kétszerese. A vágás hatékonyan elvégezhető egy oldalról.

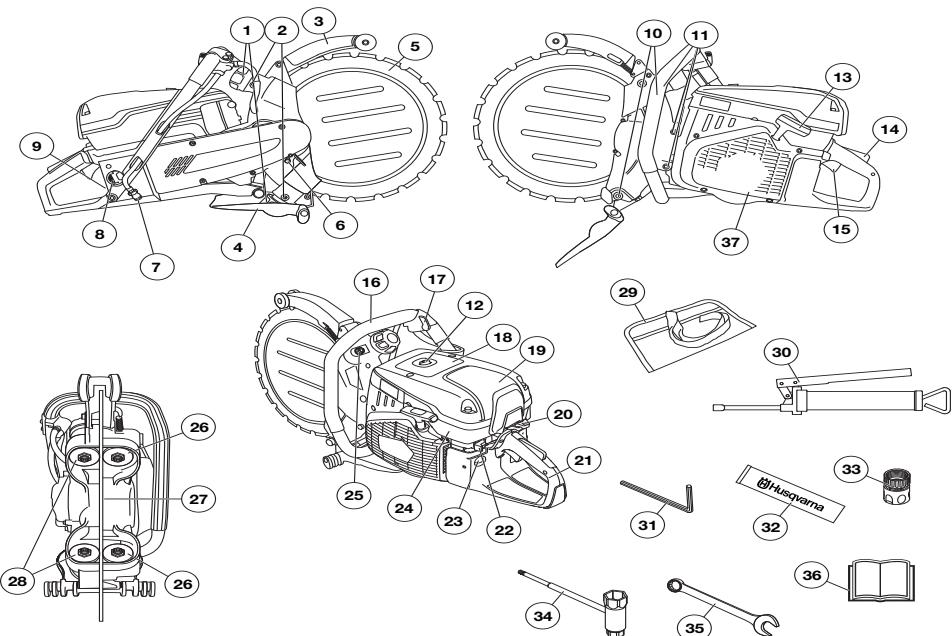
### Hatókony rezgéscsillapító rendszer

A kart és kézfejet kímélő hatókony rezgéscsillapítók.

### Vízhűtés és porvédelem

A daraboló eszköz vízhűtéssel és olyan porvédelmi rendszerekkel van ellátva, mely lehetővé teszi a nedves vágást és a por eltávolítását.

# MI MICSODA?



## Mi micsoda a betonvágón? - K970 II Ring/K970 III Ring

- |  |   |
|--|---|
| 1 A vezetőgörgök szárnyas anyáinak vezérlése | 20 Szivatókar indítógáz-adagoló retesszel |
| 2 Zsírfejek                                  | 21 Hátsó fogantyú                         |
| 3 Pengevéző                                  | 22 Leállító kapcsoló                      |
| 4 Freccsenésvéző                             | 23 Üzemanyagpumpa                         |
| 5 Gyémántkorong (nem tartozék)               | 24 Motorházfedél                          |
| 6 Meghajtókerék reteszeltgombja              | 25 Támasztó görgőkarok biztosítóanyái     |
| 7 Vízcsatlakozás szűrővel                    | 26 Támasztógörgők                         |
| 8 Tanksapka                                  | 27 Meghajtókerék                          |
| 9 Típusjelzés                                | 28 Vezetőgörgök                           |
| 10 Beállítócsavarok                          | 29 Szerszámtárolás                        |
| 11 Burkolat csavarjai                        | 30 Kenőfecskendő                          |
| 12 Nyomáscsökkentő szelep                    | 31 6 mm-es hatszögkulcs                   |
| 13 Indítófogantyú                            | 32 Csapágyzsír                            |
| 14 Gázadagoló-retesz                         | 33 Vízcsatlakozás, GARDENA®               |
| 15 Gázadagológomb                            | 34 Kombinált kulcs, torx                  |
| 16 Első fogantyú                             | 35 Villáskulcs, 19 mm                     |
| 17 Vízcsap                                   | 36 Használati utasítás                    |
| 18 Figyelmezettő címke                       | 37 Indítószerkezet                        |
| 19 A légszűrő zárfedele                      |   |

# A GÉP BIZTONSÁGI FELSZERELÉSE

## Általános tudnivalók



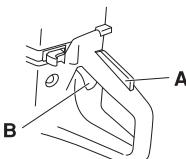
**VIGYÁZAT!** Soha ne használjon olyan gépet, amelynek hibás a biztonsági felszerelése. Ha az Ön gépe nem felel meg az alábbi vizsgálatok valamelyikénél, akkor forduljon szervizműhelyéhez.

A motort ki kell kapcsolni, és a leállítókapcsoló STOP állásban legyen.

Ez a fejezet elmagyarázza a gép különböző biztonsági felszereléseit, azok működését, valamint azt az ellenőrzést és karbantartást, amelyről a biztonságos használat érdekében gondoskodnia kell.

### Gázadagoló-retesz

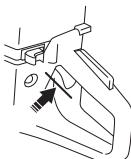
A gázsabályozó zárja úgy van kialakítva, hogy megakadályozza a véletlen gázadást. A zár (A) benyomásakor a gázsabályozó (B) kioldódik.



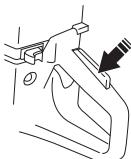
A gázsabályozó zárja mindenkorban a gázszabályozót, amíg a gázsabályozó meg van nyomva. Amikor elengedjük a markolatot, mind a gázsabályozó, mind a gázsabályozó zár visszaáll eredeti kiindulóhelyzetébe. Mindez két egymártól független rugórendszeren keresztül történik. Ez a helyzet azt takarja, hogy a gázsabályozó automatikusan üresjáratba záródik.

### A gázadagoló-retesz ellenőrzése

- Győződjön meg arról, hogy felengedett reteszből a gázadagológomb üresjáratban rögzített.



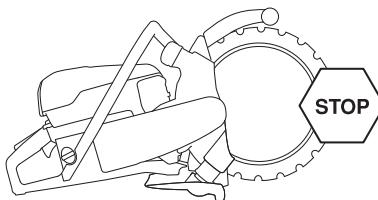
- Nyomja le a reteszből, és győződjön meg arról, hogy az visszatér az eredeti állásába miután felengedi.



- Ellenőrizze, hogy a gázadagológomb és a reteszből szabadon mozog, és, hogy a nyomórugók megfelelően működnek.



- Indítsa be a betonvágót és adjon teljes gázt. Engedje el a gázsabályozót és ellenőrizze, hogy a vágókorong leáll-e és mozdulatlan marad-e. Ha a vágókorong forog, amíg a gázsabályozó alapjáraton van, a porlasztó alapjárat-beállítását ellenőrizni kell. Lásd a „Karbantartás” című fejezetben szereplő utasításokat.



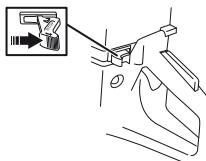
### Leállító kapcsoló

Használja a leállító kapcsolót a motor leállítására.



### A leállítókapcsoló ellenőrzése

- Indítsa be a motort, és győződjön meg arról, hogy az leáll, ha a leállítókapcsolót stopállásba helyezi.



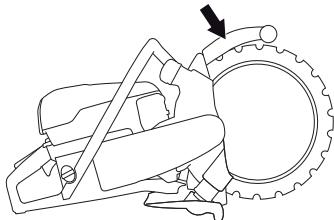
# A GÉP BIZTONSÁGI FELSZERELÉSE

## Vágókorong-védelem



**VIGYÁZAT!** A készülék indítása előtt minden ellenőrizze, hogy a védőlap megfelelően fel van-e felszerelve.

Ez a védelem a vágóburkolat fölött helyezkedik el, azzal a céllal, hogy megakadályozza, hogy a koronáról, vagy a vágott anyagról a felhasználó felé csapódjanak anyagok.

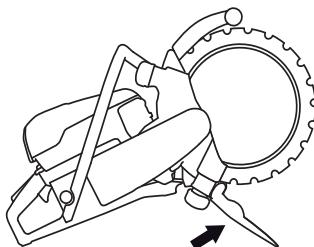


## A penge és a pengevédelő ellenőrzése

- Győződjön meg arról, hogy a vágókorong feletti és alatti védőburkolat nem reped meg, és teljesen sérтetlen. Ha sérültek, cserélje ki őket.
- Ellenőrizze azt is, hogy a vágókorong helyesen van-e felszerelve, és ép-e. Egy sérült vágókorong személyi sérüléseket okozhat.

## Freccsenésvédelő

A felpattanásgátló burkolat védelmet nyújt a felverődő törmelék, a fröccsenő víz és a betontörmelék ellen.



## A felpattanásgátló burkolat ellenőrzése

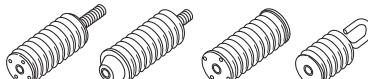
Győződjön meg róla, hogy a felpattanásgátlóra szóródó törmelék nem repeszтette meg vagy lyukasztotta ki azt. Sérülés esetén cserélje ki a védőburkolatot.

## Rezgéscsillapító rendszer



**VIGYÁZAT!** Az erős rezgés miatt a vérkeringési zavarokban szenvedő személyeknél ér- vagy idegsérülések léphetnek fel. Forduljon orvoshoz, ha olyan tüneteket tapasztal, amelyek az erős rezgés hatására jöhettek létre. Ezek a tünetek többek között zsibbadás, érzéskiesés, bizserges, szúró érzés, fájdalom, erőtlenség, a bőr színének vagy felületének megváltozása. A tünetek többnyire az ujjakban, a kézben vagy a csuklóban jelentkeznek. Az alacsony külső hőmérséklet súlyosbíthatja a tüneteket.

- Az Ön gépe rezgéscsillapító rendszerrel van ellátva, amelyet úgy konstrálták, hogy csökken्�se a vibrációkat, és könnyebbé tegye a használatot.
- A gép rezgéscsillapító rendszere csökkenti a motorblokk/végörzserkezet rezgéseinak a gép fogantyúja felé történő terjedését. A motortest, a vágófelszereléssel együtt a fogantyúhoz csatlakozik, egy ún. rezgéscsillapító egységen keresztül.



## A rezgéscsillapító rendszer ellenőrzése



**VIGYÁZAT!** A motort ki kell kapcsolni, és a leállítókapcsoló STOP állásban legyen.

- Rendszeresen ellenőrizze, hogy nem repedtek-e meg vagy nem deformálódtak-e a rezgéscsillapító egységek. A sérült darabokat cserélje ki.
- Ellenőrizze, hogy a rezgéscsillapító elem szilárdan kapcsolódik-e a motortesthez és a fogantyúhoz.

# A GÉP BIZTONSÁGI FELSZERELÉSE

## Kipufogódob

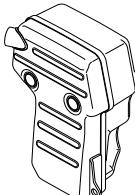


**VIGYÁZAT!** Semmiképpen ne használjon olyan gépet, amelyiken nincs vagy sérült a hangfogó. A hibás hangfogó jelentős mértékben növeli a zajszintet és a tűzveszélyt. Legyen kéznél tűzoltó felszerelés.

A hangfogó nagyon felforrósodik használat közben és azt követően, valamint alapjáraton. Legyen tudatában a tűzveszélynek, különösen akkor, ha gyúlékony anyag és/vagy gáz közelében dolgozik.

**Legyen kéznél tűzoltó felszerelés.**

A kipufogódobot arra a feladatra terveztek, hogy a zajszintet minimálisra csökkentse, és hogy a kipufogógázokat a kezelő közeléből elvezesse.



### A hangfogó ellenőrzése

Rendszeresen ellenőrizze, hogy hibátlan-e és jól van-e rögzítve a hangfogó.

# VÁGÓKORONGOK

## Általános tudnivalók



**VIGYÁZAT!** A vágókorong tönkremehet, és súlyos személyi séreléseket okozhat. Csak a Husqvarna által tervezett gyűrűs vágópengéket használja ezzel a géppel.

A vágókorong gyártója a vágókorongok használatára és megfelelő ápolására vonatkozó figyelmeztetésekét és javaslatokat tesz közzé. Az összes utasítást olvassa el és kövesse!

A vágókorongot a fűrészre történő felszerelés előtt, valamint használat közben gyakran meg kell vizsgálni. Keressen repedéseket, hiányos részeket (gyémántkorong), illetve letört darabokat. Sérült vágókorongot ne használjon!

## Vízhűtés



**VIGYÁZAT!** A nedves vágáshez készült gyémántkorongokat folyamatosan hűtse vízzel. Ellenkező esetben a korong túlmelegedhet és megsérülhet, aminek a felhasználó sérelmét lehet a következménye.

- Mindig kell vízhűtést alkalmazni. Nedves vágás esetén a vágókorong és a gyűrűs meghajtó rendszer túlmelegedése ellen folyamatos hűést kap.

## Gyémántkorongok különféle anyagokhoz



**VIGYÁZAT!** Soha ne használja a vágókorongot más anyag vágására, mint amihez való.

Soha ne használja a gyémántkorongot műanyag vágásához. A vágás során keletkező hő megolvashatja a műanyagot, ami a vágókoronghoz ragadva visszarángásnak okozhat.

Fém vágásakor szikrák keletkeznek, amelyek tüzet okozhatnak. Ne használja a gépet éghető anyagok vagy gázok közelében.

- Gyémánt vágótárcsákat falazási munkálatokhoz, vasbetonhoz és egyéb összetett anyagokhoz használunk.
- Kínálatunkban számos fajta penge szerepel, eltérő anyagokkal a kerületükön. Kérjen tanácsot a Husqvarna szakkereskedőtől, hogy mely pengék a legalkalmasabbak az adott cérla.

## Gyémánt vágótárcsák elezése

- Mindig éles gyémánt vágótárcsát használjon.
- A gyémánt vágótárcsák helytelen munkanyomás esetén, vagy egyes anyagok, mint például vasalt beton, vágása esetén életlenné válhatnak. Az életlen vágótárcsával végzett munka során túlhevülés léphet fel, amely a gyémánt-egység kilazulásához vezethet.
- A tárcsa elezése puha anyag, például homokkő vagy téglagyásával történik.

## A gyémántpengék rezgése

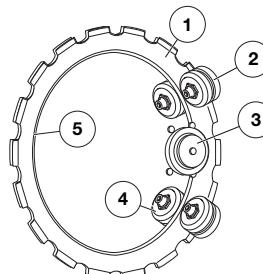
- Túlzott előtolási nyomás alkalmazása esetén a penge elvesztheti kerek alakját, és rezeghet.
- A rezgés kisebb előtolási nyomásnál megszűnhet. Ha nem így történik, cseréljen pengét.

## Meghajtó

A gép speciális kialakításának köszönhetően a hajtóerő nem kerül át a penge közepére.

A két vezetőgörgő karimája a penge hornyában fut. A vezetőgörgők rugós kinyomják a görgőket, amelyek így a penge belső kerületén lévő V alakú peremet a meghajtókerék V alakú hornyához nyomják. A meghajtókerék tengelyét a motor hajtja egy hajtőszíj segítségével.

Így egy 350 mm-es gyémántpengével 370 mm mélységű vágás készíthető.



- Penge
- Támasztógörgők
- Meghajtókerék
- Vezetőgörgők
- Alakú perem

## A kopás ellenőrzése

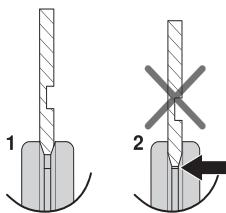
A használat során a penge belső kerülete és a meghajtókerék hornya elkopik.

A gyűrűs vágó a jövőben is jól fog működni, ha:

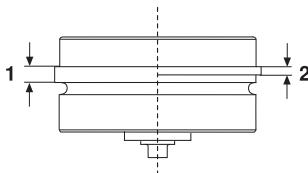
- a meghajtókerék nem túlságosan kopott
- 1) Új

# VÁGÓKORONGOK

## 2) Kopott



- a vezetőgörgők nem túlságosan kopottak  
1) Új, 3 mm (0.12'')  
2) Kopott,  $\leq 1.5$  mm (0.06'')



- megfelelő a görgők és a penge közötti beállítás. Lásd az „Összeszerelés és beállítások” című fejezetben szereplő utasításokat.  
A gyémántpenge élettartama alatt kétszer kell ellenőrizni a görgőbeállítást, először a penge felhelyezése után, majd akkor, amikor a penge féligr elkopott.

## Szállítás és tárolás

- A pengét száraz helyen tárolja.
- Az összes korongot vizsgálja meg, nem sérültek-e meg a szállítás vagy a tárolás során.

# ÖSSZESZERELÉS ÉS BEÁLLÍTÁSOK

## A penge felszerelése



**VIGYÁZAT!** Használt pengét tilos felújítani. A használt penge gyenge lehet. A felújított penge elrepedhet vagy darabokra törhet, és súlyos sértést okozhat a kezelő vagy mások számára.

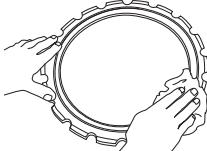


**VIGYÁZAT!** A penge felszerelése előtt győződjön meg róla, hogy a penge nem sérült. A sérült penge széteshet, és súlyos személyi sértést okozhat.

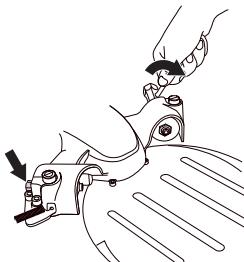
**FONTOS!** Új penge felhelyezéskor cserélje ki a meghajtókeréket. Kopott meghajtókerék esetén a penge megcsúszzhat és megsérülhet.

A nem megfelelő vízáram jelentősen lerövidíti a meghajtókerék élettartamát.

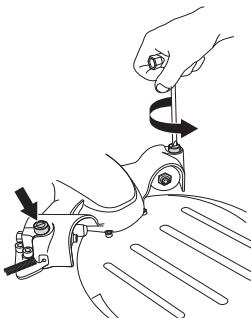
- Törölje le a szennyeződést a penge felületéről.



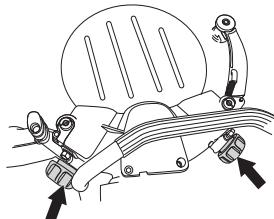
- Csavarja le a támasztógörgő burkolatának záróanyait.



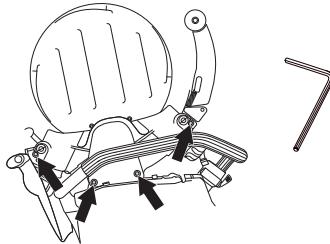
- Néhány fordulatnyit csavarja kifelé a beállítócsavarokat.



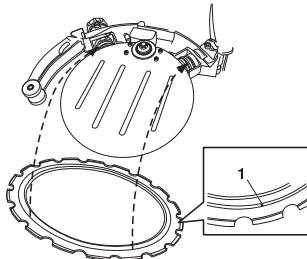
- A szárnyas anyát meglazítva terhelésmentesítse a rugókat.



- 6 mm-es hatszögkulcs segítségével csavarja le a támasztógörgő burkolatát négy csavart, és emelje le a burkolatot.



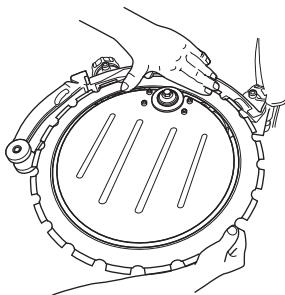
- Szerelje fel a pengét.
- A penge egyik oldalán egy horony (1) található, amely a támasztógörgők vezetőhornyaként működik. Gondoskodjon róla, hogy a penge V alakú pereme a meghajtókerékbe, vezetőhornya pedig a vezetőgörgőkhöz illeszkedjen.



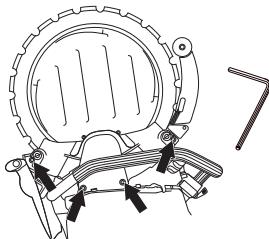
- Gondoskodjon róla, hogy a penge V alakú pereme a meghajtókerékbe, vezetőhornya pedig a vezetőgörgőkhöz illeszkedjen. Lásd a „Korongok” című fejezetben szereplő utasításokat.

## ÖSSZESZERELÉS ÉS BEÁLLÍTÁSOK

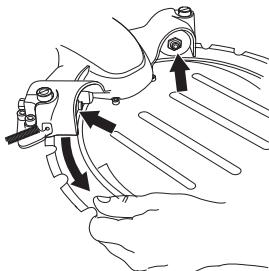
- Szükség esetén nyomja be a vezetőgörgőt, hogy a penge hornyába kerüljön.



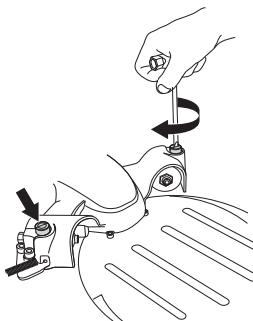
- Erősítse fel a támasztógörgő burkolatát. Ezután húzza meg teljesen a négy csavart.



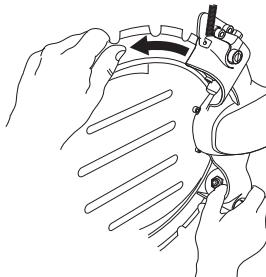
- Forgassa meg a pengét, és győződjön meg róla, hogy nem nyomódnak neki a támasztógörgők.



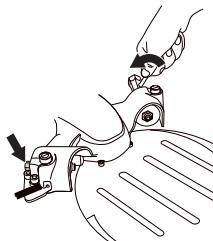
- Állítsa a beállítócsavart olyan helyzetbe, hogy a támasztógörgők hozzáérjenek a pengéhez.



- Úgy állítsa be, hogy a penge forgásakor könnyen meg tudja állítani a hüvelykujjával a támasztógörgőket. A támasztógörgőknek csak ritkán kell követniük a pengét.

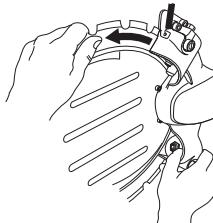


- Húzza meg a támasztógörgő burkolatának záróanyát.



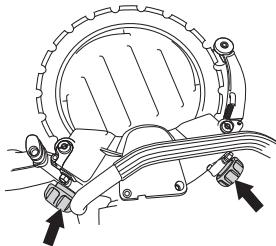
- Forgassa meg a pengét, és győződjön meg róla, hogy forgó penge mellett is meg tudja tartani hüvelykujjával a támasztógörgőket.

A görgőnyomás ellenőrzésekor a gépnek álló helyzetben kell lennie. Ha a gép az oldalán fekszik, a penge súlya miatt nehéz helyes beállítást végezni.



## ÖSSZESZERELÉS ÉS BEÁLLÍTÁSOK

- Teljesen húzza meg a szárnys anyát. A gép ezzel készen áll a használatra.

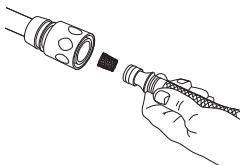


**FIGYELEM!** A helytelen beállítás a penge sérüléséhez vezethet.

Ha a penge lassan forog, vagy leáll, azonnal hagyja abba a vágást, és hárítsa el a problémát.

### Víztömlő

Csatlakoztassa a víztömlőt a vízellátáshoz. A vízáram a csappantyú megnyitásával indítható meg. Minimális vízáram: 4 l/perc Ne feledje, hogy a gép tömlőcsatlakozója szűrővel rendelkezik.



# ÜZEMANYAGKEZELÉS

## Általános tudnivalók



**VIGYÁZAT!** A motort nem szabad zárt vagy rosszul szellőző helyen járatni, mert a kipufogógázok fulladást vagy szén-monoxid-mérgezést okozhatnak. Egy méternél mélyebben árokban vagy gödörben végzett munka esetén ventilátorok segítségével biztosítja a szükséges levegőkeringést.

Az üzemanyag és annak gőze tűzveszélyes lehet, és belélegezve, illetve bőrrel érintkezve súlyos sérvíseket okozhat. Legyen ezért nagyon óvatos, amikor az üzemanyaggal bánik, és gondoskodjon megfelelő szellőzésről.

A motor kipufogógáza forróak, és lehet bennük szikra, mely tüzet okozhat. Soha ne indítsa be a gépet zárt helyiségeben vagy gyűlékony anyagok közelében!

Üzemanyag közelében ne dohányozzon és ne helyezzen el forró tárgyakat.

## Üzemanyagkeverék

**FONTOS!** A gép egy kétütemű motorral van felszerelve, amely benzin és kétütemű motorok számára előállított olaj keverékével működik. Fontos, hogy az olaj részarányát pontosan megmérjük, hogy biztosak lehessünk abban, hogy helyes lesz a keverék. Kis mennyiséggű üzemanyag keverésénél már kis eltérések is drasztikus módon befolyásolják a keverék összetételét.

## Benzin

- Használjon jó minőségű ólommentes vagy ólomtartalmú benzint.
- A legalacsonyabb ajánlott oktánszám (RON): 90. Ha 90 oktánsnál gyengébb minőségű üzemanyaggal üzemelteti a motort, úgynevezett "kopogás" léphet fel. Ez a motor felszabaduláshoz vezet, ami a motor súlyos károsodását eredményezheti.
- Magasabb fordultszámon történő üzemeltetés során magasabb oktánszámú benzin használata javasolt.

## Környezetkímélő üzemanyag

A HUSQVARNA környezetbarát benzin (úgynevezett alkilezett benzin) használatát javasolja, illetve az előre kevert, kétütemű motorokhoz használható Aspen üzemanyagot, vagy a négyütemű motorokhoz készített környezetbarát benzint az alábbiak szerint kétütemű olajjal keverve. Ne felejtse el, hogy más típusú üzemanyagra való átállás esetén a karburátoron esetleg állítani kell (a tudnivalókat lásd a "Karburátor" című fejezetben).

Etanoltartalmú E10 üzemanyag használható (max. 10% etanoltárlommal). E10-esnél nagyobb etanoltartalmú üzemanyag használata esetén a motor szegény keveréket kap, és ettől károsodhat.

## Kétütemű olaj

- A legjobb eredmény és teljesítmény elérése érdekében használjon HUSQVARNA kétütemű motorolajat, amely kifejezetten léghűtéses, kétütemű motorokhoz készül.
- Soha ne használjon vízhűtéses, kívül szerelt motorokhoz készült kétütemű (más néven TCW vagy "outboard" olajat).
- Soha ne használjon négyütemű motorokhoz használatos olajat.

## Keverék

- A benzint és az olajat mindig tiszta, benzin számára jóváhagyott tartályban keverje.
- Kezdje mindenkor a szükséges benzinnemnyiség felével. Töltsen ehhez hozzá a teljes olajmennyiséget. Keverje (rázza) össze az üzemanyagkeveréket. Töltsen hozzá a benzin hátralevő részét.
- Alaposan keverje (rázza) össze az üzemanyagkeveréket, mielőtt azt a gép üzemanyagtartályába tölténe.
- Ne tartalékolja egy hónapnál tovább az üzemanyagot!

## Keverékarány

- 1:50 (2%) HUSQVARNA kétütemű olajjal vagy hasonlóval.

Benzin, liter	Kétütemű olaj, liter	
	2% (1:50)	
5	0,10	
10	0,20	
15	0,30	
20	0,40	

- 1:33 (3%) arány JASO FB vagy ISO EGB típusú, léghűtéses, kétütemű motorokhoz tervezett olajjal, illetve az olaj gyártójának ajánlása szerinti keverék.

# ÜZEMANYAGKEZELET

## Tankolás



**VIGYÁZAT!** A következő óvintézkedések csökkentik a tűzveszélyt:

**Üzemanyag közelében ne dohányozzon és ne helyezzen el forró tárgyakat.**

**Feltöltés előtt kapcsolja ki a motort, és hagyja hűlni néhány percig. A motort ki kell kapcsolni, és a leállítókapcsoló STOP állásban legyen.**

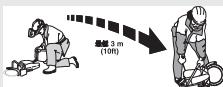
**A tanksapkát óvatosan nyissa ki, hogy az esetleges túnyomás lassan kiegyenlítődhessen.**

**Tartsa tisztán a tanksapka környékét.**

**Szorítsa rá alaposan a tanksapkát tankolás után.**

**A nem megfelelően meghúzott sapka lerázódhat, és üzemanyag folyhat ki az üzemanyagtartályból, ami tűzveszélyes.**

**Vigye el a gépet legalább 3 méterre a tankolás helyétől, mielőtt beindítaná.**



Soha ne kapcsolja be a gépet:

- Ha üzemanyag vagy motorolaj került a gépre. Törölje le az üzemanyagot, illetve olajat, és várja meg, míg teljesen elpárolog.
- Ha az üzemanyag rafolyt Önre illetve a ruhájára, azonnal öltözzen át. Öblítse le azokat a testrészeket, amelyek kapcsolatba kerültek az üzemanyaggal. Használjon szappant és vizet.
- Ha a gépből üzemanyag szívárog. Ellenőrizze rendszeresen, nincs-e szivágás az üzemanyagtartály kupakjánál és az üzemanyagvezetéken.
- Ha a tanksapka nincs biztonságosan meghúzva tankolás után.

## Szállítás és tárolás

- A gépet és az üzemanyagot úgy tárolja illetve szállítsa, hogy az esetlegesen kiszivárgó gőzök ne érintkezzenek villamos gépekből, villanymotorokból, erőkapcsolókból/árammegszakítókból, fűtőkazánokból, stb. származó szikrákkal vagy nyílt lánggal.
- Az üzemanyagot csak az arra alkalmas és rendszeresített tartályokban tárolja illetve szállítsa.

## Hosszú távú tárolás

- Hosszabb tárolás előtt ürítse ki a gép üzemanyagtartályát. Érdeklődjön meg a legközelebbi benzinkúttnál, hogy hová lehet lefejedni az elhasznált üzemanyagot.

# ÜZEMELTETÉS

## Biztonsági felszerelés

### Általános tudnivalók

- Ne használja a gépet olyan körülmenyek között, ahol ha baleset következne be, nem lenne lehetősége segítséget hívni.

### Személyi védőfelszerelés

Amikor a gépet használja, viseljen mindenkor jóváhagyott személyi biztonsági felszerelést. A személyi biztonsági felszerelés nem küszöböli ki a sérülések kockázatát, de csökkenti a sérülés mértékét, ha bekövetkezik a baleset. A megfelelő felszerelés kiválasztásához kérje a kereskedő segítségét.



**VIGYÁZAT!** Az anyagok csiszolására vagy alakítására szolgáló termékek, mint például a vágófejek, marók, fúrók használatakor veszélyes vegyi anyagokat tartalmazó por és gőz szabadulhat fel. Ellenőrizze a feldolgozandó anyag jellegét, és használjon megfelelő porvédő maszkot.

Hosszú távon a tartós zajáratalom maradandó halláskárosodást okozhat. Mindig használjon jóváhagyott fülvédőt. Figyeljen a figyelmeztető jelzésekre vagy hangokra, amikor fülvédőt visel. Mindig vegye le a fülvédőt, amint a motor leállt.

Viseljen mindenkor:

- Jóváhagyott védősisakot
- Hallásvédőt
- Jóváhagyott szemvédőt. Ha arcvédőt használ, jóváhagott védőszemüveget is kell viselnie. Jóváhagott védőszemüvegek azok, amelyek megfelelnek az ANSI Z87.1 (USA) illetve EN 166 (EU-országok) szabványoknak. Az arcvédőnek az EN 1731 szabványnak kell megfelelnie.
- Légzésvézőt
- Erős, csúszásmentes kesztyűt.
- Testhez simuló, erős és kényelmes ruházat, melyben könnyű mozogni. A vágáskor szikrák keletkezhetnek, amelyek a ruházat gyulladását okozhatják. A Husqvarna javasolja, hogy a tűznek ellenálló pamut anyagú vagy durva szövésű farmerszövet ruházatot viseljen. Ne viseljen mellónból, políészterből vagy műselyemből készült ruhát. Az ilyen anyagok gyulladáskor olvadni kezdenek és rátapadnak a bőrre. Ne viseljen rövidhadrátot.
- Csúszásmentes talpú, acélorrú csizma

### Egyéb biztonsági felszerelés



**FIGYELEM!** A géppel végzett munka során szikrák keletkezhetnek, és tüzet okozhatnak. Mindig legyen kézénél tűzoltó felszerelés.

- Tűzoltókészülék
- Mindig legyen a közelben elsősegélykészlet.

## Általános biztonsági intézkedések

Ez a fejezet a géppel végzett munkára vonatkozó alapvető munkavédelmi szabályokat tárgyalja. Ez a tájékoztató nem helyettesítheti a szakmai ügyességet és tapasztalatot.

- Olvassa el figyelmesen a használati utasítást, és győződjön meg róla, hogy megérte azt, mielőtt a gépet használatba veszi. A gépet először használói számára szintén ajánlott a gyakorlati tudnivalók elsajátítása a használat előtt.
- Ne felejye, hogy a kezelő, azaz Ön a felelős más személyek vagy azok tulajdonának sérüléseire vagy veszélyeztetésére.
- A gépet tisztán kell tartani. A jelzéseknek és matricáknak tökéletesen olvashatónak kell lenniük.

### Mindig próbáljon előrelátóan gondolkodni.

Lehetetlen az összes elközelhető helyzetet ismertetni. Mindig megfontoltan és előrelátóan tevékenykedjen. Ha olyan helyzetbe kerül, amelyben bizonytalannak érzi magát, álljon le a munkával és kérjen útbaigazítást egy szakértőtől. Forduljon a szaküzlethez, a márka szervizhez vagy olyan személyhez, aki járás a beton- és fémdarabolók használatában. Ne próbálkozzon olyan munkával, amelyhez úgy véli, nincs elegendő szaktudása!



**VIGYÁZAT!** A gép veszélyes eszköz lehet szabálytalan vagy gondatlan használat esetén, és súlyos vagy végzetes sérülésekkel okozhat a felhasználónak vagy másoknak.

Soha ne engedje meg, hogy gyermek vagy a gép használatában nem járás személy használja a gépet.

Csak olyan személyeknek engedje meg a gép használatát, akikről tudja, hogy elsajátították a használati utasítás tartalmát.

Soha ne használja a gépet, ha fáradt, ha alkoholt fogysztott, vagy ha látását, ítélezképességét vagy mozgáskoordinációját befolyásoló gyógyszert vett be.

# ÜZEMELTETÉS



**VIGYÁZAT!** Nem engedélyezett módosítások és/vagy pótalkatrészek komoly sérülésekhez vagy halálos balesetekhez vezethetnek. A gép eredeti kivitelezésén a gyártó cég engedélye nélkül semmilyen módosítást sem szabad végezni.

**Ne változtassa meg a gép eredeti kivitétét, és ne használja a gépet, ha láthatón valaki más módosításokat hajtott végre rajta.**

Soha ne használjon olyan gépet, amely hibás. Végezze el az ebben a használati utasításban előírt ellenőrzési, karbantartási és szervizmunkálatokat. Bizonyos karbantartási és szervizmunkákat szakképzett szerelőnek kell elvégeznie. Lásd a Karbantartás című fejezetben leírtakat.

**Használjon mindig eredeti pótalkatrészeket.**



**VIGYÁZAT!** A gép működés közben elektromágneses mezőt hoz létre. Ez bizonyos körülmények esetén hatással lehet az aktív vagy passzív orvosi implantátumokra. A súlyos vagy halálos sérülés kockázatának csökkentése érdekében azt javasoljuk, hogy az orvosi implantátumot használó személyek a gép alkalmazása előtt kérjék ki orvosuk vagy az orvosi implantátum gyártójának tanácsát.

## A munkaterület biztonsága



**VIGYÁZAT!** A biztonsági távolság 15 méter. Ön felel azért, hogy a munkaterületen állatok és személők ne tartózkodjanak. Ne kezdje el a munkát addig, amíg a munkaterület nem szabad, és Ön nem áll szilárd talajon.

- Környezetet szemügyre véve győződjön meg arról, hogy nem érheti Önt olyan hatás, ami miatt elveszítené uralmát a gép fölött.
- Gondoskodjon róla, hogy senki és semmi ne kerülhessen érintkezésbe a vágószínezettel, és ne legyen kitéve a korong által kivetett elrepülő darabok okozta sérülés veszélyének.
- Ne használja a fűrészt rossz időben, például sűrűn ködben, erősen zuhogó esőben, erős szélben vagy nagy hidegben, stb. A rossz időjárási viszonyok között végzett munka fárasztó, és veszélyes helyzeteket teremthet, például sikos felület.
- Soha ne kezdje el a munkát a géppel, ha a munkaterület nem szabad, és ha Ön nem szilárd talajon áll. Ha váratallanul

helyváltoztatás történik, ügyeljen az esetleges akadályokra. Győződjön meg róla, hogy munka közben semmilyen anyag nem eshet le és okozhat sérüléseket. Lejtős területen végzett munka esetén legyen nagyon körültekintő.

- A biztonságos munkakörülmények meghosszabbítása végett gondoskodjon a munkaterület megfelelő megvilágításáról.
- Győződjön meg arról, hogy a munkaterületen, illetve a vágó kívánt anyagban nem fut semmilyen cső- vagy elektromos vezeték.
- Ha belevág egy tárolóeszközbe (dob, cső vagy más tárolóeszköz), először ellenőrizze, hogy az ne tartalmazzon gyűlékony vagy egyéb illékony anyagot.

## Vízhűtés és porvédelem

Mindig kell vízhűtést alkalmazni. A száraz vágás azonnali tűlmelegedést okoz, a gép és a vágókorong meghibásodásával és személyi sérülés veszélyével jár.

A vágókorong hűtésén kívül az áramló víz a törmeléket is eltávolítja. Ennélfogva fontos, hogy a víz nyomása nagy legyen. A javasolt víznyomással és áramlással kapcsolatban lásd a Műszaki adatok" c. fejezetben.

Ha a víztömlők leválnak a forrásuktól, ez azt jelzi, hogy túl nagy nyomású víz van csatlakoztatva a géphez.

A nedves vágás megfelelő poreltávolítást is biztosít.

## Alapvető szabály



**VIGYÁZAT!** Ne fordítsa oldalra a betonvágót; ez beszoríthatja, illetve eltörheti a korongot, amely személyi sérülésekhez vezethet.

Minden körülmények között tartózkodjon a penge oldalával történő csiszolástól; a penge szinte biztosan megsérül, eltörök, és rengeteg kárt okozhat. Mindig csak a vágórészét használja.

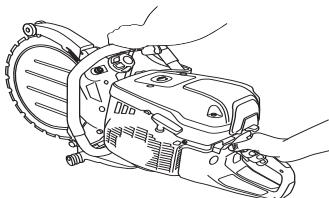
Soha ne használja a gyémántkorongot műanyag vágásához. A vágás során keletkező hő megolvásztatja a műanyagot, ami a vágókoronghoz ragadva visszarángásnak okozhat.

Fém vágásakor szíkrák keletkeznek, amelyek tüzet okozhatnak. Ne használja a gépet éghető anyagok vagy gázok közelében.

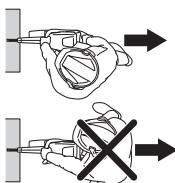
- A gép rendeltetése és kialakítása olyan, hogy gyűrűs vágókhoz készült gyémántkorong használataval vágjanak vele. Tilos a gépet más típusú koronggal vagy más típusú vágásra használni.
- Ellenőrizze, helyesen van-e felszerelve a vágókorong, és nem láthatók-e rajta sérülés jelei. Lásd az utasításokat a „Vágókorongok” és az „Összeszerelés és beállítások” című fejezetben.

# ÜZEMELTETÉS

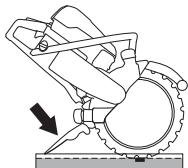
- Ellenőrizze, hogy az adott alkalmazásnak megfelelő vágókorongot használ-e. Lásd az utasításokat a „Vágókorongok” című fejezetben.
- Soha ne vágjon azbesztes anyagot!
- A fűrészt két kézzel, erősen tartsa úgy, hogy hüvelykujja és többi ujja ráfeküdjön a fogantyúkra. Jobb kezét tartsa a hátsó markolaton, bal kezét pedig az előző markolaton. Ezt a fogást kell alkalmaznia minden kezelőnek, jobb- és balkezeseknek egyaránt. Soha ne használja a beton- és fémdarabolót egy kézzel tartva.



- Álljon párhuzamosan a vágókoronggal. Ügyeljen rá, hogy ne kerüljön mögé. Visszarúgás esetén a fűrész elmozdul a vágókorong síkjából.



- A gép működése közben tartson biztonságos távolságot a vágókorontól.
- Amikor a motor működésben van, ne hagyja a gépet felügyelet nélkül.
- Ne helyezzé át a gépet mozgásban lévő vágószerkezettel.
- A vágófelszerelés védelemét úgy kell beállítani, hogy a hátulsó rész a megmunkálandó anyagnak feszüljön. A vágott anyagról származó részeket és szíkrákat a védőegység felfogja, és a felhasználótól elvezeti. A gép működésekor a vágószerkezet védőburkolatainak minden a helyükön kell lenniük.



- Soha ne **vágjon** a korong visszarúgási zónájával. Lásd a „Visszarúgás” című fejezetben leírtakat.
- Tartsa meg egyensúlyát, és álljon szilárdon.
- Sohase vágjon vállmagasság fölött.

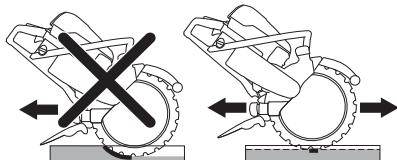
- Sose vágjon létráról. Használjon munkaadállyánt, ha a vágás a vállánál magasabban történik. Ne nyújtózkodjon.



- Kényelmes távolságra helyezkedjen el a megmunkálandó anyagtól.
- A korong semmihez ne érjen hozzá a gép beindításakor.
- A vágókorongot finoman, nagy fordulatszám (teljes gáz) mellett használja. A teljes fordulatszámot a vágás befejezéséig tartsa fenn.
- A gép használatakor ne erőtesse és ne nyomja a korongot.
- Irányítsa a gépet lefelé, a koronggal egy vonalban. Az oldalirányú nyomás megrongálhatja a vágókorongot, és nagyon veszélyes.



- Mozgassa a korongot lassan előre-hátra, hogy a korong és a vágásra váró anyag között egy kisebb érintkezési felület alakuljon ki. Így a korong hőmérséklete alacsony marad, és a munka hatékony lesz.



## Elővágásos módszer



**VIGYÁZAT!** Elővágás céljára ne használjon normál vágókoronggal ellátott beton- és fémdarabolót. Az ilyen korong túlságosan keskeny vezetőnyílást vág, ezért a gyűrűs vágóval való folytatás óhatatlanul veszélyes visszarúgásokba és beszorulásokba torkollik.

Ennek a módszernek a használata akkor javasolt, ha a vágásnak nagyon pontosnak és szögletesnek kell lennie.

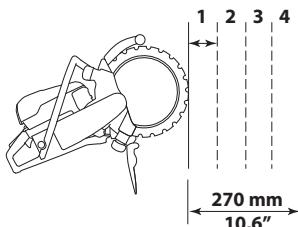
# ÜZEMELTETÉS

A gazdaságos vágás érdekében végezzen elővágást egy speciális, gyűrűs vágóval való vágás előkészítésére szolgáló Husqvarna elővágó koronggal felszerelt beton- és fémdarabolóból.

- Először erősítsen egy zsalut a vágás kívánt helyére. Ez fogja vezetni a vágógépet. Végezzen néhány centiméteres mélységű vágást teljes hosszban, a vezetőlemez csúcsának alsó részét használva. Térjen vissza, és haladjon néhány centiméterrel mélyebbre. Ismételje ezt mindaddig, amíg 5–10 centiméteres mélységet nem ér el, a pontossági követelményektől és az objektum vastagságától függően. Ez az elővágat vezeti majd a vezetőlécet a vágás folytatása során, amelyet a beszúró vágás módszerével kell végezni a teljes mélység eléréséig. Ütközöként gumiblokkot használjon.

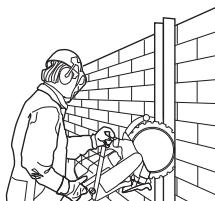
## Vágásmélység

A K970 II./III. Ring segítségével 270 mm mélységű vágást lehet végezni. Ha előbb 50–70 mm-es vezetővágást végez, a gép jobban irányítható. A vízkorong így behatolhat a munkadarabba, segítve a gép irányítását. Ha egy menetben próbál teljes mélységű vágást végezni, az tovább tart. Jóval gyorsabb, ha a 270 mm mélységű vágást több, 3–4 menetben végezi.



## Nagy munka

1 métert meghaladó vágások esetén erősítsen egy léct a kívánt vágásvonal mellé. Ez a léc szolgál vezetőként. Ennek használatával végezzen egy 50–70 mm mélységű jelölővágást a kívánt vágás teljes hosszában. A jelölővágás elkészítése után távoítsa el a vezetőket.



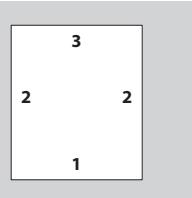
## Kis munka

Először sekely, max. 50–70 mm-es jelölővágást készítsen. Ezután végezze el a végső vágást.

## Lyukvágás

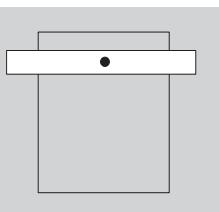
**FONTOS!** Ha a felső vízszintes vágás az alsó előtt történik, a munkadarab ráesik a pengére, és az alászorul.

- Elsőként az alsó vízszintes vágást végezze el, ezután következzen a két függőleges vágás, majd végül a felső vízszintes vágás.



- A tömbököt kezelhető részekre darabolja, amelyek könnyen szállíthatók és emelhetők.

Nagy nyílások vágásakor fontos a kivágandó darabot kitámasztani, hogy rá ne essen a gép kezelőjére.



## Visszarúgás

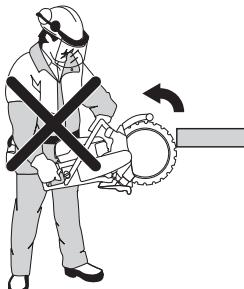


**VIGYÁZAT!** A visszarúgás hirtelen és nagyon heves lehet. A beton- és fémdaraboló felfelé és hátra, a felhasználó felé dobódhat forgó mozgással, és így súlyos, akár halálos sérülést is okozhat. Rendkívül fontos, hogy még a gép használatbavétele előtt megismerje a visszarúgást kiváltó tényezőket és annak megelőzési módját.

A visszarúgás a gép hirtelen felfelé irányuló mozdulata, amely akkor történhet, ha a korong a visszarúgási zónában becsípődik vagy elakad. A visszarúgások rendszerint kicsik, és nem okoznak nagy veszélyt. Létezik azonban nagyon heves visszarúgás is: a vágógép felfelé és hátra, a felhasználó felé

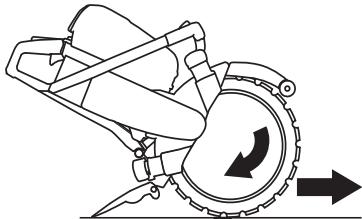
# ÜZEMELTETÉS

dobódhat forgó mozgással, és így súlyos, akár halálos sérülést is okozhat.



## Reakcióerő

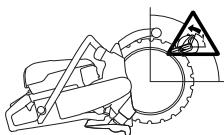
Vágáskor mindenkor reakcióerő van jelen. Ez az erő a korong forgásirányával ellentétes irányba húzza a gépet. A reakcióerő rendszerint jelentéktelen mértékű. A korong becsípődése vagy elakadása esetén azonban a reakcióerő megnő, és a kezelő elvesztheti a gép fölött.



Ne helyezze át a gépet mozgásban lévő vágószerekkel. A giroszkópikus erő akadályozhatja a kívánt mozgást.

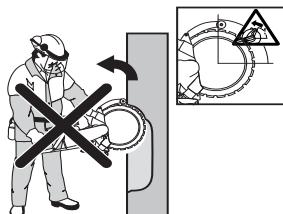
## Visszarúgási zóna

Soha ne **vágjon** a korong visszarúgási zónájával. Ha a korong a visszarúgási zónában csípődik be vagy akad el, a gép a reakcióerő hatására forgó mozgással felfelé és hátra dobódik, a felhasználó felé, és így súlyos, akár halálos sérülést is okozhat.



## Mászó visszarúgás

A visszarúgási zónával végzett vágáskor a korong a reakcióerő hatására felfelé „mászik” a vágatban. Ne használja a visszarúgási zónát. A visszarúgás megelőzése érdekében a korong alsó negyedét használja.



## Becsípődéses visszarúgás

Becsípődésről akkor beszélünk, ha az összezáródó vágat becsípi a korongot. A korong becsípődése vagy elakadása esetén azonban a reakcióerő megnő, és a kezelő elvesztheti uralmát a gép fölött.

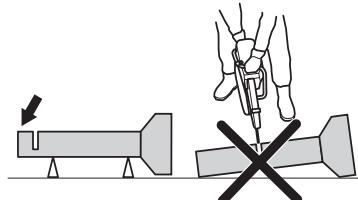


Ha a korong a visszarúgási zónában csípődik be vagy akad el, a gép a reakcióerő hatására forgó mozgással felfelé és hátra dobódik, a felhasználó felé, és így súlyos, akár halálos sérülést is okozhat. Legyen elővigyázatos, ha a munkadarab megmodzul. Ha a munkadarab nincs megfelelően megtámasztva, és vágás közben eltoldódik, becsípetheti a pengét, ami visszarúgást okozhat.

## Cső vágása

A csövek vágása különös körültekintést igényel. Ha a cső nincs megfelelően megtámasztva, és a vágat nem marad végig nyitott, akkor a korong a visszarúgási zónában becsípődhet, súlyos visszarúgást okozva. Legyen különösen óvatos tölcserés végű vagy árokban lévő cső vágásakor, mert a nem megfelelően alátámasztott cső meghajolhat és becsípetheti a pengét.

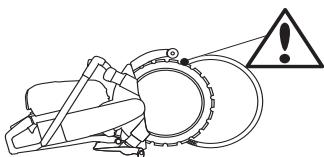
A vágás elkezdése előtt a csövet úgy kell rögzíteni, hogy az vágás közben ne mozduljon vagy forogjon el.



Ha a cső elhajlik és a vágás összezáridik, a penge becsípődhet a visszarúgási zónában, és súlyos visszarúgás keletkezhet. Ha

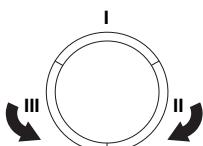
# ÜZEMELTETÉS

a cső megfelelően van alátámasztva, a cső vége lefelé mozdul el, a vágás szétnyílik, és nem történik becsípődés.



A cső vágásának megfelelő sorrendje

- 1 Először vágja el az I. részt.
- 2 Menjen a II. oldalhoz, és vágja el az I. szakasz és a cső alja közötti részt.
- 3 Menjen a III. oldalhoz, és vágja el a cső maradék részét az ajánlásra befejezve.



## Hogyan kerüljük el a visszarúgást

A visszarúgás egyszerűen megelőzhető.

- A munkadarabot mindenkor úgy kell megtámasztani, hogy a vágat végig nyitott maradjon a vágás során. A vágat szétnyílása esetén nem következik be visszarúgás. Ha azonban a vágat összezáródik, és becsípi a korongot, minden fennáll a visszarúgás veszélye.



- Legyen óvatos a vágat megmunkálásánál. Soha ne vágjon keskenyebb elővágatban.
- Ügyeljen arra, hogy a megmunkálandó anyag elmozdulhat, illetve olyan dolog történhet, ami a vágat bezárolását és a korong beszorulását eredményezheti.

## Szállítás és tárolás

- Szállításkor rögzítse a berendezést, hogy az a szállítás közben ne sérüljön meg, illetve ne okozzon balesetet.
- Az erővágó valamint a vágófelszerelés szállításához és tárolásához használja a mellékelt rétegtelmez-dobozt.
- A vágókorongok szállítását és tárolását illetően lásd a „Vágókorongok” című fejezetet.
- Az üzemanyag szállítását és tárolását illetően lásd az „Üzemanyag-kezelés” című fejezetet.
- A berendezést zárható helyen tartsa, hogy ne kerülhessen gyermekek vagy illetéktelen személyek kezébe.

# BEINDÍTÁS ÉS LEÁLLÍTÁS

## Indítás előtt



**VIGYÁZAT!** Indítás előtt a következőre ügyeljen: Olvassa el figyelmesen a használati utasítást, és győződjön meg róla, hogy megértezte azt, mielőtt a gépet használatba veszi.

Viseljen személyi biztonsági felszerelést. Lásd a „Személyi biztonsági felszerelés” című fejezetet.

Ne indítsa el a gépet felszerelt szíj és szíjvédő nélkül. Ellenkező esetben a tengelykapcsoló kilazulhat, és személyi sérülést okozhat.

Ellenőrizze, jól van-e rögzítve a tanksapka, és nem szivárog-e az üzemanyag.

Illetéktelenek nem tartózkodhatnak a munkaterületen, ellenkező esetben komoly személyi sérülések veszélye áll fenn.

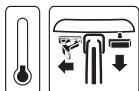
- Véghezze el a napi karbantartást. Lásd a „Karbantartás” című fejezetben szereplő utasításokat.

## Beindítás

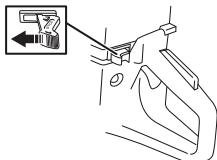


**VIGYÁZAT!** Amikor a motor beindul, a vágókorong forogni kezd. Gondoskodjon róla, hogy a korong szabadon forogjon.

## Hideg motorral:



- Ügyeljen rá, hogy a leállítókapcsoló (STOP) bal oldali állásban legyen.

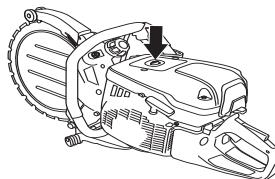


- Indítógáz-állást úgy hozunk létre, hogy teljesen kihúzzuk a szívatókart.

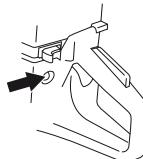


- Nyomáscsökkentő szelep:** Nyomja be a szelepet, hogy a hengerben csökkenjen a nyomás; ez megkönnyíti a betonvágó beindítását. A dekompressziós szelepét

indításkor minden használni kell. A gép beindulása után a szelep automatikusan visszatér kiindulóhelyzetébe.



- Nyomja meg annyiszer a légtelenítő diafragmát, hogy az üzemanyag kezdje megtölteni azt (körülbelül 6-szor). A diafragmának nem kell felülnie.



- Fogja meg az előlő fogantyú bal kézzel. Helyezze a jobb lábat a hátsó fogantyú alsó részére és nyomja lefelé a gépet a talajhoz. Húzza meg hirtelen az indítófogantyút jobb kézzel, amíg a motor be nem indul. **Soha ne tekerje rá a kezére az indítószinort.**



- A motor beindulását követően nyomja be a szívatókart; kihúzott szívató mellett a motor néhány másodperc után leáll. (Ha a motor egyébként is leáll, húzza meg újra az indítófogantyút.)
- Nyomja be a gázadagolót, hogy kikapcsoljon az indítógáz, és a gép alapjáraton járjon.

# BEINDÍTÁS ÉS LEÁLLÍTÁS

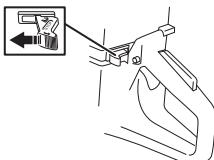
**FONTOS!** Húzza ki lassan jobb kézzel az indítózsinort, amíg ellenállást nem érez (az indítófogak beakadnak), majd rántsa meg erősen és gyorsan.

Ne húzza ki az indítózsinort teljesen, és ne engedje el az indítófogantyút, ha a zsinór teljesen kihúzott állapotban van. Ez a gép károsodását okozhatja.

## Meleg motornál:



- Ügyeljen rá, hogy a leállítókapcsoló (STOP) bal oldali állásban legyen.



- Állítsa a szívatószabályozt szívató állásba. A szívató állandóban az automatikus startgáz állás is.



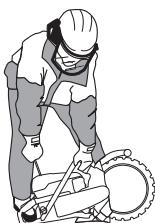
- Nyomáscsökkentő szelep:** Nyomja be a szelepet, hogy a hengerben csökkenjen a nyomás: ez megkönnyíti a betonvágó beindítását. A dekompressziós szelepet indításkor minden használni kell. A gép beindulása után a szelep automatikusan visszatér kiindulóhelyzetébe.



- Nyomja be a szívatókart, hogy kikapcsoljon a szívató (az indítógáz helyzete megmarad).



- Fogja meg az előző fogantyút bal kézzel. Helyezze a jobb lábat a hátsó fogantyú alsó részére és nyomja lefelé a gépet a talajhoz. Húzza meg hirtelen az indítófogantyút jobb kézzel, amíg a motor be nem indul. **Soha ne tekerje rát a kezére az indítózsinort.**



- Nyomja be a gázadagolót, hogy kikapcsoljon az indítógáz, és a gép alapjáraton járjon.

**FONTOS!** Húzza ki lassan jobb kézzel az indítózsinort, amíg ellenállást nem érez (az indítófogak beakadnak), majd rántsa meg erősen és gyorsan.

Ne húzza ki az indítózsinort teljesen, és ne engedje el az indítófogantyút, ha a zsinór teljesen kihúzott állapotban van. Ez a gép károsodását okozhatja.



**VIGYÁZAT!** Amikor a motor jár, a kipufogóág vegyi anyagokat, például nem elég szénhidrogéneket és szén-monoxidot tartalmaz. A kipufogóágok tartalma közismert légszöszervi problémákat, rákot, születési rendellenességeket és egyéb utódnemzési problémákat okoz.

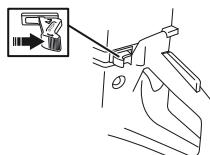
A szén-monoxid egy színtelen, szagtalan gáz, amely mindenkorban van a kipufogóágokban. A szén-monoxid mérgezést kezdetét enyhé émelygés jelzi, amelyet az áldozat nem minden esetben ismer fel. A mérgezést szenvedő személy összeeshet és eszméletét vesztheti, anélkül, hogy a szén-monoxid magas koncentrációjára bármilyen figyelmet nem fejtne ki. Mivel a szén-monoxid színtelen és szagtalan, jelenléte nem érzékelhető. Ha bármikor kipufogóág szagot érez, szén-monoxid van jelen. Soha ne használjon benzines beton- és fémdarabolót beltéri vagy 1 méternél mélyebb árokban, illetve rosszul szellőző helyeken. Gondoskodjon a megfelelő szellőzésről, amikor árokban vagy egyéb zárt helyen dolgozik.

## Leállítás



**FIGYELEM!** A vágókorong a motor leállítása után még egy percig foroghat. (Szabadonfutó korong.) Gondoskodjon róla, hogy a vágókorong szabadon forogassan, amíg teljesen le nem áll. A gondatlanság következménye súlyos személyi sérülés lehet.

- A motor leállításához tolja le a leállítókapcsolót (STOP) jobb oldali állásba.



# KARBANTARTÁS

## Általános tudnivalók



**VIGYÁZAT!** A felhasználó kizárolag olyan karbantartási és szervizmunkákat végezhet, amelyek ebben a használati utasításban szerepelnek. Komolyabb beavatkozásokat csak elismert szervizműhely végezhet.

A motort ki kell kapcsolni, és a leállítókapcsoló STOP állásban legyen.

Viseljen személyi védőfelszerelést. Lásd a Személyi védőfelszerelés című fejezetben szereplő utasításokat.

Ha a gép karbantartását nem megfelelően végezik, illetve a javítási és szervizmunkálatokat nem képzett szakemberrel végeztetik el, a gép balesetveszélyessé válhat és várható élettartama is csökkenhet. További információért forduljon a legközelebbi szakszerviz munkatársaihoz.

- Rendszeresen ellenőriztesse a gépet a Husqvarna szakkereskedővel, és végeztesse el az alapvető beállításokat és javításokat.

## Karbantartási séma

A karbantartási ütemezésből kiderül, hogy a gép mely alkatrészei igényelnek karbantartást, és ezt milyen gyakorisággal kell végrehajtani. Az intervallumok meghatározásakor a gép napi használatát feltételeztük, ezért a tényleges intervallumok a használat gyakoriságától függően eltérőek lehetnek.

Napi karbantartás	Heti karbantartás	Havi karbantartás
Tisztítás	Tisztítás	Tisztítás
Külső tisztítás		Gyújtógyertya
Hűtőlevegő-beömlőnyílás		Üzemanyagtartály
A működés ellenőrzése	A működés ellenőrzése	A működés ellenőrzése
Általános ellenőrzés	Rezgéscsillapító rendszer*	Üzemanyagrendszer
Gázadagoló-retesz*	Kipufogódob*	Levegőszűrő
Leállító kapcsoló*	Hajtó ékszíj	Hajtómű, tengelykapcsoló
Szórásvédők*	Porlasztó	
Gyémántkorong**	Indítószerkezet	
Vezetőgörgők		
Támasztógörgők		
Meghajtókerék		

\*Lásd az utasításokat „A gép biztonsági felszerelése” című fejezetben.

\*\* Lásd az utasításokat a Vágókorongok” és az Összeszerelés és beállítások” című fejezetben.

# KARBANTARTÁS

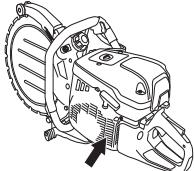
## Tisztítás

### Külső tisztítás

- A gépet minden nap öblítse ki tiszta vízzel a munka befejeztével.

### Hűtőlevegő-beömlőnyílás

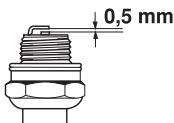
- Szükség esetén tisztítsa meg a hűtőlevegő beömlőnyílását.



**FONTOS!** Szennyezett vagy eltömödött levegőbeömlő nyílásnak a gép túlmelegedése az eredménye, ami a dugattyú és a henger károsodását okozza.

### Gyűjtőgyertya

- A gép kis teljesítménnyel működik, nehezen indul, vagy alapjáraton rosszul működik: mielőtt további lépéseket tenne, először minden ellenőrizze a gyűjtőgyertyát.
- Az áramnütés veszélyének elkerülése érdekében győződjön meg arról, hogy a gyűjtőgyertya-pipa és a gyűjtőkábel nem sérült.
- Ha a gyűjtőgyertya piszkos, tisztítsa meg, és azt is ellenőrizze, hogy 0,5 milliméteres-e a szikraköz. Ha szükséges, cserélje ki a hibás alkatrészeket.



**FONTOS!** Használja mindenkor előírt típusú gyűjtőgyertyát! Nem megfelelő gyűjtőgyertya komolyan károsíthatja a hengert és a dugattyút.

Ezek a tényezők lerakódásokat okozhatnak a gyűjtőgyertya elektródáin, ami üzemzavarokhoz és indítási problémákhoz vezethet.

- Nem megfelelő a kenőanyag (túl sok az olaj, vagy rossz a minősége).
- Elszennyeződött levegőszűrő.

## A működés ellenőrzése

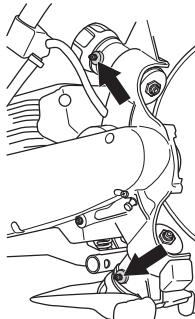
### Általános ellenőrzés

- Ellenőrizze, hogy a csavarok és csavaranyák megfelelően meg vannak-e húzva.

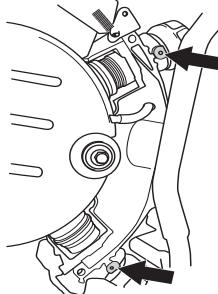
### Vezetőgörgők

#### A vezetőgörgők kenése

- Csatlakoztassa a zsírfecskendőt a zsírnyílásokra.



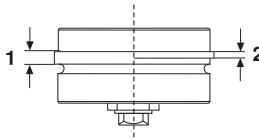
- Pumpáljon be zsírt mindaddig, amíg tiszta zsír nem jön ki a túlfolyó nyílásban.



### A támasztó-vezető görgők cseréje

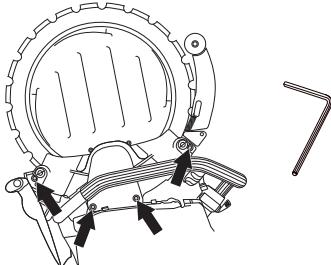
Akkor cserélje ki a vezetőgörgőket, amikor a peremük féligr elkopott.

- Új, 3 mm (0.12'')
- Kopott,  $\leq 1,5$  mm (0.06'')

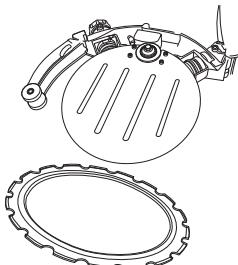


# KARBANTARTÁS

- Vegye le a támasztógyörgő burkolatát.

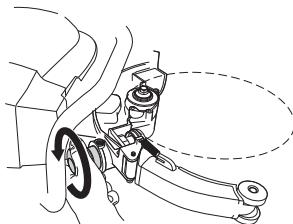


- Emelje le a pengét.

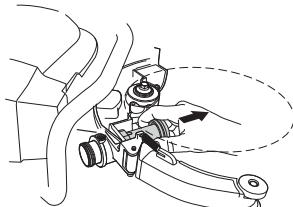


- Csavarja le a szárnyas anyát. Először forgassa néhány fordulatnyit a szárnyas anyát, amíg ellenállást nem érez. A vezetőgyörgő követi a szárnyas anyát kifelé, és leáll, amikor ellenállásba ütközik.

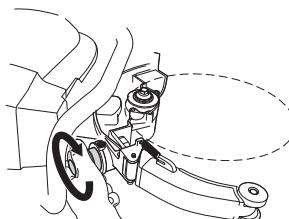
A vezetőgyörgő bele van nyomva a szárnyas anyába. A vezetőgyörgő kioldása érdekében folytassa a szárnyas anya forgatását mindaddig, amíg teljesen le nem oldódik.



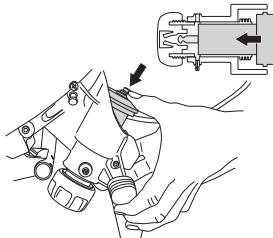
- Ezután a vezetőgyörgő kihúzható a vázból.



- Csavarja be a szárnyas anyát ütközésig, majd csavarja 2 fordulatnyit kifelé.



- Illessze be az új vezetőgyörgőt a vázba. Ezután nyomja bele a vezetőgyörgőt a szárnyas anyába.



Kenje meg a vezetőgyörgőket. Lásd „A vezetőgyörgők kenése” című fejezetben szereplő utasításokat.

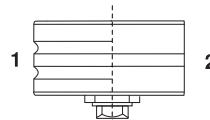
Szerelje fel a pengét. Lásd az „Összeszerelés és beállítások” című fejezetben szereplő utasításokat.

## Támasztógyörgők

Akkor cserélje ki a támasztógyörgőket, ha sima a felületük, illetve ha kikoppott a felületükből a horony.

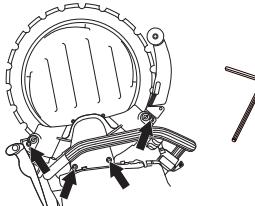
1) Új

2) Kopott



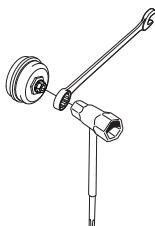
## A támasztógyörgők cseréje

- Vegye le a támasztógyörgő burkolatát.

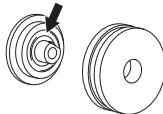


# KARBANTARTÁS

- A görgők cseréjéhez 19 mm-es fix kulcsot és 13 mm-es kombinált kulcsot használjon.



- Az új görgők felhelyezése előtt kenje meg a görgők belső részét csapágyszírral.



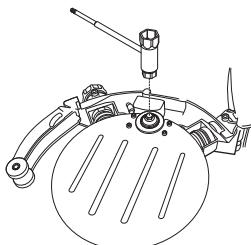
## Meghajtókerék

**FONTOS!** Új penge felhelyezésékor cserélje ki a meghajtókeréket. Kopott meghajtókerék esetén a penge megcsúszhat és megsérülhet.

A nem megfelelő vízaram jelentősen lerövidíti a meghajtókerék élettartamát.

### A meghajtókerék cseréje

- Reteszelje a tengelyt a reteszélőgombbal.
- Csavarja ki a központi csavart, és vegye le az alátétet.



- Ezek után leemelheti a meghajtókeréket.
- A meghajtókerék tartó csavar meghúzási nyomatéka a következő: 20 Nm (14,75 ft-lbs).

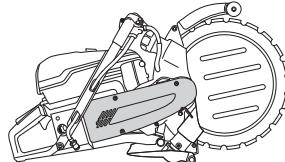
## Hajtó ékszíj

### A hajtoszíj megfeszítése

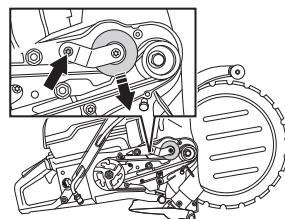
Ha a hajtó ékszíj csúszik, meg kell feszíteni. Egy új szíj feszességén egy vagy két üzemanyag-feltöltésnyi használat után állítani kell.

A hajtó ékszíj zárt helyen van, jól védve a portól és a szennyeződéstől.

- Szerelje le a burkolatot, és lazítsa ki a szíjfeszítő csavart.



- Feszítse meg a szíjat úgy, hogy hüvelykujjával megnyomja a szíjfeszítőt. Ezek után húzza meg a szíjfeszítőt tartó csavart.

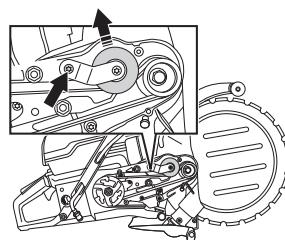


### A hajtoszíj cseréje



**VIGYÁZAT!** Soha ne indítsa be a motort, ha a szíjtárcsa és a tengelykapcsoló karbantartás céljából le vannak szerezve. Ne indítsa be a gépet, ha a vágókar és a vágóaggregát nincsenek felszerelve. Ellenkező esetben a tengelykapcsoló meglazulhat és személyi sérüléseket okozhat.

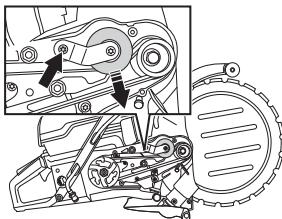
- Szerelje le a burkolatot, és lazítsa ki a szíjfeszítő csavart. Nyomja hátra a szíjfeszítő görgőt, és helyezzen fel új hajtoszíjat.



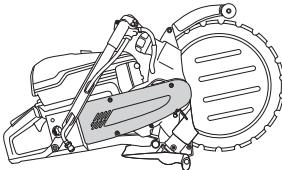
**FONTOS!** Az új szíj felhelyezése előtt gondoskodjon róla, hogy minden szíjtárcsa tiszta és sértetlen legyen.

# KARBANTARTÁS

- Feszítse meg a szíjat úgy, hogy hüvelykujjával megnyomja a szíjeszítőt. Ezek után húzza meg a szíjeszítőt tartó csavart.



- Helyezze fel a szíjburkolatot.



## Porlasztó

A porlasztó fix tűkkel rendelkezik annak biztosítására, hogy a gép mindenkorban megfelelő üzemanyag-levegő keverést kapjon. Ha a motornak csökken a teljesítménye, vagy nehezen gyorsul, tegye a következőt:

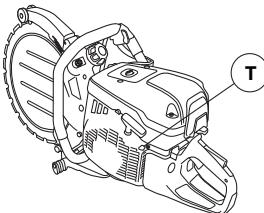
- Ellenőrizze, és ha szükséges, cserélje ki a légszűrőt. Ha ez nem oldja meg a problémát, forduljon szakszervizhez.

## Az alapjárat fordulatszám beállítása



**FIGYELEM!** Ha az alapjáratot nem lehet úgy beállítani, hogy a vágófelszerelés ne forogjon, forduljon szervizműhelyhez/kereskedőhöz. Ne használja a gépet addig, amíg az nincs helyesen beállítva illetve megjavítva.

- Indítsa be a motort, és ellenőrizze az alapjárat beállítását. A porlasztó helyes beállítása esetén alapjáratban a vágópengéknek nyugalomban kell lenniük.
- Állítsa be az üresjáratú fordulatszámot a T csavarral. Ha módosításra van szükség, akkor csavarja előbb az óramutató járásával egyező irányba, amíg a korong forogni nem kezd. Ezután csavarja ellenkező irányba, amíg a korong meg nem áll.



Javasolt alapjáratú fordulatszám: 2700 ford/perc

## Indítószerkezet

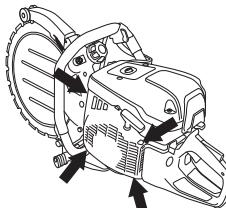


**VIGYÁZAT!** A visszahúzórugó előfeszített állapotban van az indítószerkezet-házba beszerelve, elővigyázat nélküli kezelés esetén kiugorhat és sérüléseket okozhat.

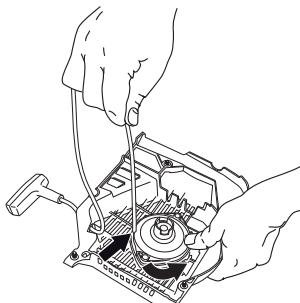
Mindig legyen elővigyázatos, amikor visszahúzórugót vagy indítószinort cserél. Viseljen mindenig védelmezővet.

## Elszakadt vagy elkopott indítószinor cseréje

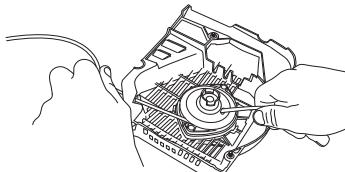
- Lazítsa meg az indítószerkezetet a forgattyúsházból rögzítő csavarokat és vegye le az indítószerkezetet.



- Húzza ki kb. 30 cm-re az indítószinort, és akassza a tárcsa peremén levő bevágásba. Ha a zsinór sérültlen: engedje a tárcsát lassan visszapörögni, amíg a rugó meg nem lazul.

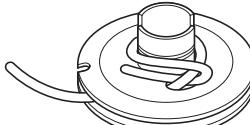


- Távolítsa el a régi indítószinort minden maradványát, és ellenőrizze, működik-e a helyretoló rugó. Vezesse át az új indítószinort az indítószerkezet házán levő lyukon és a zsinortárcsán.



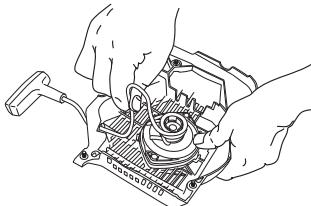
# KARBANTARTÁS

- Rögzítse az indítózsinort a zsinórtárcsa körül az ábra alapján. Jól húzza meg a rögzítést, úgy, hogy a zsinór szabad vége a lehető legrövidebb legyen. Rögzítse az indítózsinor végét az indítófogantyún.



## A visszahúzórugó előfeszítése

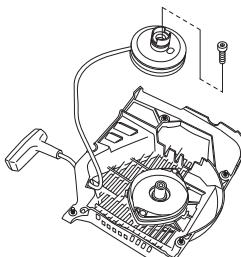
- Vezezzen át a zsinort a tárcsa peremén lévő nyílason, és 3-szor tekerje vele körbe a zsinórtárcsa közepét az óramutató járásával egyező irányban.



- Ezután húzza meg az indítófogantyút, hogy a rugó megfeszüljön. Ismételje meg ezt még egyszer, ezúttal négyeszer körbetekeréssel.
- Figyelje meg, hogy az indítófogantyú a rugó megfeszülése után visszahúzódik-e a megfelelő alapállásba.
- Ellenőrizze, hogy a rugó az indítózsinor teljes kihúzásával nem húzódik-e végig a hosszára. Lassitsa le hüvelykujjával a zsinórtárcsát, és ellenőrizze, hogy el tudja-e forgatni a tárcsát legalább további fél fordulattal.

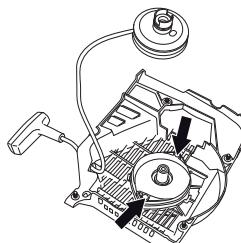
## Törött visszahúzórugó cseréje

- Csavarja ki a tárcsa közepén levő csavart, és vegye ki a tárcsát.

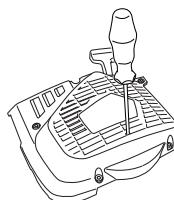


- Ne feleddje, hogy a helyretoló rugó meg van feszítve az indítószerkezet házában.

- Lazítsa meg a rugókazettát tartó csavarokat.



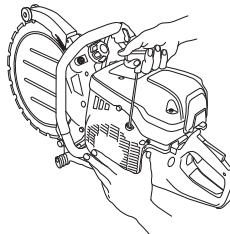
- Távolítsa el a visszahúzó rugót az indítószerkezet átfordításával és a horgok kilazításával, csavarhúzó segítségével. A horgok tartják a helyretoló rugóegységet az indítószerkezeten.



- Olajozza meg a visszahúzórugót híg olajjal. Szerelje be a zsinórtárcsát és feszítse elő a visszahúzó rugót.

## Az indítószerkezet visszaszerelése

- Húzza ki először az indítózsinort, majd helyezze fel az indítószerkezetet a forgattyúsházra. Engedje vissza lassan az indítózsinort úgy, hogy a tárcsa ráakadjon a tengely indítófogaira.



- Húzza meg a csavarokat.

# KARBANTARTÁS

## Üzemanyagrendszer

### Általános tudnivalók

- Ellenőrizze, nem sérült-e a tanksapka és annak tömítése.
- Ellenőrizze a üzemanyag-vezetéket. Ha sérült, cserélje ki.

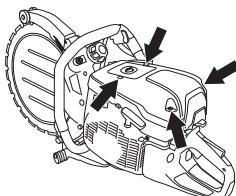
### Üzemanyagszűrő

- Az üzemanyagszűrő az üzemanyagtartályban helyezkedik el.
- Az üzemanyagtartályt üzemanyag-feltöltéskor védeni kell a szennyeződésektől. Ez csökkenti az üzemanyagtartályban elhelyezkedő szűrő eltömődése esetén fellépő üzemzavar veszélyét.
- Az üzemanyagszűrő nem tisztítható, hanem eltömődés esetén ki kell cserélni. **A szűrőt évente legalább egyszer ki kell cserélni.**

### Levegőszűrő

A levegőszűrőt csak akkor kell ellenőrizni, ha csökken a motor teljesítménye.

- Lazítsa ki a csavarokat. Távolítsa el a légszűrő zárófedelét.

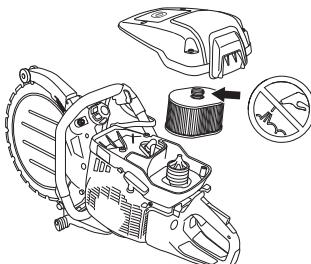


- Ellenőrizze, és ha szükséges, cserélje ki a légszűrőt.

### A levegőszűrő cseréje

**FONTOS!** A levegőszűrőt nem szabad sűrített levegővel tisztítani vagy átfúvatni. Ez kárt tenne a szűrőben.

- Lazítsa ki a csavarokat. Vegye le a burkolatot.



- Cseréljen levegőszűrőt.

### Hajtómű, tengelykapcsoló

- Ellenőrizze, hogy ép-e a tengelykapcsoló központja, a hajtótárcsa és a tengelykapcsolrugó.

## A penge felújítása



**VIGYÁZAT!** A gyűrűs vágópengéket nem szabad felújítani. A gyűrűs vágópenge kialakítása olyan, hogy más igénybevételnek van kitéve, mint a középponti tengelyen keresztül meghajtott 14 hüvelykes gyémántkorong. Egyrészt, a meghajtókerék a pengét a belső szélénél hajtja meg, így a meghajtókerék és a penge mindenkorral igénybevételnek van kitéve. A penge belső része egyre vastagabb lesz, a védőlap pedig egyre sűrűbb lesz, ami megakadályozza, hogy a kerék meghajtsa a pengét. Másrészt, a pengét a görögök is nyomják, amikor a vágási folyamat során a penge nem áll tökéletesen egyenesen. Az igénybevétel során a penge egyre jobban elhasználódik, és eltörhet vagy – ha fel lett újítva – elrepedhet. A penge törése súlyos sérülést okozhat a kezelőnek és más személyeknek. Emiatt a Husqvarna cégt nem engedélyezi felújított gyűrűs vágópengék használatát. További útmutatást a Husqvarna viszonteladójától kaphat.

# HIBAELHÁRÍTÁS

## Hibakeresési séma

Probléma	Lehetséges ok	Lehetséges megoldás
A gép nem működik.	Helytelen indítási folyamat.	Lásd a Beindítás és leállítás című fejezetben szereplő utasításokat.
	Főkapcsoló jobb oldali (STOP) helyzetben.	Ügyeljen rá, hogy a leállítókapcsoló (STOP) bal oldali állásban legyen.
	Nincs üzemanyag az üzemanagyagtartályban	Tölts fel az üzemanagyagtartályt
	A gyújtógyertya hibás	Cserélje ki a gyújtógyertyát.
	Hibás tengelykapcsoló	Forduljon a szervizműhelyhez.
A vágókorong üresjáraton forog	Túl nagy a üresjárat fordulatszáma	Állítsa be az üresjárat fordulatszámot
	Hibás tengelykapcsoló	Forduljon a szervizműhelyhez.
A vágókorong nem forog a fordulatszám növelésekor	A szíj túl laza vagy sérült	Feszítse meg a szíjat / cserélje ki a szíjat egy útra
	Hibás tengelykapcsoló	Forduljon a szervizműhelyhez.
	A vágókorong helytelenül van felszerelve	Győződjön meg róla, hogy a vágókorong megfelelően fel van szerezve.
A fordulatszám fokozásakor a gépnék nincs teljesítménye	Eltömödött a légszűrő	Ellenőrizze és szükség esetén cserélje ki a légszűrőt.
	Eltömödött üzemanagszűrő	Cserélje ki az üzemanagszűrőt
	Az üzemanagyagtartály szellőztetője eltömödött	Forduljon a szervizműhelyhez.
A rezgésszint túl magas	A vágókorong helytelenül van felszerelve	Ellenőrizze, helyesen van-e felszerelve a vágókorong, és nem láthatók-e rajta sérülés jelei. Lásd az utasításokat a „Vágókorongok” és az „Összeszerelés és beállítások” című fejezetben.
	Sérült vágókorong	Cserélje ki a vágókorongot és győződjön meg róla, hogy az szeretlen.
	A rezgéscsillapító elemek sérültek	Forduljon a szervizműhelyhez.
A gép hőmérséklete túl magas	A levegőbeömlő nyílás vagy a hűtőborda el van tömörde	Tisztítsa meg a gép levegőbeömlő nyílását/ hűtőbordáit
	Szíj csúszik	Ellenőrizze a szíjat/állítsa be a feszítést
		Mindig teljes gázzal vágjon.
	Csúszó/sérült tengelykapcsoló	Ellenőrizze a tengelykapcsolót/lépjön kapcsolatba a szervízképviselővel

# HIBAELHÁRÍTÁS

## Hibakeresési séma

Probléma	Lehetséges ok	Lehetséges megoldás
Nem forog a penge.	Nincsenek teljesen meghúzva a vezetőgörgök szánya anyái.	Teljesen húzza meg a vezetőgörgők szánya anyát.
	A penge nem megfelelően van felhelyezve a vezetőgörgőkre.	Szerelje vissza a vágókorongot, és győződjön meg róla, hogy a vágókorong el tud fordulni, lásd Összeszerelés beállítások" c. fejezetben.
	A támasztógörgök túlságosan meg vannak húzva.	Állítsa be újra a támasztógörgőket.
A penge túl lassan forog.	A támasztógörgök túlságosan meg vannak húzva.	Teljesen húzza meg a vezetőgörgők szánya anyát.
	Kopott a meghajtókerék.	Ellenőrizze a meghajtókerék kopását, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
	Kopott a penge V alakú belső kerülete.	Ellenőrizze a vágókorong kopását, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
	Meggyengülték a vezetőgörgők rugói.	Cserélje ki a teljes vezetőgörgő szerelvényt vagy lépjön kapcsolatba egy hivatalos szervizműhellyel.
	Hibásak a vezetőgörgök csapágyai.	Cserélje ki a teljes vezető-/tartógörgő szerelvényt vagy lépjön kapcsolatba egy hivatalos szervizműhellyel.
	Hibásak a támasztógörgök csapágyai.	
A penge kiugrik a helyéről.	Túl lazák a támasztógörgők.	Állítsa be újra a támasztógörgőket.
	Kopottak a vezetőgörgők.	Ellenőrizze a vezetőgörgők kopását, lásd Karbantartás" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje ki.
	A penge nem megfelelően van felhelyezve a vezetőgörgőkre.	Szerelje vissza a vágókorongot, és győződjön meg róla, hogy a vágókorong el tud fordulni, lásd Összeszerelés beállítások" c. fejezetben.
	Sérült a penge.	Ellenőrizze a vágókorong kopását, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
A penge elgörbüli.	A támasztógörgök túlságosan meg vannak húzva.	Állítsa be újra a támasztógörgőket.
	A penge túlmelegszik.	Ellenőrizze a vízáramlást, lásd Műszaki adatok" c. fejezetben.
Letörnek a szegmensek.	A penge görbe, elcsavarodott vagy rosszul van karbantartva.	Folytassa a penge használatát, ha csak egy szegmens hiányzik, vagy gondoskodjon a felújításáról, ha a penge legfeljebb 50%-ban kopott.
		Ellenőrizze a vágókorong kopását, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
A penge túl lassan vág.	A penge nem felel meg a vágott anyagnak.	Ellenőrizze a vágókorongokkal kapcsolatos ajánlásokat, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje ki a vágókorongot, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
A penge csúszik.	A vezetőgörgők nem lépnek be és ki szabadon. Bemaródott vezetőgörgő nem tudja elegendő erővel a meghajtókerékhez nyomni a pengét.	Ellenőrizze, hogy a vezetőgörgő burkolata kifelé és befelé szabadon elmozdulhat. Ha nem, szerelje le, tisztítsa meg, zsírozza újra és szerelje vissza. Lásd 'Karbantartás' c. fejezetben Szükség esetén cserélje ki.
	Kopott a meghajtókerék. Csiszoló hatású anyag és elégletes vízmennyiség esetén vágáskor gyorsabban kopik a kerék.	Ellenőrizze a meghajtókerék kopását, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
	Kopott a vezetőgörgő karimája. Ha a karima vastagságának több mint fele elkopik, a penge csúszni fog.	Ellenőrizze a vezetőgörgők kopását, lásd Karbantartás" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje ki.
	A penge hornya és belső pereme kopott. Csiszoló hatású anyag elégletesen locsolása, illetve kopott meghajtókerék esetén a penge csúszik.	Ellenőrizze a vágókorongot, a meghajtókeréket és a vezetőgörgőket, lásd Vágókorongok" c. fejezetben. Szükség esetén cserélje, lásd Összeszerelés és beállítások" c. fejezetben.
		Ellenőrizze a vízáramlást, lásd Műszaki adatok" c. fejezetben.

# MŰSZAKI ADATOK

## Műszaki adatok

Motor		K970 II Ring/K970 III Ring
Hengerúrtartalom, cm <sup>3</sup> /cu.in		93,6/5,7
Hengerátmérő, mm/hüvelyk		56/2,2
Löket, mm/hüvelyk		38/1,5
Fordulatszám alapjáraton, ford./perc		2700
Szélesre nyitott főjtószelep – terhelés nélkül, ford./perc		9300 (+/- 150)
Teljesítmény: kW/LE / ford./perc		4,8/6,5 @ 9000
Gyűjtásrendszer		
A gyűjtásrendszer gyártója		SEM
A gyűjtásrendszer típusa		CD
Gyújtógyertya		Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Elektródatávolság, mm		0,5
Üzemanyag-/kenőrendszer		
Porlasztó gyártója		Walbro
Porlasztó típusa		RWJ-7
Üzemanyagtartály kapacitása, liter/amerikai foly. uncia		1,0/33,8
Vízhűtés		
Javasolt víznyomás, bar/PSI		1,5-10/22-150
Ajánlott vízáramlás, liter/perc, amerikai gallon/perc		4/1
Tömeg		
Betonvágó, üzemanyag és vágókorong nélkül, kg/lb		13,8/30,4
Zajkibocsátás (1.sz.jegyzet)		
Zajszint, mért, dB(A)		114
Zajszint, garantált L <sub>WA</sub> dB(A)		115
Zajszintek (2.sz.jegyzet)		
A kezelő fülénél mért ekvivalens zajnyomásszint, dB(A)		104
Ekvivalens rezgésszintek, a hveq (lásd 3. megjegyzés)		
Első fogantyú, m/s <sup>2</sup>		2,7
Hátsó fogantyú, m/s <sup>2</sup>		3,4

1. megjegyzés: A környezet zajszennyezése zajteljesítményszintként (L<sub>WA</sub>) mérve a 2000/14/EG EGK-dírektyva szerint. A garantált és a mért hangteljesítmény közötti különbségek az a oka, hogy a garantált hangteljesítmény tartalmazza a mérési eredményben lévő ingadozást és az azonos modellek gépek közt eltérésekét is a 2000/14/EK jelű irányelv értelmében.

2. megjegyzés: Az ekvivalens hangnyomásszintet az EN ISO 19432 értelmében a különböző hangnyomásszintek időhöz viszonyított összenergiájaként számítják ki, változó munkakörülmények között. A gép ekvivalens hangnyomásszintjére vonatkozó jelentési adatok az 1 dB(A) tipikus statisztikus ingadozásával (szórásával) rendelkeznek.

3. megjegyzés: Az ekvivalens rezgésszintet az EN ISO 19432 értelmében a rezgésszintek időhöz viszonyított összenergiájaként számítják ki, változó munkakörülmények között. Az ekvivalens rezgésszintre vonatkozó megküldött adatok az 1 m/s<sup>2</sup> tipikus statisztikus ingadozásával (szórásával) rendelkeznek.

## Vágófelszerelés

Kővágókorong	Max. vágásmélység, mm/inch	Legmagasabb periferikus sebesség, m/s / ft/min	A vágókorong maximális fordulatszáma, ford./perc	Vágótárcsa tömege, kg/lb
14" (370 mm)	270/10,6	55/11000	2800	0,8/1,8

# MŰSZAKI ADATOK

## EK-megfelelőségi nyilatkozat

(Kizárolag Európára vonatkozik)

A Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Svédország, tel.: +46-36-146500, ezúttal biztosítja, hogy a **Husqvarna K970 II Ring, K970 III Ring** a 2016. év sorozatszámaitól kezdve (az évszám a típusjelzésben feltüntetve, amelyet a sorozatszám követ), megfelelnek a TANÁCS ELŐÍRÁSAINAK:

- Gépekről szóló **2006/42/EK** irányelv (2006. május 17.).
- 2014 február 26., "az elektromágneses kompatibilitást illetően" **2014/30/EU**.
- 2000 május 8, "a környezet zajszennyezését illetően". **2000/14/EG**. Megfelelőségi felmérés az V. függelék szerint.

A zajszennyezését illetően lásd a Műszaki adatok című fejezetet.

Alkalmazott szabványok: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, CISPR12:2007+AMD1:2009, EN ISO 19432:2012**

Bejelentett szerv: 0404, Az SMP Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Svédország a gépekről szóló irányelvnek (2006/42/EK) megfelelően önkéntes típusvizsgálatot végzett a Husqvarna AB vállalat számára. A bizonyítvány száma: SEC/10/2286.

Az SMP, Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Svédország, igazolja továbbá a bizottság 2000 május 8-i direktívjának, 2000/14/EG, "a környezet zajszennyezését illetően" az V. sz. mellékletével való megegyezést. A bizonyítvány száma: 01/169/033 - K970 II Ring/K970 III Ring

Gothenburg, 2016. március 30.



Joakim Ed

Globális K + F igazgató

Construction Equipment Husqvarna AB

(A Husqvarna AB technikai dokumentációért felelős hivatalos képviselete.)

# ZNACZENIE SYMBOLI

## Wersja instrukcji obsługi

Ta instrukcja obsługi jest w wersji międzynarodowej, przeznaczonej dla wszystkich krajów anglojęzycznych poza Ameryką Północną. W Ameryce Północnej należy korzystać z wersji dla Stanów Zjednoczonych.

## Oznakowanie maszyny

**OSTRZEŻENIE!** W razie nieuważnego lub nieprawidłowego posługiwania się maszyną może ona stać się niebezpiecznym narzędziem, mogącym spowodować obrażenia lub śmierć użytkownika lub innych osób.

Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

Stosuj środki ochrony osobistej. Patrz wskazówki podane pod rubryką Środki ochrony osobistej.

Niniejszy produkt zgodny jest z obowiązującymi dyrektywami CE.

**OSTRZEŻENIE!** Podczas cięcia powstaje pył, który jest szkodliwy w razie wdychania. Stosuj atestowane środki ochrony dróg oddechowych. Nie wdychaj oparów benzyny ani spalin. Należy zapewnić dobrą wentylację.

**OSTRZEŻENIE!** Wykonywanie nagłych oraz gwałtownych ruchów może być niebezpieczne i być przyczyną zagrażających życiu obrażeniom. Należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi i przed uruchomieniem maszyny upewnić się, że wszystkie instrukcje zostały zrozumiane.

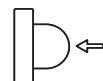
**OSTRZEŻENIE!** Iskry z tarczy tnącej mogą doprowadzić do zapalenia materiałów palnych, takich jak benzyna, drewno, ubrania, suche szkło itp.

Sprawdź, czy tarcze tnące nie mają pęknięć ani innych uszkodzeń.

Nie wolno używać okrągłych tarcz tnących

Ssanie.

Pompa paliwowa



Zawór dekompresacyjny



Uchwyt rozrusznika



Uzupełnianie mieszanek benzyna/olej



Naklejka z instrukcjami dotyczącymi uruchamiania  
Patrz wskazówki w części zatytułowanej Włączanie i wyłączanie".



Emisja hałasu do otoczenia  
zgodna z dyrektywą Wspólnoty Europejskiej.  
Wartość emisji dla maszyny podana została w rozdziale Dane techniczne oraz na naklejce.



**Pozostałe symbole/naklejki samoprzyklepane umieszczone na maszynie dotyczą specjalnych wymogów, związanych z certyfikatami w poszczególnych krajach.**

## Wyjaśnienie poziomów ostrzeżeń

Występują trzy poziomy ostrzeżeń.

### OSTRZEŻENIE!



**OSTRZEŻENIE!** Wskazuje na sytuację zagrożenia, która, jeśli się jej nie uniknie, spowoduje śmierć lub poważne obrażenia.

### OSTROŻNIE!



**OSTROŻNIE!** Wskazuje na sytuację zagrożenia, która, jeśli się jej nie uniknie, może spowodować drobne lub umiarkowane obrażenia ciała.

### UWAGA!



**UWAGA!** Wykorzystywana w przypadku czynności niezwiązanych z obrażeniami.

# SPIS TREŚCI

## Spis treści

### ZNACZENIE SYMBOLI

Wersja instrukcji obsługi .....	35
Oznakowanie maszyny .....	35
Wyjaśnienie poziomów ostrzeżeń .....	35

### SPIS TREŚCI

Spis treści .....	36
-------------------	----

### OPIS

Szanowny Klient! .....	37
Budowa i funkcje .....	37

### OPIS URZĄDZENIA

Opis zespołów przecinarki .....	38
---------------------------------	----

### ZABEZPIECZENIA W MASZYNNIE

Uwagi ogólne .....	39
--------------------	----

### TARCZE TNĄCE

Uwagi ogólne .....	42
Chłodzenie wodne .....	42
Tarcze diamentowe dla różnych materiałów .....	42
Ostrzenie tarcz diamentowych .....	42
Wibracje tarcz diamentowych .....	42
Napęd .....	42
Transport i przechowywanie .....	43

### MONTAŻ I REGULACJE

Zakładanie tarczy tnącej .....	44
Przewód wodny .....	46

### OBCHODZENIE SIE Z PALIWEM

Uwagi ogólne .....	47
Paliwo .....	47
Tankowanie .....	48
Transport i przechowywanie .....	48

### DZIAŁANIE

Środki ochronne .....	49
Ogólne zasady bezpieczeństwa .....	49
Transport i przechowywanie .....	54

### URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

Przed uruchomieniem .....	55
Uruchamianie .....	55
Wyłączanie silnika .....	56

### KONSERWACJA

Uwagi ogólne .....	57
Plan konserwacji .....	57
Czyszczenie .....	58
Inspekcja funkcjonalna .....	58
Regeneracja tarczy tnącej .....	63

### POSZUKIWANIE USTEREK

Rozwiązywanie problemów .....	64
Rozwiązywanie problemów .....	65

### DANE TECHNICZNE

Dane techniczne .....	66
Osprzęt tnący .....	66
Deklaracja zgodności WE .....	67

# OPIS

## Szanowny Kliencie!

Dziękujemy za wybór produktu Husqvarna!

Mamy nadzieję, że będą Państwo zadowoleni ze swojej maszyny i że będzie ona Państwu służyć przez długie lata. Zakup jakiegokolwiek z naszych produktów daje możliwość korzystania z profesjonalnej pomocy w razie konieczności przeprowadzenia naprawy lub serwisu. Jeżeli maszyna nie została kupiona w autoryzowanym punkcie sprzedaży, prosimy zapisać o najbliższy warsztat serwisowy.

Niniejsza Instrukcja obsługi ma charakter dokumentu wartościowego. Dopolnij, aby instrukcja obsługi była zawsze pod ręką w miejscu pracy. Stosując się do zawartych w niej wskazówek (na temat użytkowania, obsługi technicznej, konserwacji itd.) można znacznie przedłużyć okres użytkowy maszyny, a także zwiększyć jej wartość w przypadku sprzedaży. W razie sprzedaży maszyny należy przekazać nowemu użytkownikowi także instrukcję obsługi.

## Ponad 300 lat innowacji

Tradycje szwedzkiej firmy Husqvarna AB sięgają 1689 roku, kiedy to król Szwecji Karol XI nakazał wybudować fabrykę produkującą muszkiety. W tym czasie położono pierwszy fundament pod umiejętności inżynierskie, które przyczyniły się do rozwoju niektórych wiodących na świecie produktów w dziedzinach takich jak broń myśliwska, rowery, motocykle, urządzenia gospodarstwa domowego, maszyny do szycia oraz produkty przeznaczone do użytku na zewnątrz.

Husqvarna jest światowym liderem w produkcji urządzeń przeznaczonych do użytku na zewnątrz dla leśnictwa, do pielęgnacji parków, trawników oraz ogrodów, jak również narzędzi diamentowych dla budownictwa i przemysłu kamieniarskiego.

## Odpowiedzialność właściciela

Właściciel/pracodawca jest odpowiedzialny za odpowiednie wyszkolenie operatora, umożliwiające bezpieczną obsługę urządzenia. Kierownicy i operatorzy muszą przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi. Muszą być świadomi:

- Instrukcji bezpieczeństwa maszyny.
- Zakresu zastosowań i ograniczeń maszyny.
- Sposobu użytkowania i konserwacji maszyny.

Przepisy krajowe mogą mówić o użyciu niniejszej maszyny. Przed rozpoczęciem pracy z maszyną, należy upewnić się jakie przepisy obowiązują w danym miejscu.

## Zastrzeżenie producenta

Po opublikowaniu niniejszej instrukcji obsługi firma Husqvarna może wydać dodatkowe zalecenia dotyczące bezpiecznej obsługi tego produktu. Właściciel jest odpowiedzialny za stosowanie wyłącznie najbezpieczniejszych metod obsługi.

Husqvarna AB nieustannie modernizuje swoje wyroby, w związku z czym zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian dotyczących m.in. wyglądu produktów bez uprzedzenia.

Informacje i pomoc dla klientów można uzyskać, kontaktując się z nami za pośrednictwem naszej witryny [www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)

## Budowa i funkcje

Ta przenikarka ręczna przeznaczona do cięcia twardych materiałów, takich jak beton i kamień. Należy jej używać wyłącznie w sposób opisany w niniejszej instrukcji. Aby zapewnić bezpieczną obsługę tego produktu, operator winien dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję. Więcej informacji można uzyskać w autoryzowanym punkcie handlowo-usługowym lub w firmie Husqvarna.

Niektóre z unikalnych właściwości Państwa produktu są opisane poniżej.

### SmartCarb™

Wbudowana automatyczna kompensacja filtra utrzymuje wysoką moc i zmniejsza zużycie paliwa.

### Dura Starter™

Zabezpieczony przed kurzem zespół rozrusznika z uszczelnionymi sprężyną powrotną i lożyskami kółka linowego jest niemal bezobsługowy i jeszcze bardziej niezawodny.

### X-Torq®

Silnik X-Torq® zapewnia bardziej dostępny moment obrotowy w większym zakresie prędkości, co daje maksymalną zdolność cięcia. X-Torq® zmniejsza zużycie paliwa do 20% oraz emisję do 60%.

### EasyStart

Silnik oraz rozrusznik są zaprojektowane tak, aby zapewnić szybkie i łatwe uruchamianie maszyny. Zmniejsza opór na lince rozrusznika do 40%. (Zmniejsza sprężanie w czasie rozruchu.)

### Pompa paliwowa

Podczas naciskania gruszki pompki paliwa, jest ono pompowane do gaźnika. Do uruchomienia silnika konieczna jest mniejsza ilość pociągnięć, tzn. maszynę można łatwiej uruchomić.

### Duża głębokość cięcia

Daje głębokość cięcia 270 mm (10,6") co jest wielkością dwa razy większą w porównaniu do tarczy tradycyjnych. Cięcia można wykonywać wydajnie z jednej strony.

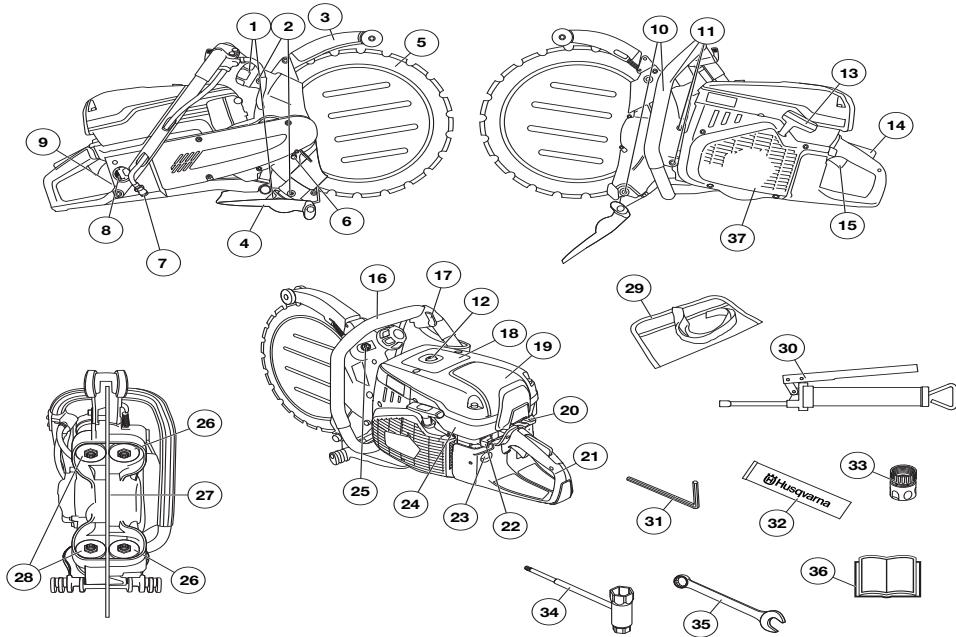
### Wydajny system tłumienia wibracji

Efektywne tłumiki wibracji ramion i uchwytów.

### Chłodzenie wodą i kontrolowanie pyłu

Urządzenie do cięcia jest wyposażone w układ chłodzenia wody i funkcję kontroli pyłu, które zapewniają cięcie na mokro oraz zapobiegają zapyleniu.

# OPIS URZĄDZENIA



## Opis zespołów przecinarki - K970 II Ring/K970 III Ring

- |  |  |
|--|--|
| 1 Pokrętla rolek prowadzących            | 20 Dźwignia ssania z blokadą obrotów rozruchowych. |
| 2 Smarowniczki                           | 21 Uchwyt tylny.                                   |
| 3 Osłona noża                            | 22 Wyłącznik                                       |
| 4 Osłona przeciwodpryskowa               | 23 Pompa paliwowa                                  |
| 5 Tarcza diamentowa (nie na wyposażeniu) | 24 Osłona cylindra                                 |
| 6 Przycisk blokady koła napędowego       | 25 Nakrętki zabezpieczające ramion rolki oporowej  |
| 7 Złączka na wąż ogrodowy z filtrem      | 26 Rolki oporowe                                   |
| 8 Korek wlewu paliwa                     | 27 Koło napędowe                                   |
| 9 Tabliczka znamionowa                   | 28 Rolki sterujące                                 |
| 10 Śruby regulacyjne                     | 29 Torba z narzędziami                             |
| 11 Śruby osłony                          | 30 Smarownica tłokowa                              |
| 12 Zawór dekompresyjny                   | 31 Klucz imbusowy sześciokątny 6 mm                |
| 13 Uchwyt rozrusznika                    | 32 Smar łożyskowy                                  |
| 14 Blokada dźwigni gazu                  | 33 Złącze wody, GARDENA®                           |
| 15 Dźwignia gazu                         | 34 Klucz kombinowany, typu torx                    |
| 16 Uchwyt przedni                        | 35 Klucz płaski otwarty, 19 mm                     |
| 17 Zawór wodny                           | 36 Instrukcja obsługi                              |
| 18 Naklejka z napisem ostrzegawczym      | 37 Rozrusznik                                      |
| 19 Pokrywa filtra powietrza              |  |

# ZABEZPIECZENIA W MASZYNNIE

## Uwagi ogólne



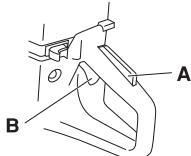
**OSTRZEŻENIE!** Nie wolno używać maszyny z niesprawnymi zespołami zabezpieczającymi. Jeżeli Twoja maszyna nie spełnia jakiegokolwiek z warunków kontrolnych, należy ją oddać do serwisu.

Silnik powinien być wyłączony, a wyłącznik przestawiony w położenie STOP.

W niniejszym rozdziale przedstawiono poszczególne zespoły zabezpieczające maszyny, omówiono ich funkcje oraz sposoby ich kontrolowania i konserwacji w celu zapewnienia prawidłowego działania.

### Blokada dźwigni gazu

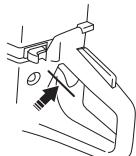
Blokada dźwigni gazu jest tak skonstruowana, by zabezpieczyć przed przypadkowym naciśnięciem dźwigni gazu. W chwili wcisnięcia blokady (A), uwalniona zostaje dźwignia gazu (B).



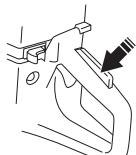
Blokada wyłącznika pozostaje wciśnięta dopóki wciśnięty jest wyłącznik. Z chwilą puszczenia uchwytu zarówno dźwignia gazu, jak i przycisk blokady powracają do swojego pierwotnego położenia. Odbiera się to za pomocą dwóch niezależnie od siebie działających sprężyn powrotnych. Oznacza to, że dźwignia gazu zostaje automatycznie zabezpieczona w położeniu biegu jałowego.

### Sprawdzanie blokady dźwigni gazu

- Sprawdź, czy dźwignia gazu jest zablokowana w położeniu biegu jałowego, gdy blokada dźwigni gazu znajduje się w położeniu wyjściowym.



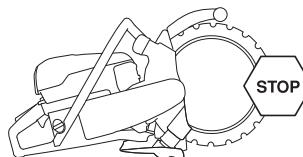
- Wciśnij blokadę dźwigni gazu i sprawdź, czy po zwolnieniu nacisku powraca ona do położenia wyjściowego.



- Sprawdź, czy dźwignia gazu i jej blokada poruszają się płynnie i czy sprężyny powrotnie działają prawidłowo.

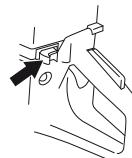


- Uruchom przecinarkę i ustaw ją na pełne obrotu. Puść dźwignię gazu i sprawdź, czy tarcza tnąca zatrzymuje się i pozostaje nieruchomo. Jeżeli tarcza tnąca obraca się, gdy dźwignia gazu znajduje się w położeniu biegu jałowego, należy sprawdzić wyregulowanie biegu jałowego. Patrz wskazówki podane w rozdziale „Konserwacja”.



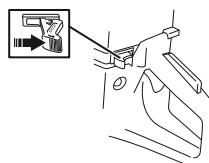
### Wyłącznik

Silnik należy wyłączać za pomocą wyłącznika.



### Sprawdzanie wyłącznika

- Włącz silnik i sprawdź, czy po przesunięciu wyłącznika w położenie stop silnik zatrzyma się.



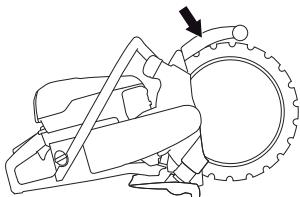
# ZABEZPIECZENIA W MASZYNNIE

## Osłona tarczy tnącej



**OSTRZEŻENIE!** Przed uruchomieniem maszyny zawsze sprawdź, czy osłona jest prawidłowo zamontowana.

Osłona jest zamontowana nad tarczą tnącą i zapobiega odrzucaniu skrawanych fragmentów materiału w kierunku użytkownika.

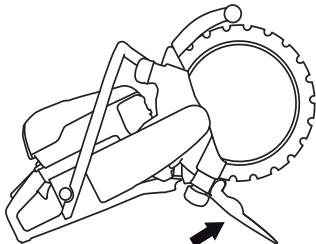


## Sprawdzanie tarczy i osłony tarczy

- Sprawdź, czy osłona znajdująca się nad i pod tarczą tnącą nie jest pęknięta lub uszkodzona inny sposób. Wymień ją, jeśli jest uszkodzona.
- Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Uszkodzona tarcza tnąca może zranić użytkownika.

## Osłona przeciwodpryskowa

Osłona przeciwodpryskowa zabezpiecza przed odrzuconymi drobinami materiału, rozpyloną wodą i szlamem.



## Sprawdzanie osłony przeciwodpryskowej

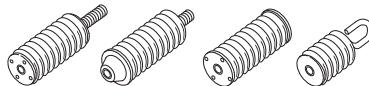
Sprawdź, czy osłona nie jest pęknięta ani nie ma w niej otworów powstalych na skutek uderzenia szlamu. Wymień osłonę, jeśli jest uszkodzona.

## System tłumienia wibracji



**OSTRZEŻENIE!** Nadmierne wibracje mogą spowodować uszkodzenia naczyń krewionośnych lub nerwów u osób mających problemy z krążeniem. Zgłoś się do lekarza, jeżeli wystąpią objawy fizyczne, które mogą być związane z nadmiernymi wibracjami. Przykładem takich objawów jest drętwienie, brak czucia, „fałkotanie”, „kłucie”, ból, całkowita lub częściowa utrata siły, zmiany koloru skóry lub naskórka. Objawy te występują najczęściej w palcach, dloniach lub nadgarstkach. Mogą one się nasilać w niskich temperaturach.

- Twoja maszyna jest wyposażona w system tłumienia wibracji, którego zadaniem jest ograniczenie wibracji do minimum i zapewnienie jak największego komfortu podczas pracy maszyną.
- System tłumienia wibracji, w który wyposażona jest maszyna, obniża poziom wibracji przekazywanych na uchwyty z silnika/osprzętu tnącego. Korpus silnika wraz z zespołem tnącym połączony jest z uchwytem za pośrednictwem tzw. elementów systemu tłumienia drgań.



## Sprawdzanie systemu tłumienia wibracji



**OSTRZEŻENIE!** Silnik powinien być wyłączony, a wyłącznik przestawiony w położenie STOP.

- Regularnie sprawdzaj, czy elementy systemu przeciwdrganiowego nie są pęknięte lub zdeformowane. Wymień je, jeśli są uszkodzone.
- Upewnij się, czy elementy tłumiące wibracje są dokładnie przymocowane pomiędzy silnikiem a uchwytem.

# ZABEZPIECZENIA W MASZYNNIE

## Tłumik

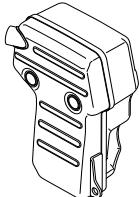


**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie używaj maszyny z uszkodzonym tłumikiem lub bez niego. Uszkodzony tłumik znacznie zwiększa hałas i niebezpieczeństwo pożaru. Miej zawsze w pobliżu sprzęt gaśniczy.

W trakcie pracy, po jej zakończeniu oraz na biegu jałowym tłumik bardzo się nagrzewa. Pamiętaj o niebezpieczeństwie pożaru, szczególnie gdy w pobliżu znajdują się łatwo palne materiały lub opary.

**Miej zawsze w pobliżu sprzęt gaśniczy.**

Zadaniem tłumika jest ograniczenie do minimum poziomu hałasu i odrzucanie spalin poza strefę pracy operatora.



### Kontrola stanu tłumika

Sprawdzaj regularnie, czy tłumik jest nienaruszony i dobrze zamocowany.

# TARCZE TNĄCE

## Uwagi ogólne



**OSTRZEŻENIE!** Tarcza tnąca może pęknąć i spowodować obrażenia operatora. Do pracy z tą maszyną należy używać tylko oryginalnych tarcz pierścieniowych zaprojektowanych przez firmę Husqvarna.

Producent tarczy tnącej podaje ostrzeżenia i zalecenia dotyczące prawidłowego używania i konserwacji tarczy. Przeczytaj wszystkie instrukcje i stosuj się do nich.

Tarczę tnąca należy sprawdzić przed jej zamontowaniem na pile, jak również sprawdzać często podczas używania. Należy uważać na pęknięcia, ubytki (w przypadku tarcz diamentowych) lub odłamane części. Nie wolno używać uszkodzonej tarczy tnącej.

w punkcie sprzedaży sprzętu Husqvarna, jaka tarcza tnąca jest najodpowiedniejsza do twoich potrzeb.

## Ostrzenie tarcz diamentowych

- Używaj wyłącznie ostrych tarcz diamentowych.
- Tarcze diamentowe mogą ulec stępieniu w razie stosowania nieprawidłowego nacisku podczas cięcia lub w skutek cięcia niektórych materiałów, np. silnie zbrojonego betonu. Cięcie tągą tarczą diamentową powoduje jej przegrzanie, co z kolei może być przyczyną odpadania segmentów diamentowych.
- Tarczę można ostrzyć poprzez cięcie nią miękkiego materiału ściernego, np. piaskowca lub cegły.

## Wibracje tarcz diamentowych

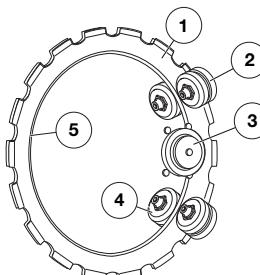
- Wskutek wywierania zbyt dużego nacisku na tarczę tnąca traci ona swój kształt iaczyna vibrować.
- Vibracje powinny ustąpić po zmniejszeniu nacisku. W przeciwnym razie wymień tarczę.

## Napęd

Dzięki unikatowej konstrukcji maszyny siła napędowa nie jest przyłożona do środka tarczy.

Bieźniki dwóch rolek prowadzących toczą się w rowkach tarczy tnącej. Sprężyny rolek prowadzących wywierają nacisk na rolki, które z kolei dociskają ukształtowaną klinowo, wewnętrzna krawędź tarczy tnącej do uformowanego w kształcie V rowka w kole napędowym. Koło napędowe umieszczone jest na waiku napędzanym przez silnik za pośrednictwem paska napędowego.

Pozwala to na całkowitą głębokość cięcia 270 mm (10,6 cali) przy zastosowaniu tarczy diamentowej 370 mm (14 cali).



- 1 Ostrze
- 2 Rolki oporowe
- 3 Koło napędowe
- 4 Rolki sterujące
- 5 Krawędź ukształtowana klinowo

## Kontrola zużycia

Wewnętrzna krawędź tarczy tnącej oraz rowek koła napędowego ulegają z czasem wyrobieniu.

Tarcza pierścieniowa będzie nadal działać prawidłowo, jeżeli:

## Chłodzenie wodne



**OSTRZEŻENIE!** Aby zapobiec nagrzewaniu się tarcz diamentowych do cięcia na mokro należy nieustannie chłodzić je wodą. Wskutek nagrzania tarcza może pęknąć a odpadające jej kawałki mogą doprowadzić do obrażeń.

- Należy zawsze stosować chłodzenie wodne. Podczas cięcia na mokro układ napędu pierścienia jest nieustannie chłodzony, aby zapobiec przegrzaniu.

## Tarcze diamentowe dla różnych materiałów



**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie stosuj tarczy tnącej do cięcia innego materiału niż ten, do którego jest przeznaczona.

Nigdy nie używać tarczy diamentowej do cięcia materiałów z tworzywa sztucznego. Ciepło wydzielane w trakcie cięcia może stopić tworzywo sztuczne, które może przykleić się do tarczy tnącej i spowodować odbicie.

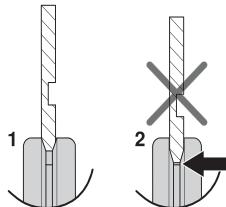
Cięcie w metalu wywołuje iskry, które mogą spowodować pożar. Nie używaj maszyny w pobliżu substancji lub gazów łatwopalnych.

- Tarcze diamentowe można z powodzeniem stosować do cięcia muru, zbrojonego betonu i innych materiałów złożonych.
- W naszym asortymencie znajdują się tarcze tnące przeznaczone do cięcia różnych materiałów. Dowiedz się

## TARCZE TNĄCE

- koło napędowe nie jest zbytnio zużyte

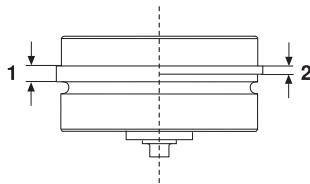
- 1) Nowe
- 2) Zużyte



- rolki sterujące nie są zbytnio zużyte

- 1) Nowa, 3 mm (0.12")

- 2) Zużyta,  $\leq 1,5$  mm (0.06")



- wzajemne ustawienie rolek i tarczy tnącej jest prawidłowe. Patrz wskazówki znajdujące się w rozdziale „Montaż i regulacja”.

Podczas okresu użytkowego tarczy diamentowej należy dwukrotnie skontrolować ustawienie rolek: po raz pierwszy – po założeniu nowej tarczy, po raz drugi – gdy tarcza została do połowy zużyta.

### Transport i przechowywanie

- Przechowuj tarczę tnąca w stanie suchym.
- Przed okresem przechowywania lub transportem sprawdzić wszystkie ostrza.

# MONTAŻ I REGULACJE

## Zakładanie tarczy tnącej



**OSTRZEŻENIE!** Regeneracja używanych tarcz tnących nie jest dozwolona. Używana tarcza tnąca może być osłabiona. Regenerowana tarcza tnąca może pęknąć i rozprysnąć się powodując poważne obrażenia operatora lub innych osób.

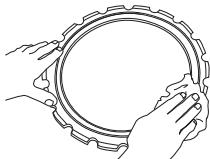


**OSTRZEŻENIE!** Przed założeniem tarczy tnącej do maszyny sprawdź, czy nie jest uszkodzona. Uszkodzona tarcza tnąca może pęknąć i rozprysnąć się powodując poważne obrażenia.

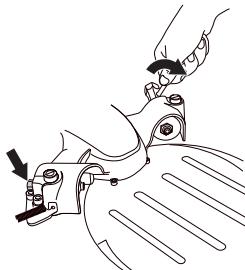
**UWAGA!** Wymień koło napędowe, gdy zakładasz nową tarczę tnącą. Zużycie koła napędowego może powodować poślizg tarczy tnącej i doprowadzić do jej uszkodzenia.

Niewystarczający przepływ wody wpływa na drastyczne skrócenie okresu użytkowego koła napędowego.

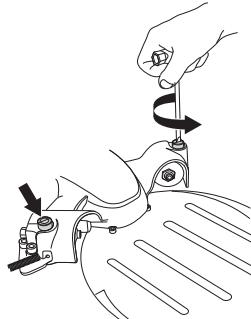
- Przetrzyj powierzchnię tarczy tnącej, jeśli jest ona zabrudzona.



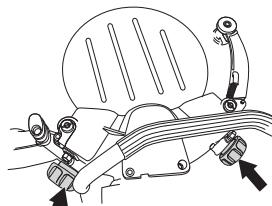
- Odkręć nakrętki zabezpieczające osłony rolek oporowych.



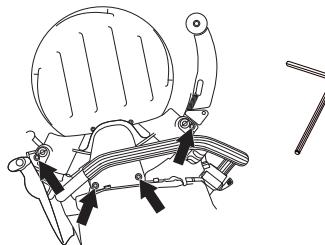
- Dokręć śruby regulacyjne o kilka obrotów.



- Poluj pokrętło, aby całkowicie zlikwidować napięcie sprężyny.



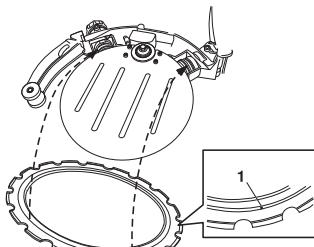
- Wykręć cztery śruby mocujące osłonę rolek oporowych posługując się w tym celu kluczem fajkowym 6 mm, a następnie zdejmij osłonę.



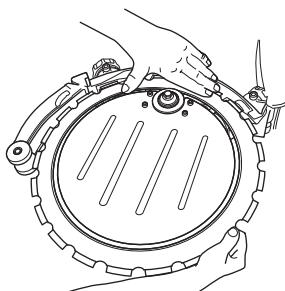
- Załóż tarczę tnąca.
- Po jednej stronie tarczy znajduje się rowek (1), który jest rowkiem prowadzącym dla rolek prowadzących. Dopolnij, by klinowo ukształtowana krawędź tarczy tnącej weszła w koło napędowe i by rowek prowadzący tarczy

## MONTAŻ I REGULACJE

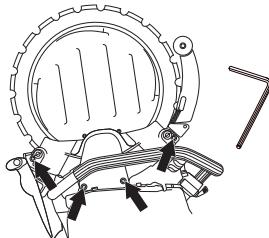
tnącej dopasowany był do poszczególnych rolek prowadzących.



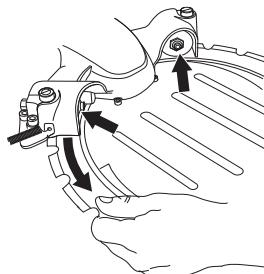
- Dopilnuj, by klinowo ukształtowana krawędź tarczy tnącej weszła w kółko napędowe i by rowek prowadzący tarczy tnącej dopasowany był do poszczególnych rolek prowadzących. Patrz wskazówki podane w rozdziale „Tarcze tnące”.
- W razie potrzeby wcisnij rolkę prowadzącą, tak aby weszła w rowek na tarczy tnącej.



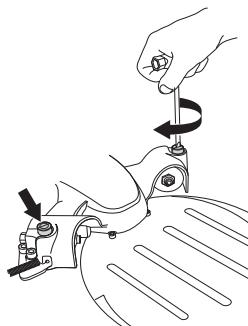
- Zaistaluj osłonę rolek oporowych. Następnie dokręć mocno cztery śruby mocujące.



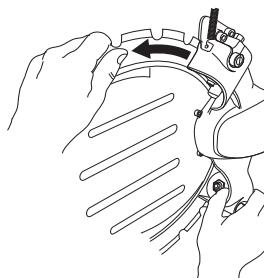
- Obracaj tarczą tnącą i zobacz, czy rolki oporowe nie dociskają do niej zbyt mocno.



- Ustaw śruby regulacyjne tak, by rolki oporowe dotykały do tarczy tnącej.

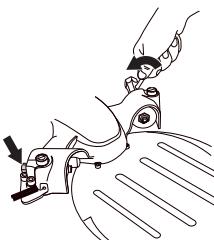


- Wyreguluj je tak, by łatwo można było przytrzymać rolki oporowe kciukiem, gdy tarcza tnąca wiruje. Rolka oporowa powinna tylko czasami toczyć się po tarczy tnącej.



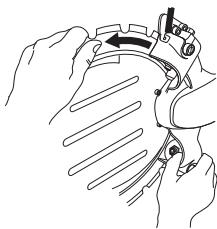
## MONTAŻ I REGULACJE

- Dokręć nakrętki zabezpieczające na oslonie rolek oporowych.

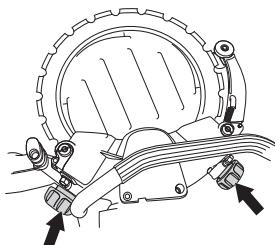


- Obracając tarczą tnącą sprawdź, czy nadal można przytrzymać rolki oporowe kciukiem, podczas gdy tarcza wiruje.

Pila powinna znajdować się w pozycji pionowej podczas sprawdzania nacisku rolek. Gdy maszyna leży na boku, ciężar tarczy tnącej utrudnia prawidłową regulację.



- Dokręć mocno pokrętla. Teraz maszyna jest gotowa do eksploatacji.



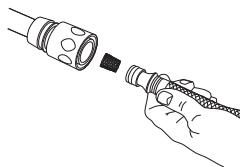
**UWAGA!** Nieprawidłowa regulacja może doprowadzić do uszkodzenia tarczy tnącej.

Jeżeli tarcza tnąca obraca się powoli lub zatrzymuje się, przerwij natychmiast cięcie i znajdź usterkę.

### Przewód wodny

Podłącz przewód wodny do źródła dostarczającego wodę. Otwarcie zaworu dławiącego powoduje przepływ wody.

Najmniejszy przepływ wody: 4 l/min. Należy zauważyć, że złączka przewodu giętego maszyny wyposażona jest w filtr.



# OBCHODZENIE SIĘ Z PALIWEM

## Uwagi ogólne



**OSTRZEŻENIE!** Włączanie silnika w zamkniętych lub zły wentylowanych pomieszczeniach może być przyczyną śmierci wskutek uduszenia lub zatrucia tlenkiem węgla. Użyj wentylatorów, aby zapewnić właściwą cyrkulację powietrza podczas pracy w wykopach lub rowach o głębokości większej niż jeden metr.

Paliwo i jego opary są łatwo palne. Wydychanie oparów paliwa lub kontakt paliwa ze skórą może doprowadzić do poważnych obrażeń. Zachowuj ostrożność i zapewnij dobrą wentylację podczas postępowania z paliwem.

Spaliny silnikowe mają wysoką temperaturę, mogą zawierać iskry, które mogą się stać przyczyną pożaru. Nigdy nie włączaj maszyny w pomieszczeniach zamkniętych lub w pobliżu materiałów łatwopalnych!

Nie pal tytoniu i nie pozostawiaj gorących przedmiotów w pobliżu paliwa.

## Paliwo

**UWAGA!** Maszyna wyposażona jest w silnik dwusuwowy. Jako paliwo należy stosować wyłącznie mieszankę benzyny z olejem do dwusuwów. Dokładne odmierzenie ilości oleju gwarantuje uzyskanie mieszanki o prawidłowym składzie. W przypadku sporządzania mniejszej ilości mieszanki nawet niewielkie zauważanie proporcji może znacznie wpłynąć na jej skład.

### Benzyna

- Stosuj benzynę bezolowiową lub ołowioową wysokiej jakości.
- Zaleca się benzynę co najmniej 90-oktanową (RON). Stosowanie benzyny o liczbie oktanowej mniejszej niż 90 powoduje stukanie. Prowadzi to do przegrzania silnika, co może być przyczyną jego poważnego uszkodzenia.
- W przypadku pracy silnika na stale wysokich obrotach zaleca się stosowanie benzyny o wyższej liczbie oktanowej.

### Paliwo ekologiczne

HUSQVARNA zaleca stosowanie benzyny proekologicznej (tzw. paliwa alkilatowego) – bądź gotowej mieszanki Aspen do dwusuwów, bądź proekologicznej benzyny do silników czterosuwowych zmieszanej z olejem do silników dwusuwowych zgodnie z tym, co podano poniżej. Prosimy zauważyć, że w razie zmiany rodzaju paliwa może być wymagana regulacja gaźnika (patrz wskazówki pod nagłówkiem "Gaźnik").

Można stosować paliwo mieszanego z etanolem E10 (mieszanka maks. 10% etanolu). Stosowanie mieszanki z etanolem wyższego niż E10 to gorsze warunki pracy, które mogą prowadzić do uszkodzenia silnika.

### Olej do silników dwusuwowych

- W celu zapewnienia najlepszego rezultatu i najlepszych osiągnięć stosuj olej HUSQVARNA do silników dwusuwowych, który jest specjalnie dostosowany do naszych silników dwusuwowych, chłodzonych powietrzem.
- Nigdy nie używaj oleju do dwusuwów przeznaczonego do chłodzonych wodą, przyczepnych silników do łodzi, czyli tzw. oleju do silników przyczepnych (oznaczonego TCW).
- Nigdy nie używaj oleju przeznaczonego do silników czterosuwowych.

### Sporządzanie mieszanki

- Mieszankę sporządzaj w czystym pojemniku, zatwierdzonym jako odpowiedni do przechowywania benzyny.
- Do naczynia nalej najpierw połowę benzyny przeznaczonej do sporządzania mieszanki. Następnie dodaj do niej całą dawkę oleju. Wymieszaj dokładnie paliwo z olejem potrząsając pojemnikiem. Dolej pozostałą ilość benzyny.
- Przed każdorazowym nalaniem paliwa do zbiornika maszyny wymieszaj ją dokładnie potrząsając kanistrem.
- Nie sporządzaj mieszanki w ilości większej niż to jest potrzebne do 1 miesięcznego użycia.

### Olej taki stosuje się w proporcji

- 1:50 (2%) z olejem HUSQVARNA do silników dwusuwowych lub podobnym.

Benzyna, w litrach	Olej do silników dwusuwowych, w litrach	
	2% (1:50)	
5	0,10	
10	0,20	
15	0,30	
20	0,40	

- 1:33 (3%) z innymi olejami sklasyfikowanymi jako JASO FB lub ISO EGB do silników dwusuwowych chłodzonych powietrzem lub mieszanką zgodną z zaleceniami producenta oleju.

# OBCHODZENIE SIĘ Z PALIWEM

## Tankowanie



**OSTRZEŻENIE!** Podczas tankowania przestrzegaj następujących zasad, które zmniejszą ryzyko pożaru:

Nie pal tytoniu i nie pozostawiaj gorących przedmiotów w pobliżu paliwa.

Przed przystąpieniem do tankowania, wyłącz silnik i odczekaj kilka minut aż ostygnie. Silnik powinien być wyłączony, a wyłącznik przestawiony w położenie STOP.

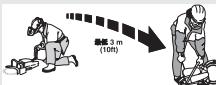
Korek wlewowy otwieraj ostrożnie, ponieważ wewnątrz zbiornika może panować nadciśnienie.

Oczyść korek wlewowy i powierzchnię wokół niego.

Po zatankowaniu dokładnie zakręć korek wlewowy.

Nieprawidłowo dokręcony i poluzowany korek może drgać, a paliwo może wyciekać ze zbiornika paliwa, tworząc zagrożenie pożarowe.

Przed uruchomieniem przenieś maszynę na odległość co najmniej 3 m od miejsca tankowania.



Nigdy nie uruchamiaj maszyny, gdy:

- Jeżeli rozlałeś paliwo lub olej silnikowy na maszynę – wytrzyj dokładnie maszynę i poczekaj, aż wyschną resztki benzyny.
- Jeżeli oblałeś paliwem siebie lub swoje ubranie, zmień ubranie. Przemyj te części ciała, które miały styczność z paliwem. Użyj wody i mydła.
- Paliwo wycieka z maszyny. Regularnie sprawdzaj szczelność korka wlewowego i przewodów paliwowych.
- Jeśli korek paliwa nie został mocno dokręcony po tankowaniu.

## Transport i przechowywanie

- Maszynę i paliwo należy przechowywać i transportować w taki sposób, aby w razie ewentualnego wycieku paliwa i powstania oparów nie zachodziło ryzyko występowania iskier lub otwartego plomienia, np. w pobliżu maszyn i silników elektrycznych, kontaktów elektrycznych/przełączników prądu lub kotłów.
- Do przechowywania i transportowania paliwa należy używać pojemników specjalnie przeznaczonych do tego celu i zatwierdzonych.

## Dłuższe przechowywanie

- Przed odstawieniem maszyny na dłuższe przechowywanie należy opróżnić zbiornik paliwa. Dowiedz się na najbliższej stacji benzynowej, co należy zrobić z nie zużytym paliwem.

# DZIAŁANIE

## Środki ochronne

### Uwagi ogólne

- Nigdy nie używaj maszyny, jeśli nie masz możliwości wezwania pomocy w razie wypadku.

## Środki ochrony osobistej

Podczas używania maszyny należy zawsze mieć na sobie zatwierdzone przez odpowiednie władze środki ochrony osobistej. Środki ochrony osobistej nie eliminują ryzyka odniesienia obrażeń, natomiast ograniczają ich rozmiar w razie zaistnienia wypadku. Poproś swojego dealera o pomoc w wyborze środków ochrony osobistej.



**OSTRZEŻENIE!** Używanie urządzeń takich jak przecinarki, szlifierki, wiertnice, które piaskują lub formują materiał może spowodować występowanie pyłów i oparów zawierających szkodliwe środki chemiczne. Sprawdź charakter materiału, który zamierzasz obrabiać i używaj odpowiedniej maski przeciwpyłowej.

**Długotrwałe przebywanie w hałasie może doprowadzić do trwałej utraty słuchu. Należy zawsze stosować zatutowane ochronniki słuchu. Mając założone ochronniki słuchu, należy szczególnie uważać na sygnały i komunikaty ostrzegawcze. Ochronniki słuchu należy zdejmować zaraz po wyłączeniu silnika.**

Zawsze należy stosować:

- Zatwierdzony kask ochronny
- Ochronniki słuchu
- Zatwierdzona osłona oczu. Używając maski ochronnej twarzy, należy mieć na sobie także zatwierdzone okulary ochronne. Za zatwierdzone okulary ochronne uważa się takie, które są zgodne z normami ANSI Z87.1 dla USA lub EN 166 dla krajów UE. Maska ochronna twarzy musi być zgodna z normą EN 1731.
- Maska przeciwpyłowa
- Mocne, przeciwpoślizgowe rękawice ochronne.
- Dopasowana, mocna i wygodna odzież robocza, zapewniająca pełną swobodę ruchów. Podczas procesu cięcia powstają iskry, które mogą spowodować zapalenie się ubrań. Firma Husqvarna zaleca stosowanie ubrań z bawełny z wykończeniem trudnopalnym lub grubego dżinsu. Nie należy nosić ubrań z materiałów typu nylon, poliester czy sztuczny jedwab. W razie zapalenia się materiału taki może stopić się i przywrócić do skóry. Nie nosisz szortów.
- Obuwie wysokie z podnoskami stalowymi i podeszwami przeciwpoślizgowymi.

## Inne środki ochronne



**OSTRZENIE!** Podczas pracy z ta maszyną mogą się pojawić iskry i może dojść do pożaru. Miej zawsze w pobliżu sprzęt gaśniczy.

- Gaśnica

- Apteczka pierwszej pomocy powinna znajdować się zawsze w pobliżu.

## Ogólne zasady bezpieczeństwa

W niniejszym rozdziale opisane zostały podstawowe zasady bezpieczeństwa obowiązujące podczas obsługi urządzenia. Nic nie zastąpi jednak doświadczenia i profesjonalnych umiejętności.

- Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji. Zaleca się, by osoby mające obsługiwać urządzenie po raz pierwszy odbyły praktyczne szkolenie przed jego użyciem.
- Pamiętaj o tym, że operator ponosi odpowiedzialność za narażanie ludzi i ich własności na wypadek lub zagrożenia.
- Maszyna musi być utrzymywana w czystości. Znaki i naklejki muszą być całkowicie czytelne.

## Kieruj się zawsze zdrowym rozsądkiem

Nie jest możliwe omówienie wszystkich sytuacji, w jakich potencjalnie możesz się znaleźć. Zawsze zachowuj ostrożność i kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nic nie zastąpi jednak doświadczenia i profesjonalnych umiejętności. W razie niepewności zasięgnij porady eksperta. Zwróć się w tym celu do punktu sprzedaży, warsztatu serwisowego lub doświadczonego użytkownika pły. Nigdy nie podejmuj się zadań przekraczających Twoje siły i umiejętności!



**OSTRZEŻENIE!** W razie nieuważnego lub nieprawidłowego posługiwania się maszyną może ona stać się niebezpiecznym narzędziem, mogącym spowodować obrażenia lub śmierć użytkownika lub innych osób.

**Nigdy nie pozwól, aby dzieci lub osoby nie przeszkolone w obchodzeniu się z maszyną, użytkowały ją lub konserwoły.**

**Nigdy nie pozwalaj używać maszyny innej osobie nie upewniwszy się, że przyswoiła sobie ona treść Instrukcji obsługi.**

**Nigdy nie używaj maszyny, gdy jesteś zmęczony bądź znajdujesz się pod wpływem alkoholu lub leków, które mogą wpływać ujemnie na wzrok, zdolność oceny sytuacji i panowanie nad wykonywanymi ruchami.**

## DZIAŁANIE



**OSTRZEŻENIE!** Nie autoryzowane zmiany lub/oraz akcesoria mogą być przyczyną poważnych obrażeń lub śmierci użytkownika bądź innych osób. Pod żadnym pozorem nie wolno zmieniać ani modyfikować fabrycznej konstrukcji maszyny bez zezwolenia wydanego przez producenta.

Nie wolno dokonywać w maszynie zmian stanowiących modyfikację jej oryginalnej wersji. Nie używaj maszyny, jeżeli podejrzewasz, że ktoś inny wprowadził w niej zmiany.

Nie wolno używać maszyny, jeśli jest ona uszkodzona. Stosuj się do zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, konserwacji i obsługi technicznej podanych w niniejszej instrukcji. Niektóre czynności konserwacyjne i serwisowe muszą być wykonywane przez przeszkołony i wykwalifikowany personel. Patrz wskazówki w części zatytułowanej Konserwacja".

Zawsze należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych.



**OSTRZEŻENIE!** Podczas pracy urządzenie niniejsze wytwarza pole elektromagnetyczne. W pewnych okolicznościach pole to może zakłócać pracę aktywnych lub pasywnych implantów medycznych. Przed przystąpieniem do pracy z maszyną w celu ograniczenia ryzyka poważnych lub śmiertelnych obrażeń, osoby posiadające implanty medyczne powinny skonsultować się z lekarzem oraz ich producentem.

- Nie należy używać maszyny w złych warunkach atmosferycznych. Np. w czasie gęstej mgły, dużych opadów, silnego wiatru, dużego mrózu itp. Praca przy złej pogodzie powoduje zmęczenie i wiąże się z dodatkowymi zagrożeniami, np. śliskie podłoże.
- nigdy nie zaczynaj pracy przecinarką zanim nie sprawdzisz, czy masz odpowiednią wolną przestrzeń wokół siebie i mocne podparcie dla nóg. Uważaj na przeszkody przy niespodziewanym ruchu. Uważaj, aby podczas cięcia żaden materiał nie obluzował się i nie spadł, powodując obrażenia. Uważaj kiedy pracujesz na pochylonym gruncie.
- Upewnij się, czy miejsce pracy jest odpowiednio oświetlone i czy praca odbywać się będzie w bezpiecznych warunkach.
- Upewnij się, czy w miejscu cięcia nie przechodzą rury lub przewody elektryczne.
- W przypadku cięcia pojemnika (takiego jak np. beczka lub rura) najpierw koniecznie upewnij się, że nie zawiera on palnego lub innego lotnego materiału.

### Chłodzenie wodą i kontrolowanie pyłu

Należy zawsze stosować chłodzenie wodne. Cięcie na sucho powoduje natychmiastowe przegrzanie oraz uszkodzenie tarczy tnącej i maszyny, które może skutkować obrażeniami ciała.

Przepływ wody nie tylko zapewnia chodzenie, ale także odprowadza drobiny materiału. Dlatego niezwykle ważne jest utrzymanie wysokiego ciśnienia wody. Informacje na temat zalecanego ciśnienia i przepływu wody znajdują się w sekcji Dane techniczne"

Jeżeli węże wodne przeciekają, wskazuje to, że maszyna jest przyłączona do źródła wody o zbyt dużym ciśnieniu.

Cięcie na mokro powoduje także zmniejszenie zapylenia.

### Bezpieczeństwo miejsca pracy



**OSTRZEŻENIE!** Bezpieczna odległość dla przecinarki wynosi 15 metrów. Jesteś odpowiedzialny za to, aby w rejonie pracy nie pojawili się zwierzęta ani osoby postronne. Nie rozpoczynaj cięcia zanim się nie upewnisz, że na terenie pracy nie ma zagrożeń i że stoisz w bezpiecznej i stabilnej pozycji.

- Obserwuj otoczenie, aby upewnić się, że w pobliżu nie ma nic, co może mieć wpływ na sprawowanie przez Ciebie kontroli nad maszyną.
- Upewnij się, że nikt/nic nie jest w stanie dotknąć osprzętu tnącego ani nie może być uderzony przez części rzucane przez tarczę.

# DZIAŁANIE

## Główne techniki pracy



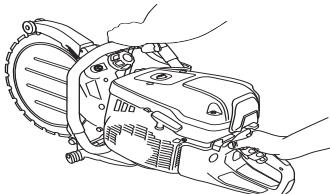
**OSTRZEŻENIE!** Nie przechylaj przecinarki na bok, gdyż może to spowodować zakleszczenie się lub pęknięcie tarczy, a konsekwencji także obrażenia ciała.

W żadnym wypadku nie należy szlifować boczną płaszczyzną tarczy.  
Najprawdopodobniej spowoduje to uszkodzenie lub złamanie tarczy i doprowadzi do poważnych obrażeń.  
Należy używać wyłącznie części tnącej.

Nigdy nie używać tarczy diamentowej do cięcia materiałów z tworzywa sztucznego. Ciepło wydzielane w trakcie cięcia może stopić tworzywo sztuczne, które może przylecić się do tarczy tnącej i spowodować odbicie.

Cięcie w metalu wywołuje iskry, które mogą spowodować pożar. Nie używaj maszyny w pobliżu substancji lub gazów łatwopalnych.

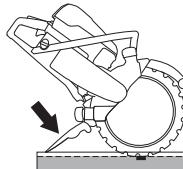
- Maszyna jest zaprojektowana i przeznaczona do cięcia z tarczami diamentowymi przeznaczonymi do przecinarek pierścieniowych. Maszyna nie może być użytkowana z żadnym innym typem tarczy oraz do żadnego innego typu cięcia.
- Sprawdź, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące” oraz „Montaż i ustawienia”.
- Sprawdź, czy używana jest odpowiednia tarcza tnąca do danego zastosowania. Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące”.
- Nigdy nie wolno ciąć materiałów azbestowych!
- Przytrzymaj piłę obiema rękami. Zastosuj pewny chwyt za pomocą kciuków i palców obejmujących uchwyty. Prawą ręką przytrzymaj za uchwyt tylny, a lewą za uchwyt przedni. Każdy operator, bez względu na to czy jest prawo- czy leworęczny, musi trzymać w ten sposób. Nigdy nie wolno posługiwać się przecinarką, trzymając ją tylko jedną ręką.



- Należy stać równolegle do linii tarczy tnącej. Nie należy stawać bezpośrednio za urządzeniem. W razie odbicia piła będzie poruszała się w płaszczyźnie tarczy tnącej.



- Zachowuj bezpieczną odległość od tarczy tnącej, gdy silnik jest w ruchu.
- Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy uruchomiony jest silnik.
- Nie przenoszą maszyny, gdy jej osprzęt tnący jest w ruchu.
- Osłone osprzętu tnącego należy tak ustawić, aby jej tylna część przylegała do materiału ciętego. Osłona chroniąca wówczas operatora przed iskrami i odpiskami ciętego materiału odwodzące je w obszar znajdujący się z dala od operatora. Przed uruchomieniem maszyna musi mieć zamontowane osłony osprzętu tnącego.



- Nigdy nie używaj strefy odbicia tarczy **do cięcia**. Patrz wskazówki podane pod nagłówkiem „Odbicie”.
- Utrzymuj dobrą równowagę i mocne oparcie dla stóp.
- Nigdy nie trój powyżej wysokości ramion.
- Nigdy nie wolno ciąć, stojąc na drabinie. Do cięcia powyżej wysokości ramion należy użyć platformy lub rusztowania. Nie należy się nadmiernie wyciągać.



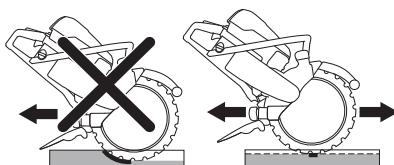
- Stój w wygodnej odległości od obiektu, przy którym pracujesz.
- Przed uruchomieniem maszyny sprawdź, czy tarcza tnąca do niczego nie dotyka
- Przylij ostrze delikatnie z wysoką prędkością obrotową (pełen gaz). Utrzymuj pełne obroty aż do końca cięcia.
- Pozwól maszynie pracować, nie wywierając nacisku na tarczę.

# DZIAŁANIE

- Wywieraj nacisk na maszynę w linii cięcia. Nacisk na boki może spowodować uszkodzenie tarczy tnącej i jest bardzo niebezpieczny.



- Przesuwaj tarczę powoli w przód i w tył, aby kontakt tarczy z materiałem ciętym odbywał się na niewielkiej powierzchni. Zapobiega to nagrzewaniu się tarczy i zapewnia efektywne cięcie.



## Metoda - tzw. cięcie sterowane.



**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie używaj przecinarki z zamontowaną standardową tarczą tnącą przy wykonywaniu cięcia pilotazowego. Szczelina pilotazowa wykonywana przez tarcze tnące jest bardzo wąska, a kontynuowanie cięcia tarczą pierścieniową skutkuje niebezpiecznym odrzutem maszyny oraz zaklinowanie tarczy w szczelinie.

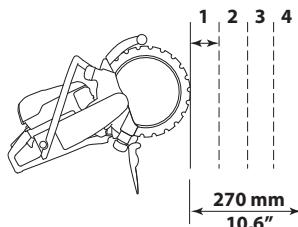
Ta metoda jest zalecana, gdy wykonywane cięcie musi być bardzo proste oraz równe.

Najlepsze rezultaty można uzyskać poprzez wykonanie cięcia wstępnego za pomocą przecinarki z założoną tarczą tnącą do cięcia wstępnego marki Husqvarna, a następnie użycie tarczy pierścieniowej.

- Rozpocznij pracę od przymocowania deski do ciętej powierzchni. Będzie ona służyć jako prowadnica dla przecinarki. Wykonaj cięcie na całej długości na głębokość kilku centymetrów, używając do tego celu dolnej części końcówki prowadnicy płyty. Wróć i wykonaj następujące cięcie długie na kilka centymetrów. Powtarzaj czynność do osiągnięcia cięcia na głębokość 5-10 centymetrów, w zależności od precyzji cięcia oraz grubości ciętego obiektu. Cięcie pilotazowe prowadzi prosto ostrze przecinarki podczas ciągłego cięcia, co ma miejsce zgodnie z cięciem przy zastosowaniu metody "cięcia głębokiego" do osiągnięcia pełnej głębokości, używaj gumowego klocka jako blokady.

## Głębokość cięcia

Przecinarka K970 II/III Ring może ciąć na głębokość do 270 mm ((10,6 cali)). Najlepszą kontrolę nad maszyną zachowasz wówczas, gdy najpierw zrobisz wstępne nacięcie na 50-70 mm (2-3 cala). Dzięki temu tarcza nawadniająca ca może wejść w materiał i być pomocna w prowadzeniu maszyny. Przecięcie detalu na całą głębokość za jednym razem zajmuje więcej czasu. Cięcie w kilku etapach,, np. w 3-4 etapach w przypadku głębokości rzazu 270 mm (10,6 cali) , umożliwia szybsze wykonanie pracy.



## Większe prace

Raz przekraczający długość 1 m – zamocuj deskę wzdłuż zamierzonej linii cięcia. Deska pełni funkcję prowadnicy. Posłuż się tą prowadnicą wykonując wstępne nacięcie o głębokości 50-70 mm (2-3 cala) na całej długości rzazu. Po wykonaniu nacięcia wstępnego zdejmij prowadnice.



## Mniejsze prace

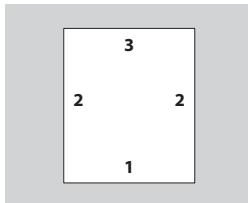
Wykonaj najpierw płytke nacięcie wstępne, nie głębsze niż 50-70 mm (2-3 cala). Następnie wykonaj cięcie właściwe.

# DZIAŁANIE

## Wycinanie otworów

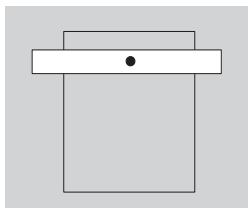
**UWAGA!** Jeżeli górny rząd poziomy wykonany zostanie przed dolnym rzędem poziomym, wówczas cięty detal opadnie na tarczę tnącą i zakleszczy ją.

- Najpierw wykonaj rząd poziomy na dole. Następnie wykonaj dwa rzady pionowe. Zakończ cięcie wykonując górny rząd poziomy.



- Pamiętaj o tym, by podzielić cięty detal w sposób ułatwiający dalsze z nim postępowanie, tzn. tak, by transportowanie i unoszenie pociętych części mogło odbywać się w sposób bezpieczny.

Podczas wycinania dużych otworów jest ważnym, aby obiekt przeznaczony do cięcia został właściwie zabezpieczony.



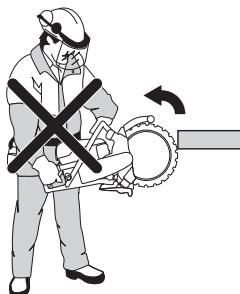
## Odbicie



**OSTRZEŻENIE! Odbicia są nagłe i mogą być bardzo gwałtowne. Przecinarka może być odrzucona do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia. Konieczne jest zrozumienie przyczyn, które powodują odbicie oraz zapamiętanie, jak ich uniknąć w czasie użytkowania maszyny.**

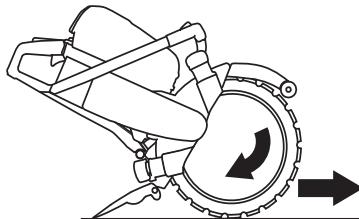
Odbicie to nagły ruch w górę, który może zdarzyć się, jeżeli ostrze zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia. W większości odbicia są małe i powodują niewielkie zagrożenie. Jednakże odbicie może być również bardzo gwałtowne i może odrzucić przecinarkę do góry i do tyłu w stronę

użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia.



### Sila reakcji

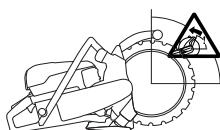
Sila reakcji występuje zawsze w czasie cięcia. Siła ciągnie maszynę w kierunku przeciwnym do obrotu tarczy. Przez większość czasu siła ta jest nieznaczna. Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje, siła reakcji będzie bardzo duża i możesz stracić kontrolę nad przecinarką.



Nie przenosź maszyny, gdy jej osprzęt tnący jest w ruchu. Sily żyroskopowe mogą utrudniać zamierzone ruchy.

### Strefa odbicia

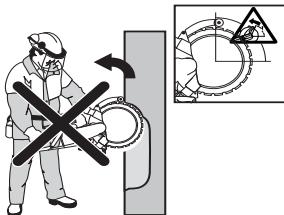
Nigdy nie używaj strefy odbicia tarczy **do cięcia**. Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia, siła reakcji pchnie przecinarkę do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia.



# DZIAŁANIE

## Odbicie wznoszące

Jeżeli w czasie cięcia jest używana strefa odbicia, siła reakcji powoduje wznoszenie tarczy w wycięciu. Nie pracuj strefą odbicia. Pracuj dolną ćwiartką tarczy, aby uniknąć odbicia wznoszącego.



## Odbicie po zakleszczeniu

Zakleszczanie występuje, gdy szczelina zamyka się i zakleszcza tarczę. Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje, siła reakcji będzie bardzo duża i możesz stracić kontrolę nad przecinarką.

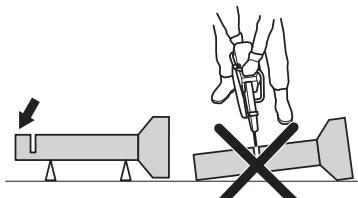


Jeżeli tarcza zaciśnie się lub zaklinuje w strefie odbicia, siła reakcji pchnie przecinarkę do góry i do tyłu w stronę użytkownika w ruchu obrotowym, powodując poważne lub nawet śmiertelne obrażenia. Uważnie obserwuj potencjalne ruchy ciętego materiału. Jeżeli materiał cięty nie został prawidłowo podparty i przesuwa się podczas cięcia, może nastąpić zaciśnięcie tarczy i odbicie.

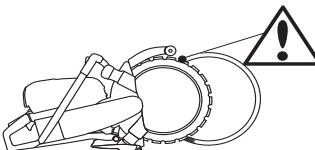
## Cięcie rur

W czasie cięcia rur należy zachować szczególną ostrożność. Jeżeli rura nie jest właściwie podparta i cięcie jest prowadzone na całej powierzchni nacięcia, tarcza może się zakleszczyć w strefie odbicia i spowodować ostre odbicie. Należy zachować szczególną ostrożność podczas cięcia rur z dzwonkowatym zakończeniem lub rur w rowie. Jeżeli rura nie jest prawidłowo zamocowana, może ulec wgnieceniu i spowodować zaciśnięcie tarczy.

Przed rozpoczęciem cięcia rur należy unieruchomić, aby nie poruszała się ani nie turlała w trakcie cięcia.

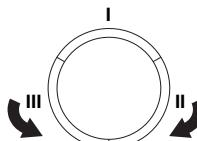


W przypadku zapadnięcia rury i zamknięcia cięcia może nastąpić zaciśnięcie tarczy w strefie odbicia i bardzo poważne odbicie. Końcówka prawidłowo unieruchomionej rury opuszcza się, następuje otwarcie obszaru cięcia i nie następuje zaciśnięcie.



Poprawna kolejność podczas cięcia rury

- 1 Najpierw ciąż odcinek I.
- 2 Przejść do odcinka II i ciąć od odcinka I do spodu rury.
- 3 Przejść do odcinka III i ciąć pozostałą część rury, kończąc na spodzie.



## Jak uniknąć odbicia?

Unikanie odbicia jest proste.

- Cięty materiał musi być zawsze podparty w taki sposób, aby nacięcie pozostało otwarte podczas pracy i po jej zakończeniu. Gdy nacięcie otwiera się, nie ma odbicia. Gdy nacięcie zamyka się i dochodzi do zakleszczenia tarczy, zawsze występuje ryzyko odbicia.



- Uważaj, żeby wkładać tarczę w istniejącą szczelinę. Nigdy nie wolno wykonywać zwężającego się nacięcia wstępnego.
- Bądź czujny na przesunięcie materiału ciętego lub na inne okoliczności, które mogłyby spowodować zamknięcie szczeliny i zakleszczenie tarczy.

## Transport i przechowywanie

- Zabezpiecz sprzęt w czasie transportu, aby uniknąć uszkodzeń oraz wypadków.
- Do transportu i przechowywania przecinarki i osprzętu tnącego należy używać dostarczonego pudelka ze sklejki.
- Patrz rozdział „Tarcze tnące”, aby dowiedzieć się więcej na temat transportu i przechowywania.
- Aby dowiedzieć się więcej na temat transportu i przechowywania paliwa, patrz rozdział Obchodzenie się z paliwem”.
- Przechowuj urządzenie w miejscu niedostępnym dla dzieci i osób niepowołanych.

# URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

## Przed uruchomieniem



**OSTRZEŻENIE!** Przystępując do uruchomienia należy pamiętać o przestrzeganiu następujących zasad:  
Przed przystąpieniem do pracy maszyną prosimy dokładnie i ze zrozumieniem zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.

**Stosuj środki ochrony osobistej.** Patrz rubryka Środki ochrony osobistej.

**Nie uruchamiaj przecinarki bez zamontowanego paska i osłony paska.** W przeciwnym razie może spaść sprzęgło i spowodować obrażenia.

**Sprawdź, czy korek paliwa jest właściwie zamknięty i czy nie ma wycieku paliwa.**

**Dopilnuj, aby nikt nieupoważniony nie znajdował się w pobliżu miejsca pracy, gdyż grozi to odniesieniem poważnych obrażeń.**

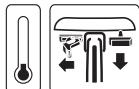
- Wykonaj przegląd codzienny. Patrz wskazówki podane w rozdziale „Konservacja”.

## Uruchamianie

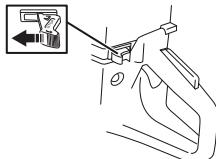


**OSTRZEŻENIE!** Tarcza tnąca obraca się podczas uruchamiania silnika. Dopilnuj, aby mogła obracać się swobodnie.

## W przypadku zimnego silnika



- Upewnić się, że wyłącznik (STOP) jest położeniu lewym.

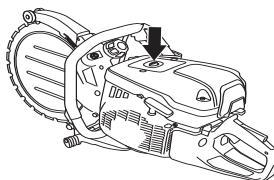


- Położenie rozruchowe przepustnicy i ssanie uzyskuje się przez pełne wyciągnięcie dźwigni ssania.

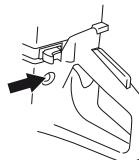


- **Zawór dekompresyjny:** Wciśnij zawór, aby zmniejszyć ciśnienie w cylindrze, co ułatwi uruchomienie przecinarki. Podczas uruchamiania należy zawsze

używać zaworu dekompresyjnego. Po uruchomieniu silnika zawór maszyny powraca samoczynnie w położenie wyjściowe.



- Naciskaj przesłonę oczyszczania powietrza do momentu, aż zacznie być napełniana paliwem (około 6 razy). Przesłona nie musi być całkowicie napełniona.



- Chwyć lewą ręką za przedni uchwyt. Stań prawą stopą na dolnej części uchwytu tylnego i przyciśnij maszynę do ziemi. Mocno pociągnij uchwyt rozrusznika prawą ręką aż do uruchomienia silnika. **Nigdy nie owijaj linki rozrusznika wokół dłoni.**



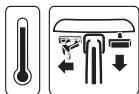
- Zaraz po uruchomieniu silnika wciśnij dźwignię ssania; wyciągnięta dźwignia ssania spowoduje zatrzymanie silnika po kilku sekundach. (Jeśli silnik zatrzyma się mimo to, ponownie pociągnij uchwyt rozrusznika).
- Naciśnij manetkę gazu, aby wyłączyć przepustnicę rozruchu. Maszyna przejdzie w bieg jałowy.

# URUCHAMIANIE I WYŁĄCZANIE

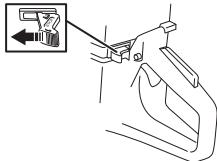
**UWAGA!** Ujmij prawą ręką linkę rozrusznika i pociagnij ją wolno do oporu (do momentu zazębienia trybów rozrusznika), a następnie pociagnij zdecydowanie i szybko.

Nie wyciągaj linki rozrusznika całkowicie i nie puszczań jej nagle, gdy jest wyciągnięta. Może to spowodować uszkodzenie maszyny.

## Przy rozgrzanym silniku:



- Upewnij się, że wyłącznik (STOP) jest położeniu lewym.



- Ustaw dźwignię ssania w położeniu ssania. Położenie ssania to równocześnie położenie rozruchowe.



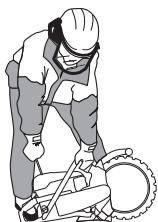
- Zawór dekompresacyjny:** Wciśnij zawór, aby zmniejszyć ciśnienie w cylindrze, co ułatwi uruchomienie przecinarki. Podczas uruchamiania należy zawsze używać zaworu dekompresyjnego. Po uruchomieniu silnika zawór dekompresyjny powraca samoczynnie w położenie wyjściowe.



- Wciśnij dźwignię ssania, aby wyłączyć ssanie (przepustnica pozostaje w położeniu rozruchowym).



- Chwycić lewą ręką za przedni uchwyt. Stań prawą stopą na dolnej części uchwytu tylnego i przyciśnij maszynę do ziemi. Mocno pociagnij uchwyt rozrusznika prawą ręką aż do uruchomienia silnika. **Nigdy nie owijaj linki rozrusznika wokół dłoni.**



- Naciśnij manetkę gazu, aby wyłączyć przepustnicę rozruchu. Maszyna przejdzie w bieg jałowy.

**UWAGA!** Ujmij prawą ręką linkę rozrusznika i pociagnij ją wolno do oporu (do momentu zazębienia trybów rozrusznika), a następnie pociagnij zdecydowanie i szybko.

Nie wyciągaj linki rozrusznika całkowicie i nie puszczań jej nagle, gdy jest wyciągnięta. Może to spowodować uszkodzenie maszyny.



**OSTRZEŻENIE!** Spaliny wydzielane w trakcie pracy silnika zawierają substancje chemiczne, takie jak niespalone węglowodory i tlenek węgla. Spaliny powodują problemy oddechowe, raka i zagrożenia dla płodu; mogą też w inny sposób wpływać szkodliwie na rozrodczość.

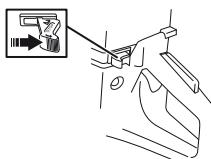
Tlenek węgla jest bezbarwny i pozbawiony smaku, jednak jest zawsze obecny w spalinach. Początki zatrucia tlenkiem węgla można rozpoznać, gdy występują lekkie zawroty głowy, które ofiara może rozpoznać lub nie. Jeśli stężenie tlenku węgla będzie wystarczająco wysokie, można też upaść i stracić świadomość bez żadnych sygnałów ostrzegawczych. Tlenek węgla jest bezbarwny i pozbawiony zapachu, więc jego obecności nie można wykryć. Zawsze gdy czuć spaliny, jest w nich obecny tlenek węgla. Nigdy nie wolno używać przecinarki na benzynę w zamkniętym pomieszczeniu, w rowach o głębokości powyżej 3 stóp (1 metra) lub w innych miejscach o słabej wentylacji. Podczas pracy w rowach lub innych miejscach zamkniętych należy zapewnić prawidłową wentylację.

## Wyłączanie silnika



**OSTROŻNIE!** Tarcza tnąca obraca się jeszcze przez czas do jednej minuty po wyłączeniu silnika. (Bezwładne obracanie się ostrza.) Upewnij się, że tarcza tnąca może się obracać swobodnie aż do całkowitego zatrzymania. Brak ostrożności może doprowadzić do ciężkich obrażeń.

- Zatrzymaj silnik przesuwając wyłącznik (STOP) w prawo.



# KONSERWACJA

## Uwagi ogólne



**OSTRZEŻENIE!** Użytkownikowi wolno wykonywać tylko te czynności konserwacyjne i serwisowe, które są opisane w niniejszej instrukcji obsługi. Większe i bardziej skomplikowane prace powinny być wykonywane w autoryzowanym warsztacie serwisowym.

Silnik powinien być wyłączone, a wyłącznik przestawiony w położenie STOP.

Stosuj środki ochrony osobistej. Patrz wskazówki podane pod rubryką Środki ochrony osobistej.

Jeżeli maszyna nie jest prawidłowo konserwowana i nie jest poddawana profesjonalnie wykonywanym naprawom oraz/lub obsługom technicznym, jej okres użytkowy jest krótszy oraz większe jest ryzyko wypadków. Jeżeli potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się z najbliższym warsztatem serwisowym.

- Regularnie oddawaj urządzenie do autoryzowanego punktu sprzedaży Husqvarna w celu jego kontroli i dokonania koniecznych regulacji lub napraw.

## Plan konserwacji

W planie konserwacji możesz zobaczyć, które części maszyny wymagają konserwacji i w jakich odstępach czasu należy ją wykonywać. Odstępy czasu są szacunkowe przy założeniu codziennego użytkowania maszyny i mogą się różnić przy innej intensywności użytkowania.

Przegląd codzenny	Przegląd cotygodniowy	Przegląd miesięczny
Czyszczenie	Czyszczenie	Czyszczenie
Czyszczenie zewnętrzne		Świeca zapłonowa
Wlot powietrza chłodzącego		Zbiornik paliwa
Inspekcja funkcjonalna	Inspekcja funkcjonalna	Inspekcja funkcjonalna
Kontrola ogólna	System tłumienia vibracji*	System paliwowy
Blokada dźwigni gazu*	Tłumik*	Filtr powietrza
Wyłącznik*	Pas napędowy	Przekładnia napędowa, sprzęgło
Osłona tarczy*	Gaźnik	
Tarcza diamentowa**	Rozrusznik	
Rolki sterujące		
Rolki oporowe		
Koło napędowe		

\*Patrz wskazówki w rozdziale „Zespoły zabezpieczające maszyny”.

\*\* Patrz instrukcję w sekcji Tarcze tnące” oraz Montaż i regulacje”.

# KONSERWACJA

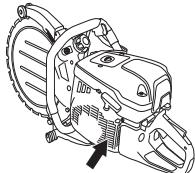
## Czyszczenie

### Czyszczenie zewnętrzne

- Maszynę należy czyścić codziennie po skończeniu pracy, przez opłukanie jej pod czystą wodą.

### Wlot powietrza chłodzącego

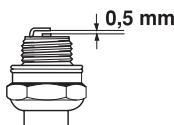
- Wyczyść wlot powietrza chłodzącego w razie potrzeby.



**UWAGA!** Zanieczyszczony lub zatkany wlot powietrza chłodzącego powoduje przegrzanie maszyny, w konsekwencji czego następuje uszkodzenie cylindra i tłoka.

### Świeca zapłonowa

- Jeżeli maszyna ma małą moc, trudno jest ją uruchomić lub pracuje nierówno na biegu jałowym, należy zawsze sprawdzić najpierw stan świecy zapłonowej, zanim podjęte zostaną inne środki zaradcze.
- Aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem, sprawdź, czy fajka świecy i przewód zapłonowy nie są uszkodzone.
- Jeżeli świeca jest zanieczyszczona, oczyść ją i sprawdź, czy odstęp między elektrodami wynosi 0,5 mm. W razie potrzeby wymień ją na nowe.



**UWAGA!** Stosuj wyłącznie świece zalecone przez producenta. Niewłaściwa świeca może być przyczyną zatarcia tłoka/cylindra.

Powыższe czynniki powodują osadzanie się nagaru na elektrodach świecy, co powoduje zakłócenia pracy silnika i trudności w jego uruchamianiu.

- Złe proporcje składników mieszanki paliwowej (za dużo oleju lub niewłaściwy olej).
- Zanieczyszczony filtr powietrza.

## Inspekcja funkcjonalna

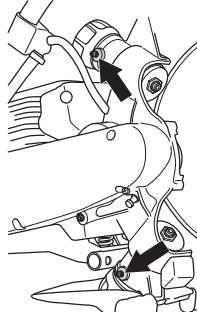
### Kontrola ogólna

- Sprawdź, czy śruby i nakrętki są dokręcone.

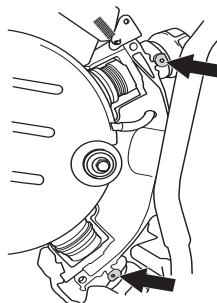
### Rolki sterujące

#### Smarowanie rolek oporowych

- Podłącz tubę ze smarem do złączek.



- Wciśnij smar aż wycieśnie przez otwór czysty smar.

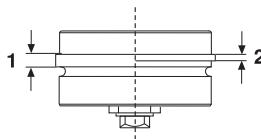


### Wymiana oporowych rolek prowadzących

Wymieniaj rolki prowadzące, gdy ich bieżniki są zużyte do połowy.

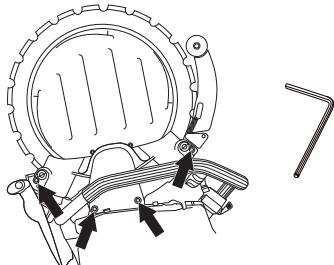
1) Nowa, 3 mm (0.12")

2) Zużyta, ≤ 1,5 mm (0.06")

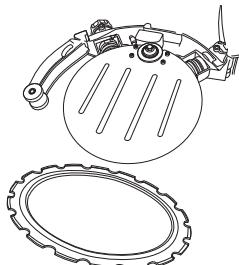


# KONSERWACJA

- Zdejmij osłonę rolek oporowych.

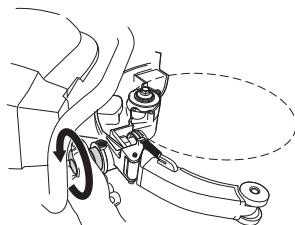


- Zdejmij tarczę tnącą.

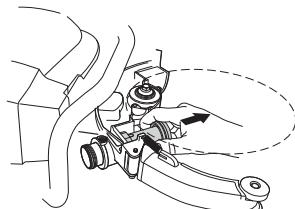


- Odkręć pokrętło. Najpierw wykonaj kilka obrotów pokrętłem, aż poczujesz opór. Rolka prowadząca wychodzi wówczas wraz z pokrętłem i zatrzymuje się w chwili wystąpienia oporu.

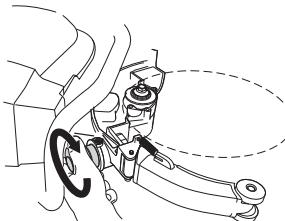
Rolka prowadząca osadzona jest w pokrętlu. By wyjąć rolkę prowadzącą należy obrócić jeszcze bardziej pokrętlem, aż zejdzie całkowicie.



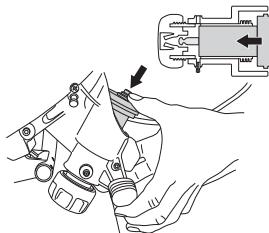
- Teraz można wyjąć rolkę prowadzącą z oprawy.



- Dokręć pokrętło do oporu, a następnie odkręć je o 2 obroty.



- Włożyć nową rolkę prowadzącą w oprawę. Następnie wcisnąć rolkę prowadzącą w pokrętło.



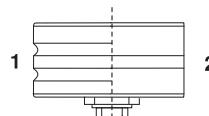
- Nasmaruj rolki sterujące. Patrz wskazówki pod nagłówkiem „Smarowanie rolek prowadzących”.
- Załóż tarczę tnącą. Patrz wskazówki znajdujące się w rozdziale „Montaż i regulacja”.

## Rolki oporowe

Rolki oporowe należy wymieniać, gdy ich powierzchnia toczna stanie się płaska, tzn. gdy zaniknie rowek.

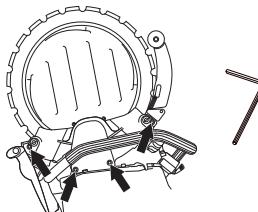
1) Nowe

2) Zużyte



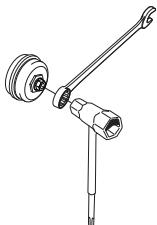
## Wymiana rolek oporowych

- Zdejmij osłonę rolek oporowych.

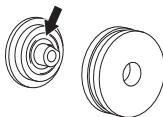


# KONSERWACJA

- Do wymiany rolek stosuj klucz zwykły rozmiar 19 mm oraz klucz kombinowany rozmiar 13 mm.



- Przed założeniem nowych rolek należy powlec je od wewnętrzny smarem lożyskowym.



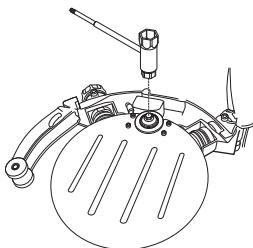
## Koło napędowe

**UWAGA!** Wymień koło napędowe, gdy zakładasz nową tarczę tnącą. Zużyte koło napędowe może powodować poślizg tarczy tnącej i doprowadzić do jej uszkodzenia.

Niewystarczający przepływ wody wpływa na drastyczne skrócenie okresu użytkowego koła napędowego.

## Wymiana koła napędowego

- Zablokuj wałek za pomocą prycisku blokady.
- Odkręć śrubę środkową i zdejmij podkładkę.



- Teraz można zdjąć koło napędowe.
- Moment dokręcania śruby mocującej koło napędowe: 20 Nm (14,75 funta na stopę).

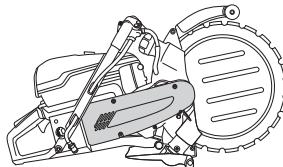
## Pas napędowy

### Naprawianie paska napędowego

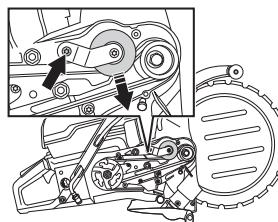
Jeżeli pasek napędowy ślizga się, należy go napiąć. Nowy pasek napędowy należy napiąć raz po zużyciu jednego lub dwóch zbiorników paliwa.

Pasek napędowy jest obudowany i dobrze zabezpieczony przed zapylaniem oraz zabrudzeniem.

- Zdejmij osłonę i odkręć śrubę napinacza paska.



- Naciśnij napinacz paska kciukiem, aby napiąć pasek. Następnie dokręć śrubę mocującą napinacza paska.

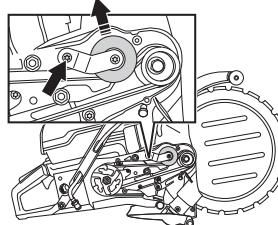


## Wymiana paska napędowego



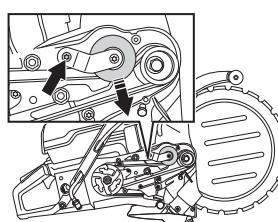
**OSTRZEŻENIE!** Nigdy nie uruchamiaj silnika, jeżeli koło pasowe i sprzęgło zostały zdemontowane w celu konserwacji. Nie uruchamiaj maszyny bez zamontowanego ramienia tnącego i zespołu tnącego. W przeciwnym razie może spaść sprzęgło i spowodować obrażenia.

- Zdejmij osłonę i odkręć śrubę napinacza paska. Odsuń w tył rolkę napinacza paska i załóż nowy pasek napędowy.



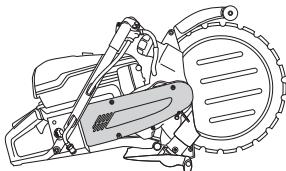
**UWAGA!** Przed założeniem nowego paska napędowego sprawdź, czy oba koła pasowe są czyste i nieuszkodzone.

- Naciśnij napinacz paska kciukiem, aby napiąć pasek. Następnie dokręć śrubę mocującą napinacza paska.



# KONSERWACJA

- Załóż osłonę paska.



## Gaźnik

Gaźnik jest wyposażony w nienastawialne dysze, dzięki którym silnik zawsze otrzymuje właściwą mieszankę paliwo-powietrzną. W razie braku odpowiedniej mocy silnika lub zlego przyspieszenia wykonaj następujące czynności:

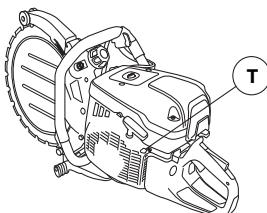
- Sprawdź stan filtra powietrza. Wymień go w razie potrzeby. Jeżeli to nie pomaga, skontaktuj się z autoryzowanym warsztatem serwisowym.

## Regulacja obrotów biegu jałowego



**OSTROŻNIE!** Jeżeli nie możesz ustawić obrotów biegu jałowego tak, aby osprzęt tnący nie obracał się, zwróć się do swojego dealer'a/warsztatu obsługi technicznej. Nie należy posługiwać się maszyną, dopóki nie zostanie prawidłowo wyregulowana lub naprawiona.

- Uruchom silnik i sprawdź ustawienie biegu jałowego. Przy prawidłowym ustawieniu gaźnika tarcza tnąca nie powinna obracać się na biegu jałowym.
- Wyreguluj obroty biegu jałowego za pomocą śruby T. Jeżeli potrzebna jest regulacja, obracaj najpierw śrubę obrotów biegu jałowego w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż tarcza tnąca zacznie się obracać. Następnie obracaj śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż tarcza przestanie się obracać.



Zalecana prędkość obrotowa na biegu jałowym: 2700 obr./min

## Rozrusznik

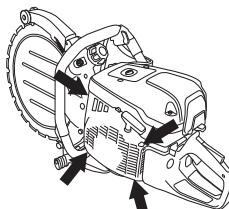


**OSTRZEŻENIE!** Sprężyna powrotna wmontowana jest do obudowy rozrusznika w stanie napiętym i przy nieostrożnym demontażu może wyskoczyć i spowodować groźne obrażenia.

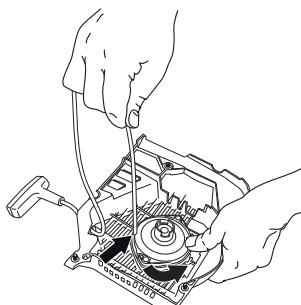
Wymianę linki i sprężyny rozrusznika należy przeprowadzać zachowując szczególną ostrożność. Stosuj okulary ochronne.

## Wymiana pękniętej lub zużytej linki rozrusznika

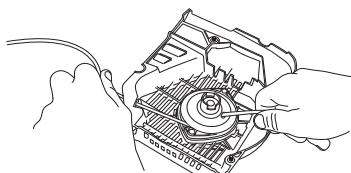
- Odkręć śruby mocujące obudowę rozrusznika do skrzyni korbowej i zdejmij rozrusznik.



- Wyciągnij linkę na ok. 30 cm i wyjmij ją ze szczeliny znajdującej się wewnętrznej krawędzi kółka linowego. Jeżeli linka jest cała: zlikwiduj naprężenie sprężyny pozwalając, by kółko obracało się powoli do tyłu.

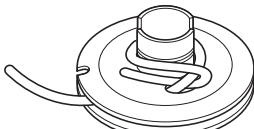


- Wyjmij ewentualne pozostałości starej linki i sprawdź, czy działa sprężyna rozrusznika. Przelóż nową linkę przez otwór w obudowie rozrusznika i w kółku linowym.



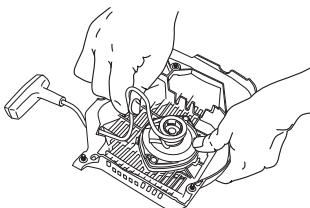
# KONSERWACJA

- Zamocuj linkę pośrodku kółka linowego, jak to pokazano na rysunku. Zaciągnij linkę mocno w miejscu zamocowania, tak aby jej wolny koniec był możliwie najkrótszy. Drugi koniec linki zamocuj do uchwytu rozrusznika.



## Napinanie sprężyny rozrusznika

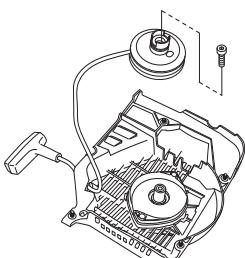
- Przełoż linkę przez szczelinę znajdującą się w zewnętrznej krawędzi kółka linowego i nawiń ją na kółko – wstępnego zwoje w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



- Potem pociągnij za uchwyty rozrusznika, przez co naprężona zostanie sprężyna. Powtórz te czynności jeszcze raz nawijając tym razem cztery zwoje.
- Zauważ, że po naprężeniu sprężyny uchwyt rozrusznika powraca w swoje właściwe położenie pierwotne.
- Wyciągając całkowicie linkę rozrusznika sprawdź, czy sprężyna nie rozciga się do końca. Przytrzymaj kółko linowe kciukiem i sprawdź, czy można je jeszcze obrócić o co najmniej pół obrotu.

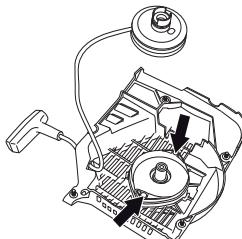
## Wymiana pękniętej sprężyny powrotniej

- Odkręć śrubę znajdująca się pośrodku kółka linowego i zdiejmij kółko.

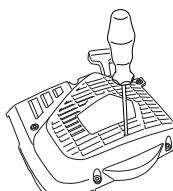


- Pamiętaj o tym, że znajdująca się w obudowie rozrusznika sprężyna powrotna jest naprężona.

- Poluzuj śruby mocujące kasetę sprężyny.



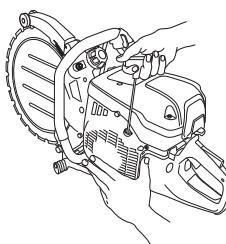
- Wyjmij sprężynę powrotną obracając rozrusznik i uwalniając zapadki za pomocą śrubokreta. Zapadki przytrzymują zespół sprężyny powrotnej w rozruszniku.



- Nasmaruj sprężynę rzadkim olejem. Zamontuj kółko linowe i napij sprężynę powrotną.

## Montaż rozrusznika

- Montaż rozrusznika zaczni od wyciągnięcia linki, a następnie ustawi go naprzeciw skrzyni korbowej. Luzując powoli linkę umieść rozrusznik na swoim miejscu, tak aby kołki montażowe znalazły się w gniazdach.



- Dokręć śruby.

## System paliwowy

### Uwagi ogólne

- Sprawdź, czy korek wlewu paliwa i jego uszczelka nie są uszkodzone.
- Sprawdź wąż paliwowy. Wymień ją, jeżeli jest uszkodzona.

### Filtr paliwa

- Filtr paliwa umieszczony jest w zbiorniku paliwa.
- Podczas tankowania należy uważać, aby do zbiornika paliwa nie dostały się zanieczyszczenia. Dzięki temu mniejsze jest ryzyko występowania zakłóceń w pracy

# KONSERWACJA

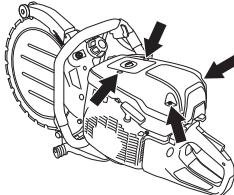
maszyny wskutek zapchania się filtra paliwa znajdującego się wewnętrz zbiornika.

- Zapchanego filtra paliwa nie da się oczyścić, tylko należy go wymienić na nowy. **Filtr należy wymieniać co najmniej raz do roku.**

## Filtr powietrza

Filtr powietrza należy sprawdzać tylko wtedy, gdy spada moc silnika.

- Poluzuj śruby. Zdejmij pokrywę filtra powietrza.

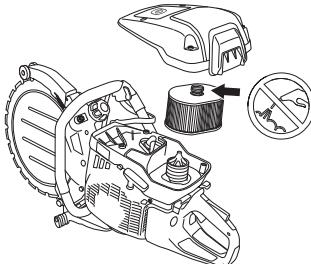


- Sprawdź stan filtra powietrza. Wymień go w razie potrzeby.

## Wymiana filtra powietrza

**UWAGA!** Filtr powietrza nie może być czyszczony ani przedmuchiwany przy pomocy sprężonego powietrza. Spowoduje to uszkodzenie filtra.

- Poluzuj śruby. Zdejmij osłonę.



- Wymień filtr powietrza.

## Przekładnia napędowa, sprzęgło

- Sprawdź zużycie środkowego elementu sprzęgła, koła napędowego i sprężyny sprzęgła.

## Regeneracja tarczy tnącej



**OSTRZEŻENIE!** Tarcz pierścieniowych nie wolno regenerować. Ze względu na swoją konstrukcję tarcza pierścieniowa wystawiona jest na inny rodzaj obciążenia niż 14 calowa tarcza diamentowa o centralnie przyłożonym napędzie. Po pierwsze, koło napędowe działa na wewnętrzna krawędź tarczy tnącej, wskutek czego zarówno powierzchnia koła jak i tarczy ulegają zużyciu. Rdzeń tarczy tnącej staje się coraz cieńszy, a elementy prowadzące coraz szersze, co uniemożliwia napęd tarczy przez koło. Po drugie, tarcza tnąca obciążona jest siłą nacisku rolek oraz silami działającymi podczas cięcia, jeżeli nie jest ona prowadzona idealnie prosto. Jeżeli tarcza tnąca jest regenerowana, powstające w niej napięcia materiałowe doprowadzają do jej pęknięcia lub spadnięcia. Pęknięta tarcza może spowodować poważne obrażenia operatora maszyny lub innych osób. Z tej przyczyny Husqvarna nie wyraża akceptacji na regenerowanie tarcz pierścieniowych. Skontaktuj się z punktem sprzedaży sprzętu Husqvarna w celu uzyskania instrukcji.

# POSZUKIWANIE USTEREK

## Rozwiązywanie problemów

Problem	Prawdopodobne przyczyny	Prawdopodobne rozwiązanie
Urządzenie nie pracuje	Nieprawidłowa procedura rozruchu.	Patrz wskazówki w części zatytuowanej „Włączanie i wyłączanie”.
	Wyłącznik w położeniu z prawej strony (STOP)	Upewnić się, że wyłącznik (STOP) jest położeniu lewym.
	Brak paliwa w zbiorniku	Wlać paliwo
	Uszkodzona świeca zaplonowa	Wymień świecę zaplonową.
Ostrze obraca się podczas pracy na biegu jałowym	Uszkodzone sprzęgło	Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
	Zbyt wysoka prędkość obrotowa biegu jałowego	Wyregulować prędkość obrotową biegu jałowego
	Uszkodzone sprzęgło	Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
Ostrze nie obraca się podczas zwiększenia obrotów	Zbyt duży luz paska lub jego uszkodzenie	Naciągnąć pasek / Wymienić pasek na nowy
	Uszkodzone sprzęgło	Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
	Nieprawidłowo zamontowane ostrze	Sprawdzić, czy ostrze zostało prawidłowo zamontowane.
Maszyna nie jest zasilana podczas prób zwiększenia obrotów	Niedrożny filtr powietrza	Sprawdzić stan filtra powietrza i wymieść go w razie potrzeby.
	Zatkany filtr paliwa	Wymień filtr paliwa
	Zapchany otworek odpowietrzający zbiornika paliwa	Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
Zbyt wysoki poziom drgań	Nieprawidłowo zamontowane ostrze	Sprawdzić, czy tarcza tnąca jest prawidłowo zamocowana i nie ma śladów uszkodzenia. Patrz wskazówki w rozdziałach „Tarcze tnące” oraz „Montaż i ustawienia”.
	Uszkodzone ostrze	Wymienić ostrze i sprawdzić, czy nie jest uszkodzone.
	Uszkodzone elementy amortyzujące	Skontaktuj się ze swoim warsztatem obsługi technicznej.
Zbyt wysoka temperatura maszyny	Zapchany dolot powietrza lub żeberka chłodzące	Wyczyścić włot powietrza / kolnierze chłodzenia maszyny
	Ślizganie paska	Sprawdzić pasek / wyregulować napięcie paska
	Ślizganie sprzęgła / uszkodzone sprzęgło	Zawsze trój na pełnych obrotach.
		Sprawdzić sprzęgło / skontaktować się z warsztatem obsługi technicznej

# POSZUKIWANIE USTEREK

## Rozwiązywanie problemów

Problem	Prawdopodobne przyczyny	Prawdopodobne rozwiązanie
Tarcza tnąca nie wiruje.	Niewystarczająco dokręcone pokrętła rolek prowadzących.	Dokręć pokrętła rolek prowadzących.
	Tarcza tnąca nieprawidłowo założona na rolki prowadzące.	Załóż tarczę tnącą i sprawdź, czy swobodnie się obraca, patrz rozdział Montaż i regulacje".
	Zbyt duże naprężenie rolek oporowych.	Ponownie wyreguluj rolki oporowe.
Tarcza tnąca wiruje zbyt wolno.	Zbyt duże naprężenie rolek oporowych.	Dokręć pokrętła rolek prowadzących.
	Zużyte koło napędowe.	Sprawdź stopień zużycia koła napędowego, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
	Wyrobienie ukształtowanej klinowo średnicy wewnętrznej tarczy tnącej.	Sprawdź, czy tarcza tnąca nie jest zużyta, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
	Osłabione sprężyny rolek sterujących.	Wymień cały zespół rolek prowadzących lub skontaktuj się z autoryzowanym warsztatem serwisowym.
	Uszkodzone łożyska rolek prowadzących.	Wymień cały zespół rolek prowadzących/oporowych lub skontaktuj się z autoryzowanym warsztatem serwisowym.
Tarcza tnąca wyskakuje.	Zbyt luźne osadzenie rolek oporowych.	Ponownie wyreguluj rolki oporowe.
	Zużyte rolki sterujące.	Sprawdź stopień zużycia rolek prowadzących, patrz rozdział Konserwacja". Wymień, jeśli to konieczne.
	Tarcza tnąca nieprawidłowo założona na rolki prowadzące.	Załóż tarczę tnącą i sprawdź, czy swobodnie się obraca, patrz rozdział Montaż i regulacje".
	Uszkodzona tarcza tnąca.	Sprawdź, czy tarcza tnąca nie jest zużyta, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
Tarcza tnąca obraca się krzywo.	Zbyt duże naprężenie rolek oporowych.	Ponownie wyreguluj rolki oporowe.
	Przegrzana tarcza tnąca.	Sprawdź przepływ wody, patrz rozdział Dane techniczne".
Segmenty ulegają wylamaniu.	Tarcza tnąca wygięta, wykrzywiona lub złe konserwowana.	Używaj tarczy tnącej nadal, jeżeli brakuje w niej tylko jednego segmentu lub oddaj ją do regeneracji, jeżeli jest zużyta nie więcej niż do połowy.
		Sprawdź, czy tarcza tnąca nie jest zużyta, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
Tarcza tnąca zbyt wolno.	Tarcza tnąca nieodpowiednia do danego materiału.	Sprawdź zalecenia dotyczące tarczy tnącej, patrz sekcja "Tarcze tnące". W razie potrzeby wymień tarczę tnąca, patrz sekcja Montaż i regulacje".
Tarcza tnąca ślizga się.	Rolki prowadzące nie wsuwają i wysuwają się swobodnie. Zacinająca się rolka prowadząca nie jest w stanie wystarczająco mocno docisnąć tarczy do koła napędowego.	Sprawdź, czy tuleje rolek mogą swobodnie wsuwać się i wysuwać. Jeżeli tak nie jest, wymontuj, wyczyść, ponownie nasmaruj i zamontuj z powrotem. Patrz rozdział Konserwacja". Wymień, jeśli to konieczne.
	Zużyte koło napędowe. Materiały ciernie i niedomiar wody podczas cięcia powodują zużywanie się koła.	Sprawdź stopień zużycia koła napędowego, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
	Zużyty bieżnik rolki prowadzącej. Gdy zużyta zostanie ponad połowa szerokości bieżnika, tarcza tnąca ślizga się.	Sprawdź stopień zużycia rolek prowadzących, patrz rozdział Konserwacja". Wymień, jeśli to konieczne.
	Wyrobiony rowek i wewnętrzna krawędź tarczy. Powodem tego jest niewystarczające plukanie materiału ścieżnego oraz/lub zużyte koło napędowe powodujące ślizganie się tarczy tnącej.	Sprawdź tarczę tnącą, koło napędowe i rolki prowadzące, patrz sekcja "Tarcze tnące". Wymień, jeśli to konieczne, patrz rozdział Montaż i regulacje".
		Sprawdź przepływ wody, patrz rozdział Dane techniczne".

# DANE TECHNICZNE

## Dane techniczne

<b>Silnik</b>		<b>K970 II Ring/K970 III Ring</b>
Pojemność cylindra, cm <sup>3</sup> /cu.in		93,6/5,7
Średnica cylindra, mm/inch		56/2,2
Suw, mm/cale		38/1,5
Obroty na biegu jałowym, obr./min		2700
Przepustnica szeroko otwarta — bez obciążenia, prędkość obrotowa		9300 (+/- 150)
Moc, kW/KM przy obr./min		4,8/6,5 @ 9000
<b>Układ zapłonowy</b>		
Producent układu zapłonowego		SEM
Typ układu zapłonowego		CD
Świeca zapłonowa		Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Odstęp między elektrodami świecy, mm		0,5
<b>Układ zasilania/smarowania</b>		
Producent gaźnika		Walbro
Typ gaźnika		RWJ-7
Pojemność zbiornika paliwa — litry/uncje amerykańskie		1,0/33,8
<b>Chłodzenie wodne</b>		
Zalecane ciśnienie wody, bar/PSI		1,5-10/22-150
Zalecany przepływ wody, l/min / galony amerykańskie/min		4/1
<b>Masa</b>		
Przecinarka bez paliwa i tarczy tnącej, kg/lb		13,8/30,4
<b>Emisje hałasu (Patrz ad. 1)</b>		
Poziom mocy akustycznej, mierzony dB(A)		114
Poziom mocy akustycznej, gwarantowany L <sub>WA</sub> dB(A)		115
<b>Poziomy głośności (patrz ad. 2)</b>		
Równoważny poziom ciśnienia akustycznego przy uchu operatora dB(A)		104
<b>Równoważne poziomy vibracji a<sub>hveq</sub> (patrz uwaga 3)</b>		
Uchwyt przedni m/s <sup>2</sup>		2,7
Uchwyt tylny m/s <sup>2</sup>		3,4

Uwaga 1: Emisję hałasu do otoczenia zmierzono jako moc akustyczną (L<sub>WA</sub>), zgodnie z dyrektywą WE 2000/14/EG. Różnica pomiędzy gwarantowanym a zmierzonym poziomem ciśnienia akustycznego wynika z tego, że poziom gwarantowany zawiera także rozproszenie w wynikach pomiaru oraz różnicę pomiędzy różnymi typami maszyn tego samego modelu zgodnie z Dyrektywą 2000/14/EC.

Uwaga 2: Równoważny poziom ciśnienia akustycznego, zgodny z EN ISO 19432, obliczany jest jako całkowita, czasowo wyważona energia dla różnych poziomów dźwięku w różnych warunkach pracy. Odniesione dane dla równoważnego ciśnienia akustycznego maszyn mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1 dB(A).

Uwaga 3: Równoważny poziom vibracji, zgodny z EN ISO 19432, obliczany jest jako całkowita, czasowo wyważona energia całkowita dla poziomów drgań w różnych warunkach pracy. Odniesione dane dla równoważnego poziomu vibracji mają typowe rozproszenie statystyczne (odchylenie standardowe) w wysokości 1 m/s<sup>2</sup>.

## Osprzęt tnący

Tarcza pierścieniowa	Maks. głębokość cięcia, mm/inch	Maks. prędkość obwodowa, m/s / ft/min	Maks. prędkość obrotowa tarczy tnącej, obr./min	Masa tarczy, kg/lb
14" (370 mm)	270/10,6	55/11000	2800	0,8/1,8

## DANE TECHNICZNE

### Deklaracja zgodności WE

#### (Dotyczy tylko Europy)

**Husqvarna AB**, SE-561 82 Huskvarna, Szwecja, tel. +46-36-146500, zapewnia niniejszym, że przecinarki **Husqvarna K970 II Ring, K970 III Ring** począwszy od maszyn z numerami seryjnymi wypuszczanymi w roku 2016 (rok, po którym następuje numer seryjny, podany jest wyraźnie na tabliczce znamionowej) są zgodne z przepisami zawartymi w DYREKTYWACH RADY:

- dyrektywie maszynowej **2006/42/WE** z 17 dnia maja 2006 r.
- dyrektywie **2014/30/UE** z dn. 26 lutego 2014 r., "dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej".
- dyrektywie **2000/14/WE** z dn. 8 maja 2000 r., "dotyczącej emisji hałasu do otoczenia". Ocena zgodności została przeprowadzona według załącznika V.

Odnosnie informacji dotyczących emisji hałasu patrz rozdział Dane techniczne.

Zastosowano następujące normy: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, CISPR12:2007+AMD1:2009, EN ISO 19432:2012**

Zgłoszony organ: Szwedzki Instytut Badań Maszyn, jednostka notyfikowana nr 0404, SMP Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Szwecja, dokonał kontroli typu dobrowolnego pod kątem zgodności z dyrektywą maszynową (2006/42/WE), na zlecenie firmy Husqvarna AB. Certyfikat opatrzony jest numerem: SEC/10/2286.

Ponadto SMP Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Szwecja, zapewnił o zgodności z aneksem V do dyrektywy rady 2000/14/WE z dn. 8 maja 2000 r., "dotyczącej emisji hałasu do otoczenia". Certyfikat opatrzony jest numerem: 01/169/033 – K970 II Ring/K970 III Ring

Göteborg, 30 marca 2016



Joakim Ed

Dyrektor globalny ds. badań i rozwoju

Construction Equipment Husqvarna AB

(Autoryzowany przedstawiciel Husqvarna AB oraz osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną.)

# KLÚČ K SYMBOLOM

## Verzia príručky

Táto príručka je medzinárodná verzia, ktorá sa používa vo všetkých anglicky hovoriacich krajinách mimo Severnej Ameriky. Ak vykonávate činnosť v Severnej Amerike, používajte americkú verziu.

## Symboly na stroji

**VAROVANIE!** Stroj môže byť nebezpečný, ak sa používa nesprávne alebo neopatrne a môže spôsobiť vážne alebo smrteľné zranenia operátorovi alebo ostatným osobám.

Prosím, prečítajte si pozorne tento návod na obsluhu a presvedčte sa, či pokynom pred používaním stroja rozumiete.

Vždy nosť vhodný ochranný odev. Pozrite pokyny v rámci kapitoly Osobné ochranné prostriedky.

Tento výrobok spĺňa platné smernice EÚ.

**VAROVANIE!** Pri rezaní sa tvorí prach, ktorý pri nadýchnutí môže spôsobiť zranenia. Používajte schválenú dýchaciu masku. Vyhýbajte sa vdýchnutiu benzínových výparov a výfukových plynov. Vždy zabezpečte dobré vetranie.

**VAROVANIE!** Spätné nárazy môžu byť náhle, rýchle a prudké a môžu spôsobiť život ohrozené zranenia. Pred používaním stroja si prečítajte pokyny v návode a ubezpečte sa, že ste mi porozumeli.

**VAROVANIE!** Iskry z rezného kotúča môžu spôsobiť vznenietenie horľavých materiálov ako napríklad: benzín (plyn), drevo, tkaniny, seno a pod.

Ubezpečte sa, že kotúče nie sú prasknuté alebo nejakým ľalúkom poškodené.

Nepoužívajte kotúče určené na okružnú pílu.

Sýtič.

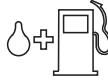
Pumpa



Dekompresný ventil



Štartovacia rukoväť



Plnenie, zmes benzínu/oleja



Štítek pokynov na štartovanie

Prečítajte si inštrukcie v časti  
Štartovanie a zastavenie.



Hlukové emisie do okolia sú v  
súlade so smernicou Európskej únie. Emisie  
stroja sú stanovené v kapitole Technické údaje  
a na nálepke.

**Ostatné symboly/emblémy na stroji**  
odkazujú na zvláštne požiadavky certifikácie pre  
určité trhy

## Vysvetlenie výstražných úrovni

Varovania sú odstupňované do troch úrovni.

### VAROVANIE!



**VAROVANIE!** Upozorňuje na nebezpečnú  
situáciu, ktorej sa treba vyvarovať, v  
opačnom prípade jej dôsledkom bude  
usmrtenie alebo vážne poranenie.

### UPOZORNENIE!



**UPOZORNENIE!** Upozorňuje na  
nebezpečnú situáciu, ktorej sa treba  
vyvarovať, v opačnom prípade by jej  
dôsledkom mohlo byť drobné alebo  
menšie poranenie.

### POZOR!



**POZOR!** Spravidla sa venuje pokynom, ktoré sa netýkajú  
poranenia osôb.

# OBSAH

## **Obsah**

### **KLÚČ K SYMBOLOM**

Verzia príručky .....	68
Symboly na stroji .....	68
Vysvetlenie výstražných úrovní .....	68

### **OBSAH**

Obsah .....	69
-------------	----

### **PREZENTÁCIA**

Vážený zákazník .....	70
Konštrukcia a vlastnosti .....	70

### **ČO JE ČO?**

Čo je čo na rezačke? .....	71
----------------------------	----

### **BEZPEČNOSTNÉ VYBAVENIE STROJA**

Všeobecné .....	72
-----------------	----

### **REZNÉ KOTÚČE**

Všeobecné .....	74
Chladenie vodou .....	74
Diamantové kotúče pre rôzne materiály .....	74
Ostrenie diamantových kotúčov .....	74
Vibrácie na diamantových kotúčoch .....	74
Pohon .....	74
Preprava a uchovávanie .....	75

### **MONTÁŽ A NASTAVENIA**

Nasadenie kotúča .....	76
Hadica na vodu .....	77

### **NARÁBANIE S PALIVOM**

Všeobecné .....	78
Palivo .....	78
Dopĺňanie paliva .....	79
Preprava a uchovávanie .....	79

### **PREVÁDZKA**

Ochranné vybavenie .....	80
Všeobecné bezpečnostné opatrenia .....	80
Preprava a uchovávanie .....	85

### **ŠTART A STOP**

Pred štartom .....	86
Štartovanie .....	86
Zastavenie .....	87

### **ÚDRŽBA**

Všeobecné .....	88
Plán údržby .....	88
Čistenie .....	89
Funkčná kontrola .....	89
Rekonštrukcia kotúča .....	94

### **ODSTRAŇOVANIE PROBLÉMOV**

Plán riešenia problémov .....	95
Plán riešenia problémov .....	96

### **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Technické údaje .....	97
Rezné zariadenie .....	97
EÚ vyhlásenie o zhode .....	98

# PREZENTÁCIA

## Vážený zákazník,

Dakujeme, že ste si vybrali výrobok od spoločnosti Husqvarna!

Vaša spokojnosť s naším výrobkom a jeho dlhočasnej funkčnosťou je naším príaním. Kúpou jedného z našich výrobkov ste získali prístup k odbornej pomoci pri opravách a servise. Ak maloobchodný predajca, ktorý váš stroj predáva, nie je jedným z autorizovaných predajcov, požiadajte o adresu najbližšej servisnej dielne.

Dúfame, že táto prevádzková príručka bude pre vás veľmi užitočná. Zabezpečte, aby bol na pracovisku vždy poruke. Dodržiavaním v nôm uvedených pokynov (týkajúcich sa používania, servisu, údržby a pod.) môžete predlžiť životnosť stroja a zvýšiť jeho hodnotu pri ďalšom predaji.<sup>1</sup> Ak stroj predávate, skontrolujte, či ste kupujúcemu poskytli aj tento návod na obsluhu.

## Viac ako 300 rokov inovácií

Husqvarna AB je švédska spoločnosť založená na tradícii, ktorá siaha až do roku 1689, keď švédsky kráľ Karl XI. nariadil postaviť továren na výrobu mušiek. Už v tých časoch sa položili základy pre technické zručnosti na pozadí výroby špičkových výrobkov v takých oblastiach, ako sú poľovné zbrane, bicykle, motocykle, prístroje pre domácnosť, ťiacie stroje a výrobky určené na vonkajšie použitie.

Spoločnosť Husqvarna je svetovým lídom v oblasti výroby výkonných strojov na vonkajšie použitie v lesníctve, na údržbu parkov a starostlosť o trávniky a záhrady, ako aj výroby rezecnej techniky a diamantových nástrojov pre stavebný a kamenársky priemysel.

## Zodpovednosť majiteľa

Zodpovednosťou vlastníka/zamestnávateľa je zabezpečiť, aby bol obsluhujúci pracovník dostatočne oboznámený s bezpečným používaním stroja. Dohliadajúci a obsluhujúci pracovníci si musia prečítať prevádzkovú príručku a pochopiť ju. Musia byť oboznámení s:

- Bezpečnostnými pokynmi týkajúcimi sa stroja.
- Rozsahom použitia a obmedzeniami týkajúcimi sa stroja.
- Spôsobom, akým sa stroj používa a jeho údržbou.

Použíte tohto stroja môže byť regulované štátou legislatívou. Skôr ako začnete stroj používať, si zistite, aké právne predpisy sú uplatnitelné v mieste, kde budete pracovať.

## Výhrady výrobcu

Následne po zverejnení tejto príručky môže spoločnosť Husqvarna využať dopĺňujúce informácie o bezpečnom používaní tohto produktu. Je povinnosťou majiteľa, aby poznal najbezpečnejšie postupy práce.

Firma Husqvarna neustále vyvíja svoje výrobky a preto si vyhradzuje právo modifikovať dizajn a vzhľad výrobkov bez predchádzajúceho upozornenia.

Informácie a podporu pre zákazníkov nájdete aj na našej webovej stránke: [www.husqvarna.com](http://www.husqvarna.com)

## Konštrukcia a vlastnosti

Táto kruhová rozbrusovacia píla je ručná rozbrusovacia píla, určená na rezanie tvrdých materiálov ako betónové murovo alebo kameň a nemali by ste ju používať na žiadne iné účely ako tie, ktoré sú opísané v tejto príručke. Kvôli bezpečnej práci s týmto produkтом by si mal každý operátor dôkladne osvojiť túto príručku. V prípade, že budete potrebovať viac informácií, obráťte sa na svojho predajcu alebo na spoločnosť Husqvarna.

Niektoré z jedinečných vlastností vašho výrobku sú opísané nižšie.

### SmartCarb™

Zabudovaná automatická kompenzácia filtra udržiava vysoký výkon a znížuje spotrebú paliva.

### Dura Starter™

Jednotka štartéra odolná voči prachu s utesnenou vratnou pružinou a ložiskom remenice, čím sa štartér stáva prakticky bezúdržbový a ešte spoľahlivejší.

### X-Torq®

Motor X-Torq® poskytuje dostupnejší krútiaci moment pre väčší rozsah otáčok, výsledkom čoho je maximálny rezný výkon. Motor X-Torq® sa vyznačuje zníženou spotrebou paliva až o 20 % a zníženými emisiami až o 60 %.

### EasyStart

Motor a štartér sú zostrojené tak, aby zabezpečovali rýchle a ľahké štartovanie stroja. Znižuje odpór šnúry štartéra až o 40 %. (Znižuje kompreziu počas štartovania.)

### Pumpa

Pri stláčaní membrány odvodušňovača sa benzín pumpuje do karburátora. Pre start je potrebný menší počet potiahnutí, čo znamená, že sa stroj ľahšie naštartuje.

### Veľká hľbka rezu

Poskytuje hľbku rezu 270 mm (10,6 "), čo je dvojnásobok hľbky v porovnaní s tradičnými kotúčmi. Rezy sa môžu účinne vykonávať z jednej strany.

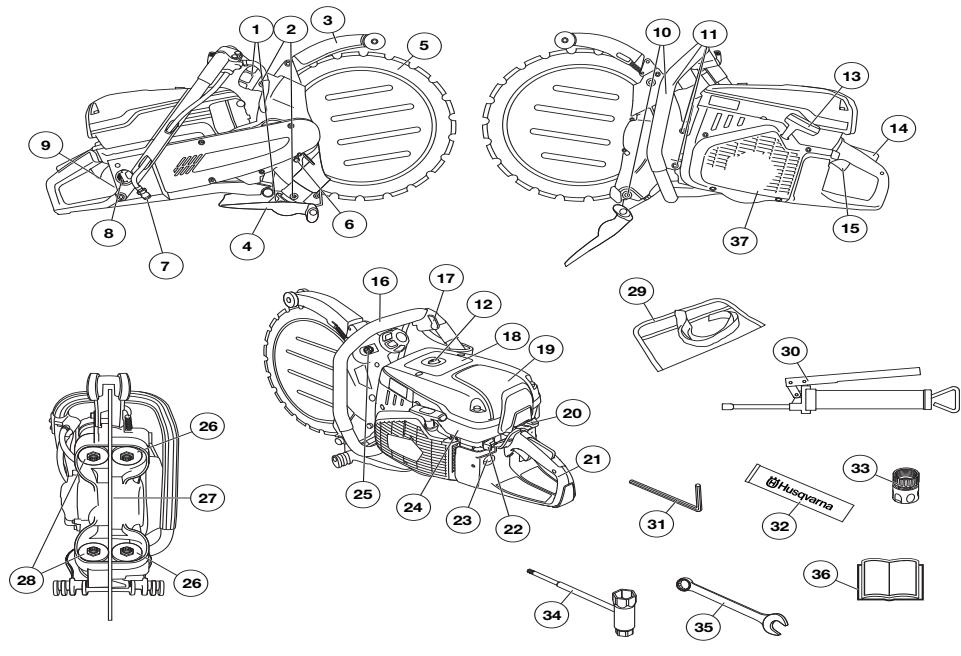
### Účinný systém na tlmenie vibrácií.

Účinné tlmiče vibrácií šetria ramená a ruky.

### Chladenie vodou a zachytávanie prachu

Rezné zariadenie sa dodáva spolu so systémom chladenia vodou a zachytávania prachu na rezanie za mokra a potlačenie prachu.

# ČO JE ČO?



## Čo je čo na rezačke? - K970 II Ring/K970 III Ring

- |  |   |
|--|---|
| 1 Ovládanie gombíkov vodiacich valčekov      | 20 Ovládač sýtiča so zámkom štartovacieho plynu |
| 2 Mazničky                                   | 21 Zadná rukoväť                                |
| 3 Ochrana kotúča                             | 22 Vypínač                                      |
| 4 Chránič proti postriekaniu                 | 23 Pumpa  |
| 5 Diamantový kotúč (nie je súčasťou dodávky) | 24 Kryt valca                                   |
| 6 Zaistenovacie tlačidlo pre hnacie koleso   | 25 Poistné matice pre kryt podporného valčeka.  |
| 7 Vodná prípojka s filtrom                   | 26 Podporné valčeky                             |
| 8 Palivové veko                              | 27 Hnacie koleso                                |
| 9 Typový štítok                              | 28 Vodiace valčeky                              |
| 10 Skrutky nastavovača                       | 29 Vak na nástroje                              |
| 11 Skrutky krytu                             | 30 Mazací lis                                   |
| 12 Dekompresný ventil                        | 31 6 mm šesthranný kľúč                         |
| 13 Štartovacia rukoväť                       | 32 Mazivo na ložiská                            |
| 14 Poistná páčka plynu                       | 33 Vodná prípojka, GARDENA®                     |
| 15 Páčka                                     | 34 Kombinovaný kľúč, momentový                  |
| 16 Predná rukoväť                            | 35 Kľúč s otvoreným koncom, 19 mm               |
| 17 Vodný kohútik                             | 36 Návod na obsluhu                             |
| 18 Štítok s výstražnými piktogramami         | 37 Kryt štartovania                             |
| 19 Kryt vzduchového filtra                   |   |

# BEZPEČNOSTNÉ VYBAVENIE STROJA

## Všeobecné



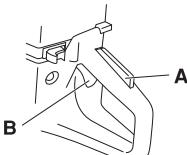
**VAROVANIE!** Nikdy nepoužívajte stroj, ktorý má chybné bezpečnostné vybavenie! Ak stroj neprejde všetkými kontrolami, doneste ho do autorizovaného servisu na opravu.

Motor by mal byť vypnutý a vypínač v polohe STOP (Zastaviť).

Táto časť vysvetľuje rôzne bezpečnostné funkcie stroja, ako fungujú a základnú inspekciu a údržbu, ktoré by ste mali vykonávať na zabezpečenie bezpečnej prevádzky.

## Poistná páčka plynu

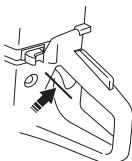
Poistka páčky plynu slúži na zabránenie náhodnému stlačeniu plynu. Keď stlačíte poistku (A), plyn sa uvoľní (B).



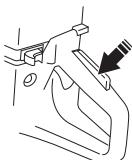
Poistka páčky zostane stlačená, pokiaľ bude stlačený plyn. Keď povolíte stisk držadla, páčka plynu aj poistka páčky plynu sa vráti do svojej pôvodnej polohy. Je to riadené dvomi nezávislými vrátnymi pružinovými systémami. To znamená, že páčka plynu sa automaticky zablokuje v polohe voľnobehu.

## Kontrola zablokovania škrtiacej klapky

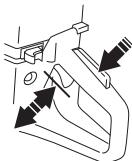
- Presvedčte sa, či je ovládanie plynu zablokované pri nastavení na voľnobeh, keď je poistná páčka plynu uvoľnená.



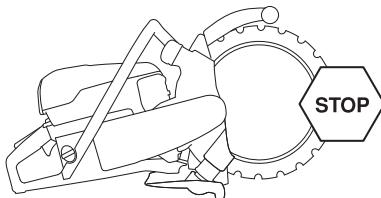
- Stlačte páčku plynu a presvedčte sa, či sa vracia do svojej pôvodnej polohy, keď ju uvoľníte.



- Skontrolujte, či sa páčka plynu a poistná páčka plynu voľne pohybujú a či vrátné pružiny náležite fungujú.



- Naštartujte rezačku a dajte ju na plný plyn. Uvoľnite ovládanie plynu a skontrolujte, či sa rezný kotúč zastaví a zostane stát. Ak rezný kotúč vtedy, keď je plyn v polohe voľnobehu, rotuje, malí by ste skontrolovať nastavenie voľnobehu karburátora. Pozrite si pokyny v časti „Údržba“.



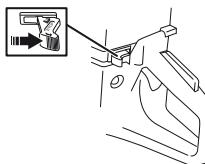
## Vypínač

Vypínač sa používa na vypnutie motora



## Kontrola vypínača

- Naštartujte motor a presvedčte sa, či sa motor zastaví, keď pohnete vypínačom do polohy stop.

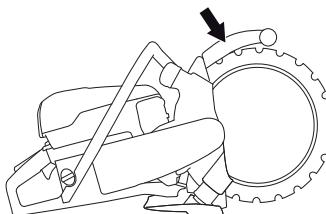


## Ochrana rezného kotúča



**VAROVANIE!** Pred spustením zariadenia sa vždy presvedčte, či je chránič správne nainštalovaný.

Táto ochrana sa upevňuje nad rezný kotúč a je skonštruovaná tak, aby zabráňala časťiam kotúča alebo odrezaným časťiam, aby boli vrhané smerom na používateľa.



## Kontrola kotúča a krytu kotúča

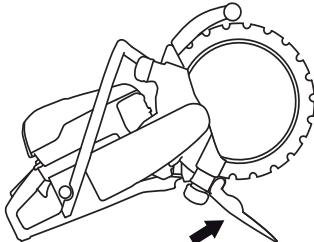
- Skontrolujte, či nie je ochranný kryt nad alebo pod rezným kotúčom prasknutý alebo iným spôsobom poškodený. Ak je poškodený, vymenite ho.

# BEZPEČNOSTNÉ VYBAVENIE STROJA

- Tiež skontrolujte, či je rezný kotúč upevnený správne a nie je nijakým spôsobom poškodený. Poškodený rezný kotúč môže spôsobiť zranenia osôb.

## Chránič proti postriekaniu

Kryt rozprášovača poskytuje ochranu pred odskakujúcimi nečistotami, špliechajúcou vodou a betónovým kalom.



## Kontrola krytu rozprášovača

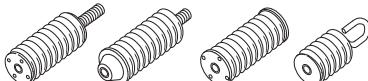
Skontrolujte, či na kryte rozprášovača nie sú praskliny alebo diery spôsobené odskakujúcim betónovým kalom. Ak je kryt poškodený, vymenite ho.

## Systém na tlmenie vibrácií



**VAROVANIE!** Nadmerné vystavovanie sa vibráciám môže spôsobiť problém u ľudí so zhoreným krvným obehom, a taktiež môže spôsobiť poškodenie nervov. Ak sa u vás objavia príznaky nadmerného vystavenia sa vibráciám, kontaktujte svojho lekára. Tieto príznaky sú trípnutie, strata citu, chvenie, pichanie, bolest, strata sily, zmeny vo farbe a stave pleti. Príznaky sa bežne pocítujú v prstoch, rukách alebo zápalstiah. Príznaky sa môžu zhoršiť pri nízkych teplotách.

- Stroj je vybavený systémom na tlmenie vibrácií, ktorý je určený na minimalizovanie vibrácií a uláhčuje jeho prevádzku.
- Systém na tlmenie vibrácií znižuje prenos vibrácií medzi motorovou jednotkou/rezným zariadením a rukoväťami stroja. Teleso motoru, vrátane rezného zariadenia, je odizolované od držiakov pomocou jednotiek tlmiacich vibrácie.



## Kontrola systému na tlmenie vibrácií



**VAROVANIE!** Motor by mal byť vypnutý a vypínač v polohe STOP (Zastaviť).

- Pravidelne kontrolujte jednotky tlmičov vibrácií, či nie sú prasknuté alebo deformované. Ak sú poškodené, vymenite ich.
- Skontrolujte, či je tlmiaci prvok pevne uchytený medzi motorom a rukoväťou.

## Tlmič výfuku

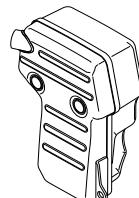


**VAROVANIE!** Nikdy nepoužívajte stroj bez tlmiča výfuku alebo s chybным tlmičom výfuku. Chybny tlmič výfuku môže výrazne zvýšiť hladinu hluku a riziko požiaru. Hasiaci prístroj majte vždy proruč.

Tlmič výfuku sa počas používania a poňom zohreje na veľmi vysokú teplotu, ale aj počas voľnéhobehu. Buďte si vedomí rizika požiaru, obzvlášť vtedy, keď pracujete v blízkosti horľavých látok alebo výparov.

Majte pripravené prostriedky na hasenie ohňa.

Tlmič výfuku je konštruovaný na udržovanie minimálnych úrovní hluku a na smerovanie výfukových plynov smerom od používateľa.



## Kontrola tlmiča výfuku

Skontrolujte, či je tlmič výfuku kompletný a správne upevnený.

# REZNÉ KOTÚČE

## Všeobecné



**VAROVANIE!** Rezný kotúč sa môže zlomiť a spôsobiť vážne poranenia používateľa. Na tomto stroji používajte iba prstencové rezné kotúče od spoločnosti Husqvarna.

Výrobca kotúčov vydáva a poskytuje upozornenia a odporúčania na správne používanie a údržbu rezných kotúčov. Prečítajte si a dodržiavajte všetky pokyny.

Predtým, než rezný kotúč namontujete na pílu, je potrebné ho skontrolovať. Kontrolujte ho pravidelne aj počas používania. Vyhládajte trhlinky, vypadnuté segmenty (diamantové kotúče) alebo odštiepené kúsky. Nepoužívajte poškodený rezný kotúč.

## Chladenie vodou



**VAROVANIE!** Diamantové kotúče na mokré rezanie nepretržite ochladzujte vodou, aby sa zabránilo ich prehrevaniu. V opačnom prípade môže nastáť deformácia kotúča, následkom čoho môže dôjsť k poškodeniu kotúča a úrazu používateľa.

- Vždy musí byť použité chladenie vodou. Pri rezaní za mokra sa kotúč a kruhový pohonný systém nepretržite ochladzujú, aby nedošlo k ich prehrievaniu.

## Diamantové kotúče pre rôzne materiály



**VAROVANIE!** Nikdy nepoužívajte rezný kotúč na iný materiál, ako je materiál pre ktorý je určený.

Nikdy nepoužívajte diamantový kotúč na rezanie plastov. Teplo, ktoré vzniká počas rezania, môže plast roztať, a ten by sa mohol prilepiť na kotúč a spôsobiť spätný náraz.

Rezanie kovových materiálov generuje iskrenie, ktoré môže zapríčiniť požiar. Stroj nepoužívajte v blízkosti horľavých materiálov alebo plynov.

- Diamantové kotúče sú ideálne pre murivo, armovaný betón a ostatné kompozitné materiály.
- Ponúkame niekoľko kotúčov pre rôzne materiály. U vášho predajcu značky Husqvarna si overte, ktoré kotúča sa najlepšie hodia pre vaše použitie.

## Ostrenie diamantových kotúčov

- Vždy používajte ostrý diamantový kotúč.
- Diamantové kotúče sa môžu pri používaní nesprávneho podávacieho tlaku, resp. pri rezaní určitých materiálov ako je silne armovaný betón, otupiť. Práca s tupým diamantovým kotúčom spôsobuje prehriatie, ktoré môže mať za následok uvoľnenie diamantového segmentu.
- Naostrite kotúč rezaním mäkkého materiálu, ako je pieskovec alebo tehla.

## Vibrácie na diamantových kotúčoch

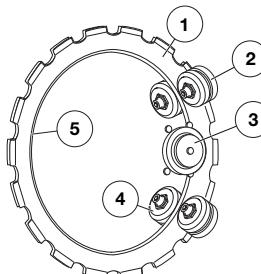
- Kotúč môže stratiť presnosť a vibrovať, ak vyvájate príliš silný tlak.
- Nižší tlak môže vibrácie zastaviť. Inak kotúč vymeňte.

## Pohon

Vďaka jedinečnému dizajnu stroja sa hnací výkon neprenáša v strede kotúča.

Príruby na dvoch vodiacich valčekoch sa pohybujú v drážke kotúča. Pružiny na vodiacich valčekoch vytáčajú valčeky, ktoré zasa tlačia hranu v tvare V na vnútorný priemer kotúča proti drážke v tvare V v hnacom kolese. Hnacie koleso je nasadené na náprave, ktorá je poháňaná motorom cez hnací remeň.

To umožňuje rezat do hĺbky 270 mm s 370 milimetrovým diamantovým kotúčom.



- 1 Nôž
- 2 Podporné valčeky
- 3 Hnacie koleso
- 4 Vodiace valčeky
- 5 Okraj v tvare V

## Kontrola opotrebovania

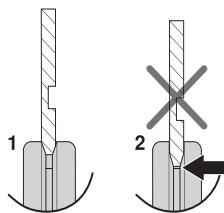
Pri používaní kotúča sa vnútorný priemer a drážka v hnacom kolese opotrebovávajú.

Kruhová rezačka bude v budúcnosti tiež dobre fungovať, ak:

- hnacie koleso nie je príliš opotrebované  
1) Nové

# REZNÉ KOTÚČE

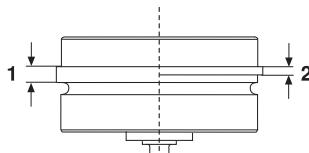
## 2) Opotrebované



- vodiace valčeky nie sú príliš opotrebované

1) Nové, 3 mm (0.12'')

2) Opotrebované,  $\leq 1.5$  mm (0.06'')



- nastavenie medzi valčekmi a kotúčom je správne. Pozrite si pokyny v časti „Montáž a úpravy“.

Nastavenie valčeka by sa malo kontrolovať dvakrát počas životnosti diamantového kotúča, raz po nainštalovalení kotúča a druhý raz, keď je kotúč napoly opotrebovaný.

## Preprava a uchovávanie

- Kotúč skladujte na suchom mieste.
- Na všetkých kotúčoch preskúmajte, či sa nepoškodili počas prepravy alebo skladovania.

# MONTÁŽ A NASTAVENIA

## Nasadenie kotúča



**VAROVANIE!** Je zakázané rekonštruovať použitý kotúč. Použitý kotúč môže byť zoslabený. Rekonštruovaný kotúč môže prasknúť alebo sa rozlomiť na kusy a vážne poraníť operátora alebo iné osoby.

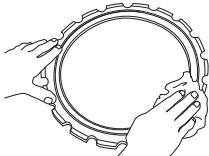


**VAROVANIE!** Pred nasadením kotúča na stroj skontrolujte, či nie je poškodený. Poškodené kotúče sa môžu rozpadnúť a spôsobiť vážne úrazy.

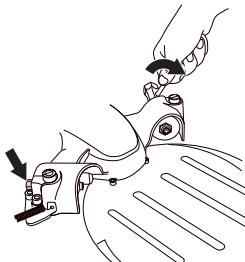
**POZOR!** Pri nasadzovaní nového kotúča vymeňte hnacie koleso. Opotrebované hnacie koleso môže spôsobiť prekľazanie kotúča a jeho poškodenie.

Nedostatočný prietok vody výrazne skracuje životnosť hnacieho kolesa.

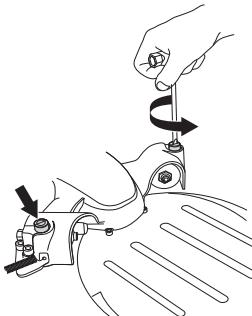
- Zotrite akékoľvek nečistoty z povrchu kotúča.



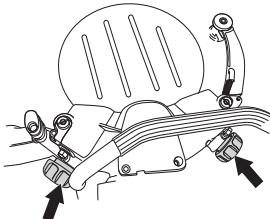
- Uvoľnite poistné matice na kryte podporného valčeka.



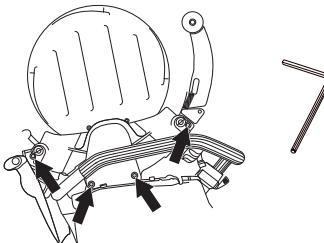
- Vyskrutkujte o niekoľko otáčok nastavovacie skrutky.



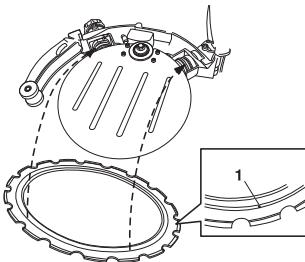
- Povoľte tlačidlo, aby ste zmenšili zaťaženie pružín.



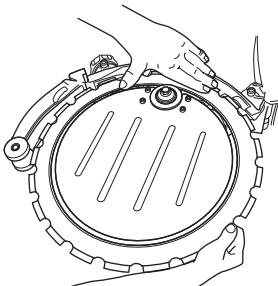
- Vyskrutkujte štyri skrutky, ktoré držia chránič podporného valčeka, pomocou 6 mm šesthranného klúča a zdvihnite kryt.



- Nasadte kotúč.
- Kotúč má na jednej strane drážku (1), ktorá slúži ako vodiaca drážka pre podporné valčeky. Uistite sa, že okraj kotúča v tvare V vstupuje do hnacieho kolesa a že vodiaca drážka kotúča zapadá do vodiacich valčkov.

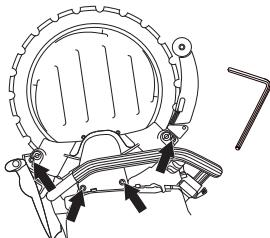


- Uistite sa, že okraj kotúča v tvare V vstupuje do hnacieho kolesa a že vodiaca drážka kotúča zapadá do vodiacich valčkov. Pozrite si pokyny v časti „Kotúče“.
- Ak je to potrebné, zatlačte dnu vodiaci valček, aby sa dostal na drážku na kotúči.

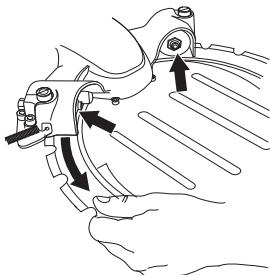


# MONTÁŽ A NASTAVENIA

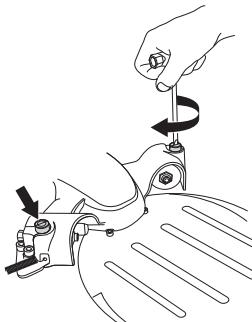
- Nasaďte kryt podporného valčeka. Teraz úplne utiahnite štyri skrutky.



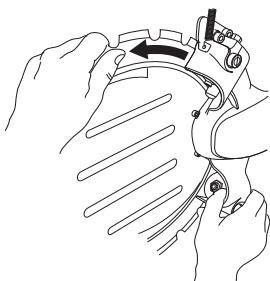
- Otočte kotúč a uistite sa, že podporné valčeky nie sú zachytené o kotúč.



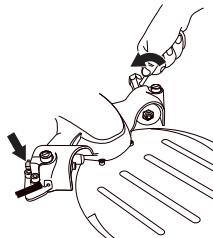
- Nastavte nastavovacie skrutky tak, aby boli podporné valčeky v kontakte s kotúcom.



- Nastavte ich tak, aby ste mohli ľahko palcom zastaviť podporné valčeky, keď sa kotúč otáča. Podporné valčeky by mali kotúč sledovať iba priležitostne.

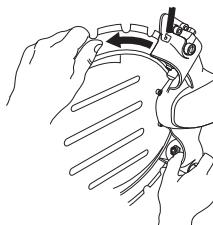


- Utiahnite poistné matiche na chrániči podporného valčeka.

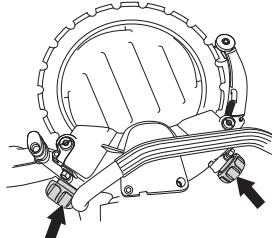


- Otočte kotúč a uistite sa, že stále udržíte valčeky palcom, keď sa kotúč otáča.

Pri kontrole tlaku kotúča stroj musí stať vzpriamene. Ak stroj leží na boku, kvôli hmotnosti kotúča sa nedá ľahko vykonať správne meranie.



- Úplne utiahnite tlačidlá a stroj je pripravený na použitie.

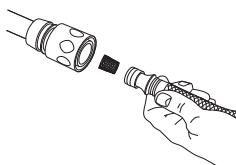


**NEZABUDNITE!** Nesprávne nastavenie môže spôsobiť poškodenie kotúča.

Ak sa kotúč otáča pomaly alebo sa zastaví, ihneď zastavte rezanie a odstráňte problém.

## Hadica na vodu

Pripojte vodnú hadicu k prívodu vody. Prietok vody sa aktivuje otvorením spätného ventilu. Minimálny prietok vody: 4 l/min. Všimnite si, že výstupok hadice na stroje je vybavený filtrom.



# NARÁBANIE S PALIVOM

## Všeobecné



**VAROVANIE!** Používanie motora v zle vetranych alebo uzavretých priestoroch môže spôsobiť smrť v dôsledku zadusenia alebo otravou CO. Ak pracujete v priekopách alebo jamách hlbších ako jeden meter, zabezpečte správnu cirkuláciu vzduchu pomocou ventilátorov.

Palivo a výparы z neho sú horľавé a môžu vám spôsobiť vázne poranenie, ak ich vdýchnete alebo dovolíte, aby prišli do kontaktu s pokožkou. Z tohto dôvodu dodržiavajte pokyny na manipuláciu s palivom a zabezpečte dostatočnú ventiláciu.

Výfukové plyny z motora sú horúce a môžu obsahovať iskry, ktoré môžu vyvolať požiar. Nikdy neštartujte stroj vo vnútri alebo v blízkosti horľavého materiálu!

Nefajčite ani nekladte horúce predmety do blízkosti paliva.

## Palivo

**POZOR!** Stroj je vybavený dvojtaktným motorom a vždy sa musí prevádzkovať s použitím zmesi benzínu a dvojtaktného motorového oleja. Je dôležité presne namerat množstvo oleja, ktoré sa má zmiešať, aby sa zabezpečilo dosiahnutie správnej zmesi. Pri miešaní malých množstiev paliva môžu aj malé nepresnosti značne ovplyvniť pomer zmesi.

## Benzín

- Používajte bezolovnatý alebo olovnatý benzín dobrej kvality.
- Najnižšie odporúčané oktánové číslo je 90 (RON). Ak prevádzkujete motor pri nižšom oktánovom čísle ako 90, môže sa objaviť tzv. klepanie. Toto vyvoláva vysokú teplotu motora, ktorá môže mať za následok vázne poškodenie motora.
- Ak dlhodobo pracujete s plným plynom, odporúča sa použiť benzín s výššim oktánovým číslom.

## Ekologické palivo

Firma HUSQVARNA odporúča používať ekologický benzín (nazýva sa aj alkylátový benzín), bud' benzín značky Aspen pre dvojtaktné motory alebo ekologický benzín pre štvortaktné motory zmiešaný s olejom pre dvojtaktné motory, ako je to popísane nižšie. Zapamätajte si, že možno bude nutné nastaviť karburátor, ak budete meniť typ pohonnej zmesi (prečítajte si inštrukcie v časti Karburátor).

Palivo so zmesou etanolu, môže sa použiť E10 (max. 10 % zmes etanolu). Používanie zmesí etanolu vyšších ako E10 zapričíni prevádzku s chudobnou zmesou, čo môže spôsobiť poškodenie motoru.

## Dvojtaktný olej

- Používajte olej pre dvojtaktné motory HUSQVARNA, ktorý sa špeciálne vyrába pre vzduchom chladené dvojtaktné motory, aby ste tak dosiahli najlepší výsledok a výkon.
- Nikdy nepoužívajte dvojtaktný olej určený pre vodou chladené závesné motory, niekedy nazývaný aj olej pre lodné motory (TCW).
- Nikdy nepoužívajte olej určený pre štvortaktné motory.

## Miešanie

- Benzín a olej vždy miešajte v čistej nádobe určenej na palivo.
- Vždy začinajte tak, že nalejete polovičné množstvo benzínu, ktorý sa má použiť. Potom pridajte celé množstvo oleja. Palivovú zmes premiešajte (pretraste). Pridajte zvyšné množstvo benzínu.
- Palivovú zmes pred naplnením do palivovej nádrže stroja dobre premiešajte (pretraste).
- Nenamiešavajte viac ako maximálne jednomesačnú zásobu paliva.

## Pomer zmiešávania

- Zmes 1:50 (2%) dvojtaktného oleja HUSQVARNA alebo podobného.

Benzín, liter	Dvojtaktný olej, liter
	2% (1:50)
5	0,10
10	0,20
15	0,30
20	0,40

- 1:33 (3 %) s olejmi zaradenými do triedy JASO FB alebo ISO EGB určenými pre vzduchom chladené dvojtaktné motory alebo zmes podľa odporúčania výrobcu oleja.

# NARÁBANIE S PALIVOM

## Dopĺňanie paliva



**VAROVANIE!** Ak budete dodržiavať nasledovné opatrenia, zmenšíte tým riziko požiaru:

Nefajčite ani nekladte horúce predmety do blízkosti paliva.

Pred doplnením paliva motor vždy zastavte a nechajte ho na niekoľko minút vychladnúť. Motor by mal byť vypnutý a vypínač v polohe STOP (Zastaviť).

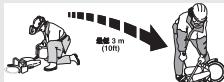
Pri doplňaní paliva pomaly otvorte palivový uzáver, tak aby sa pozvoľna uvolnil akýkoľvek nadmerný tlak.

Vycistite priestor okolo uzáveru palivovej nádrže.

Po naplnení paliva starostlivo zatiahnite palivový uzáver.

Ak uzáver nie je pevne dotiahnutý, uzáver sa môže vibráciami uvoľniť a palivo by mohlo uniknúť z palivovej nádrže a spôsobiť riziko požiaru.

Pred naštartovaním sa vzdialte so strojom najmenej 3 metre od miesta doplňania paliva.



Nikdy stroj neštartujte:

- Ak ste vyliali palivo alebo motorový olej na stroj. Poutierajte rozliate palivo a zvyšné palivo nechajte odpariť.
- V prípade, že vylejete palivo na seba alebo na svoje šaty, vymenrite si ich. Poumyvajte si všetky časti tela, ktoré prišli do kontaktu s palivom. Použite mydlo a vodu.
- Ak zo stroja presakuje palivo. Pravidelne kontrolujte, či z uzáveru nádrže alebo palivových vedení nepresakuje.
- Ak uzáver palivovej nádrže nie je po doplňaní paliva pevne dotiahnutý.

## Preprava a uchovávanie

- Stroj a palivo uchovávajte a prepravujte tak, aby nevznikalo žiadne riziko presakovania alebo výparov, ktoré by prišli do kontaktu s iskrami, otvoreným plameňom, napr. z elektrických strojov, elektrických motorov, elektrických relé/spínačov alebo ohrievačov.
- Pri skladovaní a preprave paliva vždy používajte na to určené schválené kanistre.

## Dlhodobé skladovanie

- Pri skladovaní stroja na dlhé obdobia je potrebné vyprázdníť nádrž. Ohľadom zbavenia sa zvyšného paliva sa spojte s benzínovým čerpadlom vo vašom okolí.

# PREVÁDZKA

## Ochranné vybavenie

### Všeobecné

- Stroj smietе používať len v takom prípade, keď ste schopní prívolať pomoc v prípade nehody.

### Osobné ochranné prostriedky

Pri akomkoľvek používaní stroja musíte používať schválené osobné ochranné prostriedky. Osobné ochranné prostriedky nevylučujú riziko nehôd, ale môžete znížiť účinky zranenia v prípade nehody. Pri výbere správnych ochranných prostriedkov sa poradte so svojím predajcom.



**VAROVANIE!** Pri používaní produktov ako napr. frézy, brúsky, vŕtačky, ktoré brúšia alebo tvarujú materiál, môže vznikať prach a pary, ktoré môžu obsahovať nebezpečné chemikálie. Skontrolujte typ materiálu, ktorý chcete spracovať a použite vhodnú dýchaciu masku.

Dlhodobé vystavanie sa hluku môže spôsobiť trvalé poškodenie sluchu. Vždy používajte schválené chrániče sluchu. Ak používate prostriedky na ochranu sluchu, dávajte pozor na varovné signály alebo výkriky. Hned' po zastavení motora si snímte prostriedky na ochranu sluchu.

Vždy majte na sebe:

- Schválenú ochrannú prilbu
- Ochrana sluchu
- Schválenú ochranu očí. Ak používate ochranný štít, musíte tiež nosiť schválené ochranné okuliare. Schválené ochranné okuliare musia zodpovedať norme ANSI Z87.1 platnej v USA alebo norme EN 166 platnej v krajinách EÚ. Ochranné štíty musia vyzovovať norme EN 1731.
- Dýchacia maska
- Odolné rukavice s pevným uchopením.
- Priliehavý, odolný a pohodlný odev, ktorý umožňuje úplný volný pohyb. Pri rezani vznikajú iskry, od ktorých sa môže vzniesť odev. Spoločnosť Husqvarna vám odporúča, aby ste nosili odev z ohňozdnej bavlny alebo hrubej džínsoviny. Nenoste odev z takých materiálov ako nylon, polyester alebo umelý hodváb. Tieto materiály sa po zapálení roztavia a prilepia na kožu. Nenoste krátke nohavice
- Topánky s oceľovými špičkami a protišmykovou podrážkou.

## Iné ochranné vybavenie



**UPOZORNENIE!** Pri práci so strojom sa môžu objaviť iskry a spôsobiť vznik požiaru. Hasiaci prístroj majte vždy poruke.

## Všeobecné bezpečnostné opatrenia

Táto časť popisuje základné bezpečnostné pravidlá pre používanie stroja. Tieto informácie nikdy nenahrádzajú odborné zručnosti a skúsenosti.

- Prosím, prečítajte si pozorne tento návod na obsluhu a presvedčte sa, či pokynom pred používaním stroja rozumiete. Odporúča sa, aby používateľ pred prvým použitím stroja tiež dostali praktické pokyny.
- Majte na pamäti, že vy ako operátor ste zodpovedný za to, aby ste nevystavovali osoby alebo ich majetok nehodám alebo nebezpečenstvu.
- Stroj sa musí udržiavať čistý. Značky a štítky musia byť úplne čitateľné.

### Vždy sa riadte zdravým rozumom

Nie je možné predvídať každú situáciu, ktorá môže nastať. Vždy konajte opatrné a riadte sa zdravým rozumom. Ak sa dostanete do situácie, v ktorej si sami nebudete vedieť rady, obráťte sa na odborníka. Svojte sa so svojím predajcom, servisným zástupcom alebo skúseným používateľom rozbrusovacej pily. Nepokúšajte sa vykonávať činnosti, v ktorých nemáte istotu!



**VAROVANIE!** Stroj môže byť nebezpečný, ak sa používa nesprávne alebo neopatrné a môže spôsobiť vážne alebo smrteľné zranenia operátorovi alebo ostatným osobám.

**Nikdy nedovoľte deťom alebo nevyškoleným osobám používať alebo opravovať stroj.**

**Nikdy nedovoľte používať stroj inej osobe bez toho, aby ste sa najprv nepresvedčili, že táto porozumela obsahu operátorskej príručky.**

**Nikdy nepoužívajte pílu pri únavе, po požití alkoholu alebo liekov, pretože to môže viesť k zníženiu zrakovej schopnosti, schopnosti usudzovania alebo telesnej rovnováhy.**

# PREVÁDZKA



**VAROVANIE!** Nepovolené úpravy a/alebo príslušenstvo môžu viesť k vážnemu poraneniu alebo usmrteniu používateľa alebo iných osôb. Za žiadnych okolností nemeňte pôvodnú konštrukciu stroja bez schválenia od výrobcu.

Nikdy nemeňte pôvodnú konštrukciu stroja a nepoužívajte ho, ak sa zdá, že ju zmenil niekto iný.

Nikdy nepoužívajte poškodené zariadenie. Vykónavajte bezpečnostné kontroly, údržbu a dodržiavajte servisné pokyny uvedené v tomto návode. Určité opatrenia týkajúce sa servisu a údržby zariadenia musia vykonávať iba odborníci. Pozrite si pokyny v časti Údržba.

Vždy používajte originálne náhradné diely.



**VAROVANIE!** Tento prístroj vytvára počas prevádzky elektromagnetické pole. Toto pole môže za určitých okolností spôsobiť rušenie aktívnych alebo pasívnych implantovaných lekárskych prístrojov. Na zníženie rizika väzného alebo smrteľného zranenia odporúčame osobám s implantovanými lekárskymi prístrojmi, aby sa pred používaním tohto stroja poradili so svojím lekárom a s výrobcom implantovaného lekárskeho prístroja.

## Bezpečnosť na pracovisku



**VAROVANIE!** Bezpečná vzdialenosť od rezačky je 15 metrov. Ste zadpovedný za to, aby sa zvieratá a prizerajúci sa nenachádzali v pracovnej oblasti. Nikdy nezačíname rezanie dovtedy, kým pracovná oblasť nie je voľná a nemáte pod sebou pevný podklad.

- Sledujte okolie, aby ste sa uistili, že nič nemôže ovplyvniť vašu kontrolu nad strojom.
- Dbajte na to, aby žiadna osoba ani vec nemohli pribúť do kontaktu s rezným zariadením a tiež aby ich nemohli zasiahnúť čiastočky odletujúce od kotúča.
- Nepoužívajte stroj v nepriaznivých podmienkach, ako sú hustá hmla, silný dážď a vietor, krutá zima a podobne. Práca pri zlom počasí je únavná a môže viesť k nebezpečným podmienkam, napr. klzkom povrchom.
- Nikdy nezačíname prácu so strojom predtým, než vyčistíte pracovnú oblasť a máte pod sebou pevný podklad. Ak musíte vykonávať náhle pohyby, dávajte pozor na prekážky. Zabezpečte, aby žiadny materiál nemohol spadnúť na zem a spôsobiť zranenia, keď pracujete so strojom. Budte zvlášť opatrní, ak pracujete na zvažujúcim sa teréne.

- Zabezpečte, aby pracovná oblasť bola dostatočne osvetlená, a tým bolo vytvorené bezpečné pracovné prostredie.
- Uistite sa, že v pracovnej oblasti alebo rezanom materiáli nie sú vedené žiadne potrubia alebo elektrické káble.
- Ak máte rezač vo vnútri prepravnej schránky (sude, potrubí alebo podobnom objekte) určite sa najskôr uistite, že neobsahuje horľavý alebo inak vznetlivý materiál.

## Chladenie vodou a zachytávanie prachu

Vždy musí byť použité chladenie vodou. Suché rezanie spôsobuje okamžité prehrevanie a zlyhanie stroja a rezného kotúča s rizikom osobného poranenia.

Pri chladení rezného kotúča prúd vody vytláča čiastočky smerom von. Je dôležité si to uvedomiť najmä pri vysokom tlaku vody. Odporúčaný tlak a prúd vody nájdete v časti Technické údaje.

Ak dôjde k uvoľneniu alebo odpojeniu vodných hadičiek od ich zásobníkov, znamená to, že stroj je pripojený k príliš vysokému tlaku vody.

Rezanie za mokra tiež poskytuje dostatočné potlačenie prachu.

## Základné pracovné techniky



**VAROVANIE!** Neťahajte rezačku na jednu stranu, toto môže mať za následok zaseknutie alebo zlomenie kotúča, s následkami v podobe zranení ľudu.

Za každých okolností sa vyhnite rezaniu bočnou stranou kotúča; takmer určite sa poškodí alebo zlomí a môže spôsobiť obrovské škody. Používajte iba reznú časť.

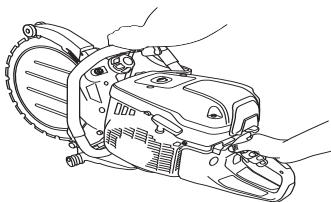
Nikdy nepoužívajte diamantový kotúč na rezanie plastov. Teplo, ktoré vzniká počas rezania, môže plast roztažiť, a ten by sa mohol prilepiť na kotúč a spôsobiť spätný náraz.

Rezanie kovových materiálov generuje iskrenie, ktoré môže zapríčiniť požiar. Stroj nepoužívajte v blízkosti horľavých materiálov alebo plynov.

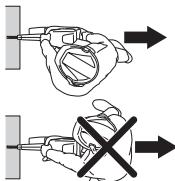
- Tento stroj je navrhnutý a určený na rezanie pomocou diamantových kotúčov určených pre okružné rezacie stroje. Tento stroj sa nesmie používať s inými typmi kotúčov alebo na iný typ rezania.
- Skontrolujte, či je rezný kotúč správne nasadený, a či nejaví známky poškodenia. Pozrite pokyny v časti „Rezný kotúč“ a „Montáž a nastavenia“.
- Skontrolujte, či je pre danú aplikáciu použitý správny rezný kotúč. Pozrite si pokyny v časti „Rezné kotúče“.
- Nikdy sa nepokúšajte rezať azbestové materiály!
- Držte pílu oboma rukami. Majte palce a prsty pevne zovreté okolo rukoväti. Pravou rukou uchopte zadnú rukoväť a ľavou rukou prednú rukoväť. Všetci používateľia,

# PREVÁDZKA

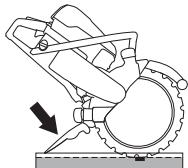
praváci aj ľaváci, by mali pílu držať takýmto spôsobom. Nikdy nerarábajte s rozbrušovacou píľou tak, že by ste ju držali len jednou rukou.



- Stojte paralelne vzhľadom na rezný kotúč. Nikdy nestojte priamo za kotúcom. V prípade spätného nárazu sa píla bude pohybovať v rovine kotúča.

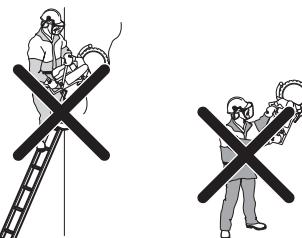


- Keď je motor naštartovaný, udržiavajte bezpečnú vzdialenosť od rezného kotúča.
- Nikdy nenechávajte stroj bez dozoru so sputeným motorom.
- Nikdy nepohybujte strojom, keď sa rezné zariadenie otáča.
- Ochrana rezného zariadenia by sa mala nastaviť tak, aby zadná časť spočívala na opracovávanom kuse. Rozprášovanie a iskry z rezaného materiálu sa zhromažďujú v ochrane a odvádzajú sa od používateľa. Pri prevádzke stroja musia byť vždy nainštalované chrániče rezného zariadenia.



- Nikdy nepoužívajte zónu spätného nárazu kotúča **na rezanie**. Pozrite si pokyny v časti „Spätný náraz“.
- Udržiavajte dobrú rovnováhu a pevný postoj.
- Nikdy nerežte nad úrovňou ramien.

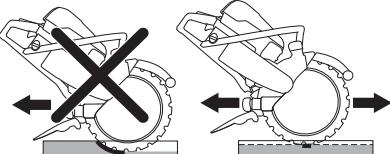
- Nikdy nerežte z rebríka. Ak máte rezať nad výškou ramien, pomôžte si plošinou alebo lešením. Nenačahujte sa príliš daleko



- Od opracovávaného kusa udržujte pohodlnú vzdialenosť.
- Pri štartovaní stroja skontrolujte, či kotúč nie je s niečim v kontakte.
- Rezný kotúč používajte s miernym prítlakom pri vysokých otáčkach (na plný plyn). Udržiavajte maximálne otáčky, kým nie je rez dokončený.
- Nechajte stroj pracovať bez toho, aby ste používali silu alebo tlačili na kotúč.
- Podávajte do stroja v smere rezného kotúča. Bočný tlak môže zničiť rezný kotúč a je krajne nebezpečný.



- Pohybujte kotúcom pomaly dozadu a dopredu, aby medzi kotúcom a rezaným materiáлом bola malá kontaktná plocha. Toto znamená, že teplota kotúča sa udržuje dolu, čo má za následok účinné rezanie.



# PREVÁDZKA

## Pilotný spôsob



**VAROVANIE!** Na pilotné pílenie nikdy nepoužívajte rozbrusovaciu pílu so štandardným rezným kotúcom. Rezný kotúč vytvára pilotnú drážku, ktorá je príliš tenká a pri ďalšom pílení kruhovou rozbrusovacou pílovou nepochybne dôjde k nebezpečnému spätnému nárazu a zaseknutiu v drážke.

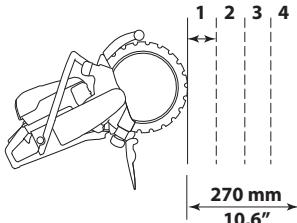
Tento spôsob sa odporúča, keď sa pokúšate píliť absolútne rovno a presne.

Z dôvodu čo najefektívnejšieho rezania režte najprv rozbrusovacou pílovou vybavenou špeciálnym rezným kotúcom Husqvarna na predbežné rezanie, ktorý je určený na ďalšie rezanie kruhovou rozbrusovacou pílovou.

- Začnite zaistením dosky na mieste, kde bude rez. Tá slúži ako nasmerovanie pre rez. Vykonejte rez do hĺbky niekoľko centimetrov po celej dĺžke línie pomocou dolnej časti špičky lišty. Chodte späť a prepíňte ďalších niekoľko centimetrov. Opakujte, až kým nedosiahnete hĺbku medzi 5–10 centimetrov, v závislosti od požiadaviek na presnosť a hrubky predmetu. Pilotný rez navádzajúci lištu priamo počas ďalšieho pílenia, ktoré prebieha podľa spôsobu pílenia zapichovaním, až kým sa nedosiahne úplná hĺbka; ako bod zlomu/zárazku použite kus gumeny.

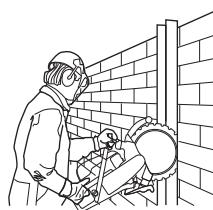
## Hĺbka rezu

K970 II/III Ring môže rezať až do hĺbky 270 mm. Ak najprv urobíte vodiaci rez s hĺbkou 50–70 mm, budete môcť lepšie ovládať stroj. To znamená, že vodný kotúč môže preniknúť do obrobku a pomôcť vám pri ovládaní stroja. Ak sa pokúsite rezať do úplnej hĺbky naraz, bude to trvať dlhšie. Ak režete na niekoľkokrát, 3- až 4-krát, keď je rez hlboký 270 mm, ide to oveľa rýchlejšie.



## Práca veľkého rozsahu

Rezy prekračujúce 1 m – zaistite brvno pozdĺž rezanej línie. Brvno slúži ako chránič. Použite tento chránič na vytvorenie označujúceho rezu po celej dĺžke rezu, 50–70 mm do hĺbky. Po vytvorení označujúceho rezu odstráňte chrániče.



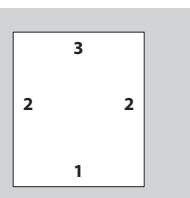
## Práca malého rozsahu

Najprv urobte plynký označujúci rez, max. 50–70 mm do hĺbky. Teraz urobte konečný rez.

## Rezanie otvorov

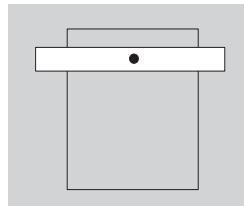
**POZOR!** Ak urobíte horný horizontálny rez pred dolným horizontálnym rezom, obrobok spadne na kotúč a zasekne ho.

- Najprv vykonajte dolný horizontálny rez. Teraz urobte dva vertikálne rezy. Zakončite horným horizontálnym rezom.



- Nezabudnite rozdeliť bloky na kúsky, ktoré dokážete bezpečne prepraviť a zdvihnúť.

Pri pílení veľkých otvorov je dôležité, aby bol vyrezávaný kus vystužený, aby nemohol spadnúť na operátora.



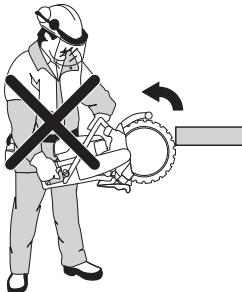
# PREVÁDZKA

## Spätný ráz



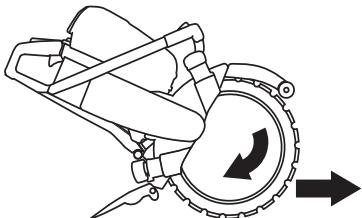
**VAROVANIE!** Spätné nárazy sú náhle a môžu byť veľmi prudké. Rozbrusovacia píla môže byť rotačným pohybom odhodená vzad smerom na používateľa a spôsobiť vážne alebo dokonca smrteľné zranenie. Je nevyhnutné, aby ste ešte pred použitím stroja porozumeli tomu, čo spôsobuje spätný náraz a ako sa mu vyhnúť.

Spätný náraz je náhly prudký pohyb smerom nahor, ku ktorému môže dôjsť, keď sa kotúč zasekne alebo uviazne v zóne spätného nárazu. Väčšina spätných nárazov je malá a nepredstavuje väčšie nebezpečenstvo. Avšak, spätný náraz môže byť aj veľmi prudký a rotačným pohybom môže odhodiť rozbrusovaciu pílu dozadu smerom na používateľa a spôsobiť vážne alebo dokonca smrteľné zranenie.



### Reakčná sila

Pri rezaní je vždy prítomná reakčná sila. Táto sila táhá stroj opačným smerom, ako je smer otáčania kotúča. Väčšinu času je táto sila nepodstatná. Ak sa kotúč zasekol alebo uviazol, bude reakčná sila veľmi silná a môžete stratíť kontrolu nad rozbrusovacou pílovou.



Nikdy nepohybujte strojom, keď sa rezné zariadenie otáča. Gyroscopicke sily môžu zabrániť zamýšľanému pohybu.

### Zóna spätného nárazu

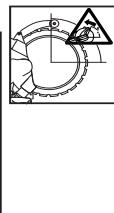
Nikdy nepoužívajte zónu spätného nárazu kotúča **na rezanie**. Ak sa kotúč zasekol alebo uviazol v zóne spätného nárazu, reakčná sila rotačným pohybom vyhodí rozbrusovaciu pílu

dozadu smerom na používateľa a môže spôsobiť vážne alebo dokonca smrteľné zranenie.



### Stúpajúci spätný náraz

Ak sa na rezanie použije zóna spätného nárazu, reakčná sila bude viest' kotúč von z rezu. Nepoužívajte zónu spätného nárazu. Používajte spodný kvadrant kotúča, aby ste predišli stúpajúcemu spätnému nárazu.



### Spätný náraz pri uviaznutí kotúča

Uviaznutie nastane vtedy, keď sa rez uzatvorí a kotúč uviazne. Ak sa kotúč zasekol alebo uviazol, bude reakčná sila veľmi silná a môžete stratíť kontrolu nad rozbrusovacou pílovou.



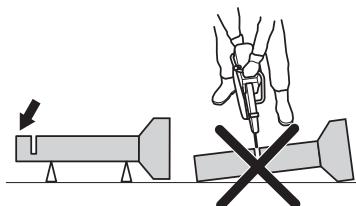
Ak sa kotúč zasekol alebo uviazol v zóne spätného nárazu, reakčná sila rotačným pohybom vyhodí rozbrusovaciu pílu dozadu smerom na používateľa a môže spôsobiť vážne alebo dokonca smrteľné zranenie. Dávajte pozor na potenciálny pohyb obrobku. Ak obrobok nie je pevne podopretý a pri rezaní sa posunie, mohol by zovrieť kotúč a spôsobiť spätný náraz.

### Rezanie potrubia

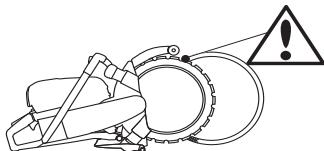
Pri rezaní potrubia treba byť mimoriadne opatrný. Ak potrubie nie je dostatočne podopreté a rez sa počas rezania neudržiava otvorený, môže kotúč uviazať v zóne spätného nárazu a spôsobiť vážny spätný náraz. Dávajte si mimoriadny pozor pri rezaní potrubia s rozšíreným koncom alebo potrubia vo výkope, ktoré by mohli, ak nie sú dobre podložené, poklesnúť a zovrieť kotúč.

# PREVÁDZKA

Predtým, než začnete rezať, musí byť potrubie upevnené tak, aby sa počas rezania nepohlo ani neprevalovalo.

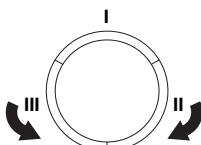


Ako umožníte potrubiu, aby kleslo a uzavrelo rez, zovrie kotúč v zóne spätného nárazu a môže sa vyvinúť prudký spätný náraz. Ak je potrubie riadne podložené, koniec potrubia bude klesať, rez sa bude otvárať a nedôjde k zovretiu kotúča.



Správny postup pri rezaní potrubia

- 1 Odrežte najskôr úsek I.
- 2 Presuňte sa na stranu II a režte od úseku I po dolnú časť potrubia.
- 3 Presuňte sa na stranu III a odrežte zvyšnú časť potrubia, pričom skončíte dolu.



## Ako predchádzať spätnému nárazu

Predchádzanie spätnému nárazu je jednoduché.

- Obrobok musí byť vždy podopretý tak, aby rez zostal počas rezania stále otvorený. Keď je rez otvorený, nehrdzí žiadny spätný náraz. Ak sa rez zatvorí a zasekne kotúč, vždy existuje nebezpečenstvo spätného nárazu.



- Budte opatrní pri vnikaní do jestvujúceho rezu. Nikdy nevykonávajte užší predbežný rez.
- Budte v pohotovosti pre prípad, že sa opracovávaný kus pohnie alebo sa stane čokoľvek iné, čo by mohlo spôsobiť, že sa rez uzatvorí a kotúč sa zasekne.

## Preprava a uchovávanie

- Počas prepravy zabezpečte vybavenie, aby ste predišli poškodeniu alebo nehode.
- Na prepravu a skladovanie rozbrusovacej pily a rezného zariadenia používajte dodanú odkladaciu skrinku z preglejky.
- Informácie o preprave a skladovaní rezných kotúčov nájdete v časti „Rezné kotúče“.
- Informácie o preprave a skladovaní paliva nájdete v časti „Manipulácia s palivom“.
- Skladujte vybavenie na uzamykateľnom mieste, aby bolo mimo dosahu detí a nepovolaných osôb.

# ŠTART A STOP

## Pred štartom



**VAROVANIE!** Pred naštartovaním dbajte na nasledovné: Prosím, prečítajte si pozorne tento návod na obsluhu a presvedčte sa, či pokynom pred používaním stroja rozumiete.

Noste osobné ochranné prostriedky. Pozrite si kapitolu Osobné ochranné prostriedky“.

Nespúšťajte stroj bez upevneného remeňa a chrániča na remeň. V opačnom prípade sa spojka môže uvoľniť a zapríčiniť zranenia osôb.

Skontrolujte, či je uzáver palivovej nádrže bezpečne dotiahnutý a či neuniká palivo.

Zaistite, aby sa v pracovnej oblasti nepohybovali žiadne neoprávnene osoby, v opačnom prípade hrozí riziko vážneho poranenia.

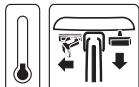
- Vykonajte dennú údržbu. Pozrite si pokyny v časti „Údržba“.

## Štartovanie

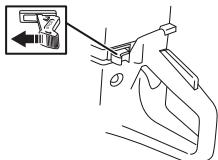


**VAROVANIE!** Rezný kotúč sa pri štartovaní motora otáča. Zabezpečte, aby sa mohol voľne otáčať.

## So studeným motorom:



- Presvedčte sa, či je vypínač (STOP) nastavený v ľavej polohe.

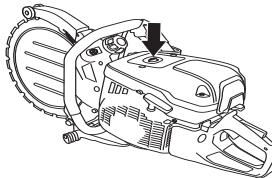


- Štartovaciu klapku a sýtič nastavíte do štartovacej polohy tak, že úplne vytiahnete riadiacu páčku sýtiča.

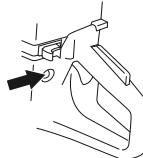


- **Dekompresný ventil:** Stlačte ventil, aby ste znížili tlak vo valci, čím napomôžete naštartovaniu rezačky. Pri štartovaní by sa vždy mal používať dekompresný ventil.

Ventil sa pri naštartovaní stroja automaticky vracia do svojej pôvodnej polohy.



- Opakovane stlačajte membránu odvzdušňovača, kým sa membrána nezačne plniť palivom (asi šesťkrát). Membrána nemusí byť naplnená úplne.



- Ľavou rukou uchopte predné držadlo. Položte pravú nohu na dolnú časť zadného držadla tak, aby ste pritlačili stroj k zemi. Pravou rukou potiahnite za rukoväť štartéra, až motor naštartuje. **Štartovaciu šnúru si nikdy neomotávajte okolo ruky.**



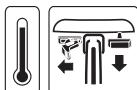
- Hned, ako sa motor rozbehne, zasuňte páčku sýtiča. Ak je sýtič vytiahnutý, motor sa po pár sekundách zastavi. (Ak sa motor i napriek tomu zastaví, znova potiahnite držadlo štartéra.)
- Zatlačte na páčku plynu tak, aby ste vyradili štartovaciu klapku a stroj bude bežať na voľnobeh.

# START A STOP

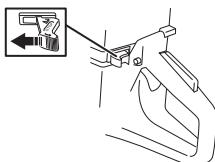
**POZOR!** Pomaly potiahnite štartovacie lanko pravou rukou, až kým nepocítíte odpor (západky štartéra sa uvádzajú do činnosti) a potom rázne a rýchlo potiahnite.

Šnúru štartéra nevyťahujte naplno a nepúšťajte držadlo štartéra pri plnom vytiahnutí šnúry. Môže to poškodiť stroj.

## Pri teplom motore:



- Presvedčte sa, či je vypínač (STOP) nastavený v ľavej polohe.



- Nastavte sýtič po polohy sýtenia. Poloha sýtenia je zároveň automatickou štartovacou polohou ovládania plynu.



- Dekompresný ventil:** Stlačte ventil, aby ste znížili tlak vo valci, čím napomôžete naštartovaniu rezáky. Pri štartovaní by sa vždy mal používať dekompresný ventil. Ventil sa pri naštartovaní stroja automaticky vracia do svojej pôvodnej polohy.



- Zatlačte ovládaci páčku sýtiča tak, aby ste odstavili sýtič (štartovacia klapka ostane na svojom mieste).



- Lavou rukou uchopte predné držadlo. Položte pravú nohu na dolnú časť zadného držadla tak, aby ste pritlačili stroj k zemi. Pravou rukou potiahnite za rukoväť štartéra, až motor naštartuje. **Štartovaciu šnúru si nikdy neomotávajte okolo ruky.**



- Zatlačte na páčku plynu tak, aby ste vyradili štartovaciu klapku a stroj bude bežať na voľnobeh.

**POZOR!** Pomaly potiahnite štartovacie lanko pravou rukou, až kým nepocítíte odpor (západky štartéra sa uvádzajú do činnosti) a potom rázne a rýchlo potiahnite.

Šnúru štartéra nevyťahujte naplno a nepúšťajte držadlo štartéra pri plnom vytiahnutí šnúry. Môže to poškodiť stroj.



**VAROVANIE!** Keď motor beží, výfukové plyny také chemikálie ako nespálené uhľovodíky a oxid uhoľnatý. Je známe, že látky vo výfukových plynach spôsobujú respiračné problémy, rakovinu, vývojové chýby alebo iné reprodukčné poruchy.

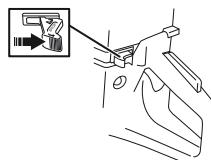
Oxid uhoľnatý je bez farby a bez chuti a vo výfukových plynoch je vždy prítomný. Začínajúca otrava oxidom uhoľnatým sa prejavuje ľahkým závratom, ktorý si postihnutá osoba môže ale ani nemusí uvedomiť. Ak je koncentrácia oxidu uhoľnatého dosťatočne vysoká, človek môže spadnúť a upadnúť do bezvedomia náhle bez varovania. Keďže oxid uhoľnatý je bez farby a zápacu, nie je možné zistíť jeho prítomnosť. Vždy, keď zaregistrujete pach výfukových plynov, je v nich prítomný aj oxid uhoľnatý. Nikdy nepoužívajte benzínovú rozbrusovaciu pliu v uzavretých priestoroch alebo vo výkopoch, ktoré sú hlbšie ako 1 meter (3 stopy), či v iných slabo vetraných priestoroch. Keď pracujete vo výkopoch alebo iných uzavorených priestoroch, zabezpečte vhodné vetranie.

## Zastavenie



**UPOZORNENIE!** Rezný kotúč sa točí ešte minútu po zastavení motoru. (Zotrvačný pohyb kotúča.) Zabezpečte, aby sa rezný kotúč mohol voľne otáčať, kým sa úplne nezastaví. Nedbanlivosť môže mať za následok ťažký úraz.

- Motor vypnete prepnutím vypínača (STOP) do pravej polohy.



# ÚDRŽBA

## Všeobecné



**VAROVANIE!** Používateľ môže vykonávať iba údržbu a servis popísané v návode na obsluhu.  
Náročnejšie práce sa musia vykonávať v autorizovanej servisnej dielni.

**Motor by mal byť vypnutý a vypínač v polohe STOP (Zastaviť).**

**Vždy nosť vhodný ochranný odev. Pozrite pokyny v rámci kapitoly Osobné ochranné prostriedky.**

**Ak údržbu stroja nevykonávate správnym spôsobom a servis alebo opravy nevykonáva profesionál, môže sa skrátiť životnosť stroja a zvýšiť riziko nehôd. Ak chcete získať viac informácií, kontaktujte najbližší autorizovaný servis.**

- Nechajte stroj pravidelne skontrolovať a výkonať na nej všetky potrebné nastavenia a opravy u svojho predajcu Husqvarna.

## Plán údržby

V pláne údržby môžete vidieť, ktoré časti stroja vyžadujú údržbu, ako aj intervaly údržby. Intervaly sú vypočítané na základe každodenného používania stroja a môžu sa lísiť v závislosti od intenzity používania.

Denná údržba	Týždenná údržba	Mesačná údržba
<b>Čistenie</b>	<b>Čistenie</b>	<b>Čistenie</b>
Vonkajšie čistenie		Zapaľovacia sviečka
Prívod chladiaceho vzduchu		Palivová nádrž
<b>Funkčná kontrola</b>	<b>Funkčná kontrola</b>	<b>Funkčná kontrola</b>
Celková kontrola	Systém na tlmenie vibrácií*	Palivový systém
Poistná páčka plynu*	Tlmič výfuku*	Vzduchový filter
Vypínač*	Hnací remeň	Hnací prevod, spojka
Chrániče kotúčov*	Karburátor	
Diamantový kotúč**	Kryt štartovania	
Vodiace valčeky		
Podporné valčeky		
Hnacie koleso		

\*Pozrite si pokyny v časti „Bezpečnostné vybavenie stojá“.

\*\* Pozrite si pokyny v časti Rezné kotúče“ a Montáž a nastavenia“.

# ÚDRŽBA

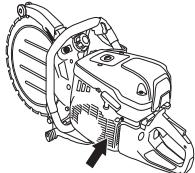
## Čistenie

### Vonkajšie čistenie

- Stroj každý deň po práci čistite opláchnutím čistou vodou.

### Prívod chladiaceho vzduchu

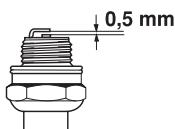
- V prípade potreby vyčistite prívod chladiaceho vzduchu.



**POZOR!** Špinavý alebo zablokovaný prívod chladiaceho vzduchu má za následok prehriatie stroja, ktoré spôsobuje poškodenie piestu a valca.

### Zapaľovacia sviečka

- Ak má stroj nízky výkon, ľahko sa štartuje alebo má slabé voľnobéžné otáčky: predtým, ako podniknete iné kroky, vždy najprv skontrolujte zapaľovaciu sviečku.
- Skontrolujte, či nie sú kryt zapaľovacej sviečky a zapaľovaci vodič poškodené, aby ste predišli riziku elektrického šoku.
- Ak je zapaľovacia sviečka špinavá, očistite ju a zároveň skontrolujte, či je medzera medzi elektródami 0,5 mm. V prípade potreby ho vymenite.



**POZOR!** Vždy používajte odporúčaný typ zapaľovacej sviečky! Nesprávna zapaľovacia sviečka môže väzne poškodiť piest/valec.

Tieto činitele spôsobujú povlaky na elektródoch zapaľovacej sviečky, ktoré môžu mať za následok prevádzkové problémy a startovacie ľahkosti.

- Nesprávnu zmesou paliva (priíš veľa alebo nesprávny druh oleja).
- Znečisteným filtrom.

## Funkčná kontrola

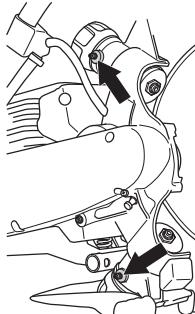
### Celková kontrola

- Skontrolujte, či sú matice a skrutky dotiahnuté.

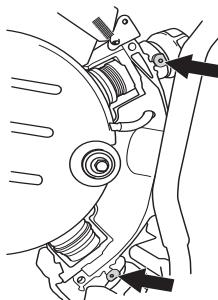
### Vodiace valčeky

#### Mazanie vodiacich valčekov

- Pripojte mazací lis k mazničkám.



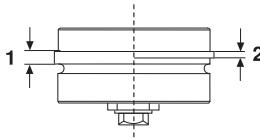
- Vtlačte dnu mazivo, kým nezačne vychádzať z otvoru preplnenia.



### Výmena podporných vodiacich valčekov

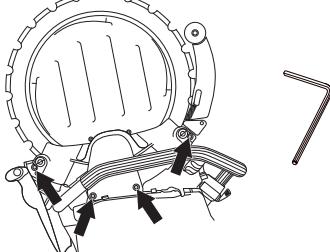
Vymenite vodiace valčeky, keď je opotrebovaná polovica príruba valčekov.

- 1) Nové, 3 mm (0.12")
- 2) Opotrebované,  $\leq 1,5$  mm (0.06")

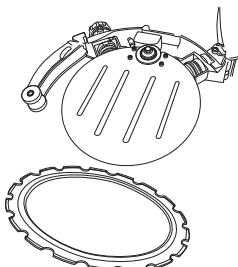


# ÚDRŽBA

- Odmontujte kryt podporného valčeka.

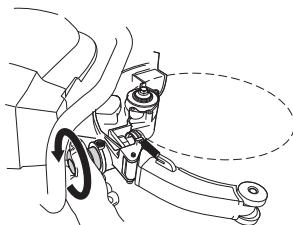


- Zdvíhnite kotúč.

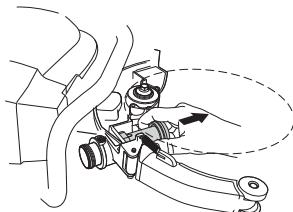


- Odskrutkujte gombík. Najprv otočte gombík o niekoľko otáčok, kým nepocípite odpor. Potom bude vodiaci valček nasledovať gombík von a zastavi sa, keď pocítí odpor.

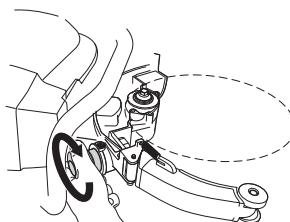
Vodiaci valček je tlačený do gombíka. Ak chcete uvoľniť vodiaci valček, musíte pokračovať v otáčaní gombíka, až kedy sa úplne neuvoľní.



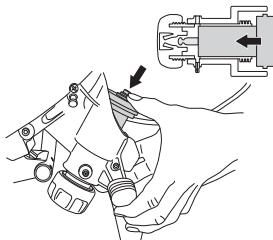
- Vodiaci valček sa teraz dá vytiahnuť von z rámu.



- Zaskrutkujte gombík na doraz a potom ho povoľte o 2 otáčky.



- Vložte nový vodiaci valček do rámu. Teraz zatlačte vodiaci valček na gombík.



• Namažte vodiace valčeky. Pozrite si pokyny v časti s názvom „Mazanie vodiacich valčkov“.

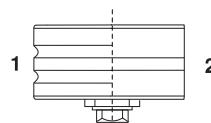
• Nasadte kotúč. Pozrite si pokyny v časti „Montáž a úpravy“.

## Podporné valčeky

Vymeňte podporné valčeky, keď je povrch valčeka plochý, keď sa opotrebuje drážka na povrchu valčeka.

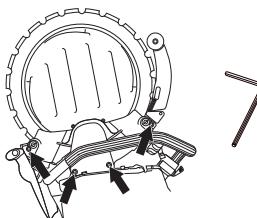
1) Nové

2) Opotrebované



## Výmena podporných valčekov

- Odmontujte kryt podporného valčeka.

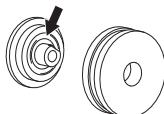


# ÚDRŽBA

- Použite 19 mm pevný kľúč a 13 mm kombinovaný kľúč na výmenu valčekov.



- Mazivom na ložiská namažte vnútro valčekov pred nasadením nových valčekov.



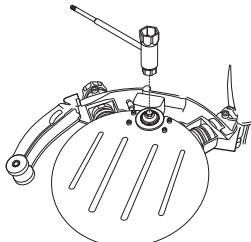
## Hnacie koleso

**POZOR!** Pri nasadzovaní nového kotúča vymenťte hnacie koleso. Opotrebované hnacie koleso môže spôsobiť preklzavanie kotúča a jeho poškodenie.

Nedostatočný prietok vody výrazne skracuje životnosť hnacieho kolesa.

## Výmena hnacieho kolesa

- Zaistite nápravu pomocou zaistovacieho tlačidla.
- Povoľte stredovú skrutku a vyberte podložku.



- Teraz môžete zdvihnúť hnacie koleso.
- Uťahovací moment skrutiek hnacieho kolesa je: 20 Nm (14,75 ft-lbs).

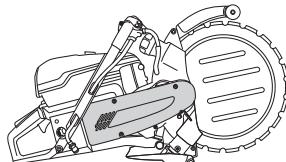
## Hnaci remeň

### Napnutie hnacieho remeňa

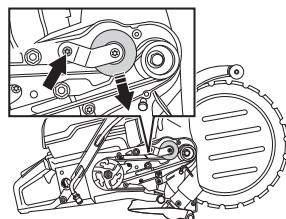
Ak hnaci remeň prešmykuje, musí sa napnúť. Napnutie nového hnacieho remeňa sa po spotrebovaní jednej alebo dvoch nádrží paliva musí znova upraviť.

Hnaci remeň je uzavretý a dobre chránený pred prachom a nečistotami.

- Odmontujte kryt a uvoľnite skrutku napnutia remeňa.



- Palcom zatlačte na napínací remeň, aby sa remeň napol. Teraz utiahnite skrutku, ktorá drží napínací remeň.

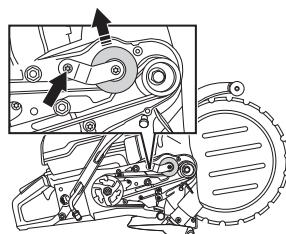


## Výmena hnacieho remeňa



**VAROVANIE!** Nikdy neštartujte motor vtedy, keď sú remenica a spojka odmontované z dôvodu údržby. Neštartuje stroj bez pripojeného rezného ramena alebo reznej hlavy. V opačnom prípade sa môže uvoľniť spojka a spôsobiť zranenia osôb.

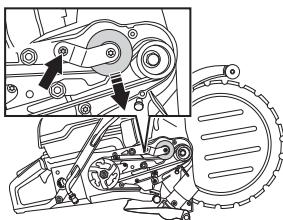
- Odmontujte kryt a uvoľnite skrutku napnutia remeňa. Zatlačte späť valček napínaca remeňa a nainštalujte nový hnaci remeň.



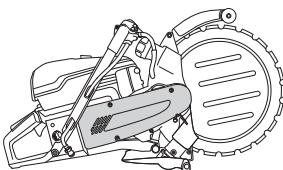
**POZOR!** Pred nasadením nového hnacieho remeňa sa uistite, že obe remenice sú čisté a nepoškodené.

# ÚDRŽBA

- Palcom zatlačte na napínač remeňa, aby sa remeň napol. Teraz utiahnite skrutku, ktorá drží napínač remeňa.



- Nasadte kryt remeňa.



## Karburátor

Karburátor je vybavený pevnými ihlami, aby sa zaručilo, že stroj vždy dostane správnu zmes paliva a vzduchu. Ak motor stráca výkon alebo pomaly akceleruje, postupujte nasledovne:

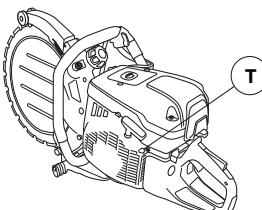
- Skontrolujte vzduchový filter a podľa potreby ho vymenite. Ak to nepomôže, obráťte sa na autorizovanú servisnú dielňu.

## Nastavanie vol'nobehu



**UPOZORNENIE!** Ak otáčky pri vol'nobehu nemožno nastaviť, tak aby sa rezný nástroj zastavil, spojte sa s predajcom/ servisnou dielňou. Nepoužívajte stroj, kým neboli správne nastavený alebo opravený.

- Naštartujte motor a skontrolujte nastavenie vol'nobehu. Keď je karburátor nastavený správne, rezný kotúč by sa pri vol'nobehu nemal pohybať.
- Nastavte voľnobéžné otáčky pomocou skrutkovača v tvarze T. Ak je potrebné nastavenie, najprv otočte skrutku v smere hodinových ručičiek, až kým sa kotúč nezačne otáčať. Teraz točte skrutku proti smeru hodinových ručičiek, kým sa kotúč neprestane točiť.



Odporučané otáčky pri vol'nobehu: 2700 rpm

## Kryt štartovania

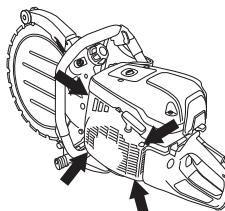


**VAROVANIE!** Keď je vratná pružina nainutá v telesu štartéra, je napnutá a v prípade neopatrného zaobchádzania môže vyskočiť a spôsobiť poranenie osôb.

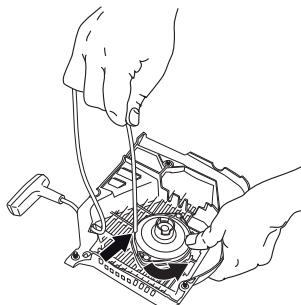
Pri výmene vratnej pružiny alebo šnúry štartéra musíte byť opatrní. Noste ochranné okuliare.

## Výmena pretrhnutej alebo opotrebovanej šnúry štartéra

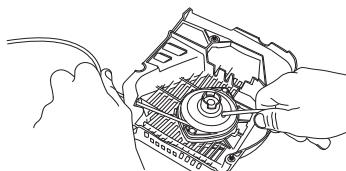
- Uvoľnite skrutky, ktoré držia teleso štartéra prichytené o kľukovú skriňu a odnámite ho.



- Potiahnite šnúru von približne 30 cm a zdvihnite ju do zárezu na okraji štartovacej kladky. Keď je šnúra neporušená: Uvoľnite napätie pružiny tým, že necháte remenici pomaly otáčať sa dozadu.



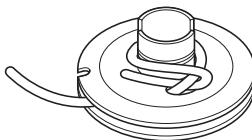
- Odstraňte akékoľvek zvyšky starej štartovacej šnúry a skontrolujte, či vratná pružina funguje. Pretiahnite novú šnúru štartéra cez otvor v kryte štartéra a v štartovacej kladke.



- Zaistite šnúru štartéra okolo štartovacej kladky podľa obrázka. Pevne utiahnite a ubezpečte sa, že voľný koniec

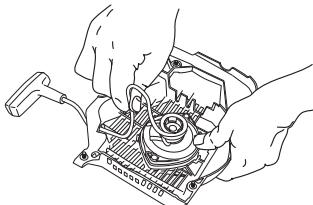
# ÚDRŽBA

je čo najkratší. Zaistite koniec šnúry štartéra v držadle štartéra.



## Napínanie vratnej pružiny

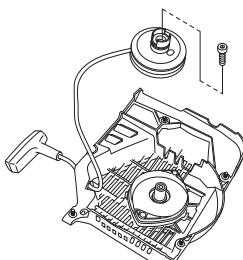
- Navedte šnúru cez výrez v okraji remenice a naviřte ju 3-krát v smere hodinových ručičiek okolo stredu štartovej kladky.



- Teraz potiahnite držadlo štartéra, čím napnete pružinu. Zopakujte postup ešte raz, ale tentoraz so štyrmi otáčkami.
- Všimnite si, že držadlo štartéra je po napnutí pružiny pritahované do správnej východiskovej polohy.
- Úplným vytiahnutím šnúry štartéra skontrolujte, či pružina nie je táhaná do svojej koncovej polohy. Spomaľte štartovaciu kladku palcom a skontrolujte, či môžete otočiť kladku aspoň o ďalšiu polovicu otáčky.

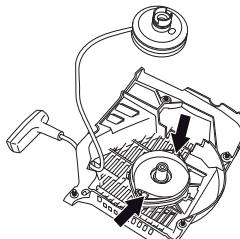
## Výmena pretrhnutej vratnej pružiny

- Odmontujte skrutku v strede remenice a vyberte remenicu.

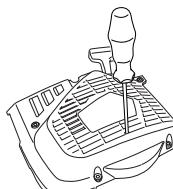


- Majte na pamäti, že vratičná pružina je uložená napnutá v kryte štartéra.

- Uvoľnite skrutky, ktoré držia kazetu pružiny.



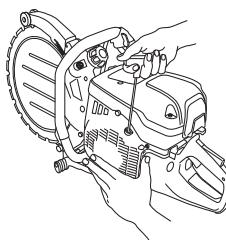
- Vyberte vratnú pružinu otočením štartéra a uvoľnite háčiky pomocou skrutkovača. Háčiky držia teleso vratnej pružiny na štartéri.



- Vratnú pružinu namastite s použitím ľahkého oleja. Vložte remenicu štartéra a napnite vratnú pružinu.

## Upevnenie štartéra

- Zmontujte teleso štartéra tak, že najprv potiahnete šnúru štartéra a potom umiestnite štartér do polohy oproti kľukovej skrini. Potom pomaly uvoľnite šnúru štartéra tak, aby sa remenica západkami zachytila.



- Utiahnite skrutky.

## Palivový systém

### Všeobecné

- Skontrolujte, či uzáver palivovej nádrže a jeho tesnenie nie sú poškodené.
- Skontrolujte palivovú hadicu. V prípade poškodenia ju vymeňte.

### Palivový filter

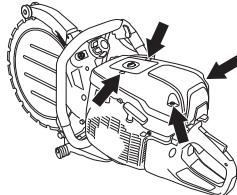
- Palivový filter je vložený do vnútra palivovej nádrže.
- Palivová nádrž sa pri plnení musí chrániť pred kontamináciou. Toto znižuje riziko prevádzkových porúch spôsobených upchátiom palivového filtra umiestneného vo vnútri nádrže.

# ÚDRŽBA

- Filter sa nedá čistiť, ale pri upchati sa musí vymieňať za nový filter. **Filter by sa mal meniť aspoň raz do roka.**

## Vzduchový filter

- Vzduchový filter treba skontrolovať, iba ak motor stráca výkon.
- Uvoľnite skrutky. Odstráňte kryt vzduchového filtra.

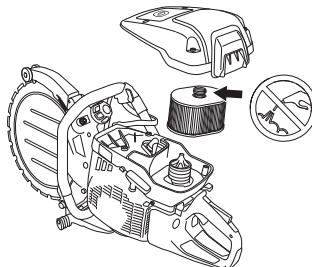


- Skontrolujte vzduchový filter a podľa potreby ho vymeňte.

## Výmena vzduchového filtra

**Pozor!** Vzduchový filter sa nesmie čistiť pomocou stlačeného vzduchu. Týmto sa filter môže poškodiť.

- Uvoľnite skrutky. Odstráňte kryt.



- Vymeňte vzduchový filter.

## Hnací prevod, spojka

- Skontrolujte opotrebovanie stredu spojky, hnacieho kolesa a pružiny spojky.

## Rekonštrukcia kotúča



**VAROVANIE!** Kotúče kruhových rezačiek sa nesmú rekonštruovať. Kvôli svojmu dizajnu je kotúč kruhovej rezačky vystavený inému namáhaniu ako stredovo poháňaný 14-palcový diamantový kotúč. Po prvej, hnacie koleso je poháňané na vnútornom priemere kotúča, takže opotrebovaniu sú vystavené povrchové plochy hnacieho kolesa aj kotúč. Jadro kotúča sa stenčuje a chránič sa rozsíruje, čo bráni tomu, aby bol kotúč poháňaný kolesom. Po druhé, kotúč je vystavený namáhaniu z valčekov a zo samotného procesu rezania, keď sa kotúč nedrží úplne rovno. Ak bol kotúč rekonštruovaný, hromadí sa v ňom napätie, až kým nepraskne alebo sa nezlamí. Rozbitý kotúč môže spôsobiť vážne poranenia používateľovi alebo iným osobám. Z tohto dôvodu spoločnosť Husqvarna neschvaluje kotúče kruhových rezačiek, ktoré boli rekonštruované. Pokyny vám poskytne váš predajca značky Husqvarna.

# ODSTRAŇOVANIE PROBLÉMOV

## Plán riešenia problémov

Problém	Pravdepodobná príčina	Možné riešenie
Stroj sa neuvedie do prevádzky	Nesprávne štartovanie.	Prečítajte si inštrukcie v časti Štartovanie a zastavenie.
	Vypínač v polohe napravo (STOP)	Presvedčte sa, či je vypínač (STOP) nastavený v ľavej polohe.
	V palivovej nádrži nie je palivo	Doplňte palivo
	Chybňa zapáľovacia sviečka	Vymeňte zapáľovaciu sviečku.
Kotúč sa pri voľnobehu otáča	Poškodená spojka	Obráťte sa na servisné stredisko.
	Rýchlosť voľnobehu príliš vysoká	Upravte rýchlosť voľnobehu
	Poškodená spojka	Obráťte sa na servisné stredisko.
Kotúč sa pri zvyšovaní otáčok neotáča	Remeň príliš uvoľnený alebo poškodený	Utiahnite remeň/vymeňte remeň za nový
	Poškodená spojka	Obráťte sa na servisné stredisko.
	Kotúč nasadený nesprávne	Skontrolujte, či je kotúč správne nainštalovaný.
Stroj nemá pri zvyšovaní otáčok žiadny výkon	Zanesený vzduchový filter	Ak je to potrebné, skontrolujte vzduchový filter a vymeňte ho.
	Zanesený palivový filter	Vymeňte palivový filter
	Blokovaný odvzdušňovací otvor palivovej nádrže	Obráťte sa na servisné stredisko.
Úrovne vibrácií sú príliš vysoké	Kotúč nasadený nesprávne	Skontrolujte, či je rezný kotúč správne nasadený, a či nejaví známky poškodenia. Pozrite pokyny v časti „Rezný kotúč“ a „Montáž a nastavenia“.
	Kotúč je poškodený	Vymeňte kotúč za nový a neporušený.
	Prvky na tlmenie vibrácií sú poškodené	Obráťte sa na servisné stredisko.
Teplota stroja je príliš vysoká	Blokované nasávanie vzduchu alebo chladiace príruba	Vycistite nasávacie/chladiace príruba stroja
	Remeň preklzáva	Skontrolujte remeň/upravte napnutie
	Spojka preklzáva/je poškodená	Vždy režte pri plnom výkone.
		Skontrolujte spojku/kontaktujte servisného zástupcu

# ODSTRAŇOVANIE PROBLÉMOV

## Plán riešenia problémov

Problém	Pravdepodobná príčina	Možné riešenie
Kotúč sa neotáca.	Gombíky vodiaceho valčeka nie sú úplne utiahnuté.	Úplne utiahnite gombíky vodiacich valčekov.
	Kotúč nie je správne nasadený na vodiacich valčekoch.	Vložte späť kotúč a skontrolujte, či sa pohybuje, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
	Podporné valčeky sú príliš utiahnuté.	Znova nastavte podporné valčeky.
Kotúč sa otáča príliš pomaly.	Podporné valčeky sú príliš utiahnuté.	Úplne utiahnite gombíky vodiacich valčekov.
	Opotrebované hnacie koleso.	Skontrolujte, či hnacie koleso nie je opotrebované, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
	Vnútorný oblúk kotúča v tvare V je opotrebovaný.	Skontrolujte opotrebovanie kotúča, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
	Pružiny na vodiacich valčekoch sú zoslabené.	Vymeňte celú zostavu vodiaceho valčeka alebo kontaktujte autorizovanú servisnú dielňu.
	Chybne ložiská vodiacich valčekov.	Vymeňte celú zostavu vodiaceho/podporného valčeka alebo kontaktujte autorizovanú servisnú dielňu.
	Chybne ložiská podporných valčekov.	
Kotúč vyskakuje von zo správnej polohy.	Nastavenie podporného valčeka je príliš voľné.	Znova nastavte podporné valčeky.
	Opotrebované vodiace valčeky.	Skontrolujte opotrebovanie vodiacich valčekov, pozrite si časť Údržba“. Ak je to potrebné, vymeňte ich.
	Kotúč nie je správne nasadený na vodiacich valčekoch.	Vložte späť kotúč a skontrolujte, či sa pohybuje, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
	Poškodený kotúč.	Skontrolujte opotrebovanie kotúča, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
Kotúč sa deformuje.	Podporné valčeky sú príliš utiahnuté.	Znova nastavte podporné valčeky.
	Kotúč sa prehrieva.	Skontrolujte prúd vody, pozrite si časť Technické údaje“
Segmenty sa lámu.	Ohnutý, skrútený alebo zle udržiavaný kotúč.	Pokračujte v používaní kotúča, iba ak chýba jeden segment alebo keď je kotúč opotrebovaný max. na 50%, nechajte ho zrekonštruovať.
		Skontrolujte opotrebovanie kotúča, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
Kotúč reže príliš pomaly.	Nesprávny kotúč pre rezaný materiál.	Skontrolujte, či kotúč spĺňa odporúčané parametre, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, kotúč vymeňte, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
Kotúč prekízava.	Vodiac valčeky sa nepohybujú dnu a von voľne. Zaseknutý vodiaci valček nemôže tlačiť kotúč dostatočne silno proti hnaciemu kolesu.	Skontrolujte, či sa objímky vodiacich valčekov voľne pohybujú dnu a von. Ak nie, odmontujte, výčistite, premažte ich a vložte ich späť. Pozrite si časť Údržba“. Ak je to potrebné, vymeňte ich.
	Opotrebované hnacie koleso. Abrázivný materiál a príliš mälo vody, keď rezanie zvyšuje opotrebovanie kolesa.	Skontrolujte, či hnacie koleso nie je opotrebované, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
	Opotrebovaná príruba vodiaceho valčeka. Keď je opotrebovaná viac ako polovica šírky prírubi, kotúč prekízava.	Skontrolujte opotrebovanie vodiacich valčekov, pozrite si časť Údržba“. Ak je to potrebné, vymeňte ich.
	Drážka kotúča a vnútorný oblúk sú opotrebované. Spôsobené nedostatočným opláchnutím abrazívneho materiálu a/alebo opotrebovaným hnacím kolesom, ktoré spôsobuje prekízavanie kotúča.	Skontrolujte kotúč, hnacie koleso a vodiace valčeky, pozrite si časť Rezné kotúče“. Ak je to potrebné, vymeňte ho, pozrite si časť Montáz a nastavenia“.
		Skontrolujte prúd vody, pozrite si časť Technické údaje“

# TECHNICKÉ ÚDAJE

## Technické údaje

<b>Motor</b>		<b>K970 II Ring/K970 III Ring</b>
Objem valca, cm <sup>3</sup> /cu.in		93,6/5,7
Vŕtanie valca, mm/palce		56/2,2
Zdvih, mm/palce		38/1,5
Otáčky pri voľnobehu, ot./min.		2700
Otáčky za minútu pri otvorenom plyne bez záťaže		9300 (+/- 150)
Výkon, kW/hp @ ot./min.		4,8/6,5 @ 9000
<b>Zapaľovací systém</b>		
Výrobca zapaľovacieho systému		SEM
Typ zapaľovacieho systému		CD
Zapaľovacia sviečka		Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Medzera medzi elektródami, mm		0,5
<b>Palivový a mazací systém</b>		
Výrobca karburátora		Walbro
Typ karburátora		RWJ-7
Objem palivovej nádrže, litrov/US fl.Oz		1,0/33,8
<b>Chladenie vodou</b>		
Odporúčaný tlak vody, bar/PSI		1,5-10/22-150
Odporúčaný prúd vody, litrov/min./gal(US)/min.		4/1
<b>Hmotnosť</b>		
Rezačka bez paliva a rezného kotúča, kg/lb		13,8/30,4
<b>Emisie hluku (pozri poznámku 1)</b>		
Hladina akustického výkonu, meraná v dB(A)		114
Hladina akustického výkonu, garantovaná L <sub>WA</sub> dB(A)		115
<b>Hladiny hluku (viď poznámka 2)</b>		
Ekvivalentná hladina akustického tlaku pri uchu operátora, dB(A)		104
<b>Ekvivalentné hladiny vibrácií, a<sub>hveq</sub> (pozri poznámku 3)</b>		
Predná rukoväť, m/s <sup>2</sup>		2,7
Zadná rukoväť, m/s <sup>2</sup>		3,4

Poznámka 1: Emisie hluku do okolia sa merajú ako akustický výkon (L<sub>WA</sub>) v súlade so smernicou EÚ 2000/14/ES. Rozdiel medzi zaručeným a nameraným akustickým výkonom je, že zaručený akustický výkon zahrňa aj rozptyl výsledkov merania a rozdiely medzi jednotlivými strojmi rovnakého modelu v súlade so smernicou 2000/14/ES.

Poznámka 2: Podľa normy EN ISO 19432 sa ekvivalentná hladina akustického tlaku vypočíta ako časovo vážená celková energia pre jednotlivé hladiny akustického tlaku za rôznych pracovných podmienok. Uvádzané údaje pre ekvivalentnú hladinu akustického tlaku majú typický štatistický rozptyl (štandardnú odchýlku) 1 dB(A).

Poznámka 3: Podľa normy EN ISO 19432 sa ekvivalentná hladina vibrácií vypočíta ako časovo vážená celková energia pre jednotlivé hladiny vibrácií za rôznych pracovných podmienok. Uvádzané údaje pre ekvivalentnú hladinu vibrácií majú typický štatistický rozptyl (štandardnú ochýlku) 1 m/s<sup>2</sup>.

## Rezné zariadenie

Kruhový rezný kotúč	Max. hĺbka rezu, mm/inch	Maximálna okrajová rýchlosť, m/s / ft/min	Maximálna rýchlosť kotúča, ot./min.	Hmotnosť kotúča, kg/lb
14" (370 mm)	270/10,6	55/11000	2800	0,8/1,8

---

## TECHNICKÉ ÚDAJE

---

### EÚ vyhlásenie o zhode

#### (Uplatňuje sa iba na Európu)

Husqvarna AB, SE-561 82 Huskvarna, Švédsko, tel. +46-36-146500, vyhlasuje na základe výhradnej zodpovednosti, že rezačky **Husqvarna K970 II Ring, K970 III Ring** počinajúce sériovými číslami 2016 (rok je jasne uvedený v obyčajnom teste na výkonovom štítu s následným sériovým číslom), sú v súlade so SMERNICOU RADY:

- zo 17. mája 2006 „Smernica o strojoch“ **2006/42/EÚ**.
- Z 26. februára 2014 „ohľadom elektromagnetickej kompatibility“**2014/30/EU**.
- z 8. 5. 2000 „ohľadom emisií hluku do okolia“**2000/14/EÚ**. Hodnotenie zhody podľa dodatku V.

Informácie o emisiach hluku nájdete v kapitole Technické údaje.

Boli uplatnené nasledovné normy: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, CISPR12:2007+AMD1:2009, EN ISO 19432:2012**

Skušobný úrad: 0404, Spoločnosť Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Švédsko, vykonalá pre spoločnosť Husqvarna AB dobrovoľnú typovú skúšku podľa smernice o strojových zariadeniach (2006/42/ES). Certifikát má číslo: SEC/10/2286.

Navýše, SMP, Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Sweden, osvedčil zhodu s dodatkom V Council's Directive z 8.5.2000 "týkajúceho sa vplyvu hluku na životné prostredie" 2000/14/EÚ. Certifikát má číslo: 01/169/033 - K970 II Ring/K970 III Ring

Gothenburg, 30. marec 2016



Joakim Ed

Globálny riaditeľ výskumu a vývoja

Construction Equipment Husqvarna AB

(Oprávnený zástupca spoločnosti Husqvarna AB a zodpovedný za technickú dokumentáciu.)

# VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ

## Verze příručky

Tato příručka je mezinárodní verzí určenou k použití ve všech anglicky mluvících zemích mimo Severní Ameriku. Při práci v Severní Americe použijte verzi pro USA.

## Symboly vyobrazené na tělese stroje

**VÝSTRAHA!** Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.

Tento výrobek vyhovuje platným předpisům CE.

**VÝSTRAHA!** Při řezání vzniká prach, který může při vdechnutí způsobit zranění. Použijte schválenou dýchací masku. Vyuvarujte se vdechování benzínových výparů a výfukových plynů. Vždy zajistěte dobré větrání.

**VÝSTRAHA!** Zpětné rázy mohou být náhlé, rychlé a silné a mohou způsobit životu nebezpečná zranění. Přečtěte si pokyny v návodu před použitím stroje a dodržujte je.

**VÝSTRAHA!** Jiskry od řezacího kotouče mohou způsobit vznícení hořlavých materiálů, jako jsou: benzín (plyn), dřevo, oděvy, suchá tráva atd.

Zkontrolujte, nejsou-li řezné kotouče popraskány nebo jinak poškozeny.

Nepoužívejte kotouče pro kotoučové pily.

Sytíč.

Provětrání

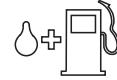


Dekompresní ventil



Startovací madlo

Doplňování paliva, směs benzínu a oleje



Štítek s pokyny pro spuštění  
Viz pokyny pod rubriku  
Startování a vypínání.



Emise hluku do okolí dle  
direktiv Evropského společenství. Emise stroje  
je udána v kapitole Technické údaje a na  
nálepce.



**Další symboly/štítky na zařízení se týkají zvláštních certifikačních požadavků pro určité obchodní trhy.**

## Popis úrovni výstrahy

Výstrahy jsou odstupňovány do tří úrovní.

### VÝSTRAHA!



**VÝSTRAHA!** Označuje nebezpečnou situaci, která v případě, že ji nebude zabráněno, způsobí smrt nebo vážné zranění.

### POZOR!



**POZOR!** Označuje nebezpečnou situaci, která by v případě, že ji nebude zabráněno, mohla vést k lehkému nebo středně závažnému zranění.

### UPOZORNĚNÍ!

**UPOZORNĚNÍ!** Používá se pro postupy, které nesouvisejí s možným zraněním osob.

# OBSAH

## **Obsah**

### **VYSVĚTLENÍ SYMBOLŮ**

Verze příručky .....	99
Symbole vyobrazené na tělese stroje .....	99
Popis úrovní výstrahy .....	99

### **OBSAH**

Obsah .....	100
-------------	-----

### **SEZNÁMENÍ SE STROJEM**

Vážený zákazníku, .....	101
Konstrukce a funkce .....	101

### **CO JE CO?**

Co je co na zkracovače? .....	102
-------------------------------	-----

### **BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ**

Všeobecně .....	103
-----------------	-----

### **ŘEZACÍ KOTOUČE**

Všeobecně .....	105
Chlazení vodou .....	105
Diamantové kotouče pro různé materiály .....	105
Ostření diamantových kotoučů .....	105
Vibrace diamantových řezných kotoučů .....	105
Provoz .....	105
Přeprava a přechovávání .....	106

### **KOMPLETACE A SEŘÍZENÍ**

Vsazování řezného kotouče .....	107
Vodní hadice .....	108

### **MANIPULACE S PALIVEM**

Všeobecně .....	109
Palivo .....	109
Plnění paliva .....	110
Přeprava a přechovávání .....	110

### **OBSLUHA**

Ochranné prostředky .....	111
Obecná bezpečnostní opatření .....	111
Přeprava a přechovávání .....	116

### **STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ**

Opatření před startováním .....	117
Startování .....	117
Vypínání .....	118

### **ÚDRŽBA**

Všeobecně .....	119
Schema technické údržby .....	119
Čištění .....	120
Funkční kontrola .....	120
Ostření (obnovení) řezného kotouče .....	125

### **VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD**

Náprava závad .....	126
Náprava závad .....	127

### **TECHNICKÉ ÚDAJE**

Technické údaje .....	128
Řezné vybavení .....	128
ES Prohlášení o shodě .....	129

# SEZNÁMENÍ SE STROJEM

## Vážený zákazníku,

Děkujeme, že jste si zvolili výrobek společnosti Husqvarna.

Doufáme, že budete s naším strojem spokojeni a že s ním budete pracovat nerozlučně po dlouhou dobu. Koupě některého z našich výrobků vám poskytne přístup k profesionální pomoci ohledně oprav a servisu. Pokud jste zakoupili stroj jinde, než u našich autorizovaných prodejců, zeptejte se svého prodejce na nejbližší autorizovaný servis.

Doufáme, že tento návod k obsluze vám bude užitečným dokumentem. Dbejte na to, aby byl návod na pracoviště stále po ruce. Tím, že budete sledovat jeho obsah (použití, servis, údržba atd.), můžete značně prodloužit životnost stroje a jeho hodnotu při dalším prodeji. Budete-li vás stroj prodávat, pamatujte i na to, abyste předali novému vlastníkovi i návod k použití.

### Více než 300 let inovací

Historie švédské společnosti Husqvarna sahá až do roku 1689, kdy švédský král Karel XI. nechal postavit továrnu na výrobu mušket. V té době již byly položeny základy technických dovedností, které stály za vývojem některých špičkových produktů z oblasti loveckých zbraní, jízdních kol, motocyklů, domácích spotřebičů, sítících strojů a zařízení pro venkovní použití.

Společnost Husqvarna je předním globálním výrobcem motorových zařízení používaných v lesnictví, při údržbě parků, trávníku a zahrad a také řezací techniky a diamantových nástrojů pro stavebnictví a kamenické práce.

### Odpovědnost vlastníka

Odpovědnost majitele zařízení nebo zaměstnavatele je, aby obsluha měla dostatečné znalosti týkající se bezpečného používání zařízení. Řídící pracovníci a obsluha si musí prostudovat tento Návod k obsluze a porozumět jeho obsahu. Musí znát následující informace:

- Bezpečnostní pokyny pro používání zařízení.
- Rozsah použití zařízení a jeho omezení.
- Způsob používání a údržby zařízení.

Použití tohoto stroje může být regulováno národními předpisy. Než začnete stroj používat, zjistěte si, jaké předpisy platí v místě, kde budete pracovat.

### Výhradní právo výrobce

Po vydání této příručky může společnost Husqvarna uveřejnit další informace pro bezpečné používání tohoto výrobku.

Vlastník je povinen dodržovat nejbezpečnější metody práce.

Společnost Husqvarna AB se řídí strategií neustálého vývoje výrobku a proto si vyhrazuje právo měnit konstrukci a vzhled výrobků bez předchozího upozornění.

Budete-li potřebovat zákaznické informace nebo pomoc, kontaktujte nás na našem webu: [www.husqvarnacp.com](http://www.husqvarnacp.com)

## Konstrukce a funkce

Tato pila Ring představuje ruční rozbrušovací pilu určenou k řezání tvrdých materiálů, jako je zdvojí nebo kámen. Neměla by být používána pro žádné účely, které nejsou popsány v této příručce. K zajištění bezpečného provozu tohoto výrobku je vyzadováno, aby si obsluhující pracovník pečlivě přečetl tuto příručku. Budete-li potřebovat další informace, požádejte o ně prodejce nebo společnost Husqvarna.

Některé z jedinečných funkcí vašeho produktu jsou popsány níže.

### SmartCarb™

Vestavěná automatická kompenzace filtru vedoucí k udržení vysokého výkonu a ke snížení spotřeby paliva.

### Dura Starter™

Prachotěsný startér s utěsněnou vrtnou pružinou a ložiskem řemenice, díky čemuž startér nevyžaduje prakticky žádnou údržbu a je ještě spolehlivější.

### X-Torq®

Motor X-Torq® zajišťuje dostupnější krouticí moment pro širší rozsah otáček, což vede k dosahování maximální kapacity řezání. Systém X-Torq® snižuje spotřebu paliva až o 20 % a emise až o 60 %.

### EasyStart

Motor a startér jsou zkonektovány tak, aby bylo zajištěno rychlé a snadné startování zařízení. Snižuje tažný odpor lanka startéru až o 40 %. (Snižuje míru komprese při startování.)

### Provětrání

Po stisknutí provětrávací membrány se do karburátoru načerpá palivo. K nastartování stačí méněkrát zatáhnout, takže stroj se snadněji startuje.

### Velká hloubka řezu

Poskytuje hloubku řezu 270 mm, která je v porovnání s tradičními kotouči dvojnásobná. Je možné účinně řezat z jedné strany.

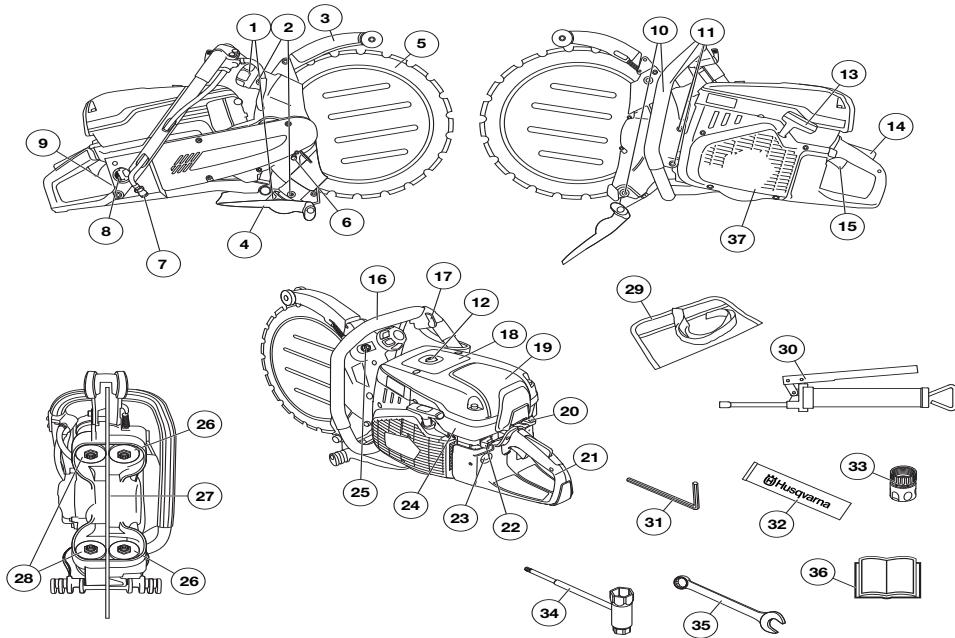
### Výkonný systém tlumení vibrací

Výkonné tlumiče vibrací šetří paže a ruce.

### Chlazení vodou a ochrana proti prachu

Toto řezací zařízení je vybaveno chlazením vodou a systémem ochrany proti prachu, který umožňuje řezat za mokra a potlačuje rozvřílení prachu.

# CO JE CO?



## Co je co na zkracovačce? - K970 II Ring/K970 III Ring

- |   |  |
|---|--|
| 1 Nastavení ovládacích prvků vodicích válečků | 20 Ovladač sytíče se zarážkou startovacího plynu |
| 2 Maznice                                     | 21 Zadní rukojet'                                |
| 3 Ochranný kryt kotouče                       | 22 Stop spínač (vypínač zapalování)              |
| 4 Ochranný kryt                               | 23 Provětrání                                    |
| 5 Diamantový kotouč (není součástí dodávky)   | 24 Kryt válce                                    |
| 6 Blokovací tlačítka hnacího kola             | 25 Pojistné maticy pro ramena opěrných válečků   |
| 7 Napojení vody s filtrem                     | 26 Opěrné válečky                                |
| 8 Víčko palivové nádrže                       | 27 Hnací kolo                                    |
| 9 Typový štítek                               | 28 Vodicí válečky                                |
| 10 Stavěcí šrouby                             | 29 Vak s nástroji                                |
| 11 Šrouby krytu                               | 30 Mazací pistole                                |
| 12 Dekompresní ventil                         | 31 6 mm šestihraný imbusový klíč                 |
| 13 Startovací madlo                           | 32 Tuk do ložisek                                |
| 14 Pojistka páčky plynu                       | 33 Připojení vody, GARDENA®                      |
| 15 Páčka plynu                                | 34 Momentový klíč                                |
| 16 Přední rukojet'                            | 35 Maticový klíč, 19 mm                          |
| 17 Vodní kohoutek                             | 36 Návod k použití                               |
| 18 Výstražný štítek                           | 37 Startér                                       |
| 19 Kryt vzduchového filtru                    |  |

# BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

## Všeobecně



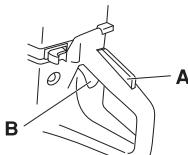
**VÝSTRAHA!** Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené bezpečnostní vybavení! V případě, že by stroj nevyhověl při jakémoli z této kontroly, je nutno vyhledat autorizované servisní středisko a nechat závadu odstranit.

Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

Tato část popisuje bezpečnostní vybavení stroje, jeho účel a způsob, kterým by se měla provádět kontrola a údržba, aby byla zajištěna jeho správná funkce.

### Pojistka páčky plynu

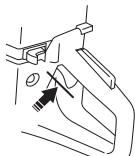
Zarážka regláže plynu je konstruována tak, aby zamezila nedobrovolné aktivaci regláže plynu. Stlačte-li zarážku (A) uvolní se regláz plynů (B).



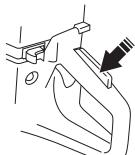
Zarážka zůstane stlačena tak dlouho jak je stlačena regláz plynů. Po puštění rukojeti jde jak škrtící klapka tak i zarážka plynů do své výchozí polohy. Toto se děje pomocí dvou na sobě nezávislých systémů zpětných pružin. To znamená, že se škrtící klapka automaticky zarazí v poloze volnoběhu.

### Kontrola pojistky páčky plynu

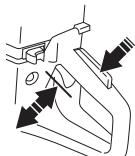
- Zkontrolujte, zda při uvolnění pojistky páčky plynu zapadne páčka plynů do polohy, při které je motor ve volnoběžných otáčkách.



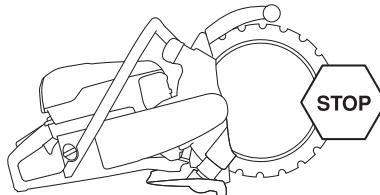
- Stiskněte pojistku páčky plynu a zkontrolujte, zda se po uvolnění vrátí do své výchozí polohy.



- Zkontrolujte, zda se páčka plynů a její pojistka volně pohybují a zda jejich vratné pružiny fungují správně.



- Uvedte motorovou rozbrušovací pilu do chodu a zcela otevřete škrticí klapku. Uvolněte ovládání škrticí klapky a zkontrolujte, zda se řezací kotouč zastaví a zůstane v klidu. Pokud se řezací kotouč otáčí, když je nastavena poloha otáček chodu naprázdno, je třeba zkontrolovat na karburátoru nastavení volnoběžných otáček. Viz pokyny v části Údržba.



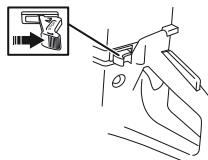
### Stop spínač (vypínač zapalování)

Pomocí vypínače zapalování se vypíná motor.



### Kontrola vypínače

- Nastartujte motor a zkontrolujte, zda se motor zastaví při přesunutí vypínače zapalování do vypnuté polohy.

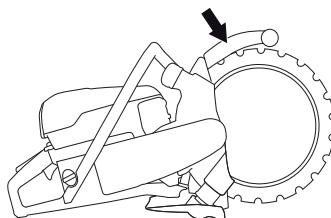


### Kryt řezacího disku



**VÝSTRAHA!** Před spuštěním stroje vždy zkontrolujte, že je kryt správně namontován.

Tento kryt je namontován nad řezacím kotoučem a je konstruován tak, aby chránil uživatele před odmrštěnými odřezky.



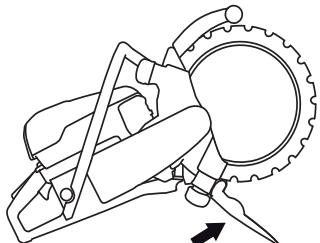
# BEZPEČNOSTNÍ VÝBAVA ZAŘÍZENÍ

## Kontrola kotouče a krytu kotouče

- Zkontrolujte, zda kryt pod řezacím kotoučem nebo nad ním nepraskl nebo není jakkoli poškozen. V případě poškození kryt vyměňte.
- Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Poškozený řezací kotouč může způsobit úraz.

## Ochranný kryt

Kryt proti postříkání chrání před vymrštěnými částečkami, odstříknutou vodou nebo cementovým kalem.



## Kontrola krytu proti postříkání

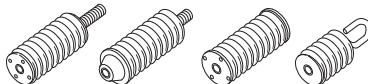
Zkontrolujte, zda kal narážející do krytu proti postříkání v něm nevytvoril díru nebo praskliny. Poškozený kryt vyměňte.

## Antivibrační systém



**VÝSTRAHA!** Nadměrné vystavení vibracím může u osob se zhoršenou funkcí krevního oběhu vést k poruchám oběhového nebo nervového systému. V případě, že byste pocítili příznaky obtíží způsobených nadměrným vystavením vibracím, spojte se se svým lékařem. Mezi tyto příznaky patří ztráta koncentrace, ztráta citu, mravenčení, píchnání, bolest, zeslábnutí, změna barvy nebo vzhledu pokožky. Tyto příznaky se obvykle objevují v prstech, na rukou nebo v zápěstí. Tyto příznaky se mohou zhoršit při nízkých teplotách.

- Stroj je vybaven antivibračním systémem, který je konstruován tak, aby minimalizoval vibrace a usnadňoval práci se strojem.
- Antivibrační systém stroje snižuje přenos chvění mezi jednotkou motoru/fezným mechanismem a rukojetí stroje. Tělo motoru včetně řezacího vybavení je izolováno od rukojetí pomocí prvků, tlumících vibrace.



## Kontrola systému tlumení vibrací



**VÝSTRAHA!** Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.

- Pravidelně kontrolujte, zda se na blocích antivibračního systému neobjevují trhliny či deformace. Vyměňte je, pokud jsou poškozené.
- Zkontrolujte, zda je tlumič prvek pevně uchycen mezi jednotkou motoru a rukojetí.

## Tlumič výfuku



**VÝSTRAHA!** Nikdy nepoužívejte zařízení, které má poškozený nebo demontovaný tlumič výfuku. Vadný tlumič může značně zvýšit hladinu hluku a nebezpečí požáru. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.

Tlumič je během použití a po něm a také při volnoběhu velmi horký. Budte si vědomi nebezpečí požáru, zejména při práci v blízkosti hořlavých látek nebo výparů. Vždy mějte protipožární vybavení blízko po ruce.

Tlumič výfuku je určen k omezení úrovně hluku na minimum a k usměrnění výfukových plynů směrem od uživatele.



## Kontrola tlumiče výfuku

Pravidelně kontrolujte, zda je tlumič kompletní a zda je správně upevněn.

# ŘEZACÍ KOTOUČE

## Všeobecně



**VÝSTRAHA!** Řezací kotouč se může rozbit a způsobit uživateli velké škody. S touto rozbrušovací pilou používejte pouze originální prstencové řezné kotouče od společnosti Husqvarna.

Výrobce řezacího kotouče vydává a poskytuje varování a doporučení ohledně správného používání a péče o řezací kotouče. Veškeré pokyny si přečtěte a říďte se jimi.

Řezací kotouč je třeba kontrolovat před montáží do pily a také často během použití. Zkontrolujte, zda není prasklý, nechybí na něm segmenty (u diamantových kotoučů) nebo z něj nejsou odlomeny části. Nepoužívejte poškozený řezací kotouč.

## Chlazení vodou



**VÝSTRAHA!** Ochlazujte diamantové kotouče pro řezání za mokra po celou dobu vodou, abyste zabránili přehřátí, které může kotouč zdeformovat, způsobit jeho poškození a následně poranit uživatele.

- Vždy musí být použito chlazení vodou. Při řezání za mokra se kotouč a systém pohonu pily neustále chladi, aby nedošlo k přehřátí.

## Diamantové kotouče pro různé materiály



**VÝSTRAHA!** Nikdy nepoužívejte řezný kotouč k řezání jiného materiálu než toho, pro který je určen.

Nikdy nepoužívejte diamantový kotouč k řezání plastových materiálů. Vlivem tepla vytvářeného při řezání se plast může roztavit, přilepit na kotouč a způsobit zpětný ráz.

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

- Diamantové řezací kotouče jsou vhodné pro kamenné, železobetonové a další kompozitní materiály.
- Nabízíme celou řadu řezných kotoučů k řezání různých materiálů. Výběr kotouče nevhodnějšího pro vaše použití konzultujte s prodejem výrobků Husqvarna.

## Ostření diamantových kotoučů

- Používejte vždy jen ostrý diamantový kotouč.
- Diamantové kotouče mohou být tupé, používáte-li nesprávný podávací tlak nebo při řezání některých materiálů jako silně využívaný beton. Práce s tupým diamantovým kotoučem způsobí přehřátí, což vede k odpadnutí diamantových segmentů.
- Naostřete kotouč tak, že řežete v měkkém materiálu, jako je pískovec nebo cihla.

## Vibrace diamantových řezných kotoučů

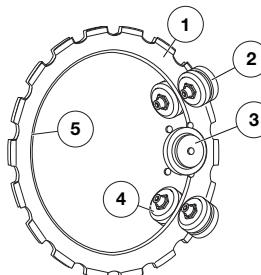
- Při příliš silném přítlaku do záběru se může řezný kotouč vychýlit z rovnováhy a vibrovat.
- Nižší tlak do záběru by měl vibrace zastavit. V opačném případě vyměňte řezný kotouč.

## Provoz

Vzhledem k jedinečné konstrukci stroje se hnací síla nepřenáší na střed kotouče.

Ve štěrbině na řezný kotouč běží dvě příruby na dvou vodicích válečkách. Pružiny na vodicích válečkách tisknou válců, které zase tisknou okraj ve tvaru V na vnitřním průměru řezného kotouče proti drážce ve tvaru V hnacího kola. Hnací kolo je upaveno na ose, která je poháněna motorem pomocí hnacího řemene.

Toto uspořádání umožňuje dosažení hloubky řezu 270 mm (10,6 palců) při průměru diamantového kotouče 370 mm (14 palců).



- 1 Kotouč
- 2 Opěrné válečky
- 3 Hnací kolo
- 4 Vodicí válečky
- 5 Hrana V

# ŘEZACÍ KOTOUČE

## Kontrola opotřebení

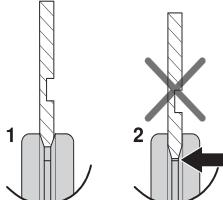
Při používání kotouče se opotřebovává jak vnitřní okraj kotouče, tak i drážka hnacího kola.

Kruhová rozbrušovací pila bude dobré pracovat i v budoucnu za splnění následujících podmínek:

- hnací kolo není příliš opotřebováno

1) Nové

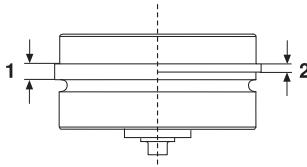
2) Opotřebované



- vodicí válečky nejsou příliš opotřebovány

1) Nové, 3 mm (0.12'')

2) Opotřebované,  $\leq 1.5$  mm (0.06'')



- vzájemné seřízení válečků a řezného kotouče je správné. Přečtěte si pokyny v části „Montáž a nastavení“.

Během životnosti diamantového řezného kotouče je třeba zkontrolovat seřízení válečků dvakrát – jednou po nasazení řezného kotouče a podruhé při jeho polovičním opotřebení.

## Přeprava a přechovávání

- Řezný kotouč skladujte na suchém místě.
- Zkontrolujte všechny kotouče, zda nebyly při přepravě nebo skladování poškozeny.

# KOMPLETACE A SEŘÍZENÍ

## Vsazování řezného kotouče



**VÝSTRAHA!** Obnovovat použitý řezný kotouč je zakázáno. Použitý řezný kotouč může být oslaben. Obnovený řezný kotouč se může rozlomit na kusy a způsobit vážné zranění obsluhy nebo dalších osob.

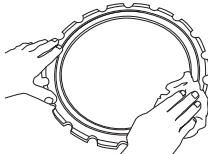


**VÝSTRAHA!** Před nasazením řezného kotouče do stroje se vždy ujistěte, že řezný kotouč není poškozen. Poškozený řezný kotouč se může rozlomit a způsobit vážná zranění.

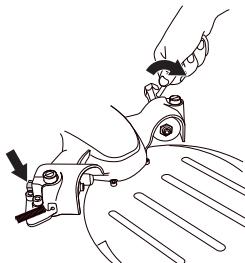
**UPOZORNĚNÍ!** Hnací kolo vyměňte při nasazení nového řezného kotouče. Opotřebené hnací kolo může mít za následek prokluzování a poškození řezného kotouče.

Neodpovídající průtok vody rovněž výrazně snižuje životnost hnacího kola.

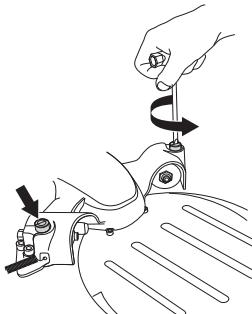
- Z povrchu řezného kotouče setřete veškeré nečistoty.



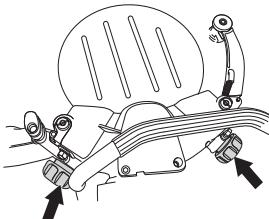
- Povolte pojistné matice na krytu opěrných válečků.



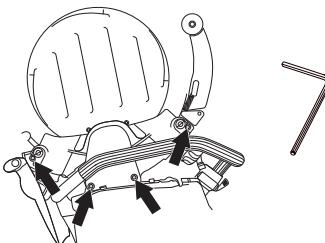
- Vyšroubujte seřizovací šrouby o několik otáček.



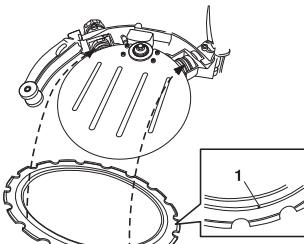
- Povolte hlavici upevňující pružiny.



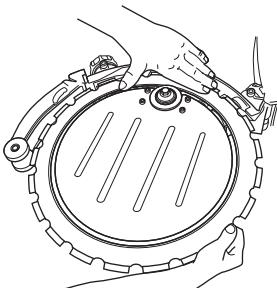
- Vyšroubujte čtyři šrouby přidržující kryt opěrných válečků pomocí 6 mm šestihraného imbusového klíče a sejměte kryt.



- Nasadte řezný kotouč.
- Řezný kotouč má na jedné straně drážku (1), která působí jako vodicí drážka opěrných válečků. Zkontrolujte, zda hrana V řezného kotouče zapadá do hnacího kola a zda vodicí drážka řezného kotouče lícuje s vodicími válečky.

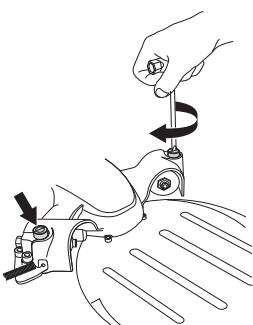
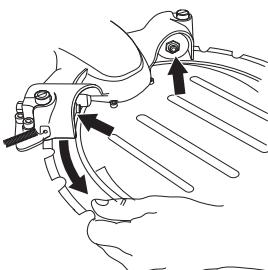
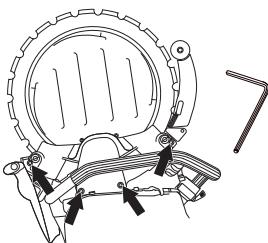


- Zkontrolujte, zda hrana V řezného kotouče zapadá do hnacího kola a zda vodicí drážka řezného kotouče lícuje s vodicími válečky. Přečtěte si pokyny v části „Kotouče“.
- Je-li to třeba, přitiskněte vodicí váleček tak, aby zapadl do drážky řezného kotouče.

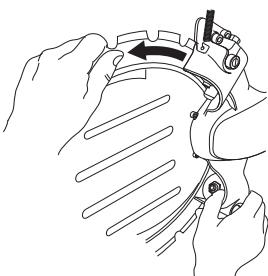


## KOMPLETACE A SEŘÍZENÍ

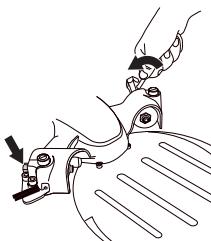
- Nasadte kryt opěrného válečku. Nyní plně dotáhněte čtyři šrouby.
- Otočte kotoučem a zkontrolujte, zda opěrné válečky netlačí na řezný kotouč.
- Nastavte stavěcí šrouby tak, aby se opěrné válečky dotýkaly řezného kotouče.
- Seřídeťte opěrné válečky tak, abyste je mohli při otáčejícím se kotouči snadno zablokovat palcem. Opěrné válečky kotouč nepohání a měly by jeho pohyb sledovat jen přiležitostně.



Seřídeťte opěrné válečky tak, abyste je mohli při otáčejícím se kotouči snadno zablokovat palcem. Opěrné válečky kotouč nepohání a měly by jeho pohyb sledovat jen přiležitostně.

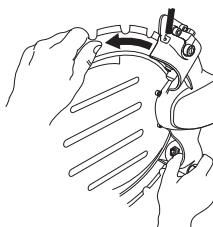


- Dotáhněte pojistné maticy na krytu opěrných válečků.

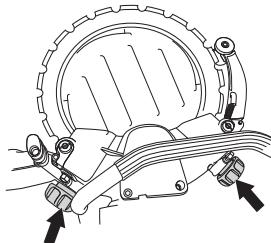


- Pootočte řezným kotoučem a přesvědčte se, zda stále ještě můžete přidržet válečky palcem, jestliže se kotouč otačí.

Při kontrole tlaku kotouče musí být stroj postaven kolmo. Jestliže stroj leží na boku, hmotnost řezného kotouče ztěžuje správné nastavení.



- Pevně dotáhněte hlavice a stroj je připraven k použití.

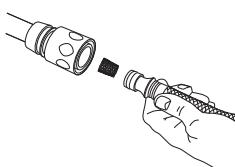


**VAROVÁNÍ!** Nesprávné nastavení může mít za následek poškození řezného kotouče.

Pokud se kotouč otáčí pomalu nebo se zastaví, ihned zariadení zastavte a odstraňte závadu.

### Vodní hadice

Připojte vodní hadici k přívodu vody. Průtok vody se spouští otevřením kontrolního ventilu. Minimální průtok vody: 4 l/min. Povšimněte si, že koncovka hadice stroje je vybavena filtrem.



# MANIPULACE S PALIVEM

## Všeobecně



**VÝSTRAHA!** Spouštění motoru v uzavřeném nebo špatně větraném prostoru může způsobit smrt udušením nebo otravou oxidem uhelnatým. Při práci v jámách nebo výkopech hlubších než jeden metr zajistěte pomocí ventilátorů řádnou cirkulaci vzduchu.

Palivo a výparы paliva jsou hořlavé a mohou způsobit vážné poškození zdraví, dojde-li k jejich vdechování nebo kontaktu s pokožkou. Budte proto opatrní při zacházení s palivem a dbejte na to, aby byla v místě zacházení s palivem dobrá ventilace.

Výfukové plyny z motoru jsou horké a mohou obsahovat jiskry, které by mohly zažehnout požár. Nikdy nestartujte zařízení uvnitř budovy nebo v blízkosti hořlavých materiálů!

V blízkosti paliva nekuřte ani neumisťujte žádné horké předměty.

## Palivo

**UPOZORNĚNÍ!** Stroj je vybaven dvoudobým motorem a při jeho provozu se musí vždy použít směs benzínu a oleje pro dvoudobé motory. Aby se zaručilo správné složení směsi, je velmi důležité přesně odměrovat množství přidávaného oleje. Když mícháte malá množství paliva, i malé nepřesnosti mohou výrazně ovlivnit poměr směsi.

## Benzín

- Používejte vždy kvalitní olovnatý či bezolovnatý benzín.
- Nejnižší doporučené oktanové číslo je 90 (RON). Pokud použijete do motoru benzín s oktanovým číslem menším než 90, může dojít k tzv. klepání motoru. Výsledkem je vysoká teplota motoru, která může být příčinou jeho vážného poškození.
- Při dlouhodobé práci v režimu vysokých otáček se doporučuje používat benzín s vyšším oktanovým číslem.

## Ekologické palivo

Společnost HUSQVARNA doporučuje používat ekologicky šetrný benzín (také nazývaný alkylátový benzín), a to buď předem smíchaný benzín Aspen pro dvoudobé motory nebo ekologicky šetrný benzín pro čtyřdobé motory smíchaný s olejem pro dvoudobé motory podle níže uvedeného návodu. Pamatujte si, že při změně typu paliva může být nutné seřídit karburátor (viz pokyny v kapitole Karburátor).

Palivo smíchané s etanolem, je možné použít E10 (max. 10% podíl etanolu). Použití směsi s etanolem s vyšším obsahem než u E10 může vytvořit systém se slabým spalováním, což může způsobit poškození motoru.

## Olej pro dvoudobé motory

- Abyste dosáhli co nejlepších výsledků a výkonu, používejte olej pro dvoudobé motory HUSQVARNA, který je vyráběn speciálně pro naše vzduchem chlazené dvoudobé motory.
- Nikdy nepoužívejte olej pro dvoudobé motory chlazené vodou, někdy také nazývaný olej pro lodní motory (tzv. TCW).
- Nikdy nepoužívejte olej určený pro čtyřdobé motory.

## Míchání směsi

- Vždy míchejte benzín a olej v čisté nádobě určené na pohonné hmoty.
- Míchání začněte vždy nalitím poloviny dávky benzínu. Potom přidejte celou dávku oleje. Směs paliva dobře promíchejte (protřepojte). Přidejte zbývající polovinu dávky benzínu.
- Směs paliva před nalitím do palivové nádrže zařízení důkladně promíchejte (protřepojte).
- Nemíchejte větší dávku paliva než na jeden měsíc dopředu.

## Poměr směsi

- 1:50 (2%) s olejem pro dvoudobé motory HUSQVARNA nebo podobným.

Benzín, litrů	Olej pro dvoudobé motory, litrů
5	2% (1:50)
10	0,10
15	0,20
20	0,30
20	0,40

- 1:33 (3 %) s oleji třídy JASO FB či ISO EGB určenými pro dvoudobé motory chlazené vzduchem nebo směs doporučená výrobcem oleje.

# MANIPULACE S PALIVEM

## Plnění paliva



**VÝSTRAHA!** Při této činnosti hrozí nebezpečí požáru, které můžete snížit, když budete dodržovat následující opatření:

**V blízkosti paliva nekuřte ani neumisťujte žádné horké předměty.**

**Před doplněním paliva motor vypněte a nechte jej po několik minut zchladnout. Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.**

**Před doplňováním paliva otvírejte uzávěr nádrže pomalu, aby se mohl zvolna uvolnit přetlak.**

**Očistěte prostor okolo palivové zátoky.**

**Po doplnění paliva pečlivě uzavřete uzávěr palivové nádrže.**

**Pokud není uzávěr řádně utažený, může dojít v důsledku vibrací k jeho ztrátě a k následnému úniku paliva z palivové nádrže, a tím k nebezpečí vzniku požáru.**

**Před zahájením startování se s motorovým foukačem přemístěte alespoň 3 m od místa, kde jste doplňovali palivo.**



Stroj nikdy nestartujte:

- Jestliže vám na stroj vytéklo palivo nebo motorový olej: Je třeba všechno rozlité palivo setřít a zbytek nechat vypadnout.
- Jestliže jste potřísnili palivem sebe nebo oděv, převlékněte se. Omyjte ty části těla, které byly v kontaktu s palivem. Použijte mydlo a vodu.
- Jestliže ze stroje uniká palivo. Pravidelně kontrolujte těsnost uzávěru palivové nádrže a přívodu paliva.
- Pokud není pevně utažen palivový uzávěr po doplnění paliva.

## Přeprava a přechovávání

- Stroj i palivo je třeba přechovávat a přepravovat tak, aby se eventuální ucházející palivo a benzínové výparы nedostaly do kontaktu s jiskrami nebo otevřeným ohněm, například od elektrických strojů, elektrických motorů, elektrických spínačů/vypínačů, tepelných kotlů apod.
- Palivo je vždy třeba přechovávat a přepravovat v nádobách, určených a schválených výhradně k tomuto účelu.

## Dlouhodobé uskladnění

- Před uložením stroje na delší dobu je nutno vyprázdnit nádržku na palivo. Zjistěte na vaši nejbližší benzínové čerpací stanici, kam lze odevzdat zbylé palivo.

## Ochranné prostředky

### Všeobecně

- Nikdy nepracujte se strojem, nemáte-li možnost přivolat pomoc v případě nehody.

### Osobní ochranné pomůcky

Při každém použití stroje je nutné používat schválené osobní ochranné pomůcky. Osobní ochranné pomůcky nemohou vyloučit nebezpečí úrazu, ale sníží míru poranění v případě, že dojde k nehodě. Požádejte svého prodejce o pomoc při výběru správného vybavení.



**VÝSTRAHA!** Při použití výrobků jako jsou řezačky, rozbrušovačky, vrtáčky, které brousí nebo formují materiál, může vznikat prach a výparы, které mohou obsahovat škodlivé chemikálie.  
Zkontrolujte strukturu materiálu, se kterým budete pracovat, a použijte vhodnou dýchací masku.

Dlouhodobé vystavování působení hluku může vést k trvalému poškození sluchu.  
Vždy používejte schválenou ochranu sluchu. Pokud používáte ochranu sluchu, vnímejte varovné signály nebo pokřik.  
Vždy odstraňte ochranu sluchu, jakmile se zastaví motor.

Vždy používejte:

- Schválenou ochrannou přilbu
- Ochrana sluchu
- Schválená ochrana očí. Použijete-li vizír je nutno použít i schválené ochranné brýle. Schválené ochranné brýle jsou takové, které odpovídají standardu ANSI Z87.1 pro USA nebo EN 166 pro státy EU. Vizír musí splnit požadavky dle standardu EN 1731.
- Dechová rouška
- Silné rukavice s jistým úchopem.
- Přílehlavý, silný a pohodlný oděv, který dovolí plnou pohyblivost. Při řezání vznikají jiskry, které mohou zapálit oděv. Společnost Husqvarna doporučuje nosit oděv z nehořlavé bavlny nebo silné džínoviny. Nenoste oděv vyrobený z materiálů, jako je nylon, polyester nebo umělé hedvábí. Takový materiál se může při vznícení roztavit a přichytit se k pokožce. Nenoste krátké kalhoty.
- Vysoké boty s ocelovou špičkou a neklouzavou podrážkou.

### Ostatní ochranné prostředky



**POZOR!** Při práci s tímto zařízením může docházet k jiskření a vzniká riziko požáru.  
Vždy mějte při ruce protipožární vybavení.

- Hasičí přístroj
- Vždy mějte po ruce soupravu pro poskytování první pomoci.

## Obecná bezpečnostní opatření

Tento oddíl popisuje základní bezpečnostní pravidla při práci se strojem. Tyto informace nikdy nemohou nahradit profesionální zručnost a zkušenosť.

- Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené. Začátečníkům doporučujeme přečíst si praktické pokyny předtím, než začnou stroj používat.
- Odpovědností obsluhy je, aby lidé nebo jejich majetek byli chráněni před nehodami a dalšími riziky.
- Zařízení musí být udržováno v čistotě. Symboly a nálepky musí být plně čitelné.

### Vždy používejte zdravý rozum

Není možné zmínit všechny představitelné situace, se kterými se můžete setkat. Vždy budte opatrní a používejte zdravý rozum. V případě, že se dostanete do situace, kdy se necítíte bezpečně, ukončete práci a požádejte o radu odborníka. Obratě se na vašeho prodejce, servis nebo na zkušeného pracovníka se strojem. Nepouštějte se do žádné práce, na kterou se cítíte nedostatečně kvalifikováni!



**VÝSTRAHA!** Při nesprávném nebo neopatrném použití se zařízení může stát nebezpečným nástrojem, což může obsluze nebo dalším osobám způsobit závažná nebo smrtelná zranění.

**Dětem a osobám, které nejsou seznámeny s používáním stroje, nedovolte jeho použití ani opravy.**

**Nedovolte pracovat se strojem nikomu, kdo si předem nepřečetl a neprozuměl obsahu návodu k použití.**

**Nikdy stroj nepoužívejte, když jste unaveni, po požití alkoholu nebo když užíváte léky, které mohou ovlivnit váš zrak, odhad nebo koordinaci pohybů.**

# OBSLUHA



**VÝSTRAHA!** Neoprávněné změny a nebo použití nepovoleného příslušenství může způsobit vážné zranění nebo smrt uživatele či jiných osob. Konstrukce zařízení nesmí být za žádných okolností upravována bez svolení výrobce.

Nikdy neupravujte stroj tak, že byste změnili trvale jeho původní konstrukci, a nepoužívejte jej ani v případě, kdy se vám bude zdát, že ji upravil někdo jiný.

Nikdy nepoužívejte stroj, který není zcela v pořádku. Dodržujte pokyny pro kontroly, údržbu a servis popsané v této příručce. Některé úkony údržby a opravy mohou provádět pouze vyškolení a kvalifikovaní odborníci. Viz pokyny v části Údržba.

Vždy používejte originální příslušenství.



**VÝSTRAHA!** Tento stroj vytváří během provozu elektromagnetické pole. Toto pole může za určité okolnosti narušovat funkci aktivních či pasivních implantovaných lékařských přístrojů. Pro snížení rizika vážného či smrtelného poranění doporučujeme osobám s implantovanými lékařskými přístroji poradit se před použitím stroje s lékařem a s výrobcem implantovaného lékařského přístroje.

## Bezpečnost pracovního prostoru



**VÝSTRAHA!** Bezpečnostní vzdálenost od rozbrušovacího stroje je 15 metrů. Jste zodpovědní za to, že se v pracovním okruhu nezdržují zvířata a diváci. Nezačněte řezat pokud není pracovní okruh volný a pokud vy nestojíte pevně.

- Prohlédněte své okolí a ujistěte se, že se v něm nenachází nic, co by mohlo ovlivnit vaši kontrolu nad zařízením.
- Zajistěte, aby nemohl dojít ke kontaktu jakýchkoli osob nebo předmětů s řezacím zařízením nebo k jejich zasažení částečně odmrštěnými kotoučem.
- Nepoužívejte motorový foukač za špatného počasí, jako např. v husté mlze, prudkém dešti, silném větru, silném mrazu apod. Práce za špatného počasí je namahavá a může vést k nebezpečným okolnostem, např. ke kluzkému podloží.
- Nikdy nezačnějte pracovat se strojem dokud není pracovní plocha prázdná a vy nestojíte pevně. Ujistěte se o tom, že nemůžete při práci dojít ke spadnutí materiálu a tím ke škodám a úrazu. Buďte velmi opatrní při práci ve svahu.

• K vytvoření bezpečného pracovního prostředí se ujistěte, že je pracovní plocha rádně osvětlena.

• Zkontrolujte, zda není v pracovním prostoru nebo v materiálu určeném k řezání vedeno nějaké potrubí nebo elektrické kabely.

• Při řezání do nádob (sudu, potrubí nebo jiné nádoby) se musíte nejdříve přesvědčit, zda neobsahuje hořlavý nebo jiný těkavý materiál.

## Chlazení vodou a ochrana proti prachu

Vždy musí být použito chlazení vodou. Při řezání za sucha dojde k okamžitému přehřátí, selhání stroje i řezacího kotouče a hrozí zranění osob.

Kromě toho, že stékající voda chladí řezací kotouč, odplavuje pryc také vybroušené částečky. K dosažení správného výsledku je důležitý vysoký tlak vody. Doporučení ohledně tlaku a průtoku vody naleznete v části Technické údaje.

Pokud se vodní hadice uvolní ze svých přívodů, známená to, že stroj je připojen k příliš vysokému tlaku vody.

Řezání za mokra rovněž vhodně potlačuje pršnost.

## Hlavní principy činnosti



**VÝSTRAHA!** Nenakláňejte rozbrušovací pilu do strany, toto může způsobit uváznutí kotouče nebo jeho zlomení a tím může dojít k úrazu.

Zcela se vyvarujte broušení stranou kotouče, nebo dojde k jeho poškození či zlomení, což může vést k vážným škodám. Používejte pouze řeznou část.

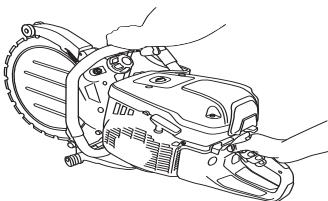
Nikdy nepoužívejte diamantový kotouč k řezání plastových materiálů. Vlivem tepla vytvářeného při řezání se plast může roztavit, přilepit na kotouč a způsobit zpětný ráz.

Při řezání kovu vznikají jiskry, které by mohly způsobit požár. Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých látek nebo plynů.

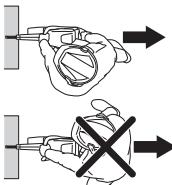
- Stroj je konstruován a určen k řezání pomocí diamantových kotoučů určených pro ruční rozbrušovací pily. Stroj nesmí být používán s jakýmkoliv jiným typem kotouče nebo pro jakýkoliv jiný typ řezání.
- Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Pokyny naleznete v části Řezací kotouče a Montáž a nastavení.
- Zkontrolujte, zda používáte správný řezací kotouč pro danou aplikaci. Pokyny naleznete v části Řezací kotouče.
- Nikdy neřezejte azbestové materiály!
- Držte pilu oběma rukama a udržujte pevné uchopení palci a prsty obejmajícími rukojeti. Pravou rukou je nutné držet zadní rukojet a levou rukou přední rukojet. Toto uchopení musí používat všechni obsluhující pracovníci, praváci i

## OBSLUHA

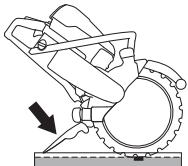
leváci. Nikdy nedržte motorovou rozbrušovací pilu při práci pouze jednou rukou.



- Stůjte rovnoběžně s řezacím kotoučem. Nestojte přímo za ním. V případě zpětného rázu se pila pohně ve směru roviny kotouče.

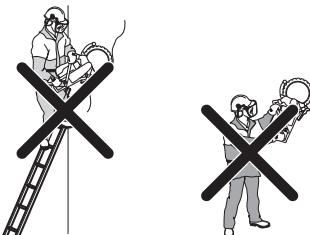


- Je-li motor v chodu udržujte vzdálenost k řezacímu kotouči.
- Pokud je spuštěný motor, nikdy nenechávejte stroj bez dozoru.
- Se strojem nikdy nepohybujte, je-li řezné zařízení v pohybu.
- Kryt řezacího vybavení je nutno nastavit tak, aby zadní část naléhala na opracovávaný kus. Odhad a jiskry od řezaného materiálu se sbírají v krytu a odvádí se od uživatele. Za chodu musí být kryty řezného zařízení vždy nasazeny.



- Nikdy nepoužívejte **k řezání** zónu zpětného rázu kotouče. Viz pokyny v části Zpětný ráz.
- Držte dobře rovnováhu a stůjte pevně.
- Nikdy neřežte nad úrovni ramen.

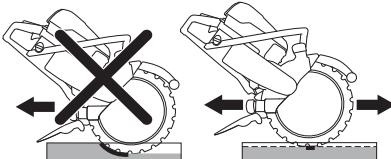
- Nikdy neřežte ze žebříku. Při řezání ve výšce nad úrovní ramen používejte plošinu nebo lešení. Nesnažte se dosahnout příliš daleko.



- Stůjte v pohodlné vzdálenosti od zpracovávaného kusu.
- Před spuštěním stroje zkонтrolujte, že není disk s ničím ve styku.
- Řezacím kotoučem řežte jemně s vysokou rychlosí otáčení (plný výkon). Udržujte maximální otáčky až do dokončení řezání.
- Nechte stroj pracovat, aniž byste na řezací kotouč působili silou nebo tlačili.
- Posunujte stroj ve směru řezacího disku. Tlak ze strany může zničit disk a je velmi nebezpečný.



- Pohybujte diskem vpřed a vzad tak, abyste měli co nejménší kontaktní plochu mezi diskem a řezaným materiálem. Tím udržujete teplotu disku co nejnižší a řezání je účinné.



# OBSLUHA

## Metoda vodicí drá



**VÝSTRAHA!** Nikdy nedělejte vodicí řez rozbrušovací pilou se standardním řezacím kotoučem. Řezací kotouč vytváří vodicí řez, který je příliš tenký. Pokud budete v řezání s rozbrušovací pilou Ring pokračovat, zaručeně dojde k nebezpečnému zpětnému vrhu a pila se v řezu zasekne.

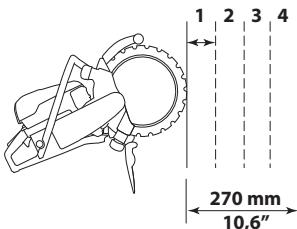
Tuto metodu doporučujeme, jestliže potřebujete zcela rovný a pravoúhlý řez.

Nejúspornější vodicí řez vám zajistí rozbrušovací pila vybavená speciálním vodicím řezacím kotoučem Husqvarna. Další řez pak už udělejte pilou Ring.

- Nejprve k místu řezu upevněte prkno. Prkno bude sloužit jako vodicí čára řezu. Uděltejte pomocí dolní části špičky lišty podél celé čáry řezu o hloubce několika centimetrů. Vratte se a prořízněte dalších několik centimetrů. Tento postup opakujte, až dosáhnete hloubky 5 až 10 centimetrů, podle požadavků na přesnost a tloušťku objektu. Vodicí drážka povede lištu rovně během řezání, které provedete metodou vnoření, dokud nedosáhnete plné hloubky řezu. Jako zarážku použijte gumový blok.

## Hloubka řezu

K970 II/III Ring může řezat až do hloubky 270 mm (10,6 palců). Nejdříve přípravte vodicí řez v hloubce 50–70 mm (2–3 palce), tím získáte lepší kontrolu nad strojem. To znamená, že voda může proniknout do zpracovávaného dílu a pomoci vést stroj. Pokus přeříznout celou hloubku najednou trvá déle. Pracovat postupně v jednotlivých krocích (3 až 4 u řezu hlubokého 270 mm = 10,6 palců) je mnohem rychlejší.



## Velké práce

Řezy překračující 1 m – podle čáry řezu upevněte prkno. Prkno bude sloužit jako vedení. Toto vedení použijte k označení řezu podél celé délky řezu hlubokého 50 – 70 mm (2 – 3 palce). Jakmile je hotov označovací řez, vedení odstraňte.



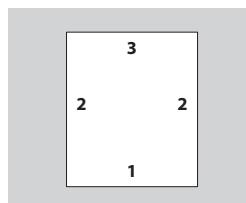
## Malé práce

Nejdříve si přípravte mělký označovací řez o hloubce nejvyšše 50 – 70 mm (2 – 3 palce). Poté proveďte konečný řez.

## Řezání otvorů

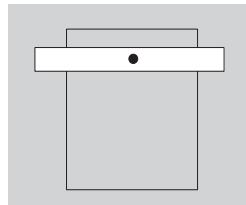
**UPOZORNĚNÍ!** Uděláte-li horní vodorovný řez před dolním vodorovným řezem, materiál bude padat na řezný kotouč a může ho zablokovat.

- Nejdříve proveděte nižší vodorovný řez. Nyní proveděte dva svislé řezy. Práci dokončete horním vodorovným řezem.



- Nezapomeňte si rozdělit bloky na kusy, se kterými se snáze manipuluje, které lze bezpečně přepravovat a zvedat.

Při vyřezávání velkých otvorů je důležité podepřít vyřezávanou část, aby nemohla spadnout na pracovníka s pilou.



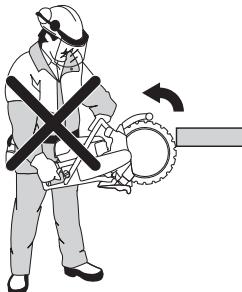
# OBSLUHA

## Zpětný ráz



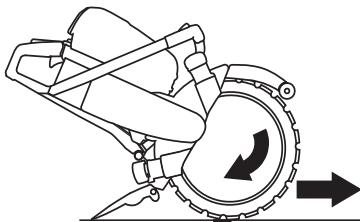
**VÝ STRAHA! Ke zpětným rázům dochází nečekaně a mohou být velmi prudké. Rozbrušovací pilu může být vymrštěna směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění. Je bezpodmínečně nutné rozumět principu vzniku zpětných rázů a jak jim před použitím zařízení zabránit.**

Zpětný ráz je náhlý pohyb směrem vzhůru, ke kterému může dojít, když se řezný kotouče zaseknou v zóně zpětného rázu. Zpětné rázy jsou většinou nepatrné a představují pouze malé nebezpečí. Zpětný ráz však může být velmi prudký a může rozbrušovací pilu vymrštit směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění.



### Reaktivní síla

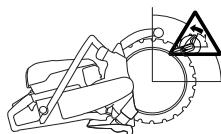
Při řezání je vždy přítomna reaktivní síla. Tato síla táhne zařízení opačným směrem oproti směru otáčení kotouče. Většinu času je tato síla nepatrná. Pokud dojde k zaseknutí kotouče, tato reaktivní síla se znásobí a může dojít ke ztrátě kontroly nad rozbrušovací pilou.



Se strojem nikdy nepohybujte, je-li řezné zařízení v pohybu. Zamýšlenému pohybu mohou bránit gyroskopické síly.

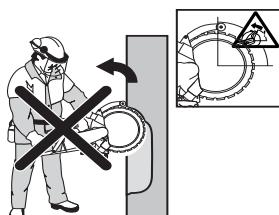
## Zóna zpětného rázu

Nikdy nepoužívejte k řezání zónu zpětného rázu kotouče. Pokud dojde k zaseknutí kotouče v zóně zpětného rázu, reaktivní síla rozbrušovací pilu vymrští směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění.



### Zpětný ráz způsobený stoupáním kotouče

Pokud je k řezání použita zóna zpětného rázu, reaktivní síla způsobí stoupání kotouče v řezu. Nepoužívejte zónu zpětného rázu. K řezání použijte spodní kvadrant kotouče, abyste zabránili zpětnému rázu způsobenému stoupáním kotouče.



### Zpětný ráz způsobený přiskřípnutím kotouče

K přiskřípnutí kotouče dochází při sevření řezu. Pokud dojde k zaseknutí kotouče, tato reaktivní síla se znásobí a může dojít ke ztrátě kontroly nad rozbrušovací pilou.



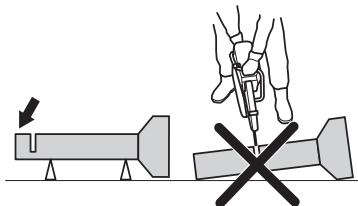
Pokud dojde k zaseknutí kotouče v zóně zpětného rázu, reaktivní síla rozbrušovací pilu vymrští směrem nahoru a zpět k uživateli rotačním pohybem způsobujícím vážné nebo dokonce smrtelné zranění. Mějte se na pozoru před možným pohybem zpracovávaného dílu. Pokud není zpracovávaný díl rádně podepeněn a při řezání se posouvá, může přiskřípnout kotouč a způsobit zpětný ráz.

# OBSLUHA

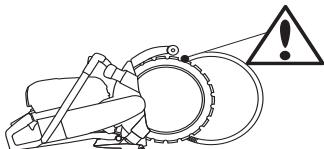
## Řezání trubek

Při řezání trubek je třeba dbát zvýšené opatrnosti. Pokud není trubka rádně podepřena a řez není při řezání stále rozevřen, může se kotouč zaseknout v zóně zpětného rázu a způsobit vážný zpětný ráz. Budte ostražiti zejména při řezání trubky se zvonovitým koncem nebo trubky ve výkopu, která se v případě, že není rádně podepřena, může prohnout a přiskřipnout kotouč.

Před zahájením řezání je nutné trubku zajistit, aby se při řezání nepohybovala nebo nekutálela.

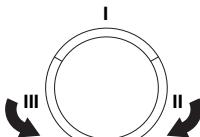


Pokud se trubka může prohnout a uzavřít řez, dojde k sevření kotouče v zóně zpětného rázu, což může vyvolat silný zpětný ráz. Pokud je trubka rádně podepřena a konec trubky se pohne směrem dolů, řez se otevře a nedojde k přiskřipnutí.



## Správný postup řezání trubky

- 1 Nejdřive řežte úsek I.
- 2 Přejděte k úseku II a řežte od úseku I ke spodnímu okraji trubky.
- 3 Přejděte k úseku III a odřízněte zbývající část trubky, přičemž skončete u spodního okraje.



## Ochrana před zpětným rázem

Zabránit zpětnému rázu je jednoduché.

- Podepřete obrobek tak, aby byl řez při řezání stále rozevřen. Pokud je řez rozevřen, nedochází k žádným zpětným rázům. Pokud se řez uzavře a skřipne kotouč, dochází vždy k riziku zpětného rázu.



- Buďte opatrní při vsunutí kotouče do stávajícího řezu. Nikdy neřezejte v užším předchozím řezu.

- Dejte pozor na to, zda se zpracovávaný kus nepřesune nebo nestane-li se něco jiného, co by mohlo způsobit sevření řezu a uskřipnutí kotouče.

## Přeprava a přechovávání

- Zařízení při transportu zajistěte, aby nedocházelo k poškození a nehodám.
- K přenosu a skladování rozbrušovací pily a řezacího zařízení používejte krabici z překližky dodanou s výrobkem.
- Informace o transportu a skladování řezacích kotoučů naleznete v části Řezací kotouče.
- Informace o transportu a skladování paliva naleznete v části Manipulace s palivem.
- Skladujte zařízení v uzamykatelném prostoru mimo dosah dětí a nepovolaných osob.

# STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

## Opatření před startováním



**VÝSTRAHA!** Před startováním nezapomínejte na následující: Než začnete stroj používat, prostudujte si, prosím, pečlivě návod k použití a ubezpečte se, že jste dokonale pochopili pokyny v něm uvedené.

Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz část Osobní ochranné pomůcky.

Neuvádějte stroj do chodu bez namontovaného řemene a krytu řemene. V opačném případě by se mohla uvolnit spojka a způsobit zranění osob.

Zkontrolujte, zda je řádně zajištěna zátka palivové nádrže a zda nedochází k úniku paliva.

Dbejte, aby se v pracovním prostoru nenacházely nepovolené osoby, mohlo by dojít k vážnému úrazu.

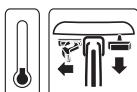
- Provádějte denní údržbu. Viz pokyny v části Údržba.

## Startování

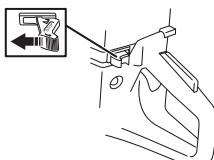


**VÝSTRAHA!** Při uvádění motoru do chodu se řezací kotouč otáčí. Ujistěte se, že se může otáčet volně.

### Při studeném motoru:



- Přesvědčte se, zda je vypínač (STOP) nastaven v levé poloze.

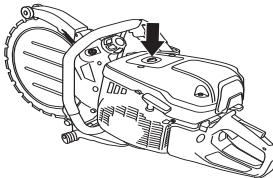


- K dosazení startovací polohy plynu a zapnutí sytiče je potřebné zcela vytáhnout ovladač sytiče.

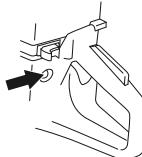


- Dekompresní ventil:** Stiskněte ventil pro snížení tlaku ve válci, tím se usnadní uvedení motorové rozbrušovací pily do chodu. Dekompresní ventil je třeba použít při každém

uvádění do chodu. Když se stroj uvede do chodu, ventil se automaticky vrátí do své původní polohy.



- Opakově mačkajte membránu proplachování vzduchem, dokud se membrána nezačne plnit palivem (cca šestkrát). Membrána nemusí být úplně plná.



- Uchopte přední rukojet levou rukou. Pravou nohu položte na spodní část zadní rukojeti a přitom přitlačte rozbrušovací pilu k zemi. Tahejte pravou rukou za rukojet startérů, dokud se nespustí motor. **Nikdy nemotejte startovací lanko kolem ruky.**



- Jakmile se motor spustí, zasuňte páčku sytiče. Pokud dojde k vytážení sytiče, motor se během několika sekund zastaví. (Pokud se motor zastaví, zatáhněte znova za rukojet startérů.)
- Stisknutím plynové páčky uvolněte startovací plyn, stroj poté poběží na volnoběh.

# STARTOVÁNÍ A VYPÍNÁNÍ

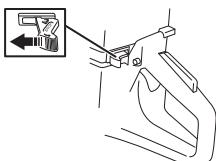
**UPOZORNĚNÍ!** Vytahujte pomalu pravou rukou startovací šňůru, dokud nepocítíte odpor (když zaskočí západky startéru), a poté silně a rychle zatáhněte.

Nevytahujte celou délku lanka startéru, nepouštějte startovací madlo a nenechávejte plně vytážené lanko samovolně navijet. To by mohlo stroj poškodit.

## S teplým motorem:



- Přesvědčte se, zda je vypínač (STOP) nastaven v levé poloze.



- Nastavte ovládání sytiče do polohy funkce sytiče. Poloha funkce sytiče je také automatická poloha škrticí klapky při spouštění.



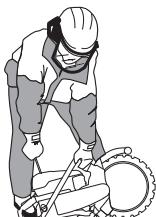
- Dekompresní ventil:** Stiskněte ventil pro snížení tlaku ve váci, tím se usnadní uvedení motorové rozbrušovací pily do chodu. Dekompresní ventil je třeba použít při každém uvádění do chodu. Když se stroj uvede do chodu, ventil se automaticky vrátí do své původní polohy.



- Zatláčením ovladače sytiče vypněte sytič (zůstane zachována startovací poloha plynu).



- Uchopte přední rukojet levou rukou. Pravou nohu položte na spodní část zadní rukojeti a přitom přitlačte rozbrušovací pilu k zemi. Tahejte pravou rukou za rukojet startéru, dokud se nespustí motor. **Nikdy nemotejte startovací lanko kolem ruky.**



- Stisknutím plynové páčky uvolněte startovací plyn, stroj poté poběží na volnoběh.

**UPOZORNĚNÍ!** Vytahujte pomalu pravou rukou startovací šňůru, dokud nepocítíte odpor (když zaskočí západky startéru), a poté silně a rychle zatáhněte.

Nevytahujte celou délku lanka startéru, nepouštějte startovací madlo a nenechávejte plně vytážené lanko samovolně navijet. To by mohlo stroj poškodit.



**VÝSTRAHA!** Po spuštění motoru obsahuje výfukové plyny chemické látky, jako jsou nespálené uhlovodíky a oxid uhelnatý. Je známo, že obsah výfukových plynů způsobuje dýchací potíže, rakovinu, vrozené vadu nebo jiná reprodukční poškození.

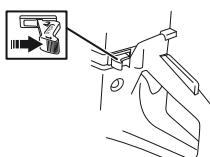
Oxid uhelnatý je bezbarvý a bez chuti a vždy se vyskytuje ve výfukových plynech. Začátek otravy oxidem uhelnatým se vyznačuje mírnou závratí, kterou postižená osoba může nebo nemusí rozpoznat. Při dostatečně vysoké koncentraci oxida uhelnatého může osoba bez varování zkolabovat a upadnout do bezvědomí. Vzhledem k tomu, že oxid uhelnatý je bezbarvý a bez zápachu, nelze jeho přítomnost zjistit. Kdykoli je zaznamenaný pach výfukových plynů, vyskytuje se v prostředí oxid uhelnatý. Nikdy nepoužívejte rozbrušovací pilu poháněnou benzínovým motorem uvnitř budov, ve výkopech hlubokých více než 1 metr (3 stopy) nebo v jiných oblastech se špatnou ventilací. Při práci ve výkopech nebo jiných uzavřených oblastech zajistěte řádnou ventilaci.

## Vypínání



**POZOR!** Rezací kotouč se ještě minutu po zastavení motoru otáčí. (Volný doběh.) Dokud se rezací kotouč zcela nezastaví, musí se volně otáčet. Nedbalost může vést k těžkému úrazu nebo smrtelnému zranění.

- Motor vypnete přepnutím vypínače (STOP) do pravé polohy.



# ÚDRŽBA

## Všeobecně



**VÝSTRAHA!** Uživatel smí provádět pouze takové údržbářské a servisní úkoly, které jsou popsány v tomto návodu k použití. Rozsáhlejší zásahy je nutno nechat provést autorizované servisní dílně.

**Motor by měl být vypnutý a vypínač by se měl nacházet v poloze STOP.**

**Používejte osobní ochranné pomůcky. Viz pokyny v části Osobní ochranné pomůcky.**

**Životnost stroje se může zkracovat a riziko úrazu zvyšovat, jestliže se údržba stroje neprovádí správně anebo se opravy neprovádějí odborně. Pokud potřebujete další informace, obraťte se na nejbližší servisní dílnu.**

- Zajistěte pravidelné kontroly a provádění základního seřízení a oprav stroje u autorizovaného dodavatele společnosti Husqvarna.

## Schema technické údržby

V plánu údržby můžete vidět, které součásti vašeho zařízení vyžadují údržbu a v jakých intervalech by měla probíhat. Tyto intervaly jsou vypočítávány na základ každodenního využívání zařízení a v závislosti na mříži používání se mohou lišit.

Denní údržba	Týdenní údržba	Měsíční údržba
<b>Čištění</b>	<b>Čištění</b>	<b>Čištění</b>
Čištění vnějších částí		Zapalovací svíčka
Přívod chladicího vzduchu		Palivová nádrž
<b>Funkční kontrola</b>	<b>Funkční kontrola</b>	<b>Funkční kontrola</b>
Všeobecná kontrola	Antivibrační systém*	Palivový systém
Pojistka páčky plynu*	Tlumič výfuku*	Vzduchový filtr
Stop spínač (vypínač zapalování)*	Hnací řemen	Hnací kolo, spojka
Chrániče řezných kotoučů*	Karburátor	
Diamantový kotouč**	Startér	
Vodicí válečky		
Opěrné válečky		
Hnací kolo		

\*Viz pokyny v části Bezpečnostní výbava zařízení.

\*\*Další pokyny si můžete přečíst v části „Řezací kotouče“ a „Kompletace a seřízení“.

# ÚDRŽBA

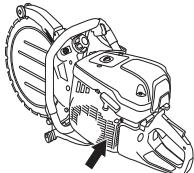
## Čištění

### Čištění vnějších částí

- Stroje denně čistěte opláchnutím čistou vodou po ukončení práce.

### Přívod chladicího vzduchu

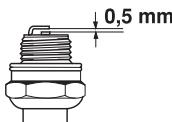
- V případě potřeby vyčistěte přívod chladicího vzduchu.



**UPOZORNĚNÍ!** Znečištěný nebo ucpaný přívod vzduchu má za následek přehřívání zařízení, což vede k poškození válce a pistu.

### Zapalovací svíčka

- Pokud má stroj malý výkon, má problémy při startování nebo nemá správný chod při otáčkách chodu napříkladno: vždy před dalšími kroky nejrve zkontrolujte zapalovací svíčku.
- Ujistěte se, že koncovka zapalovacího kabelu a zapalovací kabel jsou neporušené, aby se zabránilo nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- Pokud je zapalovací svíčka znečištěná, vyčistěte ji a současně zkontrolujte, zda vzdálenost mezi elektrodami činí 0,5 mm. V případě potřeby je vyměňte.



**UPOZORNĚNÍ!** Vždy používejte doporučený typ zapalovacích svíček! Použití jiného typu zapalovacích svíček by mohlo poškodit píst či válec.

Tyto faktory přispívají k tvorbě usaznenin na elektrodách zapalovací svíčky, které mohou následně vést k provozním problémům a obtížím při startování.

- Nesprávná palivová směs (příliš mnoho nebo špatný olej).
- Znečištěný vzduchový filtr.

## Funkční kontrola

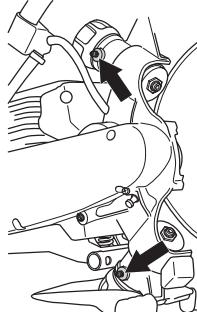
### Všeobecná kontrola

- Přesvědčte se, zda jsou matice a šrouby utažené.

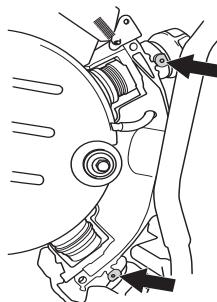
### Vodicí válečky

#### Promazání vodicích válečků

- Mazací pistoli nasaďte na mazničky.



- Mazivo vtláčte do mazničky, dokud nezačne z příslušného otvoru unikat nadbytečné čisté mazivo.

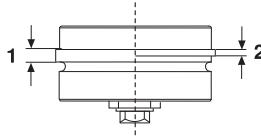


### Výměna opěrných vodicích válečků

Vodicí válečky vyměňte, jakmile je opotřebená polovina přiruby na válečcích.

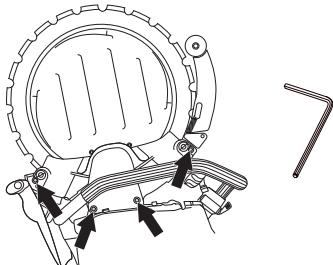
1) Nové, 3 mm (0.12")

2) Opotřebované,  $\leq 1,5$  mm (0.06")

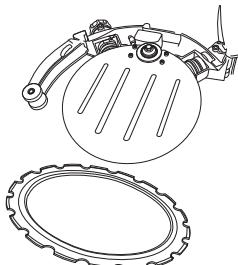


# ÚDRŽBA

- Sejměte kryt opěrného válečku.

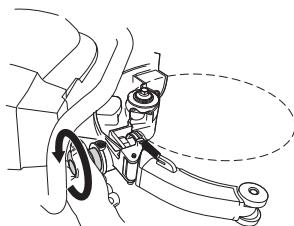


- Sejměte řezný kotouč.

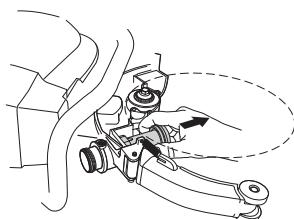


- Vyšroubujte hlavici. Nejdříve pootočte hlavici několik otáček, dokud neucítíte odpor. Vodicí váleček poté následuje hlavici a zastavi se, jakmile pocítí odpor.

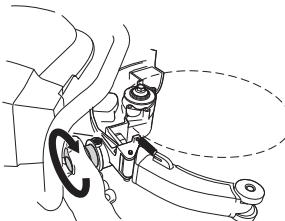
Vodicí váleček je zatlačený do hlavice. K povolení vodicího válečku pokračujte v otáčení hlavice, až se zcela uvolní.



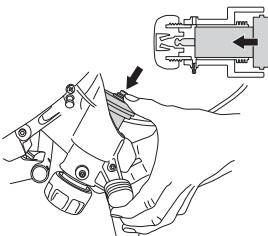
- Vodicí váleček lze nyní vytáhnout z šasi.



- Hlavici zašroubujte až na doraz a poté ji povolete o 2 otáčky.



- Do šasi vložte nový vodicí váleček. Nyní zatlačte vodicí váleček do hlavice.



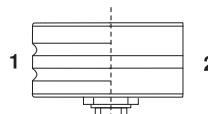
- Promážte vodicí válečky. Podívejte se na pokyny v kapitole Mazání vodicích válečků.
- Nasadte řezný kotouč. Přečtěte si pokyny v části „Montáž a nastavení“.

## Opěrné válečky

Opěrné válečky vyměňte, pokud je jejich povrch hladký, pokud zmizela drážka na povrchu válečků.

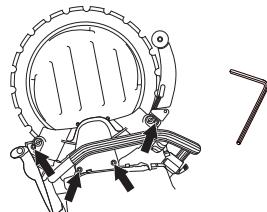
1) Nové

2) Opotřebované



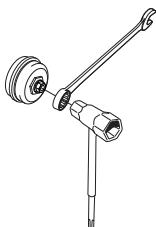
## Výměna opěrných válečků

- Sejměte kryt opěrného válečku.

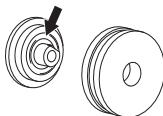


# ÚDRŽBA

- K výměně válečků použijte 19mm klíč na matici a 13mm kombinovaný klíč.



- Před vsazením nových válečků promažte vnitřek válečků pomocí tuku na ložiska.



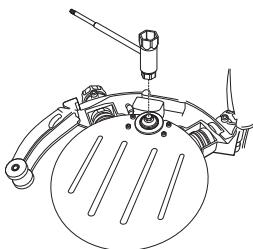
## Hnací kolo

**UPOZORNĚNÍ!** Hnací kolo vyměňte při nasazení nového řezného kotouče. Opožděbené hnací kolo může mít za následek prokluzování a poškození řezného kotouče.

Neodpovídající průtok vody rovněž výrazně snižuje životnost hnacího kola.

## Výměna hnacího kola

- Hřídel zajistěte pojistným tlačítkem.
- Vyšroubujte středový šroub a sejměte podložku.



- Nyní můžete vyjmout hnací kolo.
- Utahovací moment pro šroub, který přidržuje hnací kolo, je: 20 Nm.

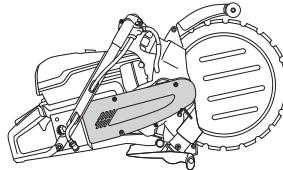
## Hnací řemen

### Napínání hnacího řemene.

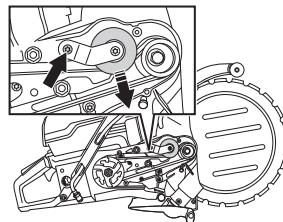
Pokud hnací řemen prokluzuje, musí se napnout. Napnutí nového řemene se musí znova nastavit po spotřebování jedné nebo dvou náplní palivové nádrže.

Hnací řemen je zakrytý a dobré chráněný před prachem a nečistotami.

- Demontujte kryt a povolte šroub zajišťující napětí řemene.



- Napínací řemen přitiskněte palcem a řemen napněte. Nyní šroub přidržující napínací řemene dotáhněte.

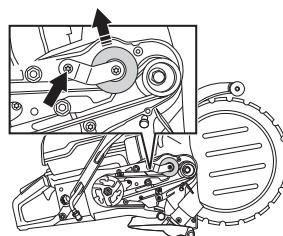


## Výměna hnacího řemene



**VÝSTRAHA!** Nikdy neuvádějte motor do chodu, jsou-li řemenice a spojka demontovány za účelem údržby. Neuvádějte rozbrušovací pilu do chodu bez namontovaného řezacího ramene nebo řezací hlavy. V opačném případě by se mohla uvolnit spojka azpůsobit zranění osob.

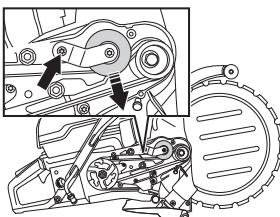
- Demontujte kryt a povolte napínací šroub řemene. Váleček napínající řemenu posuňte dozadu a nasadte nový řemen.



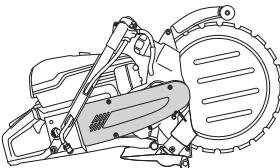
**UPOZORNĚNÍ!** Před nasazením nového řemene zkontrolujte, zda jsou obě řemenice čisté a nepoškozené.

# ÚDRŽBA

- Napínač řemene přitiskněte palcem a řemen napněte. Nyní šroub přidržující napínač řemene dotáhněte.



- Nasadte kryt řemene.



## Karburačtor

Karburačtor je opatřen pevnými tryskami, aby byla ve stroji vždy správná směs paliva a vzduchu. Jestliže motor nemá sílu nebo akceleruje pomalu, provedte následující:

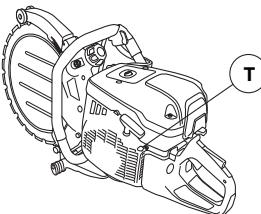
- Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte. Jestliže to nepomůže, spojte se s autorizovanou servisní dílnou.

## Seržení volnoběžných otáček



**POZOR!** Pokud nelze nastavit počet otáček volnoběhu tak, aby řezné vybavení zůstalo v klidu, je nutné se obrátit k prodejci/servisu. Nepoužívejte stroj, dokud není správně seřízen nebo opraven.

- Nastartujte motor a zkontrolujte nastavení volnoběhu. Pokud je karburačtor nastaven správným způsobem, řezací kotouč by měl být při volnoběžných otáčkách v klidu.
- Seržíte počet otáček volnoběhu pomocí šroubu T. Je-li potřeba seřízení otáček nejdříve šroubem volnoběhu po směru chodu hodinových ručiček až se řezací disk začne otáčet. Potom točte šroubem proti směru chodu hodinových ručiček až se disk přestane otáčet.



Doporučený počet otáček při volnoběhu je: 2700 ot/min

## Startér

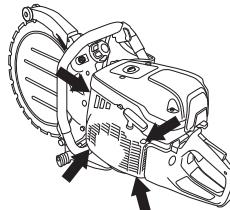


**VÝSTRAHA!** Vratná pružina je uložena v pouzdro startéru stočená a napružená a v případě neopatrného zacházení se může vymřítit a způsobit zranění.

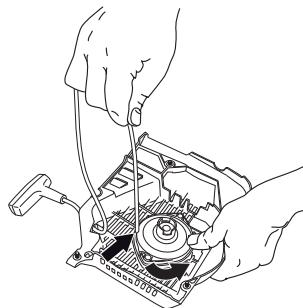
Při výměně vratné pružiny nebo lanka startéru dbejte vždy zvýšené opatrnosti. Vždy používejte ochranné brýle.

## Výměna přetrženého nebo opotřebovaného lanka startéru

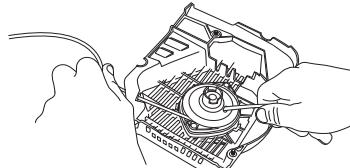
- Povolte šrouby, které upevňují startér ke klikové skříni a vyměňte startér.



- Vytáhněte přibližně 30 cm šňůry a vyměňte ji z výrezu v okrajové části cívky startéru. Je-li šňůra nepoškozená: Uvolněte napětí pružiny tím, že necháte cívku otáčet pomalu zpět.

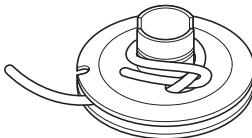


- Odstraňte zbytky staré startovací šňůry a zkontrolujte, zda vratná pružina funguje. Navlékněte novou šňůru startéru do otvoru v krytu startéru a v cívce se šňůrou.



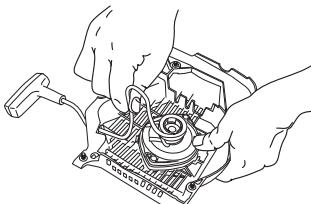
# ÚDRŽBA

- Spouštěcí šňůru navrhněte na cívku podle obrázku. Pevně šňůru utáhněte a ujistěte se, že volný konec je co možná nejkratší. Vložte a zajistěte šňůru v rukojeti startéru.



## Napínání vratné pružiny

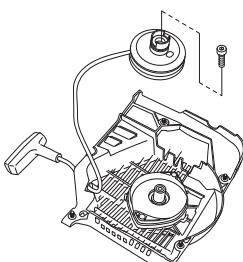
- Šňúru vedte výzevem na okraji kotouče a oviřte ji 3x ve směru hodinových ručiček kolem středu cívky startéru.



- Nyní zatáhněte za rukojeť startéru a napněte tak pružinu. Celý postup zopakujte ještě jednou, ale tentokrát se čtyřmi otáčkami.
- Po napnutí pružiny zkонтrolujte, zda je rukojeť startéru natažená do správné základní polohy.
- Po úplném vytážení šňůry startéru zkонтrolujte, zda pružina není vytážena do své koncové polohy. Spouštěcí cívku zpomalte palcem a zkonzolujte, zda lze cívku pootočit nejméně o další polovinu otáčky.

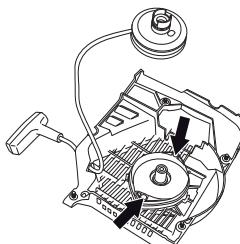
## Výměna prasklé vratné pružiny startéru

- Povolte šroub umístěný uprostřed cívky a vyjměte cívku.

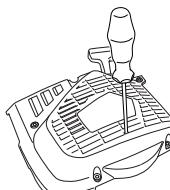


- Nezapomínejte, že vratná pružina leží napjatá v prostoru startéru.

- Uvolněte šrouby upevňující pouzdro pružiny.



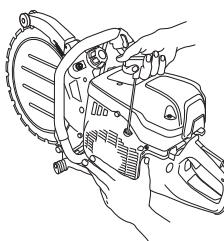
- Vyměte vratnou pružinu tím, že spouštěč přetočíte a pomocí šroubováku uvolníte háky. Háky přidržují vratnou pružinu ke startéru.



- Namaňte vratnou pružinu říd kým olejem. Namontujte řemenice a napněte vratnou pružinu.

## Montáž startéru

- Před montáží startéru nejprve vytáhněte lanko startéru a přiložte startér na příslušné místo na klikové skříni. Potom pomalu uvolněte lanko startéru tak, aby zaskočily západky řemenice.



- Utáhněte šrouby.

## Palivový systém

### Všeobecně

- Zkontrolujte nepoškození víka palivové nádrže a jeho utěsnění.
- Zkontrolujte palivovou hadici. V případě poškození jej vyměňte.

### Palivový filtr

- Palivový filtr je umístěn uvnitř palivové nádrže.
- Palivová nádrž musí být při plnění chráněna proti znečištění. Snižuje se tím nebezpečí provozních poruch způsobených ucpaním palivového filtru umístěného uvnitř palivové nádrže.

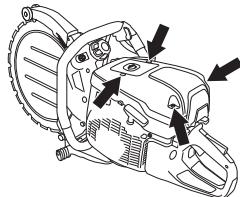
# ÚDRŽBA

- Filtr nelze čistit, ale musí se v případě upcání vyměnit za nový. **Filtr je třeba vyměnit minimálně jednou za rok.**

## Vzduchový filtr

Vzduchový filtr je třeba kontrolovat pouze tehdy, když klesne výkon motoru.

- Povolte šrouby. Odstraňte víčko vzduchového filtru.

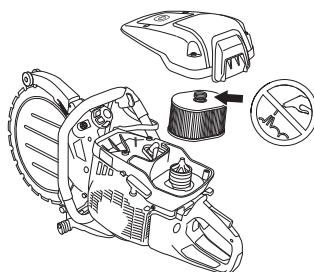


- Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte.

## Olejový filtr, výměna

**UPOZORNĚNÍ!** Vzduchový filtr nesmí být čištěn nebo profukován stlačeným vzduchem. Dojde tak k jeho poškození.

- Povolte šrouby. Sundejte kryt.



- Vyměňte vzduchový filtr.

## Hnací kolo, spojka

- Zkontrolujte opotřebování středu spojky, hnacího ozubeného kola a spojkové pružiny.

## Ostření (obnovení) řezného kotouče



**VÝSTRAHA!** Prstencové řezné kotouče se nesmí ostřít ani obnovovat. Vzhledem ke své konstrukci je prstencový kotouč vystaven jinému namáhání než osově poháněný diamantový kotouč s průměrem 14 palců. Za prvé, hnací kolo pohání vnitřní okraj kotouče, takže se opotřebovává jak hnací kolečko, tak povrch kotouče. Jádro řezného kotouče se postupně ztenčuje a vedení rozšířuje, takže řezný kotouč přestává být rádně veden hnacím kolem. Za druhé – řezný kotouč je vystaven namáhání ze strany válečků a při procesu řezání v případech, kdy řezný kotouč není držen zcela zpříma. Napětí v kotouči se postupně zvyšuje a může dojít k jeho prasknutí nebo rozlomení, pokud byl naostřen nebo obnoven. Prasklý kotouč může způsobit vážné zranění obsluhy a dalších osob. Z tohoto důvodu společnost Husqvarna výslovně zakazuje ostření a obnovování prstencových řezných kotoučů. Pokyny získáte u prodejce společnosti Husqvarna.

# VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

## Náprava závad

Problém	Pravděpodobná příčina	Možné řešení
Stroj nebude uveden do provozu	Nesprávné spouštění stroje	Viz pokyny pod rubrikou Startování a vypínání.
	Vypínač v poloze vpravo (STOP)	Přesvědčte se, zda je vypínač (STOP) nastaven v levé poloze.
	V nádrži není benzín	Doplňte palivo.
	Vadná zapalovací svíčka	Vyměňte svíčku zapalování.
	Vadná spojka	Obrátěte se na servis.
Kotouč se otáčí při volnoběhu	Volnoběžné otáčky jsou příliš vysoké	Upravte volnoběžné otáčky.
	Vadná spojka	Obrátěte se na servis.
Kotouč se neotáčí při přidání plynu	Řemen je příliš volný nebo vadný	Utáhněte řemen, případně jej vyměňte za nový.
	Vadná spojka	Obrátěte se na servis.
	Kotouč je nesprávně namontován	Zkontrolujte, zda je kotouč řádně namontován.
Stroj nemá při pokusu o přidání plynu žádný výkon	Zanesený vzduchový filtr	Zkontrolujte vzduchový filtr a v případě potřeby jej vyměňte.
	Zanesený palivový filtr	Výměna palivového filtru
	Zanesené ventilace palivové nádrže	Obrátěte se na servis.
Příliš vysoká úroveň vibrací	Kotouč je nesprávně namontován	Zkontrolujte také, zda je řezací kotouč správně namontován a zda není poškozen. Pokyny najeznete v části Řezací kotouče a Montáž a nastavení.
	Vadný kotouč	Vyměňte kotouč a zkontrolujte, že je nepoškozený.
	Vadné tlumící prvky	Obrátěte se na servis.
Příliš vysoká teplota stroje	Zanesená chladící žebra nebo vstup chladícího vzduchu	Výčistěte přírubu chlazení / přívodu vzduchu stroje.
	Prokluzování řemene	Zkontrolujte řemen a upravte jeho napnutí.
	Prokluzování spojky / vadná spojka	Řezání provádějte vždy při zcela otevřené škrticí klapce.
		Zkontrolujte spojku, případně se obrátěte na servisního pracovníka.

# VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

## Náprava závad

Problém	Pravděpodobná příčina	Možné řešení
Kotouč se neotáčí.	Ovládací prvky vodicích válečků nejsou zcela dotaženy.	Úplně dotáhněte ovládací prvky vodicích válečků.
	Kotouč není správným způsobem upevněn na vodicích válečcích.	Znovu nasadte kotouč a zkонтrolujte, zda se pohybuje (viz část Kompletace a seřízení").
	Opěrné válečky jsou příliš napnuté.	Znovu nastavte opěrné válečky.
Kotouč se otáčí příliš pomalu.	Opěrné válečky jsou příliš napnuté.	Úplně dotáhněte ovládací prvky vodicích válečků.
	Hnací kolečko je opotřebované.	Zkontrolujte, zda hnací kolo není opotřebované (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení").
	Kuželový vnitřní průměr kotouče je opotřebený.	Zkontrolujte, zda kotouč není opotřebovaný (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení").
	Pružiny na vodicích válečcích jsou slabé.	Vyměňte kompletní sestavu vodicího válečku nebo se obrátte na autorizovanou servisní dílnu.
	Jsou vadná ložiska vodicího válečku.	Vyměňte kompletní sestavu vodicího/opěrného válečku nebo se obrátte na autorizovanou servisní dílnu.
Kotouč vyskočil ze své polohy.	Opěrné válečky jsou nastaveny příliš na volno.	Znovu nastavte opěrné válečky.
	Opotřebované vodicí válečky.	Zkontrolujte, zda vodicí válečky nejsou opotřebované (viz část Údržba"). V případě potřeby je vyměňte.
	Kotouč není správným způsobem upevněn na vodicích válečcích.	Znovu nasadte kotouč a zkонтrolujte, zda se pohybuje (viz část Kompletace a seřízení").
	Poškozený kotouč.	Zkontrolujte, zda kotouč není opotřebovaný (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení").
Kotouč je deformovaný.	Opěrné válečky jsou příliš napnuté.	Znovu nastavte opěrné válečky.
	Kotouč se přehřívá.	Zkontrolujte průtok vody (viz část Technické údaje").
Segmenty jsou zlomené.	Ohnutý, zkroucený nebo špatně udržovaný kotouč.	Kotouč můžete dále používat, pokud chybí pouze jeden segment, nebo jej nechejte opravit, když je kotouč opotřebovaný maximálně z 50 %. Zkontrolujte, zda kotouč není opotřebovaný (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení").
Kotouč řeze příliš pomalu.	Nesprávný kotouč pro daný materiál.	Informujte se o doporučených kotoučích (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby kotouč vyměňte (viz část Kompletace a seřízení").
Kotouč prokluzuje.	Vodicí válečky se volně nepohybují dovnitř a zase ven. Pokud je vodicí váleček zaseklý, nemůže kotouč dostatečně tlačit na hnací kolo.	Zkontrolujte, zda se mohou pouzdra vodicích válečků volně pohybovat směrem dovnitř a zase ven. Pokud ne, demontujte je, vycítstěte, znovu namažte a nasadte zpět. Viz část Údržba". V případě potřeby je vyměňte.
	Hnací kolečko je opotřebované. Abrázivní materiál a příliš málo vody při řezání zvyšuje opotřebení kolečka.	Zkontrolujte, zda hnací kolo není opotřebované (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení").
	Opotřebovaná příruba vodicího válečku. Když je opotřebovaná více než polovina šířky příruby, kotouč prokluzuje.	Zkontrolujte, zda vodicí válečky nejsou opotřebované (viz část Údržba"). V případě potřeby je vyměňte.
	Drážka a vnitřní okraj kotouče jsou opotřebovány. Příčinou může být nedostatečné vyplachování abrázivního materiálu a/nebo opotřebované hnací kolečko, které způsobuje prokluzování kotouče.	Zkontrolujte kotouč, hnací kolo a vodicí válečky (viz část Řezací kotouče"). V případě potřeby provedte výměnu (viz část Kompletace a seřízení"). Zkontrolujte průtok vody (viz část Technické údaje").

# TECHNICKÉ ÚDAJE

## Technické údaje

<b>Motor</b>		<b>K970 II Ring/K970 III Ring</b>
Obsah válce, cm <sup>3</sup> /cu.in		93,6/5,7
Vrtání válce, mm/palc		56/2,2
Zdvih, mm/inch		38/1,5
Otáčky chodu naprázdro, ot/min		2700
Široce otevřená škrticí klapka – bez zatížení, ot/min		9300 (+/- 150)
Výkon, kW/hp @ ot/min		4,8/6,5 @ 9000
<b>Systém zapalování</b>		
Výrobce systému zapalování		SEM
Typ zapalování		CD
Zapalovací svíčka		Champion RCJ 6Y/NGK BPMR 7A
Vzdálenost elektrod, mm		0,5
<b>Palivový a mazací systém</b>		
Výrobce karburátoru		Walbro
Typ karburátoru		RWJ-7
Objem palivové nádrže, v litrech		1,0/33,8
<b>Chlazení vodou</b>		
Doporučený tlak vody, bar/PSI		1,5-10/22-150
Doporučený průtok vody, v litrech/min		4/1
<b>Hmotnost</b>		
Motorová rozbrušovací pila bez paliva a řezacího kotouče, kg/lb		13,8/30,4
<b>Emise hluku (viz poznámka 1)</b>		
Hladina akustického výkonu, změřená dB(A)		114
Hladina akustického výkonu, zaručená L <sub>WA</sub> dB(A)		115
<b>Hladiny hluku (viz poznámka 2)</b>		
Ekvivalentní hladina akustického tlaku v úrovni uší obsluhy, dB(A)		104
<b>Ekvivalentní hladiny vibrací, a<sub>hveq</sub> (viz poznámka 3)</b>		
Přední rukojet, m/s <sup>2</sup>		2,7
Zadní rukojet, m/s <sup>2</sup>		3,4

Poznámka 1: Emise hluku do okolí naměřená jako efekt zvuku (L<sub>WA</sub>) dle direktivy ES 2000/14/ES. Rozdíl mezi garantovaným a měřeným akustickým výkonom je v tom, že garantovaný akustický výkon rovněž zahrnuje rozptyl výsledků měření a rozdíly mezi různými stroji téhož modelu podle Směrnice 2000/14/EC.

Poznámka 2: Ekvivalentní hladina akustického tlaku, podle normy EN ISO 19432, se počítá jako časově vážená celková energie pro různé hladiny akustického tlaku za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu akustického tlaku pro stroj mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 dB(A).

Poznámka 3: Ekvivalentní hladina vibrací, podle normy EN ISO 19432, se počítá jako časově vážená celková energie pro hladiny vibrací za různých pracovních podmínek. Uváděná data pro ekvivalentní hladinu vibrací mají typickou statistickou odchylku (standardní odchylku) 1 m/s<sup>2</sup>.

## Řezné vybavení

Prstencový řezací kotouč	Max. hloubka řezu, mm/inch	Max. obvodová rychlos, m/s	Max. otáčky kotouče, ot/min	Hmotnost řezacího kotouče, kg/lb
14" (370 mm)	270/10,6	55/11000	2800	0,8/1,8

---

## TECHNICKÉ ÚDAJE

---

### ES Prohlášení o shodě

#### (Platí pouze pro Evropu)

Společnost **Husqvarna AB**, SE-561 82 Huskvarna, Švédsko, tel. +46-36-146500, tímto s plnou odpovědností prohlašuje, že motorové rozbrušovací pily **Husqvarna K970 II Ring, K970 III Ring** se sériovými čísly od roku 2016 a dále (rok výroby je zřetelně vyznačen na typovém štítku spolu s výrobním číslem) vyhovuje požadavkům SMĚRNIC RADY:

- ze 17. května 2006 „týkající se strojních zařízení“ **2006/42/EC**.
- ze dne 26. února 2014 „týkající se elektromagnetické kompatibility“ **2014/30/EU**.
- ze dne 8. května 2000 „týkající se emisí hluku do okolí“ **2000/14/ES**. Posouzení shody dle Přílohy V.

Pro informaci ohledně emisí hluku viz kapitolu Technické údaje.

Byla uplatněny následující standardní normy: **EN ISO 12100:2010, EN ISO 14982:2009, CISPR12:2007+AMD1:2009, EN ISO 19432:2012**

Registrální orgán: 0404, Společnost Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Švédsko, provedla jménem společnosti Husqvarna AB dobrovolnou typovou zkoušku podle směrnice pro stroje (2006/42/EC). Číslo certifikátu je: SEC/10/2286.

Dále potvrzuje Svensk Maskinprovning AB, Box 7035, SE-750 07 Uppsala, Švédsko, shodu s přílohou ke směrnici rady ze dne 8. května 2000 „o emisi hluku do okolí“ 2000/14/ES. Číslo certifikátu je: 01/169/033 - K970 II Ring/K970 III Ring

Göteborg, 30. března 2016



Joakim Ed

Globální ředitel výzkumu a vývoje

Construction Equipment Husqvarna AB

(Autorizovaný zástupce společnosti Husqvarna AB a odpovědný za technickou dokumentaci.)





**HU – Eredeti útmutatás, PL – Instrukcja oryginalna,  
SK – Pôvodné pokyny, CZ – Původní pokyny**

**1157314-50**



**2017-04-04 Rev 2**