



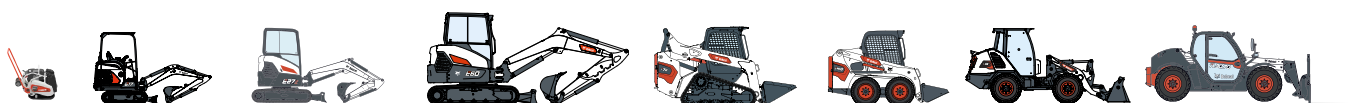
SAR-POL

MASZYNY DROGOWE I BUDOWLANE



SP**MASZYNY BUDOWLANE**

- PROFESJONALNE ROZWIĄZANIA!



Firma SAR-POL powstała w 1991 roku i początkowo zajmowała się wykonawstwem robót ogólnobudowlanych i drogowych. Zmiana sytuacji na rynku budowlanym w latach 1993/94 spowodowała, że zajęliśmy się sprzedażą, serwisem i wynajmem maszyn budowlanych i drogowych. Spółka SAR-POL Maszyny Budowlane i Drogowe wywodzi się z Poznania - miasta kojarzonego z porządkiem i solidnością. Cechy te stały się fundamentem naszej działalności i stanowią do dziś najważniejsze priorytety dla wszystkich pracowników.

SAR-POL to firma z doświadczeniem i jedna z największych firm sprzedających maszyny budowlane w Polsce. W 2009 roku poszerzyliśmy naszą ofertę o maszyny i przystawki robocze firmy Bobcat. W asortymencie proponowany przez SAR-POL znajdują się koparki, minitładowarki, podnośniki teleskopowe, ładowarki przegubowe, traktorki komunalne oraz profesjonalne kosiarki, sprzęt zagęszczający, sprzęt wyburzeniowy, sprzęt do obróbki betonu, maszyny i akcesoria do cięcia i wiercenia, agregaty prądotwórcze, pompy do wody i szlamu, sprzęt geodezyjny i pomiarowy, a także pełny zakres części i akcesoriów do wszystkich maszyn.

Ponad 30 - letnie doświadczenie na rynku maszyn wykorzystywanych przez firmy budowlane, drogowe, komunalne, telekomunikacyjne, kolejowe oraz elektro-energetyczne zapewnia odpowiedni dobór sprzętu do wykonywanych robót, niezawodne maszyny i urządzenia, a także szybką i fachową obsługę. Nasi pracownicy przygotowują oferty spersonalizowane, odpowiednio dobrane do potrzeb naszych Klientów. Oferowane rozwiązania zapewniają najwyższą jakość, a ponadto przed dostarczeniem do Użytkownika każdorazowo poddawane są wymagającej kontroli technicznej. Dowodem spełnienia najwyższych standardów jest otrzymanie z rąk niemieckiej jednostki certyfikującej - TUV Management Service - certyfikatu potwierdzającego wdrożenie systemu zarządzania jakością zgodnego z normą ISO 9001:2000.

Obecnie Spółka SAR-POL jest dystrybutorem największych producentów maszyn budowlanych na świecie, takich firm jak: BOBCAT, HYCON, AMMANN, HUSQVARNA, FOGO, WEBER, TYROLIT, NORTON CLIPPER. Bardzo atrakcyjna i szeroka oferta, najlepsze maszyny, najniższe ceny, najkrótsze terminy realizacji oraz kompleksowy wachlarz usług to elementy, które pozwoliły stać się spółce SAR-POL liderem rynku maszyn budowlanych i drogowych w regionie i w Polsce. Dzisiaj jesteśmy firmą o ugruntowanej pozycji na rynku, zapewniamy naszym Klientom pełen wachlarz możliwości poprzez sprzedaż i serwis posiadanych w naszej ofercie maszyn. Asortyment produktów, które oferujemy jest bardzo szeroki i stale poszerzany, aby każdy mógł znaleźć coś dla siebie. Ponadto w swojej ofercie posiadamy części zamienne do maszyn, akcesoria oraz materiały eksploatacyjne. Nasi doświadczeni pracownicy zapewniają pomoc w doborze odpowiednich podzespołów.

Współpracujemy z dużymi koncernami budowlanymi jak i małymi firmami. Koncentrujemy się na maszynach budowlanych, drogowych, telekomunikacyjnych, instalacyjnych i komunalnych. Realizujemy również projekty polegające na zapewnieniu awaryjnego źródła energii elektrycznej. Sprzedajemy oraz serwisujemy maszyny znanych i renomowanych producentów krajowych i zagranicznych. Zatrudniamy ludzi młodych, kreatywnych i doświadczonych. Wychodzimy z założenia, że nie ma rzeczy niemożliwych do wykonania i staramy się sprostać najwyższym oczekiwaniom naszych Klientów - realizując nasze hasło PROFESJONALNE ROZWIĄZANIA!

Firma SAR-POL dąży do ciągłej poprawy efektów działalności w zakresie dbałości o środowisko, czego odzwierciedleniem jest wdrażanie czynników ESG. Firma prowadzi kompleksowe działania, mające na celu wypełnienie założeń jak najmniej szkodliwego oddziaływania na środowisko naturalne. Dlatego też dążymy do: maksymalizacji wykorzystania energii pochodzącej z odnawialnych źródeł; racjonalnego gospodarowania surowcami, wodą oraz energią; utrzymania świadomości w zakresie ochrony środowiska wśród pracowników; prowadzenia racjonalnej gospodarki odpadami poprzez ograniczenie ich powstania, selektywną zbiórkę i przekazywanie do recyklingu bądź unieszkodliwiania. Zależy nam na zapewnieniu zgodności działań z najwyższymi standardami, ponieważ traktujemy poszanowanie środowiska naturalnego jako jeden z strategicznych elementów zarządzania.

SAR-POL

MASZYNY DROGOWE I BUDOWLANE



	BOBCAT E10Z	BOBCAT E19	BOBCAT E27Z	BOBCAT E27
Masa maszyny	1176 kg	1885 kg	2705 kg	2675 kg
Silnik	KUBOTA Diesel	YANMAR Diesel	YANMAR Diesel	KUBOTA Diesel
Moc silnika	7.4 kW	11 kW	15.1 kW	18.3 kW
Głębokość kopania	1820 mm	2565 mm	2847 mm	2847 mm
Siła kopiąca	8.3 kN	20.8 kN	23.7 kN	26.5 kN
Zasięg na poziomie gruntu	3093 mm	4214 mm	4604 mm	4604 mm
Wysokość całkowita	2209 mm	2299 mm	2438 mm	2438 mm
Szerokość całkowita	710 mm	980 mm	1550 mm	1550 mm
Maksymalna prędkość jazdy	3.1 km/h	4.0 km/h	4.3 km/h	5.1 km/h
Szerokość gąsienic	180 mm	230 mm	300 mm	300 mm



	BOBCAT E34	BOBCAT E35Z
Masa maszyny	3370 kg	3550 kg
Silnik	KUBOTA Diesel	KUBOTA Diesel
Moc silnika	18.2 kW	18.2 kW
Głębokość kopania	3417 mm	3417 mm
Siła kopiąca	30.9 kN	30.9 kN
Zasięg na poziomie gruntu	5270 mm	5520 mm
Wysokość całkowita	2468 mm	2468 mm
Szerokość całkowita	1550 mm	1750 mm
Maksymalna prędkość jazdy	4.7 km/h	4.7 km/h
Szerokość gąsienic	320 mm	320 mm



	BOBCAT E50z	BOBCAT E55z	BOBCAT E60	BOBCAT E88
Norma emisji spalin	Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Masa koparki	4975 kg	5346 kg	5828 kg	8919 kg
Siła kopania	37.74 kN	44.30 kN	47.84 kN	55.5 kN
Głębokość kopania	3553 mm	3834 mm	3937 mm	4859 mm
Szerokość	1959 mm	1959 mm	1959 mm	2200 mm
Moc silnika	42 KM	49 KM	55 KM	65 KM
Szerokość gąsienic	35 cm	40 cm	40 cm	45 cm
Przepływ oleju	99 l/min	138.5 l/min	138.5 l/min	149 l/min.
Max. prędkość jazdy	5.5 km/h	4.6 km/h	4.9 km/h	4.4 km/h



**Bobcat®**

Koparka Bobcat E26 – jedyna w swoim rodzaju – lżejsza i mocniejsza!

- Idealna waga transportowa – poniżej 2,5 tony z kabiną,
- Głębokość kopania prawie 2,6 m,
- Siła kopania i możliwości robocze, które potrafią zaskoczyć,
- Innowacyjne usytuowanie siłownika wewnątrz wysięgnika koparki – dla dodatkowego zabezpieczenia przed uszkodzeniami,
- Tył maszyny wystaje poza obrys gąsienic tylko 7 cm,
- Wyjątkowa jakość za przystępną cenę.



ŁADOWARKI KOŁOWE



	BOBCAT S100	BOBCAT S450	BOBCAT S530	BOBCAT S590
Tor podnoszenia ramienia	promień	promień	pion	pion
Masa maszyny	1818 kg	2436 kg	2952 kg	3127 kg
Pojemność łyżki standardowej	0.27 m³	0.36 m³	0.40 m³	0.44 m³
Silnik	KUBOTA Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel
Moc silnika	18.2 kW	36.4 kW	41 kW	50.7 kW
Wysokość wysypu	1971 mm	2157 mm	2319 mm	2177 mm
Wysokość całkowita	1878 mm	1976 mm	1972 mm	1972 mm
Szerokość całkowita	1270 mm	1490 mm	1643 mm	1643 mm

	BOBCAT T450	BOBCAT T590	BOBCAT T66	BOBCAT T76	BOBCAT T86
Masa maszyny	2789 kg	3570 kg	4296 kg	5051 kg	5643 kg
Pojemność łyżki standardowej	0.36 m³	0.40 m³	0.63 m³	0.63 m³	0.70 m³
Silnik	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel
Moc silnika	46.2 kW	49.2 kW	54.5 kW	54.5 kW	78.7 kW
Wysokość wysypu	2121 mm	2319 mm	2396 mm	2526 mm	2526 mm
Długość całkowita	2499 mm	3378 mm	3427 mm	3737 mm	3900 mm
Wysokość całkowita	1976 mm	1972 mm	2044 mm	2079 mm	2111 mm
Szerokość gąsienic	320 mm	320 mm	450 mm	450 mm	450 mm



ŁADOWARKI GAŚIENICOWE





	BOBCAT TL26.60	BOBCAT TL35.70	BOBCAT T35.105	BOBCAT T41.140SLP	BOBCAT T40.180 SLP
Masa maszyny	5075 kg	7330 kg	7420 kg	10290 kg	10790 kg
Udźwig maksymalny	2600 kg	3500 kg	3500 kg	2500 kg	4000 kg
Silnik	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel	BOBCAT Diesel
Moc silnika	100.0 KM	100.0 KM	100.0 KM	100.0 KM	100.0 KM
Max. wysokość podnoszenia	5800 mm	6889 mm	10290 mm	13300 mm	17466 mm
Wysokość całkowita	2100 mm	2290 mm	2389 mm	2476 mm	2476 mm
Szerokość całkowita	2250 mm	2300 mm	2264 mm	2394 mm	2394 mm
Maksymalna prędkość jazdy	31 km/h	30 km/h	30 km/h	30 km/h	30 km/h



ŁADOWARKI TELESKOPOWE

Nowe małe ładowarki przegubowe Bobcat są rozwiązaniem uzupełniającym dla wielu naszych Klientów – zastosowane silniki z normą spalania Stage V są sterowane mechanicznie, co w znaczący sposób ułatwia ich obsługę. Nowe maszyny są projektowane i budowane w zakładach Bobcat mieszczących się w Ameryce Północnej. Ta przyjazna dla podłoża, zwrotna i mała ładowarka przegubowa zajmuje niewielką powierzchnię i umożliwia pracę pod dużym obciążeniem. Nowa seria może sprostać wielu dużym wyzwaniom w małych przestrzeniach. Te zwinne ładowarki wykorzystują obracający się przegub, który umożliwia manewrowanie w ciasnych przestrzeniach. Nowe maszyny ze znakiem Bobcat oferują imponujące możliwości podnoszenia i kompaktowe rozmiary, dlatego idealnie sprawdzą się w pracach związanych z kształtowaniem krajobrazu. Skretny przegub umożliwia dopasowanie tylnych opon do toru jazdy przednich podczas skręcania, co zapewnia dużą zwrotność, która pozwala omijać przeszkody, teleskopowe ramie podnoszące w wybranych modelach zwiększa wysokość podnoszenia.



ŁADOWARKI PRZEGUBOWE

	BOBCAT L23	BOBCAT L28
Norma emisji spalin	Stage V	Stage V
Masa ładowarki	1719 kg	1903 kg
Obciążenie przewracające	1265 kg	1392 kg
Pojemność łyżki	0,23 m³	0,28 m³
Wysokość podnoszenia	2,17 m	2,65 m
Moc silnika	25 KM	25 KM
Wysokość maszyny	1984 mm	1984 mm
Szerokość	1,1 m	1,3 m
Max. prędkość jazdy	13 km/h	13 km/h





Nasze nowe **kompaktowe ładowarki przegubowe** są wykonane wg kodu genetycznego Bobcat „One Tough Animal”. Zostały zaprojektowane i wyprodukowane w europejskich zakładach Bobcat. Te nowe maszyny wykorzystują wiele sprawdzonych części i technologii - takich jak silniki, osie i hydraulika - aby zapewnić wytrzymałość i trwałość, z której słynie Bobcat. Operator może wykonać każdą pracę dzięki połączeniu mocnego, niezawodnego silnika o wysokim momencie obrotowym, wytrzymałej konstrukcji i dobrze wyważonego układu hydraulicznego. Kompaktowe ładowarki przegubowe mogą współpracować z wieloma osprzętami roboczymi Bobcat, a dzięki opcjonalnej funkcji wysokiego przepływu można płynnie obsługiwać nawet najbardziej wymagające narzędzia robocze. Gwarancja wynosi 36 miesięcy z limitem 2000 mtg, lecz istnieje możliwość dokupienia przedłużenia standardowej gwarancji według różnych scenariuszy do 5 lat z limitem 6000 mtg. Wyposażenie standardowe modelu L85 obejmuje między innymi: kamerę cofania, automatyczny hamulec postojowy i blokadę mechanizmu różnicowego.





	BOBCAT L75	BOBCAT L85	BOBCAT L95
Norma emisji spalin	Stage V	Stage V	Stage V
Masa ładowarki	4521 kg	5114 kg	5420 kg
Obciążenie przewracające	2529 kg	3181 kg	3349 kg
Pojemność łyżki	0.6 - 1.0 m³	0.8 - 1.2 m³	1.0 - 1.4 m³
Wysokość podnoszenia	3.23 m	3.25 m	3.25 m
Moc silnika	55 KM	68 KM	74 KM
Wysokość maszyny	2484 mm	2497 mm	2497 mm
Szerokość	1.9 m	1.9 m	1.9 m
Max. prędkość jazdy	30 km/h	30 km/h	40 km/h



ŁADOWARKI PRZEGUBOWE

MŁOTY HYDRAULICZNE



	BOBCAT HB280	BOBCAT HB380	BOBCAT HB580	BOBCAT HB680
Waga	58 kg	88 kg	111 kg	150 kg
Masa nośnika	0.70-1.40 T	1.30-2.50 T	1.30-3.00 T	2.00-4.45 T
Przepływ oleju	13-23 l/min	15-30 l/min	17-35 l/min	25-50 l/min
Ciśnienie robocze	120 bar	120 bar	120 bar	120 bar
Wyposażenie	szpicak	szpicak	szpicak	szpicak
Średnica narzędzia	37 mm	45 mm	47 mm	53 mm

TRAKTORY KOMPAKTOWE

Traktory Bobcat są doskonale zaprojektowane, aby sprostać codziennym wyzwaniom, przed którymi stoją Klienci. Do dyspozycji mamy potężne silniki (o mocy od 25 do 58 koni mechanicznych), wyposażone są w układ wtryskowy i spełniają najnowsze normy emisji spalin EU Stage V. Każdy model traktora Bobcat jest standardowo wyposażony w napęd na 4 koła. Klienci mogą łatwo załączyć napęd 4x4 zawsze wtedy, gdy wymaga tego praca – ciesząc się doskonałą mocą i przyczepnością nawet w najcięższych warunkach.

Prosta obsługa dzięki jednoczęściowej masce silnika; użytkownicy mają łatwy dostęp do wszystkich punktów serwisowych.

Wyjątkowo komfortowe funkcje kompaktowego traktora Bobcat sprawiają, że długi dzień (z długą listą zadań) nie stanowi problemu dla operatorów. Funkcje te obejmują amortyzowany fotel, który pochłania wstrząsy i zapewnia płynniejszą jazdę, gumową matę pokładową tłumiącą wibracje przez podłogę oraz wygodne stanowisko operatora z ergonomicznymi elementami sterującymi, które umożliwiają wielogodzinną wygodną i pewną pracę. Wszystkie elementy sterujące, wskaźniki i przyciski w kompaktowych ciągnikach Bobcat są zaprojektowane z myślą o łatwości obsługi przez operatora. Podświetlana deska rozdzielcza umożliwia łatwą obsługę i monitorowanie wydajności w każdych warunkach oświetleniowych, dzięki czemu operatorzy mogą wygodnie zakończyć długi dzień pracy.

Każdy z ciągników może zostać wyposażony w szereg osprzętów takich jak: ładowacz, kosiarka, glebogryzarka, widły paletowe czy pług do śniegu, a po doposażeniu modelu CT2540 w ramie kopiące i przedni ładowacz stworzymy uniwersalną koparko-ładowarkę o kompaktowych wymiarach!



	CT1025	CT2025	CT2035	CT2040	CT2525	CT2535	CT2540	CT4050	CT4058
Kabina zamknięta i ogrzewana	nie	nie	nie	nie	tak	tak	tak	nie	nie
Moc silnika	24.5 KM	24.5 KM	34.9 KM	39.6 KM	24.5 KM	34.9 KM	39.6 KM	50.3 KM	57.7 KM
Rodzaj paliwa	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Pojemność silnika	1007 cm³	1647 cm³	1826 cm³	1826 cm³	1647 cm³	1826 cm³	1826 cm³	1800 cm³	1800 cm³
Typ napędu	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat	Hydrostat
Prędkość jazdy	16.5 km/h	16.1 km/h	25.48 km/h	25.48 km/h	16.1 km/h	25.48 km/h	25.48 km/h	32.8 km/h	32.8 km/h
Masa	700 kg	1343 kg	1360 kg	1360 kg	1503 kg	1578 kg	1578 kg	1619 kg	1619 kg
Wysokość max.	228 cm	2507 cm	2507 cm	2507 cm	2359 cm	2359 cm	2359 cm	2434 cm	2434 cm
Szerokość	117 cm	1385 cm	1385 cm	1385 cm	1385 cm	1385 cm	1385 cm	1500 cm	1500 cm
Pojemność zbiornika paliwa	25.5 l	34 l	34 l	34 l	34 l	34 l	34 l	45 l	45 l





Bobcat®

- WIERTNICE
- KOSIARKI BIJAKOWE
- GRABIE MECHANICZNE
- GLEBOGRYZARKI
- PŁUGI DO ŚNIEGU
- FREZARKI ASFALTU
- ZAMIATARKI
- KOPARKI ŁAŃCUCHOWE
- WALCE WIBRACYJNE
- POMPY BETONU
- RÓWNIARKI LASEROWE
- FREZARKI DO PNI
- PLATFORMY
- WIDŁY



ODKURZACZE



 **Husqvarna**

Dzięki przejęciu przez Grupę Husqvarna światowego lidera w produkcji przemysłowych odkurzaczy firmy **Pullman Ermator** możemy zaoferować produkt cieszący się najwyższą światową klasą w dziedzinie filtracji powietrza. Dzięki integracji wiodących na rynku rozwiązań zarządzania pyłem i szlaczem z systemami cięcia, wiercenia i szlifowania betonu firmy Husqvarna możemy zapewnić jeszcze bardziej wydajne kompleksowe rozwiązania dla naszych klientów.

Pullman Ermator, z siedzibą w Smedjebacken w Szwecji, jest liderem na rynku rozwiązań do zarządzania pyłem, w tym systemów odpylania, odkurzaczy (suchych/mokrych) oraz płuczek powietrznych dla przemysłu budowlanego.

Międzynarodowa norma testowania odkurzaczy przemysłowych pracujących na sucho i na mokro dzieli urządzenia na trzy kategorie: L (niską), M (średnią) oraz H (wysoką), przy czym kategoria H jest najbardziej rygorystyczna (nie należy mylić tego „H” z HEPA H13). Maszyny Husqvarna DE 110i, DE 120, S 36 i T 7500 to urządzenia klasy H. Cięcie, wiercenie, szlifowanie i rozbiórka betonu, cegły oraz innych twardych materiałów konstrukcyjnych wytwarza pył i szlam. Wraz z intensywnością pracy wzrasta jego ilość. Należy pozbyć się pyłu i szlamu w sposób bezpieczny i skuteczny w celu ochrony siebie i zespołu oraz zminimalizowania zużycia sprzętu i czasu potrzebnego do jego czyszczenia po zakończeniu pracy w tym pomagają odkurzacze firmy Husqvarna.

	HUSQVARNA DE 110i	HUSQVARNA DE 120	HUSQVARNA S 36	HUSQVARNA W 70 P	HUSQVARNA W 250 P
Zakres zastosowania	do pracy na sucho	do pracy na sucho	do pracy na sucho	do pracy na mokro	do pracy na mokro
Masa	26 kg	39 kg	63 kg	44 kg	27 kg
Moc silnika	0.9 kW	2.2 kW	3.6 kW	1.85 kW	1.55 kW
Napięcie	akumulator	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Prąd znamionowy	5.2 A	15 A	15.7 A	5.2 A	5.2 A
Max. podciśnienie	170 mbar	200 mbar	220 mbar	220 mbar	220 mbar
Max. przepływ powietrza	215 m³/h	480 m³/h	600 m³/h	200 m³/h	160 m³/h

AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE



FOGO FH 3001 to niewielki agregat prądotwórczy o mocy 2,7 kW wyposażony w silnik czterosuwowy, benzynowy HONDA o mocy 3,9 kW. Waga 38 kg powoduje, że agregat doskonale nadaje się do prac w miejscach trudnodostępnych. Agregat wyposażony jest w dwa gniazda o napięciu 230V, mocną ramę wykonaną z rur stalowych z osłonami bocznymi.

inwerter

wersja STANDARD

wersja TRE/TE/TRA

wersja CRA



	FOGO FH 3001	FOGO FH 4001	FOGO FH 6001	FOGO FV 10001 TE
Moc znamionowa 1-fazowa	2,7 kW	3,8 kW	5,6 kW	8,6 kW
Prąd znamionowy ~1	11,7 A	16,5 A	24,3 A	37,4 A
Napięcie znamionowe	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Wymiary	580x395x405 mm	650x520x490 mm	790x580x505 mm	790x580x765 mm
Masa	37 kg	53 kg	69 kg	129 kg
Silnik	Honda GX200	Honda GX270	Honda GX390	B&S Vanguard 35644
Moc silnika	6,0 KM	9,0 KM	11,0 KM	18,0 KM

	FOGO FH 3001 R	FOGO FH 4001 R	FOGO FH 6001 R	FOGO FV 10001 TRE
Moc znamionowa 1-fazowa	2.5 kW	3.8 kW	5.6 kW	8.6 kW
Prąd znamionowy ~1	10.9 A	16.5 A	24.3 A	37.4 A
Napięcie znamionowe	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR $\pm$ 2%	Synchroniczna AVR $\pm$ 2%	Synchroniczna AVR $\pm$ 2%	Synchroniczna AVR $\pm$ 2%
Masa	38 kg	53 kg	69 kg	129 kg
Silnik	Honda GX200	Honda GX270	Honda GX390	B&S Vanguard 35644
Moc silnika	6.0 KM	9.0 KM	11.0 KM	18.0 KM

	FOGO F 3001	FOGO F 4001R	FOGO F 6001
Moc znamionowa 1-fazowa	2.7 kW	3.6 kW	6.0 kW
Prąd znamionowy	11.7 A	15.7 A	26.1 A
Napięcie znamionowe	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna - +5/-10%	Synchroniczna AVR $\pm$ 1%	Synchroniczna - +5/-10%
Silnik	Rato (benzynowy)	Rato (benzynowy)	Rato (benzynowy)
Moc silnika	5.5 KM	9.0 KM	12.0 KM
Zbiornik paliwa	3.6 L	5.4 L	6.5 L



AGREGATY INWERTEROWE



FOGO F 2001 iS



FOGO F 3001 iS



FOGO F 4001 iS

	FOGO F 2001 iS	FOGO F 3001 iS	FOGO F 4001 iS
Moc znamionowa 1-fazowa	1.8 kW	2.3 kW	3.2 kW
Prąd znamionowy ~1	7.8 A	10.0 A	13.9 A
Napięcie znamionowe	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	inverter ± 1%	inverter ± 1%	inverter ± 1%
Masa	22 kg	25 kg	45 kg
Silnik	beznynowy	beznynowy	beznynowy
Zbiornik paliwa	4.0 L	4.5 L	8.3 L



	FOGO FH 6000	FOGO FH 9000	FOGO FH 6000 R	FOGO FH 9000 R
Moc znamionowa 3-fazowa	4.0 kW	6.2 kW	4.0 kW	6.2 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	2.7 kW	5.6 kW	2.7 kW	4.5 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	7.2 / 11.7 A	11.3 / 24.3 A	7.2 / 11.7 A	11.2 / 19.6 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz
Masa	68 kg	83 kg	63 kg	76 kg
Silnik / Moc silnika	Honda / 9.0 KM	Honda / 11.0 KM	Honda / 9.0 KM	Honda / 11.0 KM
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna ±6%	Synchroniczna ±4%	Synchroniczna AVR ±1.5%	Synchroniczna AVR ±1.5%
Pojemność zbiornika paliwa	5.3 L	6.1 L	5.3 L	6.1 L

FOGO FH 9000 to trójfazowy agregat prądotwórczy wyposażony w silnik HONDA z czujnikiem olejowym o mocy ponad 11 KM. Gniazda elektryczne 400V oraz 230V zapewniają wszechstronne zastosowanie w pracach budowlanych, montażowych, instalatorskich oraz ogrodniczych. Duża moc i wszechstronne zastosowanie powodują, że agregat stanowi doskonałe rozwiązanie dla wielu branż.



FOGO FV 13 000 TE to agregat prądotwórczy trójfazowy o mocy niespełna 9 kW, wyposażony w silnik czterosuwowy, dwucylindrowy B&S Vanguard o mocy 18 KM z rozruchem elektrycznym. Agregat posiada duży 45 litrowy zbiornik paliwa zapewniający autonomię pracy przez 10 godzin przy 75% obciążeniu. Agregat wyposażony w wyłącznik termiczny, wyłącznik nadprądowy, licznik czasu pracy oraz czujnik olejowy silnika.



	FOGO FV 13000 TRE	FOGO FV 15000 TRE	FOGO FV 13000 TE	FOGO FV 15000 TE
Moc znamionowa 3-fazowa	9.0 kW	10.0 kW	9.0 kW	10.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	6.5 kW	6.5 kW	4.6 kW	5.4 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	16.4 / 28.3 A	18.1 / 28.3 A	16.4 / 20.0 A	18.1 / 23.5 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz
Masa	128 kg	131 kg	128 kg	136 kg
Silnik	B&S Vanguard / 18.0 KM	B&S Vanguard / 21.0 KM	B&S Vanguard / 18.0 KM	B&S Vanguard / 21.0 KM
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±1.5%	Synchroniczna AVR ±1.5%	Synchroniczna AVR ±4%	Synchroniczna AVR ±4%
Poj. zbiornika paliwa	45.0 L	45.0 L	45.0 L	45.0 L



	FOGO FV 11001 TRE	FOGO FV 17001 TRE
Moc znamionowa 1-fazowa	9.5 kW	14.9 kW
Prąd znamionowy ~1	41.3 A	64.8 A
Napięcie znamionowe	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±2%	Synchroniczna AVR ±2%
Silnik	B&S Vanguard / 21.0 KM	B&S Vanguard / 31.0 KM
Masa	131 kg	177 kg
Poj. zbiornika paliwa	45.0 L	45.0 L



	FOGO FH 9540	FOGO FV 13540 TRE	FOGO FV 15540 TRE	FOGO FV 20540 TRE
Moc znamionowa 3-fazowa	5.8 kW	9.0 kW	10.0 kW	14.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	3.0 kW	6.0 kW	6.0 kW	7.2 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	10.6 / 13.0 A	16.4 / 26.1 A	18.1 / 26.1 A	25.4 / 31.3 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Asynchroniczna +5/-10%	Asynchroniczna AVR ±2%	Asynchroniczna AVR ±2%	Asynchroniczna AVR ±2%
Silnik	Honda / 11.0 KM	B&S Vanguard / 18.0 KM	B&S Vanguard / 21.0 KM	B&S Vanguard / 31.0 KM
Masa	97 kg	143 kg	143 kg	184 kg
Pojemność zbiornika paliwa	6.2 L	45.0 L	45.0 L	45.0 L



FOGO FH 8220 W to doskonałe połączenie **agregatu prądotwórczego** o mocy 6.5 kVA oraz **spawarki inwertorowej** o mocy 220 A. Agregat wyposażony jest w silnik spalinowy czterosuwowy HONDA o mocy 11 KM z czujnikiem olejowym, mocną ramę wykonaną z rur stalowych z bocznymi osłonami, zabezpieczenie termiczne oraz mocną i elastyczną prądnicę synchroniczną zapewniającą nieprzerwaną i bezawaryjną pracę agregatu. Napięcie 400 V oraz 230V umożliwiają wszechstronne zastosowanie.

	FOGO FH 8220 W	FOGO FH 8220 TWE	FOGO FH 9220 W	FOGO FV 11300 TWE
Moc znamionowa 3-fazowa	5.2 kW	5.2 kW	6.2 kW	8.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	3.5 kW	3.5 kW	4.0 kW	4.0 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	9.4 / 15.2 A	9.4 / 15.2 A	11.3 / 17.4 A	14.5 / 17.4 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz
Max. prąd spawania	220 A	220 A	220 A	300 A
Masa	88 kg	115 kg	98 kg	157 kg
Silnik	Honda / 11.0 KM	Honda / 11.0 KM	Honda / 11.0 KM	B&S Vanguard / 21.0 KM
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna +5/-8%	Synchroniczna +5/-8%	Synchroniczna ±4%	Synchroniczna ±4%
Rozruch	ręczny	ręczny / elektryczny	ręczny	ręczny / elektryczny
Poj. zbiornika paliwa	6.1 L	45.0 L	6.1 L	45.0 L

Wyposażenie dodatkowe do agregatów przenośnych



FOGO FV 15000 CRA+SZR

Moc znamionowa 3-fazowa	10.4 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	6.5 kW
Prąd znamionowy ~3	18.8 A
Prąd znamionowy ~1	28.3 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz
Wymiary	1100x600x830 mm
Ciśnienie akustyczne	94 db(A)
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±1.5%
Masa	224 kg
Silnik	B&S Vanguard / 21 KM
Pojemność zbiornika paliwa	50 L
Zużycie paliwa	4.9 l/h (przy 75% obciążenia)

Idealny zestaw na zasilanie awaryjne składający się z agregatu prądotwórczego FOGO FV 15000 CRA o mocy ponad 10 kW oraz z zewnętrznego, trójfazowego układu SZR. To doskonałe i kompleksowe rozwiązanie składające się z agregatu prądotwórczego w zabudowie wyciszzonej z dużym zbiornikiem paliwa zapewniającym ponad 10 godzinną autonomię pracy. Generator to jednostka trójfazowa wyposażona w silnik benzynowy o mocy 21 koni mechanicznych. Zewnętrzny układ SZR w połączeniu z agregatem umożliwia samoczynny rozruch agregatu oraz zasilanie awaryjne obiektu. Układ przystosowany jest do współpracy z agregatami prądotwórczymi - przenośnymi FOGO.

Gotowy i kompletny zestaw zawierający:

- agregat FV 15000 CRA,
- przewody podłączeniowe z gniazdami,
- układ SZR,
- usługę podłączenia i uruchomienia.

**FOGO FV 15000 TRA**

Moc znamionowa 3-fazowa	10.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	6.5 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	18.1 / 28.3 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±1.5%
Silnik	B&S Vanguard / 21 KM
Masa	132 kg
Pojemność zbiornika paliwa	45.0 L

FOGO FV 20000 TRE

Moc znamionowa 3-fazowa	14.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	9.0 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	25.4 / 39.1 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±1.5%
Silnik	B&S Vanguard / 31 KM
Masa	160 kg
Pojemność zbiornika paliwa	45.0 L

FOGO FV 20000 CRA

Moc znamionowa 3-fazowa	14.0 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	9.0 kW
Prąd znamionowy ~3 / ~1	25.4 / 39.1 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz
Rodzaj prądnicy	Synchroniczna AVR ±1.5%
Silnik	B&S Vanguard / 31 KM
Masa	280 kg
Pojemność zbiornika paliwa	60.0 L

AGROVOLT

FOGO AV 22**FOGO AV 27****FOGO AV 38**

Moc znamionowa 3-fazowa	17.6 kW	21.6 kW	30.4 kW
Moc znamionowa 1-fazowa	8.8 kW	10.8 kW	15.2 kW
Prąd znamionowy ~3/~1	31.8 / 38.3 A	39.0 / 47.0 A	54.8 / 66.1 A
Napięcie znamionowe	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz	400/230V - 50 Hz
Prądnica	synchroniczna	synchroniczna	synchroniczna
Obroty WOM	428 obr./min.	428 obr./min.	428 obr./min.
Sugerowana moc traktora	60 KM	70 KM	100 KM



CECHY AGREGATU STACJONARNEGO

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekanej warstwą antykorozyjną Al-Zn. Możliwość wykonania obudowy i zbiornika z blachy aluminiowej. Rama spawana ze zintegrowanym zbiornikiem paliwa, wraz ze strefami retencyjnymi, chroniącymi środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych. Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych. Dostępne większe pojemności zbiorników paliwowych. Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu. Możliwość wykonania zbiornika niezintegrowanego z ramą – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa. Podejście przyłącza kablowego zabezpieczone przepustem gumowym. Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy. Możliwość umieszczenia gniazd na zewnątrz obudowy. Niewidoczne miejsca zakotwienia agregatu, chronione pokrywami zewnętrznymi. Łatwy dostęp serwisowy do głównych podzespołów. Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami. Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych. Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.

STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: AMF25. Intuicyjny interfejs graficzny, zegar czasu rzeczywistego z akumulatorem. Kontrola zasilania sieciowego, automatyczny start generatora. Dziennik zdarzeń: do 119 pozycji, pomiar wartości prądu w 3 fazach, pomiar wartości napięcia sieci i generatora, pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej. Liczniki energii czynnej i biernej generatora, czasu pracy. Pomiary napięcia akumulatora i poziomu paliwa. Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria, przeciążenie). Obsługa silników z protokołem CAN wg. standardu J1939. Komunikacja RS 485 Modbus oraz RS232, obsługa zdalna przez GPRS, obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite). Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów, darmowa aplikacja WebSupervisor dla Android lub iOS do podglądu floty agregatów. Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail.

GWARANCJA

Stacjonarne agregaty prądotwórcze FOGO wykorzystywane do pracy ciągłej objęte są 12-miesięczną gwarancją bez limitu motogodzin, agregaty pracujące w formie zasilania awaryjnego objęte są 60-miesięczną gwarancją lub limitem 1000 mtg.



AGREGATY STACJONARNE



Sterowanie



STEROWNIK AMF



SZAFA SZR

Dostępne wersje



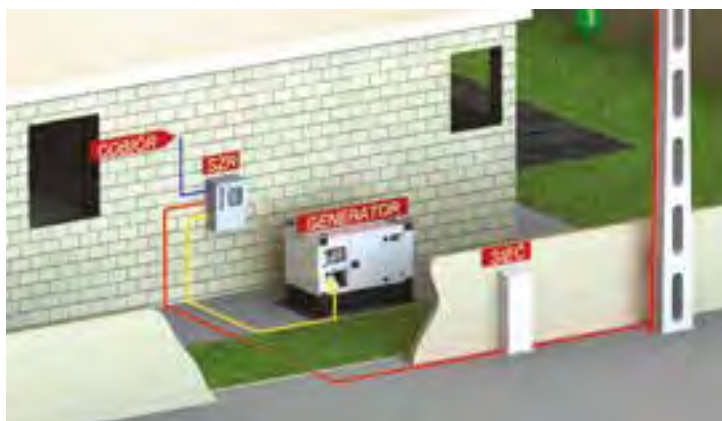
	FDG-M	FDG-I	FDG-D	FDG-V	FDG-P
Silnik	MITSUBISHI	IVECO	DOOSAN	VOLVO PENTA	PERKINS
Prądnica	SINCRO	SINCRO	SINCRO	SINCRO	STAMFORD
Zakres mocy	12-40 kVA	60-200 kVA	300-750 kVA	120-1290 kVA	12.5-1000 kVA

Model	Moc maks. KVA	Silnik	Prąd znamionowy A	Wymiary wersji zabudowanej mm	Masa wersji zabudowanej kg
FDG 15 M	16.2	Mitsubishi	21.2	1954 x 1005 x 1415	670
FDG 20 P	22	Perkins	28.9	1954 x 1005 x 1435	740
FDG 32 M	33	Mitsubishi	43.3	1964 x 974 x 1270	780
FDG 32 P	33	Perkins	43.3	2174 x 1053 x 1466	890
FDG 32 P3	35	Perkins	46.2	2174 x 1053 x 1466	890
FDG 45 P	48	Perkins	63	2264 x 1068 x 1440	1030
FDG 50 I	55	Iveco	72	2300 x 1050 x 1520	1130
FDG 60 I	66	Iveco	86	2353 x 1088 x 1525	1110
FDG 60 I3	66	Iveco	88	2353 x 1088 x 1525	1130
FDG 60 P	66	Perkins	87	2353 x 1088 x 1466	1100
FDG 60 P3	66	Perkins	87	2553 x 1088 x 1466	1180
FDG 80 I	88	Iveco	115	2453 x 1088 x 1525	1180
FDG 80 I3	88	Iveco	115	2753 x 1088 x 1590	1180
FDG 80 P	88	Perkins	115	2473 x 1088 x 1466	1170
FDG 80 P3	88	Perkins	115	2753 x 1088 x 1590	1350
FDG 100 I	109	Iveco	143	2662 x 1138 x 1592	1300
FDG 100 I3	110	Iveco	144	2700 x 1160 x 1642	1395
FDG 100 P	110	Perkins	144	2590 x 1138 x 1442	1330
FDG 100 P3	110	Perkins	144	2783 x 1138 x 1542	1390
FDG2 125 I	136	Iveco	179	2900 x 1142 x 1810	1640
FDG 130 V	143	Volvo	188	3000 x 1162 x 1873	1810
FDG 135 I3	144	Iveco	189	3650 x 1520 x 2080	2070
FDG 150 I3	165	Iveco	217	3398 x 1520 x 2151	2100
FDG 150 V	165	Volvo	217	3650 x 1512 x 2226	2480
FDG2 180 I	189	Iveco	248	3600 x 1200 x 1945	2250
FDG2 180 I3	189	Iveco	248	3600 x 1200 x 1945	2240
FDG 200 V	220	Volvo	289	3650 x 1512 x 2226	2600
FDG2 200 I	220	Iveco	289	3598 x 1212 x 1945	2220
FDG 250 V	275	Volvo	361	3650 x 1512 x 2226	2940
FDG 250 V3	275	Volvo	361	3650 x 1512 x 2226	2940
FDG 275 D	300	Doosan	393	4130 x 1516 x 2496	3550
FDG 300 D	327	Doosan	430	4130 x 1516 x 2496	3560
FDG 300 V	330	Volvo	433	4350 x 1600 x 2400	4130
FDG 325 S	358	Scania	469	4250 x 1800 x 2300	3970
FDG 365 S	402	Scania	527	4560 x 1961 x 2521	4650
FDG 410 S	451	Scania	592	4560 x 1961 x 2521	4680
FDG 455 D	501	Doosan	657	4500 x 1750 x 2631	4360
FDG 500 D	550	Doosan	722	4500 x 1750 x 2631	5050
FDG 600 D	632	Doosan	830	4800 x 1750 x 2631	5280
FDG 660 D	705	Doosan	925	4800 x 1750 x 2631	5450
FDT 820 S	902	Scania	1184	8970 x 1970 x 2520	10220

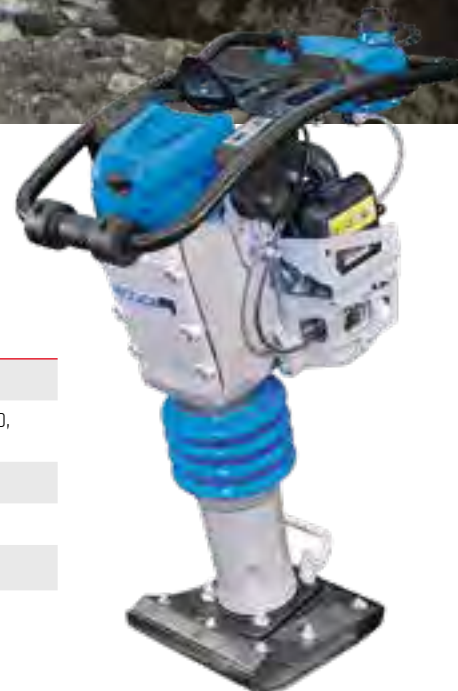
Podłączenie wewnętrzne - wersja otwarta



Podłączenie zewnętrzne - wersja zamknięta- wersja otwarta



UBIJAKI STOPOWE



	WEBER SRV 300	WEBER SRV 620	AMMANN ATR 60	AMMANN ATR 68
Masa	32 kg	66 kg	62 kg	68 kg
Silnik	Honda GX35, 4 - suw	Honda GXR120, 4 - suw	Honda GXR120, 4 - suw	Honda GXR120, 4 - suw
Moc	1.4 KM	3.8 KM	3.7 KM	3.7 KM
Siła wymuszająca	9.1 kN	18.2 kN	11.5 kN	13.0 kN
Szerokość stopy	140 mm	280 mm	280 mm	280 mm

ZAGĘSZCZARKI JEDNOKIERUNKOWE



	WEBER CF2 HD	WEBER CF3 HD	PROJECT ZGS 20	AMMANN APF 15/50	AMMANN APF 20/50
Masa	83 kg	94 kg	130 kg	84 kg	88 kg
Siła wymuszająca	15 kN	20 kN	20 kN	15 kN	20 kN
Szerokość robocza	450 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Prędkość robocza	26 m/min.	26 m/min.	20 m/min.	24 m/min.	31 m/min.
Silnik	benzynowy	benzynowy	benzynowy	benzynowy	benzynowy
Typ silnika	Honda GX160	Honda GX160	Honda GX160	Honda GX120	Honda GX160
Moc silnika	4.9 KM	4.9 KM	4.9 KM	4.0 KM	4.9 KM





ZAGĘSZCZARKI DWUKIERUNKOWE

150KG	WEBER CR1 Hd	WEBER CR2 Hd	AMMANN APR 22/40	AMMANN APR 25/50 D
Masa	92 kg	143 kg	100 kg	135 kg
Siła wymuszająca	15 kN	25 kN	23 kN	25 kN
Szerokość robocza	350 mm	450 mm	400 mm	500 mm
Częstotliwość	100 Hz	100 Hz	98 Hz	95 Hz
Silnik	benzynowy	benzynowy	benzynowy	Diesel
Typ silnika	Honda GX120	Honda GX160	Honda GX160	Hatz 1B20
Moc silnika	3.6 KM	4.9 KM	4.9 KM	4.2 KM
Rozruch	ręczny	ręczny	ręczny	ręczny



200KG	WEBER CR3 Hd	WEBER CR3 H EL	AMMANN APR 30/50	AMMANN APR 30/50 DE
Masa	203 kg	224 kg	199 kg	226 kg
Siła wymuszająca	35 kN	35 kN	32 kN	32 kN
Szerokość robocza	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Częstotliwość	80 Hz	80 Hz	90 Hz	90 Hz
Silnik	benzynowy	Diesel	benzynowy	Diesel
Typ silnika	Honda GX270	Hatz 1B20	Honda GX270	Hatz 1B30
Moc silnika	8.2 KM	4.8 KM	8.6 KM	6.1 KM
Rozruch	ręczny	ręczny i elektryczny	ręczny	ręczny i elektryczny



300-400KG	WEBER CR5 Hd	WEBER CR5 H EL	WEBER CR6 Hd	WEBER CR6 H EL
Masa	280 kg	311 kg	360 kg	412 kg
Siła wymuszająca	42 kN	42 kN	55 kN	55 kN
Szerokość robocza	550 mm	550 mm	590 mm	590 mm
Częstotliwość	75 Hz	77 Hz	72 Hz	72 Hz
Silnik	benzynowy	Diesel	benzynowy	Diesel
Typ silnika	Honda GX270	Hatz 1B30	Honda GX390	Hatz 1B40
Moc silnika	8.2 KM	7.4 KM	11.2 KM	10.3 KM
Rozruch	ręczny	ręczny i elektryczny	ręczny	elektryczny



500-600KG	WEBER CR 7 Hd	WEBER CR 7 H EL	WEBER CR 8 H EL	WEBER CR9 H CCD 2.0
Masa	397 kg	475 kg	601 kg	740 kg
Siła wymuszająca	65 kN	65 kN	75 kN	100.0 kN
Szerokość robocza	650 mm	650 mm	700 mm	750 mm
Częstotliwość	74 Hz	74 Hz	67.5 Hz	65 Hz
Silnik	benzyna	Diesel	Diesel	Diesel
Typ silnika	Honda GX390	Hatz 1B40	Hatz 1D81	Hatz 1D90Z
Moc silnika	11.2 KM	10.3 KM	14.1 KM	15.3 KM
Rozruch	ręczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny



CR 8 i CR 9 Weber wytyczają kryteria stawiane wyższej klasie zagęszczarek rewersyjnych. Spektrum ich zastosowań sięga od klasycznych prac ziemnych po utwardzanie nawierzchni z kostki brukowej. Harmonijne właściwości posuwu, niski poziom drgań na rękojeści oraz ergonomiczne uchwyty sterowania umożliwiają komfortową pracę bez odczuwania zmęczenia. Praktyczne w użytkowaniu są także regulowane dyszle z blokadą wysokości, które można dostosować do wzrostu operatora, jak również duże zaczepy do haka dźwigowego umożliwiające bezpieczny i szybki załadunek zagęszczarki. Modele CR 8 CCD i CR 9 CCD wyposażone są w system kontroli stopnia zagęszczenia gruntu COMPATROL®. System wykrywa miejsca słabiej zagęszczone i umożliwia usuwanie nieprawidłowości na bieżąco.



300-400KG	AMMANN APR 40/60	AMMANN APR 40/60 DE	AMMANN APR 59/20 DE	AMMANN APH 50/75 DE
Masa	263 kg	269 kg	440 kg	350 kg
Siła wymuszająca	42 kN	42 kN	59 kN	50 kN
Szerokość robocza	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Częstotliwość	85 Hz	85 Hz	65 Hz	70 Hz
Silnik	benzynowy	Diesel	Diesel	Diesel
Typ silnika	Honda GX270	Hatz 1B30	Hatz 1B40	Hatz 1D50S
Moc silnika	8.6 KM	6.1 KM	9.0 KM	9.5 KM
Rozruch	ręczny	ręczny i elektryczny	ręczny i elektryczny	ręczny i elektryczny



500-800KG	AMMANN APH 60/85 DE	AMMANN APH 65/85 DE	AMMANN APH 100/20 DE	AMMANN APH 110/95 DE
Masa	464 kg	471 kg	680 kg	780 kg
Siła wymuszająca	60.0 kN	65.0 kN	100.0 kN	110 kN
Szerokość robocza	700 mm	700 mm	800 mm	800 mm
Częstotliwość	69 Hz	55 Hz	40 Hz	48 Hz
Silnik	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Typ silnika	Hatz 1D81S	Hatz 1D81S	Hatz 1D90S	Kubota D1105
Moc silnika	13.5 KM	13.5 KM	14.8 KM	23.8 KM
Rozruch	elektryczny	elektryczny	elektryczny	elektryczny



Rewersyjna zagęszczarka hydrauliczna z wibratorem składającym się z 3 wałków powoduje optymalne zachowanie się płyty podczas pracy, ponieważ w przypadku określonych położenia fazowych wydatnie został wyeliminowany ruch przechyłowy płyty roboczej przy zastosowaniu wibratora z dwoma wałkami. Powyższe zalety występują przede wszystkim w przypadku niskiej częstotliwości i dużej amplitudy skoku. Dlatego też **APH 60/85** dysponuje najwyższym momentem niewyważenia (współczynnik W_e) w swojej klasie. Korzyści wynikające z wibratora w technologii 3W to przede wszystkim najwyższa wydajność zagęszczania oraz znakomite właściwości dotyczące ruchu i pokonywania wzniesień dzięki optymalnemu przemieszczeniu punktu ciężkości oraz jednoradnemu zagęszczaniu bez spulchniania gruntu.



POZNAJ ZALETY UBIJAKA STOPOWEGO WEBER SRV620

Wyprodukowany od początku do końca w niemieckich zakładach Weber MT, ubijak stopowy SRV620 rozpoznawany jest od lat jako urządzenie o najwyższej bezawaryjności połączonej z dużą mocą urządzenia i kompaktowym wymiarem oraz masą roboczą 66kg powodującą łatwe przemieszczanie ubijaka na placu budowy.

NAPĘD: Czterosuwowy silnik ubijaka : Honda GXR120, wyróżnia się łatwym rozruchem, niską emisją spalin. Wielostopniowy system filtrowania powietrza z oddzielaczem cyklonowym, filtrem wstępnym i filtrem głównym. Filtr fabryczny producenta silnika służy jako zabezpieczenie dodatkowe. Dodatkowe zabezpieczenie to kontrola stanu oleju w SRV620. Uniemożliwia ono rozruch silnika przy niedostatecznym stanie oleju. Brak oleju sygnalizuje dioda.

PRACA: Ubijak wyposażony jest w zintegrowaną z zaworem paliwa manetkę gazu z wyłącznikiem. Operator wybiera czy pracuje na pierwszym biegu – dla prac niewymagających pełnej mocy czy na biegu drugim zapewniającym pełną moc urządzenia i maksymalną siłę uderzenia wynoszącą 18,2 kN.

UKŁAD ROBOCZY: Trwały system uderzeniowy, którego elementy zabezpiecza aktywne smarowanie olejem. Odporność na zużycie uzyskano poprzez nałożenie specjalnej powłoki ceramicznej cylindra prowadzącego układ uderzeniowy.

UKŁAD PALIWOWY: Specjalny zbiornik paliwa o pojemności 3 l zapewnia jego zapas na długi czas pracy. Poza tym zbiornik posiada zintegrowany filtr paliwa, korek z odpowietrznikiem oraz zaczep na zawieszenie korka w czasie tankowania. Dodatkowo w układzie występuje standardowy przelotowy filtr paliwa.

KONSTRUKCJA: Użytkownik tego ubijaka nie powinien martwić się o ewentualne uszkodzenia mechaniczne podczas pracy i transportowania, ponieważ cała konstrukcja i silnik osłonięte są solidnymi, stalowymi zabezpieczeniami. Przewrócony ubijak na bok chroniony jest zawsze masywnym metalowym elementem.

DODATKOWO: Każdy ubijak SRV620 oferowany przez SAR-POL wyposażony jest w licznik motogodzin. Standardowe uchwyty i rolki ułatwiają transport i codzienny załadunek. Zastosowano również wydajne amortyzatory, które zminimalizowały drgania przenoszonych na ręce operatora.

COMPATROL CCD 2.0 SYSTEM POMIARU STOPNIA ZAGĘSZCZENIA

STANDARD

- Rozrusznik elektryczny,
- Stacyjka z blokadą błędów uruchamiania,
- Licznik motogodzin,
- Wskazanie liczby motogodzin do następnego przeglądu,
- Wskaźnik ostrzegawczy przy zbyt niskim ciśnieniu oleju silnikowego,
- Wskaźnik ostrzegawczy przy zbyt niskim napięciu ładowania akumulatora.

MDM – ochrona silnika

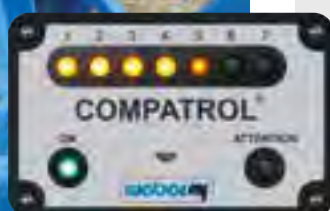
Dodatkowo do standardu

- Wyłączanie silnika przy zbyt niskim ciśnieniu (stanie) oleju.
- Wyłączanie silnika przy przegrzaniu.
- Wyłączanie silnika przy dużym zanieczyszczeniu filtra powietrza.
- Wskaźnik informujący o upływie terminu przeglądu.

CCD 2.0 - Kontrola stopnia zagęszczenia

Dodatkowo do ochrony MDM

- COMPATROL® 2.0 umożliwia równomierne zagęszczenie całej powierzchni,
- Miejsca niedostatecznie zagęszczone zostają zlokalizowane i poprawione,
- Łatwy odczyt wyniku na wyświetlaczu LED,
- Do 25% oszczędności czasu i kosztów poprzez eliminację zbędnych przejazdów.



POZNAJ ZALETY ZAGĘSZCZARKI AMMANN APF 20/50

Nowa odsłona popularnej zagęszczarki jednokierunkowej Ammann APF20/50 oferuje to czego większość firm oczekuje czyli dużej siły uderzenia przy umiarkowanej masie własnej – tymi cechami kierowali się konstruktorzy Ammann wprowadzając na rynek nowy model. Maszyna przy masie własnej 90kg oferuje imponującą siłę uderzenia 20kN.

NAPĘD Sprawdzony i dobrze znany silnik Honda GX160 SX4 to prosta i znana wszystkim jednostka napędowa. Silnik Honda przy właściwej eksploatacji jest receptą na wieloletnią i bezproblemową pracę. Ponadto rozbudowana sieć serwisowa i dobra dostępność części zamiennych sprawiają satysfakcję użytkowników.

PRACA: Standardowy uchwyt prowadzący tłumi drgania, obniżając siłę oddziałującą na operatora. Uchwyt można również złożyć lub zdemontować, co jest kluczowe przy pracy w trudno dostępnych miejscach czy w trakcie transportu. Opatentowany uchwyt prowadzący, który tłumi drgania, jest wyposażeniem standardowym. Przy zmianie kierunku ruchu czy pracy na stromych powierzchniach praca zagęszczarką APF jest zawsze wygodna.

UKŁAD ROBOCZY: Szczelny układ pasowy, dzięki któremu do paska napędowego nie dostaje się większość zanieczyszczeń, przekłada się to na długą żywotność napędu, dodatkowym atutem jest wibrator, który wymaga obsługi raz na 5 lat.

KONSTRUKCJA: Zagęszczarka została zabezpieczona z każdej strony solidną obudową chroniącą silnik, konstrukcja ta jednocześnie ułatwia załadunek maszyny, obudowa pozbawiona jest ostrych krawędzi dzięki czemu podnoszenie rękoma jest wygodne. Płyta denną wykonaną jest z wytrzymałego żeliwa, które zapewnia dużą prędkość liniową maszyny.

DODATKOWO: APF 20/50 jest bardzo szybką maszyną, jej prędkość robocza może wynosić 27 metrów na minutę, dzięki czemu zagęszczarka uzyskuje dużą wydajność pracy. Wyposażenie dodatkowe obejmuje: specjalną płytę elastomerową, która zakładana jest na zagęszczarkę bez użycia narzędzi, kółka transportowe oraz zbiornik na wodę ze zraszaczem.



ACE - INTELIGENTNY SYSTEM ZAGĘSZCZANIA GRUNTU



System pomiaru stopnia zagęszczenia ACEecon występuje jako opcja dodatkowa w modelach: APH 50/75, APH 55/75, APH 60/85, APH 65/85, APH 85/95, APH 110/95, APH 1000TC.

Płyty wibracyjne APH można wyposażyć w dobrze znany i ceniony system pomiaru stopnia zagęszczenia Ammann ACE (Ammann Compaction Expert). ACEecon stale monitoruje poziom zagęszczenia przedstawiając go graficznie operatorowi, co pozwala zwiększyć wydajność i jakość wykonywanej pracy, zwłaszcza przy zagęszczaniu dużych powierzchni. Bardziej rozbudowana wersja systemu ACEforce może automatycznie dostosować siłę zagęszczania dla zapewnienia większej efektywności i unikania uszkodzeń powierzchni spowodowanych nadmiernym zagęszczeniem wrażliwych obszarów.



WALCE



	AMMANN ARX 16	AMMANN ARX 26	AMMANN ARX 45
Masa robocza maksymalna	1520 kg	2515 kg	4690 kg
Statyczny nacisk liniowy	7,9 kg/cm	10,3 kg/cm	17,5 kg/cm
Szerokość robocza	900 mm	1200 mm	1380 mm
Długość walca	2330 mm	2585 mm	3000 mm
Wysokość walca	2402 mm	2550 mm	2840 mm
Siła wymuszająca	23 kN	38,8/46,5 kN	45/57,6 kN
Max. częstotliwość wibracji	58/66 Hz	58/66 Hz	41/55 Hz
Producent silnika	Yanmar Diesel	Kubota Diesel	Kubota Diesel
Moc silnika	20,0 KM	33,5 KM	44,0 KM
Maksymalna prędkość jazdy	8,5 km/h	11 km/h	10 km/h
Pojemność zbiornika wody	110 l	190 l	340 l



Gama małych walców dwubębnowych do asfaltu Ammann – modele **ARX 12, ARX 16, ARX 23, ARX 26, ARX 45** – służą głównie do prac przy zagęszczaniach na niewielkich obszarach, jak chodniki, ścieżki rowerowe, małe drogi i parkingi; są to miejsca, w których zagęszczanie jest konieczne, ale trudno w nich pracować dużym walcem. Masa robocza tych małych walców dwubębnowych wynosi od 1,4 do 5,1 tony, a dostępne szerokości bębnow to 800, 1000, 1200 1380 mm. Potężne, a zarazem ciche, chłodzone wodą 3 i 4-cylindrowe silniki wysokopreżne posiadają moc 20-40 KM.

Moc jest niezbędna do wykonania każdego zadania, lekki tandemowy walec firmy Ammann gwarantuje jej całkiem spory zapas. Dodatkową korzyścią jest oszczędność paliwa, która pomaga obniżyć koszty operacyjne i wywiera bezpośredni wpływ na opłacalność. Odpowiednia konstrukcja maszyny pozwala poczuć się operatorowi komfortowo i ułatwia jej załadunek. Jedną z najważniejszych korzyści płynących z zastosowanej konstrukcji jest łatwość użycia maszyny.



Zobacz więcej:



HYCON, duński producent ręcznych narzędzi hydraulicznych, powstał w 2002 roku. HYCON koncentruje wszystkie swoje zasoby na budowaniu ręcznych urządzeń hydraulicznych, co skutkuje że opracowuje i sprzedaje wszechstronne i niezawodne rozwiązania dla różnych potrzeb i zastosowań. Duński producent wszystkie prace inżynieryjne i montażowe wykonuje we własnym zakresie, aby zapewnić pełną kontrolę jakości i wydajności. Wszystkie produkty są dokładnie testowane i sprawdzane w najcięższych warunkach pracy.

HYCON

AGREGATY HYDRAULICZNE



Agregaty hydrauliczne HYCON mogą być używane w dowolnym miejscu, wyposażone w koła i uchwyty, są łatwe w użyciu na placach budowy - nawet w trudnym terenie. Bardzo prosta obsługa agregatów hydraulicznych nie wymaga żadnych instrukcji - co sprawia, że rozwiązanie to jest odpowiednie dla branży budowlanej. Sercem agregatów HYCON jest chłodnica pierścieniowa, która pozwala zaprojektować rozwiązanie w którym wszystkie ruchome części są zamontowane bezpośrednio na wale silnika. W ten sposób można osiągnąć 100% wyważenie, co zapewnia niski koszt zużycia i długą żywotność napędów hydraulicznych HYCON. Układ hydrauliczny HYCON zapewnia elastyczność, większą moc i zużycie paliwa znacznie niższe niż w sprężarce śrubowej.

	HYCON HPP06	HYCON HPP09
Masa	54 kg	68 kg
Silnik	Honda GX200	Honda GX270
Moc silnika	6,5 KM	9 KM
Przepływ oleju	1x18 l/min.	1x20 l/min.
Max. ciśnienie	110 bar	150 bar
Wymiary	630 x 530 x 510 mm	680 x 560 x 593 mm

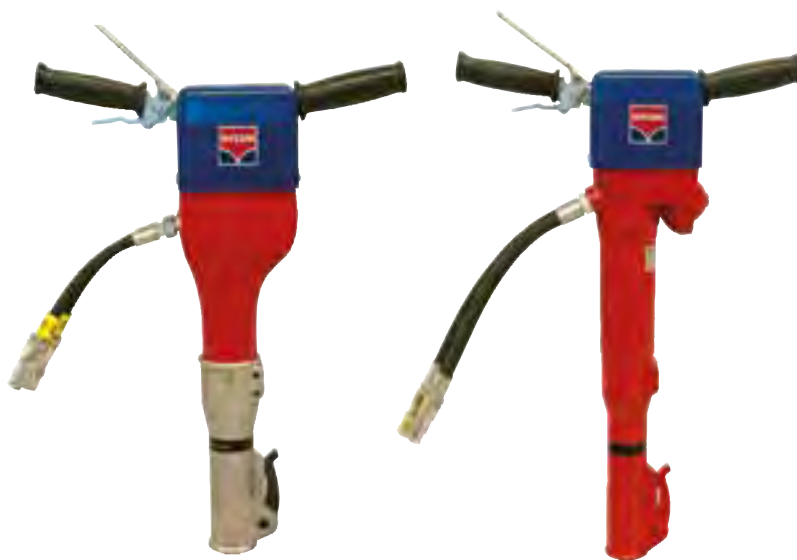


	HYCON HPP14 FLEX	HYCON HPP18V FLEX	HYCON HPP18V MULTIFLEX
Masa	81 kg	112 kg	112 kg
Silnik	B&S Vanguard	B&S Vanguard	B&S Vanguard
Moc silnika	14 KM	18 KM	18 KM
Przepływ oleju	1x20-30 l/min.	1x20-30-40, 2x10-15-20 l/min.	1x20-30-40, 2x10-15-20 l/min.
Max. ciśnienie	150 bar	160 bar	160 bar
Wymiary	710 x 595 x 645 mm	842 x 600 x 688 mm	805 x 625 x 695 mm

MŁOTY HYDRAULICZNE



Systemy hydrauliczne są tańsze w zakupie, eksploatacji i utrzymaniu, co prowadzi do oczywistych redukcji kosztów dla użytkowników. Wytrzymała konstrukcja maszyny zapewnia również bezproblemowe i wydajne osiągnięcia. Profesjonaliści zwracają się ku narzędziom hydraulicznym, gdy potrzebują wykonać najcięższe prace, a HYCON oferuje szeroką gamę narzędzi, które mogą działać niezawodnie z pojedynczego zespołu napędowego.



	HYCON HH10 RV	HYCON HH15	HYCON HH20 RV	HYCON HH23	HYCON HH25	HYCON HH27
Masa	9.9 kg	19.3 kg	23.9 kg	23.4 kg	25.3 kg	27.4 kg
Siła uderu	22 Joule	40 Joule	60 Joule	85-95 Joule	85-95 Joule	105 Joule
Przepływ oleju	20 l/min.	20 l/min.	20 l/min.	20-30 l/min.	20-30 l/min.	30 l/min.
Max. ciśnienie	160 bar	160 bar	160 bar	160 bar	160 bar	160 bar
Uchwyt narzędzia	19x50 mm	22x82.5 mm	32x160 mm	25x108 mm	32x160 mm	32x160 mm
Rękojeści	szttywne (nieergonomiczne)	amortyzowane (ergonomiczne)	amortyzowane (ergonomiczne)	amortyzowane (ergonomiczne)	amortyzowane (ergonomiczne)	amortyzowane (ergonomiczne)

PRZECINARKI



	HYCON HCS14	HYCON HCS16	HYCON HCS18	HYCON HCS20	HYCON HRS400
Masa	7.4 kg	7.8 kg	8.1 kg	9.2 kg	10.2 kg
Maksymalna średnica tarczy	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm	400 mm
Głębokość cięcia	137 mm	162 mm	187 mm	212 mm	300 mm
Prędkość obrotowa	2400 - 3800 obr./min.	1800 - 3900 obr./min.	1400 - 3100 obr./min.	1500 - 2200 obr./min.	1750 - 2350 obr./min.
Ciśnienie maksymalne	172 bar	172 bar	172 bar	172 bar	160 bar
Przepływ oleju	20-30 l/min.	20-30-40 l/min.	20-30-40 l/min.	30-40 l/min.	30-40 l/min.

WIERTNICE

	HYCON HCD25-100	HYCON HCD50-200
Masa	7.6 kg	7.6 kg
Śr. wiertła	25 - 100 mm	50 - 350 mm
Pr. obrotowa	1500 obr./min.	600 obr./min.
Podłączenie	1/2" + 1-1/4"	1/2" + 1-1/4"
Przepływ oleju	20 l/min.	20 l/min.





POMPY



	HYCON HWP2	HYCON HWP3	HYCON HWP4
Masa	7.7 kg	11.0 kg	26.7 kg
Wydajność	583 l/min.	1417 l/min.	2000 l/min.
Gł. podnoszenia	30 m	20 m	22 m
Śr. zanieczyszczeń	38 mm	63 mm	74 mm
Przepływ oleju	20-30 l/min.	20-30 l/min.	30-40 l/min.

KAFAR



HYCON HPD25

Masa	29.0 kg
Siła uderu	95 Joule
Przepływ	20-30 l/min.
Ciśnienie	160 bar
Ilość uderzeń	1380 1/min.



PRZECINARKI RĘCZNE



Model **Husqvarna K 770** to mocna, wszechstronna przecinarka, która dzięki zastosowanym w niej rozwiązaniom należy do najlepszych na rynku. Wyposażona jest w Active Air Filtration™ nowej generacji, jeden z najbardziej skutecznych na rynku systemów odśrodkowego oczyszczania powietrza, umożliwiający pracę nawet przez rok bez konieczności wymiany filtra oraz w SmartCarb, zintegrowany automatyczny system kompensacji filtra. Posiada także bardzo wydajny układ tłumienia drgań.

	HUSQVARNA K 770 - 14"	HUSQVARNA K 970 - 14"
Głębokość cięcia	125 mm	125 mm
Średnica tarczy	350 mm	350 mm
Moc silnika	5.0 KM	6.5 KM
Paliwo	Mieszanka 1:50	Mieszanka 1:50
Silnik	Husqvarna-Dwusuw	Husqvarna-Dwusuw
Masa	10.1 kg	11.0 kg



Husqvarna®

	HUSQVARNA K 970 - 16"	HUSQVARNA K 1270 - 16"
Głębokość cięcia	145 mm	145 mm
Średnica tarczy	400 mm	400 mm
Moc silnika	6.5 KM	7.9 KM
Paliwo	Mieszanka 1:50	Mieszanka 1:50
Silnik	Husqvarna-Dwusuw	Husqvarna-Dwusuw
Masa	11.9 kg	14.5 kg

Husqvarna K 1270 Rail 16" przeznaczona jest do cięcia torów kolejowych, tramwajowych czy metra. Imponująca moc wyjściowa 5.8 kW (7.9 KM) stawia ją wśród najpotężniejszych przecinarek na rynku. W połączeniu z ramieniem RA10 maszyna staje się najlżejszą na rynku przecinarką spalinową do szyn z możliwością użycia tarczy tnącej o średnicy 400 mm. Przecinarka posiada gniazdo mocujące, co pozwala ciąć szynę z obu stron.



Przecinarka **Husqvarna K 760 Cut-n-Break** posiada teraz nową, wydajniejszą tarczę Cut-n-Break z bardziej stabilnym korpusem. Maszyna pracuje etapami, przecinając ściany o grubości do 400 mm. Pomimo zastosowania typowego silnika o pojemności 73 cm³, technologia Cut-n-Break to duży krok w kierunku zwiększonej wydajności pracy. Przecinarkę charakteryzuje ponadto zmniejszony poziom hałasu oraz bardzo wydajny układ tłumienia drgań.

Husqvarna K 970 Ring, to pierwsza na świecie przecinarka spalinowa, tnąca na głębokość 270 mm przy użyciu tarczy 350 mm. Wiele użytkowników przecinarek o tradycyjnym napędzie może wydać się to niemożliwe, gdyż tarcze średnicy 350 mm osiągają maksymalną głębokość cięcia 125 mm. Przecinarka K 970 Ring łączy zalety obu typów maszyn: znanej wypróbowanej technologii pierścienia tnącego w połączeniu z łatwą obsługą oraz wszechstronnością przecinarki spalinowej.

Husqvarna K 4000, mocna i wszechstronna przecinarka elektryczna z możliwością cięcia na mokro. Użycie zestawu do cięcia na mokro ze specjalnie zaprojektowanymi dyszami, w połączeniu z podwójną izolacją wirnika i wyłącznikiem różnicowoprądowym, pozwala wykorzystać zalety przecinarki elektrycznej w połączeniu ze skuteczną eliminacją pylenia. K4000 to pierwszy model z systemem DEX (system eliminacji pyłu) firmy Husqvarna.

	HUSQVARNA K 970 CHAIN	HUSQVARNA K 4000 14"	HUSQVARNA K 970 Ring	HUSQVARNA K 760 Cut-n-Break
Narzędzie tnące	łańcuch diamentowy	tarcza tnąca	pierścień diamentowy	2 tarcze diamentowe
Masa	9.7 kg	7.7 kg	13.5 kg	9.6 kg
Średnica tarczy	-	350 mm	350 mm	230 mm
Głębokość cięcia	390 mm	127 mm	270 mm	400 mm
Silnik	Husqvarna-Dwusuw	Elektryczny 230V	Husqvarna-Dwusuw	Husqvarna-Dwusuw
Moc silnika	6.5 KM	3.6 KM	6.5 KM	5.0 KM



Husqvarna WT 15i - Kompaktowy, łatwy w użyciu 15-litrowy zbiornik wody ułatwia efektywne wykonywanie pracy. Wyposażony jest w pompę elektryczną, zasilany akumulatorami BLI.





Husqvarna K 770 VAC to lekka przecinarka przeznaczona do cięcia na sucho, która cechuje się mocą oraz wszystkimi właściwościami standardowego modelu K 770, dodatkowo wyposażona w funkcję odprowadzania pyłu. Dzięki łatwemu podłączaniu przewodu 2" pył jest skutecznie transportowany do zewnętrznego kolektora. Model K 770 VAC cechuje się imponującą maksymalną głębokością cięcia, która wynosi 122 mm i jest zbliżona do maszyny 14". Pasuje do modelu kolektora pyłu Husqvarna DE 120.

Husqvarna K 770 Dry Cut to lekka przecinarka przeznaczona do cięcia na sucho, która cechuje się sprawdzoną jakością standardowego modelu K 770, a dodatkowo ma funkcję odprowadzania pyłu. Model K 770 Dry Cut jest wyposażony w zintegrowaną obudowę wentylatora oraz charakteryzuje się silnym przepływem powietrza (170 m³/min), skutecznie usuwając pył i transportując go do worka. Cechuje się imponującą maksymalną głębokością cięcia, która wynosi 122 mm i jest zbliżona do maszyny 14".



Kompaktowy wózek do przecinarek **K 770 / K 970 / K1250 / K1260 / K1270** wyposażony w 13,3 litrowy zbiornik wody. Przecinarkę można bez trudu przymocować do wózka za pomocą wygodnych elementów mocujących. Wózku zastosowano kilka przydatnych rozwiązań. Uchwyt daje się łatwo regulować, umożliwiając użytkownikowi przyjęcie dogodnej postawy. Koła także posiadają boczną regulację. W połączeniu z dwustronnym ramieniem tnącym przecinarki, daje możliwość cięcia w odległości zaledwie 20 mm od ściany. Bezstopniowo regulowany ogranicznik głębokości umożliwia dokładne ustawienie głębokości cięcia. (wózek nie zawiera przecinarki).

	HUSQVARNA K 770 12" VAC	HUSQVARNA K 770 12" DRY&CUT
Masa	11 kg	11,9 kg
Maksymalna średnica tarczy	300 mm	300 mm
Otwór mocujący	25,4 mm	25,4 mm
Głębokość cięcia	122 mm	122 mm
Silnik	Husqvarna-Dwusuw	Husqvarna-Dwusuw
Moc silnika	5,0 KM	5,0 KM
Paliwo	mieszanka paliwowo-olejowa	mieszanka paliwowo-olejowa



	HUSQVARNA K 535i	HUSQVARNA K1 PACE 300 mm	HUSQVARNA K1 PACE 350 mm
Masa (bez baterii)	3,5 kg	7,2 kg	7,4 kg
Maksymalna średnica tarczy	230 mm	300 mm	350 mm
Otwór mocujący	22,2 mm	20/25,4 mm	20/25,4 mm
Głębokość cięcia	76 mm	121 mm	145 mm
Napięcie	36 V	94 V	94 V
Silnik	Elektryczny bezszczotkowy akumulatorowy	Elektryczny bezszczotkowy akumulatorowy	Elektryczny bezszczotkowy akumulatorowy
Prędkość obrotowa	5940 obr./min	3800 obr./min	3400 obr./min

Husqvarna K 535i to lekka, napędzana akumulatorem przecinarka o łatwej obsłudze i niskich wibracjach. Doskonały stosunek mocy do masy czyni ją idealnym uzupełnieniem przy lekkich pracach remontowych. Urządzenie sprawdzi się przy betonowych i granitowych płytach w ogrodzie, przy pracy z dachówką, do cięcia na sucho i mokro. Napędzana bateriami BLI 200/300. Bateria Husqvarna BLI300 - Kompaktowy akumulator o wyjątkowo dużej mocy. Zapewnia bardzo długi czas działania i najlepszy na rynku stosunek wydajności do ciężaru. 4 lampki kontrolne ładowania, możliwość pracy w każdych warunkach atmosferycznych, znakomite chłodzenie. Możliwość ponownego ładowania do 1 500 razy.

Teraz możesz się poruszać i ciąć w nowy sposób. Bez paliwa, przewodów i spalin. Poznaj nową przecinarkę akumulatorową dużej mocy **Husqvarna K1 PACE**. Przecinarka akumulatorowa K1 PACE charakteryzuje się mocą i wydajnością podobnych przecinarek z silnikiem spalinowym. Wbudowany hamulec X-Halt™ zwiększa bezpieczeństwo podczas obsługi. Maszyna jest ergonomiczna i przyjazna dla użytkownika, ma niski poziom drgań, jest optymalnie wyważona i nie emituje bezpośrednio zanieczyszczeń do atmosfery. Wbudowane funkcje łączności pozwalają łatwo monitorować lokalizację maszyny, czas jej pracy i okresy międzyserwisowe, a także pobierać bezprzewodowo aktualizacje za pośrednictwem systemu FOTA (bezprzewodowa aktualizacja oprogramowania sprzętowego). Ten model jest zasilany przez system akumulatorów Husqvarna PACE o dużej mocy i szybkim ładowaniu, który gwarantuje imponującą sprawność. Specjalnie zaprojektowane tarcze do narzędzi akumulatorowych zapewniają maksymalną głębokość cięcia i optymalną wydajność. Przecinarki sprawdzają się przy cięciu rur betonowych, betonowych płyt ogrodowych, pustaków z żużlobetonu itp.



 **Husqvarna®**

PRZECINARKI JEZDNE

HUSQVARNA FS 413 jest nowej generacji przecinarką jezdną – spalinową, zaprojektowaną aby połączyć solidność, funkcjonalność i redukcję poziomu wibracji. Przecinarka o niespotykanie niskim poziomie wibracji na rękojeściach – dzięki zastosowaniu dodatkowego układu antywibracyjnego. Ponadto dzięki nowatorskiej konstrukcji bez użycia większej siły można zmieniać kierunek cięcia. Rama i kierownica przecinarki zostały wyposażone w pochłaniacze wibracji, regulację wysokości uchwytu oraz dużą pojemność zbiornika na wodę (25L). FS 413 została wyposażona w silnik Honda GX390 o mocy 11KM, maszyna umożliwia zastosowanie tarczy tnącej o maksymalnej średnicy 500 mm, co umożliwia cięcie na głębokość 190 mm.



HUSQVARNA FS 413



TYROLIT FSG 513



WEBER SM57

WEBER SM62

	HUSQVARNA FS 413	TYROLIT FSG 513	WEBER SM57	WEBER SM62
Głębokość cięcia	190 mm	187 mm	120 mm	145 mm
Średnica tarczy	500 mm	500 mm	350 mm	400 mm
Silnik	HONDA GX390	Honda GX390	HONDA GX270	Honda GX390
Moc	11.2 KM	11.2 KM	8.2 KM	11.2 KM
Rodzaj silnika	benzynowy	benzynowy	benzynowy	benzynowy
Zbiornik wody	25 litrów	30 litrów	8 litrów	30 litrów
Masa	163 kg	99 kg	70 kg	86 kg

PRZECINARKI STOLIKOWE



Przecinarka stolikowa Tyrolit TME700, zaprojektowana dla stałych działań na budowie lub do zastosowań przemysłowych. Maszyna umożliwia zastosowania tarczy diamentowej o średnicy 700 mm i cięcie na głębokość 270 mm co dedykuje TME700 do cięcia materiałów budowlanych takich jak: siporex czy silka. Silnik elektryczny o mocy 5.5 kW zapewnia płynną i bezproblemową pracę urządzenia. Solidna pompa wodna oraz zamknięty system zraszania wydłuża żywotność narzędzi diamentowych.



	NORTON CLIPPER JUMBO 651	NORTON CLIPPER CM70 Alu	TYROLIT TME 700	TYROLIT TBE 400	HUSQVARNA TS 350 E
Moc silnika	5.5 kW	3.0 kW	5.5 kW	2.2 kW	2.2 kW
Masa	212 kg	128 kg	215 kg	79 kg	92 kg
Maks. średnica tarczy	650 mm	700 mm	700 mm	400 mm	350 mm
Głębokość cięcia	265 mm	270 mm	270 mm	125 mm	110 mm
Długość cięcia	500 mm	500 mm	600 mm	600 mm	700 mm
Możliwość cięcia pod kątem 45°.	NIE	NIE	NIE	TAK	TAK

Przecinarki taśmowe NORTON CLIPPER serii CB (311 / 511 / 651) to nowatorskie rozwiązanie oparte o konstrukcję piły z taśmą bezkońcową, przeznaczona do cięcia na sucho lekkich bloków konstrukcyjnych o maksymalnej wysokości do 650 mm. Łatwa w użyciu i wymagająca jedynie zasilania 230V. Kompaktowa konstrukcja ułatwia transport, wytrzymała i niezawodna maszyna wymagająca niewielkiej konserwacji. Wyposażona w wylot pyłu, który można podłączyć do odkurzacza, dostarczana z jedną taśmą bezkońcową Extreme CB511 dla zwiększenia wydajności.

PRZECINARKI TAŚMOWE



	NORTON CLIPPER CB311	NORTON CLIPPER CB511	NORTON CLIPPER CB651
Masa	132 kg	203 kg	207 kg
Wymiary brzeszczotu	2950 x 27 mm	3850 x 27 mm	4120 x 34 mm
Długość cięcia	660 mm	660 mm	660 mm
Max. wysokość materiału	310 mm	508 mm	645 mm
Silnik	Elektryczny	Elektryczny	Elektryczny
Moc silnika	1.10 kW	1.85 kW	1.85 kW
Napięcie	230V-1-50Hz	230V-1-50Hz	230V-1-50Hz
Wymiary [dł x szer. x wys.]	830 x 620 x 1600 mm	1050 x 900 x 1840 mm	1050 x 900 x 1980 mm



Wiertnica DME33 jest bardzo wydajna dzięki optymalnej regulacji momentu obrotowego. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy i serwisowania oraz wspomaganie poziomowania, umożliwia łatwą obsługę. Wiertnica jest dostępna z różnymi opcjami dodatkowymi (system szybko mocujący ModulDrill™ lub płyta uniwersalna) i jednocześnie posiada duży zakres średnicy odwiertu do 450 mm. Praktyczny uchwyt transportowy, duża moc i solidna konstrukcja to jej główne zalety.

TYROLIT DME 33MW + DRU400

Maksymalna średnica wiertła	50-450 mm
Masa	32.0 kg
Silnik	Elektryczny
Moc silnika	3.3 kW
Napięcie	230V - 50 Hz
Prąd znamionowy	15.9 A
Prędkość obrotowa	360/820/1240 1/min.
Możliwość cięcia pod kątem 45°	TAK

STATYWY

DRA 150

DRU 160

Sposób kotwienia	kołkiem lub płytą próżniową z pompą	kołkiem lub pompą próżniową
Masa	9.5 kg	9.0 kg
Maksymalna średnica wiertła	152 mm	162 mm
Możliwość cięcia pod kątem 45°	tak	tak
Wymiary dł x szer. x wys.	330 x 240 x 950 mm	400 x 200 x 866 mm

DRU 160 - Wyjątkowo lekki wśród statywów o średnicy do 160 mm. Znormalizowany kołnierz zaciskowy umożliwia szybki montaż dostępnych na rynku wiertnic. Ponadto wskaźnik środka i kąta oraz poziomica zwiększają komfort użytkowania i pomagają zaoszczędzić czas poświęcany na regulację statywu. Możliwość mocowania kołka lub mocowania podciśnieniowego zwiększa elastyczność zastosowania.

Statyw **DRA 150** doskonale sprawdza się w przypadku prac elektrycznych i instalacyjnych. Statyw jest przeznaczony do koronek wiertniczych od długości 550 mm oraz do wiercenia otworów pod kątem. Wskaźnik środka, poziomica oraz uchwyt upraszczają obsługę.





	TYROLIT DME22SU	TYROLIT DME20PU	TYROLIT DME17DP - mikroutar
Opcjonalny Statyw	DRA150 lub DRU160	DRA150 lub DRU160	DRA150 lub DRU160
Masa	6.0 kg	6.5 kg	5.0 kg
Silnik	elektryczny	elektryczny	elektryczny
Moc	2.2 kW	2.0 kW	2.0 kW
Max. średnica wiertła	150 mm	180 mm	200 mm
Technika	sucho lub mokro	sucho lub mokro	sucho
Mikroutar	nie	nie	tak
Prędkość obrotowa	850/1650/3450 1/min	830/2200/4600 1/min	540/1200 1/min



DME22SU doskonale sprawdza się w przypadku prac elektrycznych i instalacyjnych. Jest wyposażona w 3-stopniową przekładnię oraz regulację prędkości z miękkim rozruchem. Zintegrowane odcięcie po przeciążeniu oraz wyłącznik bezpieczeństwa PRCD gwarantują bezpieczeństwo pracy. Za pomocą dołączonego adaptera M16 można wykonywać również wiercenie na suchu.

DME20PU ta wiertnica oferuje imponującą wydajność wiercenia w przypadku mocy do 2 kW. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy/serwisowania oraz wspomaganie poziomowania umożliwiają ponadto łatwą obsługę. Wiertnicę tę charakteryzują wszechstronne możliwości zastosowania w wielu obszarach: wiercenie z ręki lub za pomocą statywu z przewodnikami oraz wiercenie na mokro lub suchu.

DME17 jest 2-biegową wiertnicą do wiercenia na suchu; maksymalna średnica wiercenia 200 mm. Mocny silnik 2.0 kW, w połączeniu z włączaniem zredukowanej siły uderzenia, zwiększa wydajność wiercenia w zbrojonym betonie lub w pozostałych twardych materiałach. Urządzenie można eksploatować zarówno z prowadzeniem ręcznym, jak i na statywie z przewodnikami. Wiertnica rdzeniowa jest bardzo wygodna w obsłudze dzięki kompaktowej konstrukcji, małemu ciężarowi i zamontowanemu układowi wyciągu pyłów. Na uwagę zasługuje fakt, że model ten jest oferowany w trzech wersjach o różnej prędkości (standardowej, wolnej oraz szybkiej) i w związku z tym optymalnie zaspokaja szeroki zakres potrzeb Użytkownika.

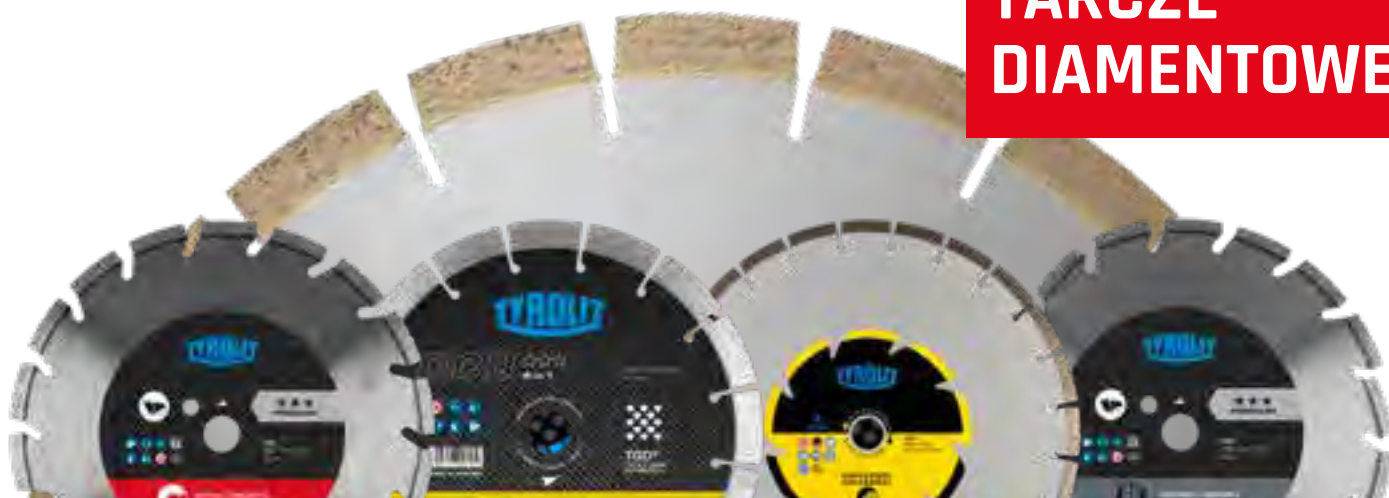



Średnica mm	Wymiary mm	Wysokość segmentu mm	Moc silnika
Ø 32	32x400xR-1/2"	7	1 kW
Ø 42	42x450xR-1/2"	7	
Ø 52	52x450x1-1/4"	7	
Ø 62	62x450x1-1/4"	11.3	2 kW
Ø 72	72x450x1-1/4"	11.3	
Ø 82	82x450x1-1/4"	11.3	
Ø 92	92x450x1-1/4"	11.3	
Ø 102	102x450x1-1/4"	11.3	
Ø 107	107x450x1-1/4"	11.3	
Ø 112	112x450x1-1/4"	11.3	
Ø 122	122x450x1-1/4"	11.3	
Ø 127	127x450x1-1/4"	11.3	
Ø 132	132x450x1-1/4"	11.3	
Ø 142	142x450x1-1/4"	11.3	
Ø 152	152x450x1-1/4"	11.3	3 kW
Ø 162	162x450x1-1/4"	11.3	
Ø 182	182x450x1-1/4"	11.3	
Ø 202	202x450x1-1/4"	11.3	
Ø 212	212x450x1-1/4"	11.3	
Ø 250	250x450x1-1/4"	11.3	
Ø 300	300x450x1-1/4"	11.3	
Ø 350	350x450x1-1/4"	11.3	
Ø 400	400x450x1-1/4"	11.3	
Ø 450	450x450x1-1/4"	11.3	

TYROLIT CDL Wiertła diamentowe do betonu zbrojonego, wykonane w technologii TGD. Wiertła tego typu znajdują zastosowanie w wiertnicach z silnikami o mocy do 3 kW. Seria CDL sprawdza się do wiercenia w kruszywach betonowych od miękkich do średnio twardych. Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się najwyższą ekonomicznością. Uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia.



TARCZE DIAMENTOWE



	Tyrolit FSC Premium	Tyrolit DCU Premium TGD	Tyrolit DCU Basic	Tyrolit FSA Premium
Zakres średnic	300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800 mm	300, 350, 400 mm	300, 350, 400, 450 mm	300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800 mm
Wysokość segmentu	10 mm	14 mm	12 mm	9 mm
Mocowanie	25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	25.4 mm
Zastosowanie	beton, od miękkich do średnio twardych	beton, beton zbrojony, kamień naturalny, cegła, beton komórkowy	beton, cegła z gliny, kamień naturalny	asfalt, od miękkich do twardych kruszyw



	Tyrolit DCA+C Premium	Tyrolit DCA Basic	Tyrolit DCH Premium TGD	Tyrolit DCH Basic
Zakres średnic	300, 350, 400 mm	300, 350, 400, 450 mm	230, 300, 350, 400 mm	230, 300, 350, 400 mm
Wysokość segmentu	10 mm	10 mm	14 mm	12 mm
Mocowanie	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm
Zastosowanie	asfalt, świeży beton, stary beton	asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ścierne	bloki betonowe, granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe granitowe	bloki betonowe, granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe granitowe



	Tyrolit TSU Premium	NOZAR/SAR-POL MEGA CUT	Husqvarna TACTI-CUT S50+	Husqvarna VARI-CUT S65+
Zakres średnic	250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 625, 650, 700, 900, 1000 mm	230, 300, 350, 400 mm	300, 350, 400 mm	300, 350, 400 mm
Wysokość segmentu	10 mm	14 mm	13 mm	10 mm
Mocowanie	35 - 60 mm	20 - 22.2 - 25.4 mm	20 - 25.4 mm	20 - 25.4 mm
Zastosowanie	beton, od miękkich do średnio twardych	beton, beton zbrojony, klinkier, granit, kamień naturalny	beton, beton zbrojony, cegła, dachówka	beton, beton zbrojony, beton stary i świeży, cegła, dachówka, materiały ścierne

NIWELATORY



NIWELATORY OPTYCZNE

	N24x zestaw	N32x zestaw	AT-B4A zestaw	AT-B3A zestaw
Producent	NIVEL SYSTEM	NIVEL SYSTEM	TOPCON	TOPCON
Dokładność	2.0 mm/km	1.5 mm/km	2.0 mm/km	1.5 mm/km
Powiększenie	24x	32x	24x	28x
Średnica obiektywu	36 mm	42 mm	32 mm	36 mm
Zdolność rozdzielcza	3.5 "	3.5 "	4"	3.5"
Minimalna ogniskowa	0.3 m	0.3 m	0.2 m	0.2 m
Masa instrumentu	1.75 kg	1.75 kg	1.5 kg	1.5 kg

NIWELATORY LASEROWE

	NL520	NL540	NL740	RL-H5A
Producent	NIVEL SYSTEM	NIVEL SYSTEM	NIVEL SYSTEM	TOPCON
Dokładność	± 1.0 mm/10 m	± 1.0 mm/10 m	± 0.72 mm/10 m	± 0.5 mm/10 m
Pochylenie	manualne ±10%	cyfrowe ±10%	cyfrowe ±10%	cyfrowe ±8.7%
Zakres zasięgu	500 m	500 m	700 m	800 m
Masa	3.0 kg	3.0 kg	2.85 kg	2.5 kg
Kolor lasera	CZERWONY lub ZIELONY	CZERWONY lub ZIELONY	CZERWONY lub ZIELONY	CZERWONY
Prędkość obrotu	maks. 600 obr/min	maks. 600 obr/min	maks. 800 obr/min	maks. 600 obr/min
Wymiary	206x206x211 mm	206x206x211 mm	274x173x232 mm	211x172x205 mm
Klasa odporności	IP54	IP54	IP65	IP66





Leica
Geosystems

NIVEL
SYSTEM



NIWELATORY RUROWE	TOPCON TP-L6A	TOPCON TP-L6G	LEICA Piper 100	LEICA Piper 200
Typ	laser rurowy	laser rurowy	laser rurowy	laser rurowy
Dokładność	2,4 mm/50 m	2,4 mm/ 50 m	1,6/30 m	1,6/30 m
Zakres zasięgu	200 m	200 m	200 m	200 m
Masa	3,0 kg	3,0 kg	2,0 kg	2,0 kg
Zakres spadku	-15% do +40%	-15% do +40%	-10% do +25%	-10% do +25%
Kolor lasera	CZERWONY	ZIELONY	CZERWONY	CZERWONY
Wymiary	125 x 250 mm	125 x 250 mm	96 x 267 mm	96 x 267 mm
Autowyszukiwanie celu	tak	tak	nie	tak
Czas pracy na akumulatorach	60 h	45 h	40 h	40 h



LEICA DD120 Wykrywacz przewodów Leica DD120 wyposażono w zaawansowaną funkcję automatycznej pracy, która sprawia, że DD120 jest łatwy w obsłudze i wymaga minimalnego doświadczenia ze strony użytkownika. Omijanie podziemnych przewodów i rur to jeden z największych problemów na placach budowy, dlatego też wykrycie położenia zakopanych obiektów pomaga uniknąć urazów u operatorów maszyn, uszkodzeniu infrastruktury i zapobiec wszelkim innym kosztom.



NIVEL SYSTEM M100 DROGOMIERZ

- Precyzyjny przyrząd do pomiaru odległości
- Solidne wykonanie z aluminium i tworzywa sztucznego
- Dokładność: $\pm 0,05\%$ mierzonej odległości
- Koło z tworzywa sztucznego w ostrzegawczym, żółtym kolorze
- Licznik mierzy także w kierunku wstecznym
- Pomiar odległości do 99 999,9 m, wygodny w użyciu hamulec



LEICA ULTRA - WYKRYWACZ INSTALACJI

Oszczędzaj czas i zwiększ wiarygodność wyników dzięki **Leica ULTRA**, najbardziej zaawansowanemu, precyzyjnemu instrumentowi do śledzenia przebiegu instalacji podziemnych. Ochrona instalacji podziemnych podczas prowadzenia wykopów, wymaga dokładnego określenia położenia i przebiegu istniejących przewodów podziemnych. Leica ULTRA precyzyjnie śledzi zakopane linie instalacyjne, umożliwiając bezpieczne dokonywanie wykopów i pomiarów sieci.

WIBRATORY BUŁAWOWE



Wałki giętke ze wzmocnionymi końcówkami.
Proste łatwe podłączenie do silnika.

Sześć buław do wyboru, 6 m wał tylko do AX 40/AX48
Wytrzymałe mimośrodowe i stalowe.

Kod TDX	Kod TDXE	Długość	Waga
296300	296301	0.6 m	2.6 kg
296310	296311	1.0 m	3 kg
296315	296316	1.5 m	3.5 kg
296320	296321	2.0 m	4 kg
296330	296331	3.0 m	5 kg
296340	296341	4.0 m	6 kg
296350	296351	5.0 m	7 kg
296360	296361	6.0 m	8 kg

Kod	Model	Średnica	Wałek
295300	AX 25	25 mm	TDXE
295500	AX 32	32 mm	TDXE
295101	AX 40	40 mm	TDX
295000	AX 48	48 mm	TDX
295200	AX 58	58 mm	TDX

WIBRATOR BUŁAWOWY ENAR DINGO

Uniwersalny jednofazowy silnik elektryczny,
o mocy 2300 W. KOD 296200



Buławki wysokiej częstotliwości do zasilania wymagają przetwornicy elektrycznej. Przetwornice posiadają możliwość podłączenia jednej buławy lub kilku, jest to uzależnione od ilości gniazd, które posiada przetwornica. Aby kompletny zestaw, przetwornica i buławki mógł sprawnie i efektywnie działać, przetwornica musi posiadać odpowiednią wartość natężenia, suma poboru buław nie może przekroczyć wartości, które posiada przetwornica.

BUŁAWY WYSOKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI	ENAR M 38 AFP	ENAR M 5 AFP	ENAR M 6 AFP	ENAR M 7 AFP
Średnica robocza	38 mm	50 mm	58 mm	65 mm
Długość robocza	369 mm	363 mm	430 mm	395 mm
Obroty	12 000 obr./min.	12 000 obr./min.	12 000 obr./min.	12 000 obr./min.
Masa	12 kg	14 kg	16 kg	18 kg
Natężenie	8 A	10,5 A	15 A	22 A
Siła odśrodkowa	1 500 N	3 300 N	5 600 N	7 000 N

PRZETWORNICE WYSO- KIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI	ENAR AFE 1000MT	ENAR AFE 2000 MT	ENAR AFE 2500T	ENAR AFE 4500
Masa	20,5 kg	32 kg	34 kg	68 kg
Moc	1,3 KW	2,0 KW	4,0 KW	7,0 KW
Wejście	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz	400V - 50 Hz	400V - 50 Hz
Ilość gniazd	1	2	3	4
Prąd wyjściowy	13 A	23 A	35 A	61 A



Zabezpieczenie termiczne zapobiega przed prze-
grzaniem. Wałki długości 5m (dostępne również
7, 10, 15 m) z 10 m przewodem zasilającym.

LISTWY WYGŁADZAJĄCE



ENAR QZH

Rodzaj napędu listwy wygładzającej	spalinowy - 4 suw
Silnik	Honda GX25
Moc silnika	1.1 KM
Masa	12.5 kg
Siła odśrodkowa	1500 N
Kod	348501



ENAR HURACAN H

Rodzaj napędu listwy wygładzającej	spalinowy - 4 suw
Silnik	Honda GX35
Moc silnika	1.3 KM
Masa	12.2 kg
Siła odśrodkowa	2000 N
Kod	348801

Kod listwy	Długość	Masa
348541	profil 2.0 m	9.5 kg
348542	profil 2.5 m	12.5 kg
348543	profil 3.0 m	14.0 kg
348545	profil 4.0 m	19.0 kg

Kod listwy	Długość	Masa
348831	2.0 m	8.2 kg
348833	3.0 m	12.6 kg
348835	4.0 m	16.8 kg
348837	5.0 m	21.0 kg

POMPY



POMPA PRZEPONOWA PROJECT PSP - 250

Wydajność max. 250 l/min.

Masa własna 85 kg

Głębokość ssania max. 6,0 m

Max. wysokość podnoszenia 15,0 m

Silnik HONDA GX160

Moc silnika 5,0 KM

Wposażenie dodatkowe:

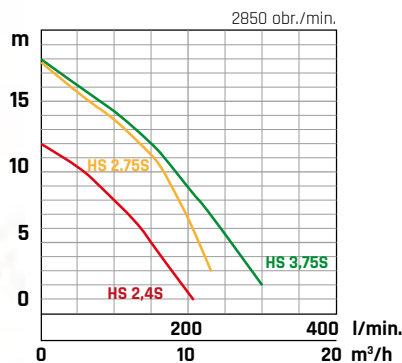
Wąż tłaczny 15 mb

Wąż ssawny 6 mb z ssakiem



POMPY SPALINOWE - WIRNIKOWE

	KOSHIN KTH 80 X	KOSHIN KTH 100 X	KOSHIN SEH 50 X	KOSHIN SEH 80 X	KOSHIN SEH 100 X
Zastosowanie	woda brudna szlam	woda brudna szlam	woda czysta	woda czysta	woda czysta
Masa	59 kg	78 kg	21 kg	28 kg	54 kg
Wydajność	1340 l/min.	1650 l/min.	600 l/min.	930 l/min.	1450 l/min.
Wysokość podnoszenia	27 m	27 m	27 m	27 m	28 m
Wysokość ssania	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Max. średnica zanieczyszczeń	27 mm	27 mm	5 mm	5 mm	27 mm
Króćce przyłączeniowe	3 cal	4 cal	2 cal	3 cal	4 cal
Silnik	Honda GX240	Honda GX340	Honda GX120	Honda GX160	Honda GX240
Moc silnika	8,0 KM	11,0 KM	3,0 KM	5,0 KM	8,2 KM



TSURUMI HS - to małe, mocne zatapialne pompy odwodnieniowe wszechstronnego zastosowania. Doskonała trwałość, minimalna obsługa - brak wykładzin ścieralnych, wirnik z gumy poliuretanowej, korpus pompy z żeliwa sferoidalnego. Mocny korpus o dużym przekroju, odporny na ścieranie, zapewnia długotrwałą pracę. Po odkręceniu tylko trzech śrub uzyskujemy łatwy dostęp do wirnika.

TSURUMI LB, to małe i solidne pompy zatapialne wszechstronnego zastosowania. Spiralny korpus pompy o dużym przekroju umożliwia łatwy transport piasku i osadów. Silnik jest dobrze chłodzony i pompa może w sposób ciągły pracować na sucho.



POMPY ELEKTRYCZNE ZATAPIALNE

	TSURUMI LB-480	TSURUMI HS2.4S	TSURUMI HS2.75S	TSURUMI HS3.75S
Zastosowanie	woda zabrudzona	woda zabrudzona	woda zabrudzona	woda zabrudzona
Masa	10.4 kg	11.3 kg	19.0 kg	19.6 kg
Wydajność	225 l/min.	207 l/min.	230 l/min.	300 l/min.
Wysokość podnoszenia	11.0 m	12.2 m	18.0 m	18.0 m
Średnica zanieczyszczeń	6 mm	7 mm	7 mm	7 mm
Króćce przyłączeniowe	2.0 cal	2.0 cal	2.0 cal	3.0 cal
Silnik	elektryczny, 230V - 50 Hz	elektryczny, 230V - 50 Hz	elektryczny, 230V - 50 Hz	elektryczny, 230V - 50 Hz
Moc silnika	0.48 kW	0.40 kW	0.75 kW	0.75 kW

AERATORY ZATAPIALNE

	TSURUMI 32TRN21.5	TSURUMI 50TRN45.5	TSURUMI 80TRN47.5
Zastosowanie	napowietrzanie ścieków komunalnych i przemysłowych		
Waga	55 kg	170.0 kg	190.0 kg
Wymiary	371 x 420 x 473 mm	660 x 700 x 835 mm	660 x 700 x 868 mm
Wydajność	20 m³/h	95.0 m³/h	124.0 m³/h
Silnik	elektryczny, 400V - 50 Hz	elektryczny, 400V - 50 Hz	elektryczny, 400V - 50 Hz
Moc silnika	1.5 kW	5.5 kW	7.5 kW

Aerator zatapialny TRN to

- duży wydatek tlenowy - optymalne rozprowadzanie i wysoka efektywność dzięki mikroskopijnej wielkości pęcherzyków powietrza.
- doskonałe mieszanie zawartości zbiornika - silny strumień mieszanki wodno-powietrznej dociera do każdego miejsca w zbiorniku.
- prosta, zwarta i mocna budowa
- łożyska dobrane z dużym zapasem i uszczelnienia w kąpiel olejowej. Strefa zasysania powietrza tworzy przestrzeń chronią uszczelnienie przed kontaktem z wodą.



CZĘŚCI ZAMIENNE



OPONY I FELGI



Opony BOBCAT nie tylko wytrzymają największe wyzwania w pracy, ale również zapewniają komfortową jazdę oraz stabilność w trudnym terenie pozwalając wykorzystać pełne możliwości maszyny. Ponieważ ładowarki BOBCAT o sterowaniu burtowym to maszyny używane do wielu różnych zadań w zmiennych warunkach atmosferycznych, dlatego zapewniamy odpowiedni dobór właściwego bieżnika i twardości opony dostosowane do zakresu wykonywanych zadań.

CZĘŚCI PODWOZIA



Koła zębate podwozia do maszyn Bobcat, rolki i koła napinające zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić wyjątkową wydajność wpływającą na okres użytkowania, a także zapewnić łatwy i szybki serwis w ekstremalnych warunkach. Wykonane z najwyższej jakości materiałów z wykorzystaniem specjalnej, hartowanej stali o wysokiej wytrzymałości, zapewniają bezobsługowe działanie dzięki uszczelnionemu łożysku. Oryginalne części Bobcat są zbudowane z myślą o trwałości.

GĄSIENICE



Gumowe gąsienice BOBCAT są zaprojektowane tak, aby sprostać wymaganiom operacyjnym dotyczącym wydajności koparek Bobcat. W zakresie gąsienic gumowych oferujemy dwie główne opcje do wyboru PREMIUM i STANDARD dopasowane do Twoich potrzeb i preferencji. Dzięki oryginalnym gąsienicom gumowym BOBCAT uzyskasz maksymalne możliwości swojej maszyny, ponieważ zostały one zaprojektowane i sprawdzone w trakcie najtrudniejszych zadań.

FILTRY



BOBCAT dla użytkowników swoich maszyn przygotował gotowe rozwiązanie w zakresie filtrów, które pozwalają w prosty, łatwy i szybki sposób wybrać odpowiedni zestaw do maszyny którą posiadasz. BOBCAT zapewnia testowane i sprawdzone najwyższej jakości filtry, które chronią Twoją inwestycję i redukują koszty związane z przeglądami i przestojami. Wszystko czego potrzebujesz do swojej maszyny w jednym pudełku!

SILNIKI

	Loncin G200F	Loncin G270F	Loncin G390F	Honda GX160	Honda GX270	Honda GX390
Moc	5.6 KM	7.4 KM	11.2 KM	4.8 KM	8 KM	11 KM
Wymiar wałka	19.05 mm 20 mm	25 mm 25.4 mm Stożkowy	25 mm 25.4 mm Stożkowy	19.05 mm 20 mm Stożkowy	25 mm 25.4 mm Stożkowy	25 mm 25.4 mm Stożkowy
Waga	16 kg	25 kg	31 kg	15 kg	25 kg	31 kg
Zbiornik paliwa	3.6 L	6 L	6.5 L	3.6L	6 L	6.5 L



OLEJE I SMARY

Bobcat dodał nowe oleje silnikowe CK-4 ULTRA ENGINE POWER SAE 10W30 i SAE 15W40 do swojej obecnej gamy olejów silnikowych CI-4 oraz CJ-4. Ten wielosezonowy, całoroczny olej CK-4 został opracowany na bazie najwyższej jakości baz olejowych i doskonałej technologii dodatków. Nowy wysokowydajny olej silnikowy Bobcat CK-4 pomaga przedłużyć żywotność silnika w najtrudniejszych zastosowaniach. Zapewnia znakomite osiągi w najnowszych, niskoemisyjnych silnikach o dużej mocy, w tym silnikach z recyrkulacją spalin (EGR) i układami oczyszczania spalin z filtrami cząstek stałych (DPF) i katalizatorami utleniającymi (DOC).

Olej hydrauliczny Superior SH BOBCAT - podstawowy olej hydrauliczny stosowany we wszystkich maszynach BOBCAT. Wysoka czystość oleju - w znaczący sposób redukuje zjawisko zatykania filtrów, utrzymuje doskonałą wydajność w warunkach roboczych w przeciwieństwie do standardowych olejów hydraulicznych. Doskonała stabilność termiczna w wysokich temperaturach (zakres temperatur od -35 do +50 °C), właściwości zapobiegające przedwczesnemu zużyciu się oleju.



	Olej 10W-30	Olej ULTRA 15W-40	Olej SUPERIOR SH	Olej Axel Transmission
Zastosowanie	silnikowy	silnikowy	hydrauliczny	transmisyjny
Do silników z redukcją spalin	nie	tak	nie dotyczy	nie dotyczy
Okres zastosowania	wielosezonowy	wielosezonowy	wielosezonowy	wielosezonowy
Standard	API CI-4 / ACEA E7	API CK-4 / ACEA E9-E7	nie dotyczy	API GL-4
Opakowania	5 / 20 / 210 / 1000 L	5 / 20 / 210 / 1000 L	5 / 20 / 210 / 1000 L	5 / 20 / 210 L



Bobcat Multi-Purpose

Wysokowydajny smar na każde warunki.

Doskonała ochrona przed rdzą i korozją, stworzony aby wydłużyć żywotność sprzętu.

Zawiera wysokiej jakości bazy olejowe i dodatki przeciwzużyciowe.

Wydajność w wysokich temperaturach z długą żywotnością smaru i zmniejszonym potencjałem konserwacyjnym.

MACHINE IQ
WIRELESS COMMUNICATIONS

To system telemetryczny, który zbiera informacje o sprzęcie i monitoruje jego stan, maksymalizuje jego wydajność i poprawia wrażenia użytkownika. Dzięki temu nowoczesnemu rozwiązaniu serwis widzi wszystkie krytyczne kody zdalnie, posiada dostęp do informacji o podstawowych parametrach maszyny i pozwala zaplanować i monitorować obsługę techniczną maszyny. Dzięki Bobcat Machine IQ łatwo znajdziesz swoją maszynę i nie będziesz potrzebował zewnętrznych systemów GPS.

Niezależnie czy posiadasz całą flotę maszyn, czy jedną, w każdym przypadku zapewniamy taki sam wysoki poziom wsparcia. Nasi, doskonale wyszkoleni serwisanci zapewniają szybką i fachową obsługę, by zapewnić dobry stan techniczny i gotowość do pracy Twojego parku maszynowego. Nasz serwis stacjonarny i polowy zapewnia właściwą obsługę i wsparcie tam, gdzie tego potrzebujesz. Naprawa maszyn na placu budowy to trudne zadanie. Nasz serwis mobilny zaoszczędzi Ci przestojów w pracy i zapewni sprawność oraz pełną wydajność maszyn. Przez cały okres użytkowania zakupionego u nas sprzętu, zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoje maszyny nawet po upływie gwarancji. Posiadamy serwis bazujący na najlepszych wzorcach, personelu wyszkolonym w warsztatach i ośrodkach szkoleniowych producentów.



Zgłoś usługę serwisową
bezpośrednio na naszej
stronie internetowej:

www.sar-pol.eu/zgloszenie-serwisowe



SAR-POL

MASZYNY DROGOWE I BUDOWLANE

SAR - POL Sp. z o.o.

60-105 Poznań, ul. Klinkierowa 3

tel. +48 61 832 40 34, fax +48 61 832 92 05

sarpol@sarpol.pl



Pobierz katalog
w wersji elektronicznej

 /SARPOL.POZNAN  /SARPOLPOZNAN  sarpolpoznan

www.sar-pol.eu